



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201758034 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 09

(21) 申请号 201020502809. 1

(22) 申请日 2010. 08. 24

(73) 专利权人 常州市邮电通信光缆有限公司

地址 213174 江苏省常州市武进区前黄镇坊前街

(72) 发明人 王剑国

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 王凌霄

(51) Int. Cl.

H01B 7/04 (2006. 01)

H01B 7/28 (2006. 01)

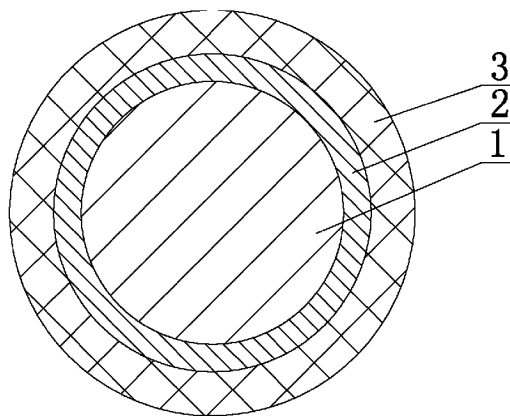
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

铜漆包线

(57) 摘要

本实用新型涉及漆包线的技术领域,尤其是一种铜漆包线,包括铜导线,铜导线外表面涂覆有镀锡层,镀锡层外涂覆有绝缘漆层。本实用新型的铜漆包线,在铜导线外表面涂覆镀锡层,起到了防氧化作用,从而提高了产品的品质,而且易着色、高频性能优良,并且能够不去漆而直接焊接工作,可以提高工作效率,高波特性优越,耐热性好,另外无盐水针孔而且还适合高速绕线。



1. 一种铜漆包线,包括铜导线(1),其特征是:所述的铜导线(1)外表面涂覆有镀锡层(2),镀锡层(2)外涂覆有绝缘漆层(3)。
2. 根据权利要求1所述的铜漆包线,其特征是:所述的绝缘漆层(3)为聚氨酯漆绝缘层。

铜漆包线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及漆包线的技术领域,尤其是一种铜漆包线。

背景技术

[0002] 目前,耐高温漆包线存在漆膜一致性差、粘结性不良、剥皮工序长等缺点,由于现有的漆包线选用的漆一般耐温等级较低,所以很难适应耐高温产品的使用环境,以前的铜漆包线在生产和制作电子元件时,由于铜对漆皮的老化有催化作用,故铜表面极易形成氧化斑点,在使用漆包线进行焊接时更容易出现虚焊、假焊的现象,焊接质量不好。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了克服上述存在的问题,提供一种结构合理、制作成本低、导电性能良好、易焊接具有防氧化性能的铜漆包线。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种铜漆包线,包括铜导线,由于铜对漆皮的老化具有催化作用,所述的铜导线外表面涂覆有镀锡层,镀锡层外涂覆有绝缘漆层。

[0005] 为了达到更佳的绝缘效果,所述的绝缘漆层为聚氨酯漆绝缘层。

[0006] 此种铜漆包线主要用于通信器件的绕线、电算化机用线圈和中频、高频线圈,另外还适用于漆包绞线和各种继电器、电感线圈。

[0007] 本实用新型的有益效果是,本实用新型的铜漆包线,在铜导线外表面涂覆镀锡层,起到了防氧化作用,从而提高了产品的品质,而且易着色、高频性能优良,并且能够不去漆而直接焊接工作,可以提高工作效率,高波特性能优越,耐热性好,另外无盐水针孔而且还适合高速绕线。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中 1. 铜导线,2. 镀锡层,3. 绝缘漆层。

具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0012] 如图 1 所示的铜漆包线,包括铜导线 1,铜导线 1 外表面涂覆有镀锡层 2,镀锡层 2 外涂覆有绝缘漆层 3,绝缘漆层 3 为聚氨酯漆绝缘层。

[0013] 本实用新型的铜漆包线比起以前普通的漆包线而言,其具有更高的抗拉强度,因此更接近现代电机行业对漆包线在机械性能方面所提出的较高要求。

[0014] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人

员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

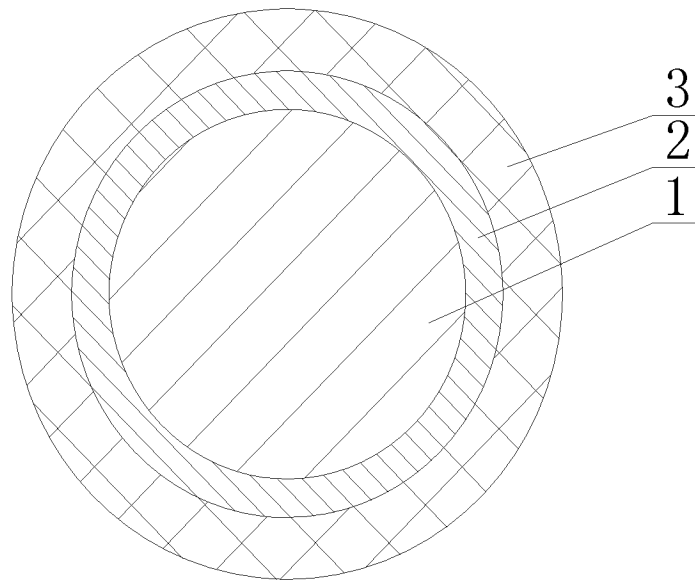


图 1