



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204397821 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 17

(21) 申请号 201420872429. 5

(22) 申请日 2014. 12. 30

(73) 专利权人 边财浪

地址 311808 浙江省诸暨市同山镇南源村板
桥头 42 号

(72) 发明人 边财浪

(51) Int. Cl.

B25B 27/02(2006. 01)

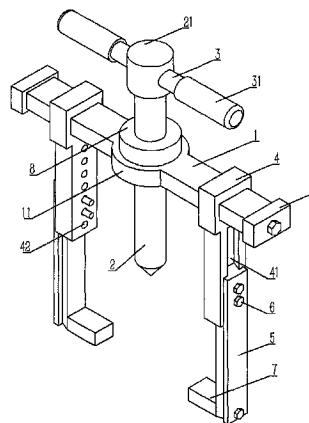
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可调节的拉码装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可调节的拉码装置, 包括支撑横梁和顶杆, 支撑横梁的中部成型有螺纹孔, 支撑横梁的螺纹孔内螺接有顶杆, 顶杆的上端成型有凸块, 凸块上插接有圆杆, 支撑横梁的两端插接有竖杆, 竖杆上成型有竖直的燕尾槽, 竖杆燕尾槽内插接有伸缩杆, 伸缩杆的下端固定连接有拉爪, 所述的竖杆燕尾槽的底面上成型有若干个插孔, 插孔内插接有调节螺栓, 调节螺栓螺接在伸缩杆上。它提出了一种小型的可调节的拉码装置, 其能拉码的拉爪杆能进行伸缩调节, 从而能增加拉爪杆的长度, 从而在满足方便携带的同时又能满足较厚工件的拉码工作。



1. 一种可调节的拉码装置,包括支撑横梁(1)和顶杆(2),支撑横梁(1)的中部成型有螺纹孔,支撑横梁(1)的螺纹孔内螺接有顶杆(2),顶杆(2)的上端成型有凸块(21),凸块(21)上插接有圆杆(3),其特征在于:支撑横梁(1)的两端插接有竖杆(4),竖杆(4)上成型有竖直的燕尾槽(41),竖杆(4)燕尾槽(41)内插接有伸缩杆(5),伸缩杆(5)的下端固定连接拉爪(7),所述的竖杆(4)燕尾槽(41)的底面上成型有若干个插孔(42),插孔(42)内插接有调节螺栓(6),调节螺栓(6)螺接在伸缩杆(5)上。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节的拉码装置,其特征在于:所述支撑横梁(1)中部的两侧壁上成型有侧翼(11),支撑横梁(1)上的螺纹孔成型在侧翼(11)和支撑横梁(1)上,所述的侧翼(11)上焊接固定有加强套(8),加强套(8)螺接在顶杆(2)上。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节的拉码装置,其特征在于:所述的插孔(42)竖向均匀分布在竖杆(4)上,螺接在伸缩杆(5)上的调节螺栓(6)设有两个。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节的拉码装置,其特征在于:所述的支撑横梁(1)的两端设有限位块(9),限位块(9)通过螺栓固定在支撑横梁(1)上。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节的拉码装置,其特征在于:所述圆杆(3)的两端插接有橡胶把手套(31)。

一种可调节的拉码装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及拉码工具的技术领域，更具体地说涉及一种小型的可调节的拉码装置。

背景技术：

[0002] 拉码是机械设备维修中常见的工具，而目前的拉码有大有小，一些小型的拉码为方便携带，一般将其拉码的拉爪杆做的比较短，从而能节省携带的空间，但一些情况下，一些待拉码的工件厚度较厚，较短的拉爪杆无法满足其拉码要求，从而只能携带较大的拉码。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种小型的可调节的拉码装置，其能调节拉码的拉爪杆，从而使小拉码满足较厚工件的拉码工作。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0005] 一种可调节的拉码装置，包括支撑横梁和顶杆，支撑横梁的中部成型有螺纹孔，支撑横梁的螺纹孔内螺接有顶杆，顶杆的上端成型有凸块，凸块上插接有圆杆，支撑横梁的两端插接有竖杆，竖杆上成型有竖直的燕尾槽，竖杆燕尾槽内插接有伸缩杆，伸缩杆的下端固定连接有拉爪，所述的竖杆燕尾槽的底面上成型有若干个插孔，插孔内插接有调节螺栓，调节螺栓螺接在伸缩杆上。

[0006] 所述支撑横梁中部的两侧壁上成型有侧翼，支撑横梁上的螺纹孔成型在侧翼和支撑横梁上，所述的侧翼上焊接固定有加强套，加强套螺接在顶杆上。

[0007] 所述的插孔竖向均匀分布在竖杆上，螺接在伸缩杆上的调节螺栓设有两个。

[0008] 所述的支撑横梁的两端设有限位块，限位块通过螺栓固定在支撑横梁上。

[0009] 所述圆杆的两端插接有橡胶把手套。

[0010] 本实用新型的有益效果在于：

[0011] 它提出了一种小型的可调节的拉码装置，其能拉码的拉爪杆能进行伸缩调节，从而能增加拉爪杆的长度，从而在满足方便携带的同时又能满足满足较厚工件的拉码工作。

