



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211539226 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 201922476586.X

(22)申请日 2019.12.31

(73)专利权人 青岛鲁强汽车部件有限公司

地址 266000 山东省青岛市李沧区金水路
318号

(72)发明人 张绪晓 张金刚

(74)专利代理机构 山东重诺律师事务所 37228

代理人 侯秀君

(51)Int.Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 37/12(2006.01)

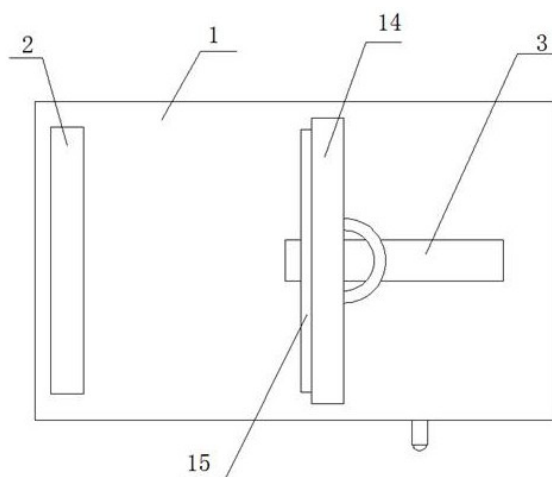
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车模具定位装置

(57)摘要

本实用新型属于定位领域,尤其是一种汽车模具定位装置,针对现存在的定位装置当汽车零部件更换后,调整定位比较麻烦,耽误工作效率,满足不了使用的需求的问题,现提出如下方案,其包括装置本体,所述装置本体为中空结构,所述装置本体的顶端一侧设有挡板,且装置本体的顶端开设有移动槽,所述装置本体的内壁底端开设有滑槽,所述滑槽内活动设有活动柱,且活动柱通过移动槽延伸至装置本体外,所述活动柱的一侧设有铁块,且装置本体的内壁一侧上设有固定块,所述固定块为中空结构,本实用新型结构合理,制造成本低,同时能够利用磁铁和铁块快速固定不同型号的汽车零部件,操作简单方便,提高工作效率,满足使用的需求。



1. 一种汽车模具定位装置,包括装置本体,其特征在于,所述装置本体为中空结构,所述装置本体的顶端一侧设有挡板,且装置本体的顶端开设有移动槽,所述装置本体的内壁底端开设有滑槽,所述滑槽内活动设有活动柱,且活动柱通过移动槽延伸至装置本体外,所述活动柱的一侧设有铁块,且装置本体的内壁一侧上设有固定块,所述固定块为中空结构,所述固定块的一侧设有活动通孔,且活动通孔开设于装置本体上,所述固定块内活动设有固定柱,且固定柱延伸至固定块外,所述固定柱通过活动通孔延伸至装置本体外,所述固定柱活动设于活动通孔内,所述固定柱的一端设有磁铁。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车模具定位装置,其特征在于,所述固定柱的两侧对称设有定位块,且固定块的内壁两侧对称设有安装块,所述安装块和定位块之间设有弹簧,所述弹簧的一端设于安装块上,且弹簧远离安装块的一端设于定位块上。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车模具定位装置,其特征在于,所述活动柱延伸至装置本体外的一端连接有挤压板,且活动柱活动设于移动槽内,所述挤压板靠近挡板的一侧设有硅胶层。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车模具定位装置,其特征在于,所述挤压板远离硅胶层的一侧设有拉手,且拉手上套设有防滑套。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车模具定位装置,其特征在于,所述活动柱的底端设有固定支架,所述固定支架开设有活动凹槽,所述活动凹槽内转动设有转动轴,且转动轴上套设有滚轮,所述滚轮活动设于滑槽内。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车模具定位装置,其特征在于,所述固定柱延伸至装置本体外的一端设有拉环。

一种汽车模具定位装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及定位技术领域,尤其涉及一种汽车模具定位装置。

