

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20859**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(21) Numer zgłoszenia: **22034**

(22) Data zgłoszenia: **28.02.2014**

(54)

Jednostopniowy reduktor ciśnienia

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2014 WUP 09/2014

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
AC SPÓŁKA AKCYJNA, Białystok, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
POROSIŃSKI KAROL, Białystok, (PL);
CZAPLEJEWICZ WOJCIECH, Białystok, (PL)

PL 20859

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest jednostopniowy reduktor ciśnienia, który służy do redukcji ciśnienia i odparowania gazu w samochodowych instalacjach sekwencyjnego wtrysku gazu LPG (propan-butan).

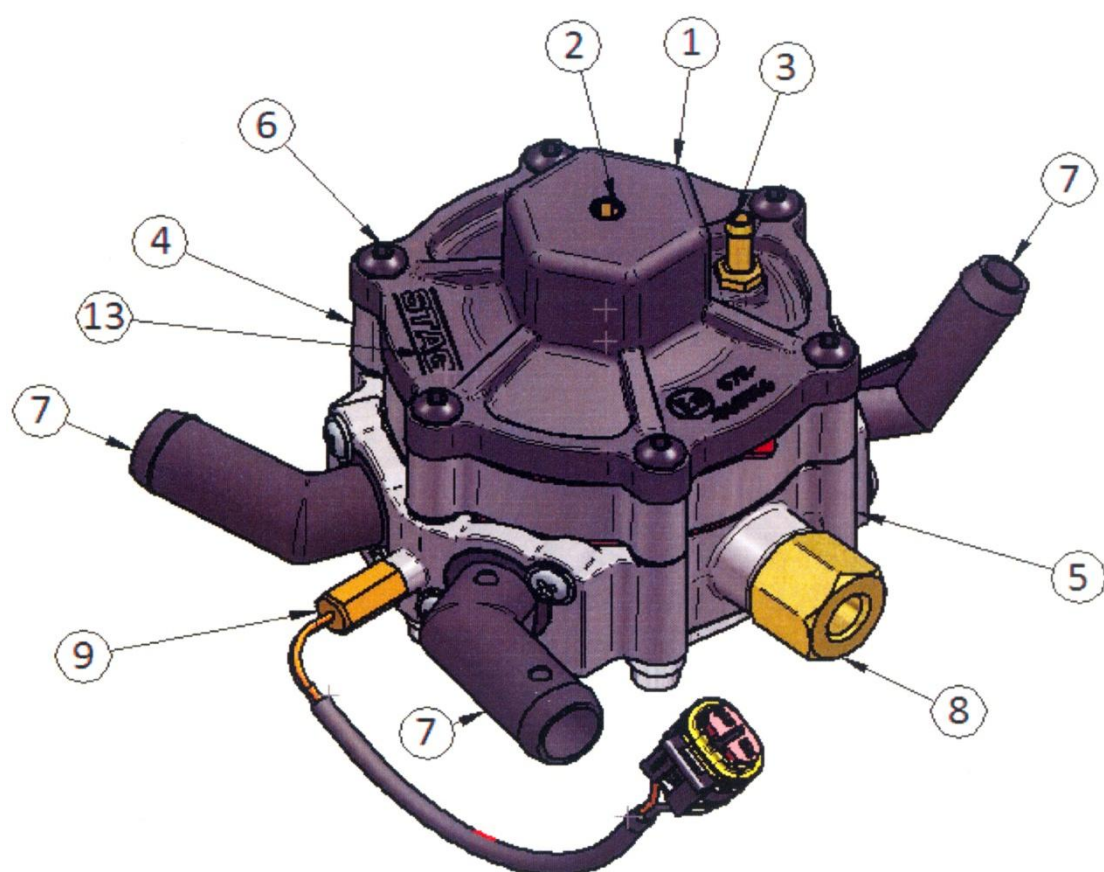
Znane są różnorodne reduktory ciśnienia gazu, których wadą jest nie zawsze atrakcyjny wygląd, duże wymiary gabarytowe, mała wydajność termiczna i odporność na zanieczyszczenia gazu oraz brak możliwości dowolnej konfiguracji przyłączy, dzięki wymienności kolanek 120 i 90 stopni. Powyższe rozwiązania wykazują podobieństwa w konstrukcji do rozwiązania według wzoru przemysłowego, niemniej ze względu na nowe ukształtowanie elementów różnią się w swojej istocie.

Zaletą reduktora ciśnienia R02 według wzoru przemysłowego jest atrakcyjny kształt, zoptymalizowane wymiary gabarytowe, pokrywa z tworzywa sztucznego niewystępująca w innych konstrukcjach i dowolna konfiguracja kolanek przyłączeniowych, zapewniająca szybki i łatwy montaż w instalacji. Ponadto R02 ma możliwość montażu w dowolnej pozycji, dzięki jednej, centralnie umieszczonej śrubie.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na dwóch ilustracjach, przedstawiających widok reduktora, gdzie Fig. 1 przedstawia widok od strony kolanek przyłączeniowych, zaś Fig. 2 przedstawia widok od dołu.