附图说明：

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图 2 为本实用新型的换角度结构示意图；

[0014] 图 3 为本实用新型的换角度结构示意图。

[0015] 图中：1、支撑横梁；2、顶杆；3、圆杆；4、竖杆；5、伸缩杆；6、调节螺栓；7、拉爪；8、加强套；9、限位块；11、侧翼；21、凸块；31、橡胶把手套；41、燕尾槽；42、插孔。

具体实施方式：

[0016] 实施例：见图 1、2、3 所示，一种可调节的拉码装置，包括支撑横梁 1 和顶杆 2，支撑

横梁 1 的中部成型有螺纹孔,支撑横梁 1 的螺纹孔内螺接有顶杆 2,顶杆 2 的上端成型有凸块 21,凸块 21 上插接有圆杆 3,支撑横梁 1 的两端插接有竖杆 4,竖杆 4 上成型有竖直的燕尾槽 41,竖杆 4 燕尾槽 41 内插接有伸缩杆 5,伸缩杆 5 的下端固定连接有拉爪 7,所述的竖杆 4 燕尾槽 41 的底面上成型有若干个插孔 42,插孔 42 内插接有调节螺栓 6,调节螺栓 6 螺接在伸缩杆 5 上。

[0017] 所述支撑横梁 1 中部的两侧壁上成型有侧翼 11,支撑横梁 1 上的螺纹孔成型在侧翼 11 和支撑横梁 1 上,所述的侧翼 11 上焊接固定有加强套 8,加强套 8 螺接在顶杆 2 上。

[0018] 所述的插孔 42 竖向均匀分布在竖杆 4 上,螺接在伸缩杆 5 上的调节螺栓 6 设有两个。

[0019] 所述的支撑横梁 1 的两端设有限位块 9,限位块 9 通过螺栓固定在支撑横梁 1 上。

[0020] 所述圆杆 3 的两端插接有橡胶把手套 31。

[0021] 工作原理:本拉码装置采用组合时的拉爪杆代替传统固定整体式的拉爪杆,本拉爪杆由伸缩杆 5 和竖杆 4,伸缩杆 5 能在竖杆 4 内进行伸缩调节,并通过使用调节螺栓 6 能限制伸缩杆 5 和竖杆 4 的相对位置,从而改变拉爪杆的长度,从而能满足足较厚工件的拉码工作,同时收缩时节省空间,方便携带。