背景技术

[0002] 人们一说汽车,首先呈现在眼前的是汽车的车身。也就是说车身是汽车的标识性总成。车身代表了那款汽车的形象特征。汽车模具从狭义上讲就是冲制汽车车身上所有冲压件的模具的总称。也就是“汽车车身冲压模具”。例如,顶盖翻边模、横梁加强板压形模等。汽车零部件在打磨的时候经常使用到汽车模具的定位装置,利用定位装置将汽车零部件固定,然后对汽车零部件进行打磨,但是现存在的定位装置当汽车零部件更换后,调整定位比较麻烦,耽误工作效率,满足不了使用的需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现存在的定位装置当汽车零部件更换后,调整定位比较麻烦,耽误工作效率,满足不了使用的需求的问题,而提出的一种汽车模具定位装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种汽车模具定位装置,包括装置本体,所述装置本体为中空结构,所述装置本体的顶端一侧设有挡板,且装置本体的顶端开设有移动槽,所述装置本体的内壁底端开设有滑槽,所述滑槽内活动设有活动柱,且活动柱通过移动槽延伸至装置本体外,所述活动柱的一侧设有铁块,且装置本体的内壁一侧上设有固定块,所述固定块为中空结构,所述固定块的一侧设有活动通孔,且活动通孔开设于装置本体上,所述固定块内活动设有固定柱,且固定柱延伸至固定块外,所述固定柱通过活动通孔延伸至装置本体外,所述固定柱活动设于活动通孔内,所述固定柱的一端设有磁铁。

[0006] 优选的,所述固定柱的两侧对称设有定位块,且固定块的内壁两侧对称设有安装块,所述安装块和定位块之间设有弹簧,所述弹簧的一端设于安装块上,且弹簧远离安装块的一端设于定位块上。

[0007] 优选的,所述活动柱延伸至装置本体外的一端连接有挤压板,且活动柱活动设于移动槽内,所述挤压板靠近挡板的一侧设有硅胶层。

[0008] 优选的,所述挤压板远离硅胶层的一侧设有拉手,且拉手上套设有防滑套。

[0009] 优选的,所述活动柱的底端设有固定支架,所述固定支架开设有活动凹槽,所述活动凹槽内转动设有转动轴,且转动轴上套设有滚轮,所述滚轮活动设于滑槽内。

[0010] 优选的,所述固定柱延伸至装置本体外的一端设有拉环。

[0011] 本实用新型中,所述一种汽车模具定位装置通过增加弹簧,利用弹簧的弹性形变使得固定柱活动设于固定块内,固定柱能够带动磁铁移动,从而使得磁铁和铁块分离,能够快速在移动槽内移动活动柱,活动柱带动挤压板移动,从而能够快速固定不同型号的汽车零部件,利用磁铁和铁块的吸附作用能够快速固定不同型号的汽车零部件,同时操作简单;

[0012] 本实用新型结构合理,制造成本低,同时能够利用磁铁和铁块快速固定不同型号

的汽车零部件,操作简单方便,提高工作效率,满足使用的需求。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出的一种汽车模具定位装置的俯视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出的一种汽车模具定位装置的内部俯视结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型提出的一种汽车模具定位装置的固定块结构示意图。

[0016] 图中:1装置本体、2挡板、3移动槽、4滑槽、5活动柱、6铁块、7固定块、8活动通孔、9固定柱、10安装块、11定位块、12弹簧、13磁铁、14挤压板、15硅胶层。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-3,一种汽车模具定位装置,包括装置本体1,装置本体1为中空结构,装置本体1的顶端一侧设有挡板2,且装置本体1的顶端开设有移动槽3,装置本体1的内壁底端开设有滑槽4,滑槽4内活动设有活动柱5,且活动柱5通过移动槽3延伸至装置本体1外,活动柱5的一侧设有铁块6,且装置本体1的内壁一侧上设有固定块7,固定块7为中空结构,固定块7的一侧设有活动通孔8,且活动通孔8开设于装置本体1上,固定块7内活动设有固定柱9,且固定柱9延伸至固定块7外,固定柱9通过活动通孔8延伸至装置本体1外,固定柱9活动设于活动通孔8内,固定柱9的一端设有磁铁13。