Cechy istotne wzoru przemysłowego, to cechy postaciowe, które wyróżniają zgłoszony wzór od innych znanych już wzorów i stanowią podstawę do jego identyfikacji poprzez ukształtowanie odmienne konturów zewnętrznych. Reduktor według wzoru przemysłowego charakteryzuje się tym, że na górnej powierzchni pokrywy (1), która jest elementem funkcjonalno-ozdobnym wykonanym z tworzywa sztucznego, znajduje się trzpień regulacyjny (2) oraz dysza (3). Poniżej pokrywy znajdują się dwa aluminiowe odlewy (4) i (5), stanowiące korpus reduktora. Oba odlewy aluminiowe oraz pokrywa z tworzywa sztucznego są ze sobą połączone śrubami (6). W odlewie aluminiowym (5), na jego powierzchniach bocznych, umieszczone są kolanka przyłączeniowe (7), wejście gazu (8) oraz czujnik temperatury (9). Do odlewu aluminiowego (5) przykręcona jest śrubami (10) ściana tylna (11). W centralnej części ściany tylnej znajduje się śruba (12), pozwalająca na montaż reduktora w dowolnej pozycji. Na pokrywie (1) znajdują się również wytłoczenia (13) zawierające informacje na temat producenta, nazwy, przeznaczenia i homologacji.

Ilustracja wzoru

*Fig. 1*

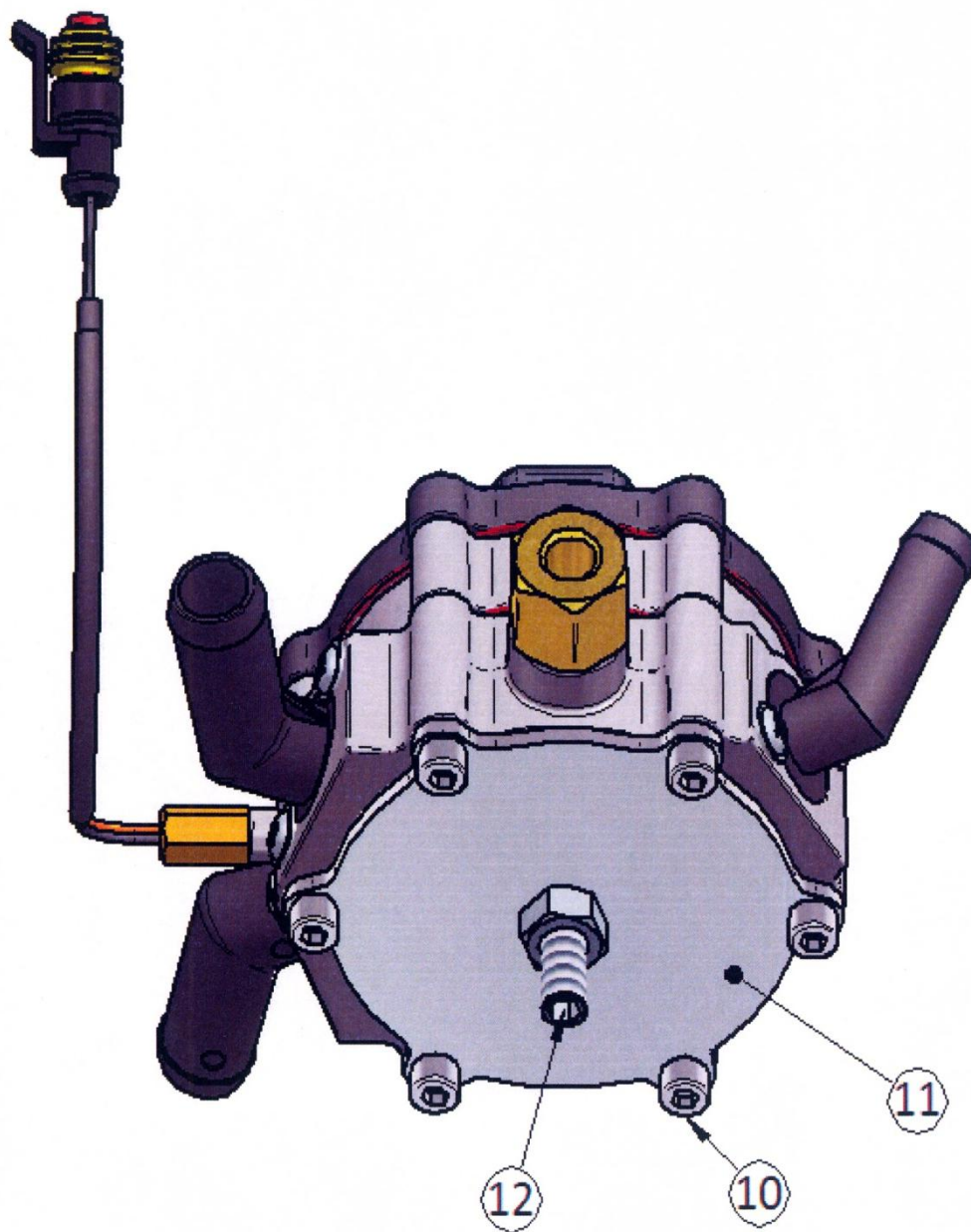


Fig. 2