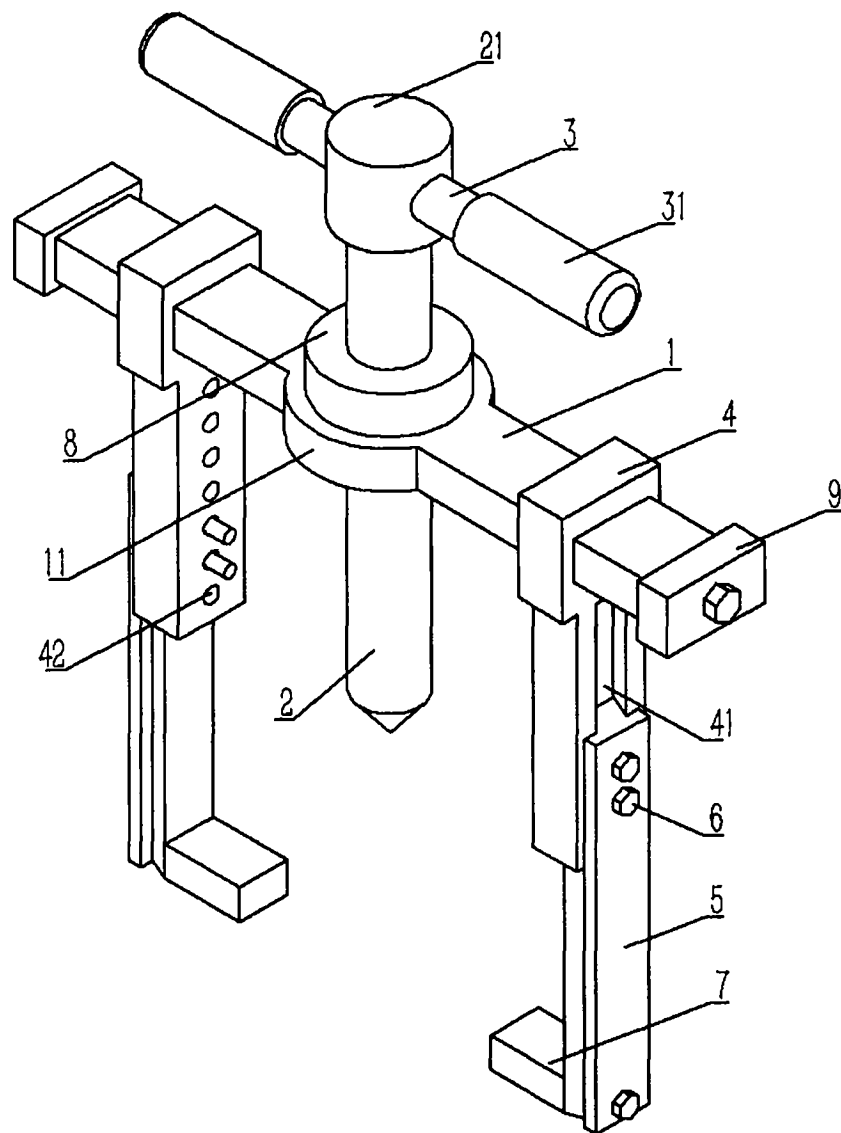


图 1

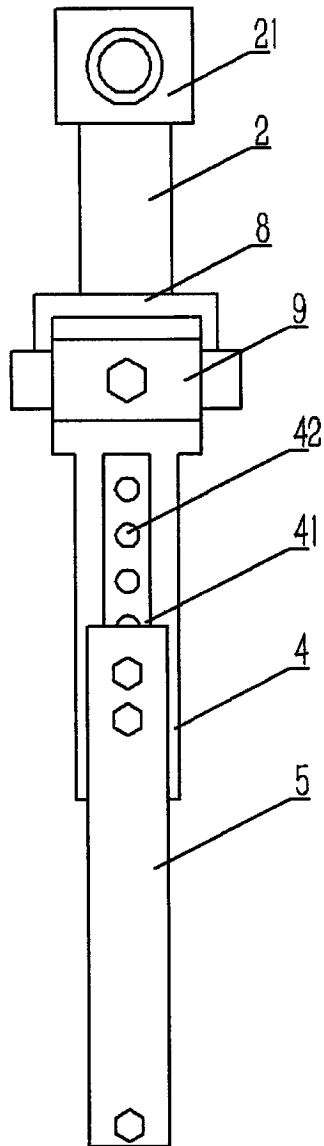


图 2

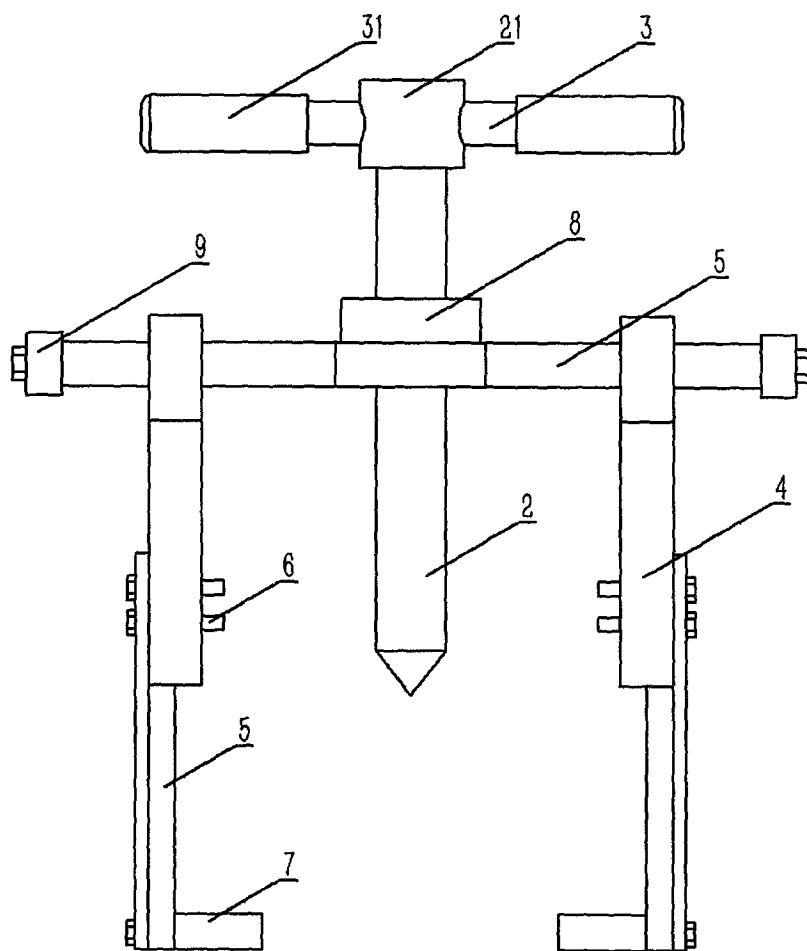


图 3