[0019] 本实用新型中,固定柱9的两侧对称设有定位块11,且固定块7的内壁两侧对称设有安装块10,安装块10和定位块11之间设有弹簧12,弹簧12的一端设于安装块10上,且弹簧12远离安装块10的一端设于定位块11上,活动柱5延伸至装置本体1外的一端连接有挤压板14,且活动柱5活动设于移动槽3内,挤压板14靠近挡板2的一侧设有硅胶层15,挤压板14远离硅胶层15的一侧设有拉手,且拉手上套设有防滑套,活动柱5的底端设有固定支架,固定支架开设有活动凹槽,活动凹槽内转动设有转动轴,且转动轴上套设有滚轮,滚轮活动设于滑槽4内,固定柱9延伸至装置本体1外的一端设有拉环。

[0020] 本实用新型中,使用的时候,当汽车零部件更换时,手动拉动固定柱9,固定柱9在固定块7内活动,同时固定柱9通过定位块11带动弹簧12弹性收缩,固定柱9带动磁铁13移动,磁铁13和铁块6分离,手动移动挤压板14,挤压板14带动活动柱5移动,活动柱5通过移动槽3在滑槽4内移动,挤压板14挤压汽车零部件后,松开固定柱9,弹簧12弹性伸长,弹簧12通过定位块11带动固定柱9移动,固定柱9带动磁铁13移动,磁铁13吸附在铁块6上,从而固定住挤压板14,本实用新型结构合理,制造成本低,能够利用磁铁13和铁块6快速固定不同型号的汽车零部件,操作简单方便,提高工作效率,满足使用的需求。

[0021] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

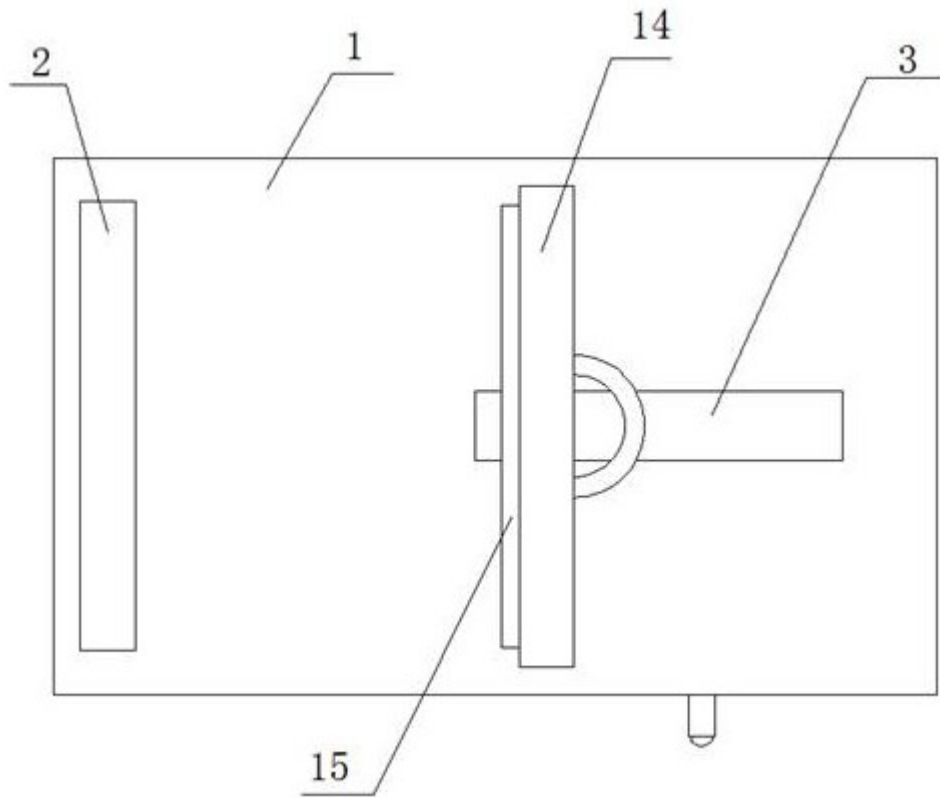


图1

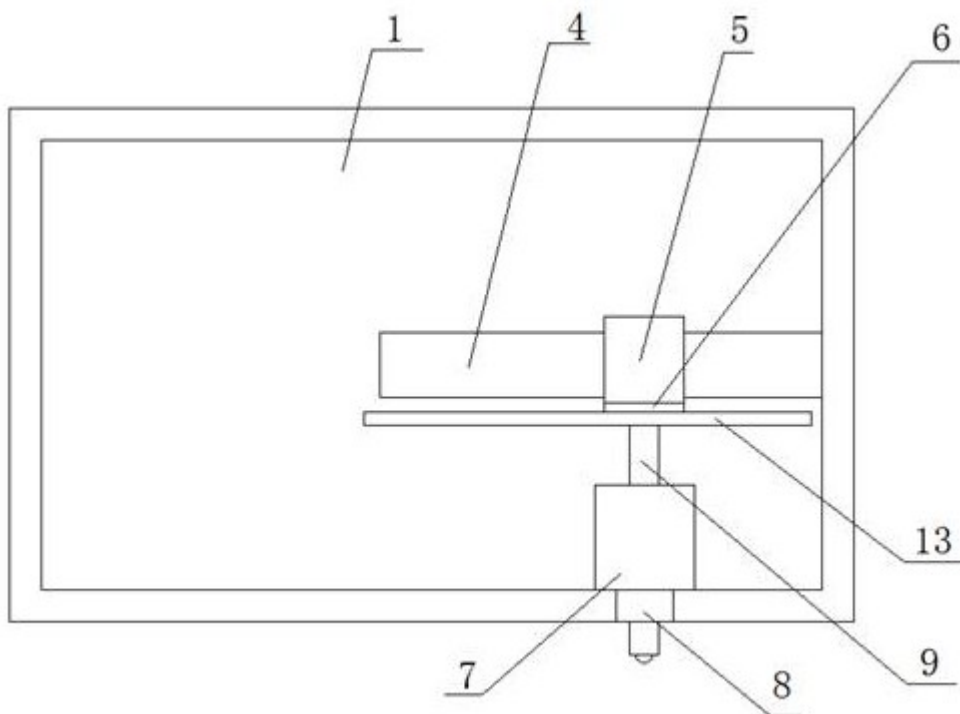


图2

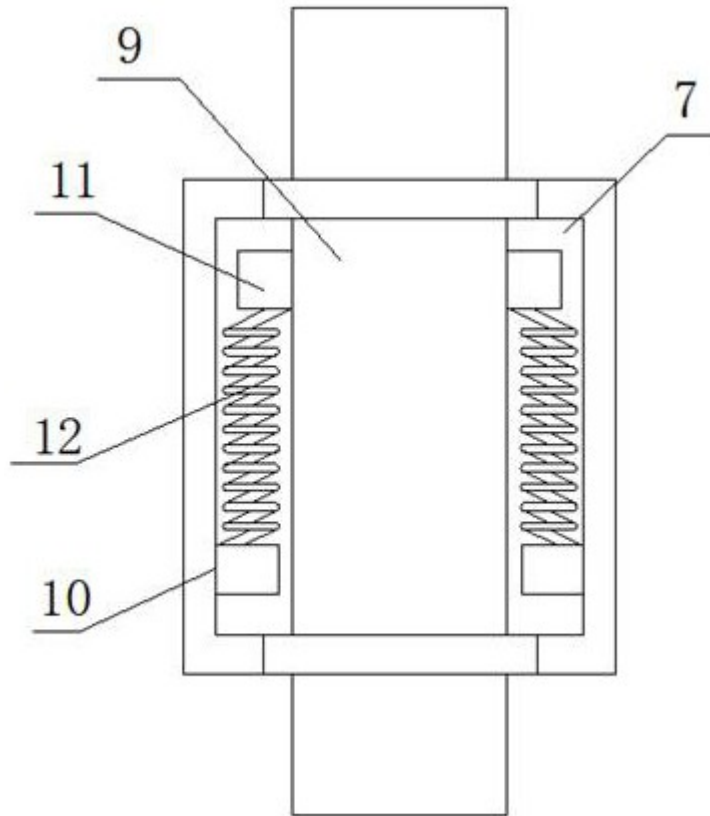


图3