



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206356115 U

(45)授权公告日 2017. 07. 28

(21)申请号 201621361344.6

B02C 4/42(2006.01)

(22)申请日 2016.12.13

B02C 23/04(2006.01)

B02C 23/00(2006.01)

(73)专利权人 河南西超实业有限公司

地址 450000 河南省郑州市金水区丰产路
北姚寨路东丰产路街道办事处常砦综
合楼711室

(72)发明人 张西峰 胡菁 张弛博 赵彦超

(74)专利代理机构 成都弘毅天承知识产权代理
有限公司 51230

代理人 杨保刚

(51)Int.Cl.

B02C 21/00(2006.01)

B02C 18/14(2006.01)

B02C 18/24(2006.01)

B02C 4/08(2006.01)

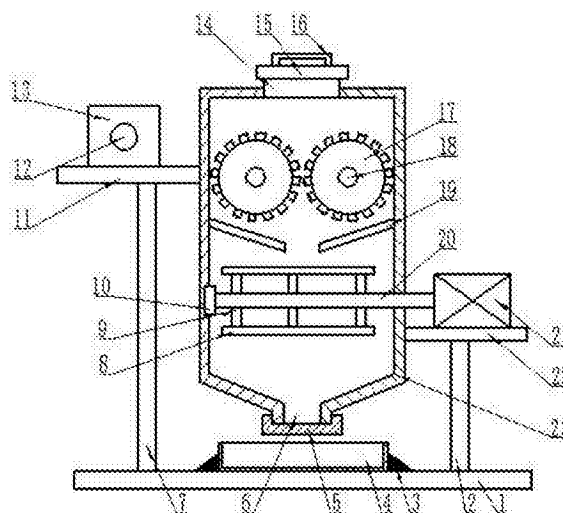
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种保温砖原料加工粉碎装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种保温砖原料加工粉碎装置,包括粉碎装置和收料装置;所述粉碎装置包括粉碎刀片、转动电机、加料口、齿形粉碎轮、旋转轴、旋转电机和粉碎箱;所述转动电机固定设置在左承载板上;所述粉碎箱焊接在右承载板左侧面上,左承载板右侧面上;所述加料口设置在粉碎箱上;所述齿形粉碎轮固定设置在转动轴上,粉碎箱内部;所述旋转电机固定设置在右承载板上;所述轴承固定设置在粉碎箱内部左侧壁上;旋转轴一端固定设置在旋转电机上,另一端设置在轴承中;所述收料装置包括固定块和收料箱;所述固定块焊接在基座上;所述收料箱设置在两块固定块之间;本实用新型装置设计结构简单,通过两次粉碎使物料的粉碎效果明显,达到使用要求。



1. 一种保温砖原料加工粉碎装置,包括粉碎装置和收料装置;其特征在于,所述粉碎装置包括粉碎刀片(8)、转动电机(13)、加料口(14)、齿形粉碎轮(17)、旋转轴(20)、旋转电机(21)和粉碎箱(23);右竖杆(2)焊接在基座(1)右侧上;右承载板(22)底面焊接在右竖杆(2)上;左竖杆(7)焊接在基座(1)左侧上;左承载板(11)底面焊接在左竖杆(7)上;所述转动电机(13)固定设置在左承载板(11)上;传动轮(12)固定设置在转动电机(13)上;所述粉碎箱(23)焊接在右承载板(22)左侧面上,左承载板(11)右侧面上;所述加料口(14)设置在粉碎箱(23)上;盖子(15)设置在加料口(14)上;提手(16)焊接在盖子(15)上;转动轴(18)一端设置在粉碎箱(23)内部,另一端设置在粉碎箱(23)外侧;所述齿形粉碎轮(17)固定设置在转动轴(18)上,粉碎箱(23)内部;导料板(19)焊接在粉碎箱(23)内壁上,齿形粉碎轮(17)下方;所述旋转电机(21)固定设置在右承载板(22)上;轴承(10)固定设置在粉碎箱(23)内部左侧壁上;旋转轴(20)一端固定设置在旋转电机(21)上,另一端设置在轴承(10)中;固定杆(9)焊接在旋转轴(20)上;粉碎刀片(8)焊接在固定杆(9)上;出料口(6)设置在粉碎箱(23)下方;旋盖(5)设置在出料口(6)上;所述收料装置包括固定块(3)和收料箱(4);所述固定块(3)焊接在基座(1)上;所述收料箱(4)设置在两块固定块(3)之间。

2. 根据权利要求1所述的保温砖原料加工粉碎装置,其特征在于,所述两根转动轴(18)通过传动带(24)与传动轮(12)连接。

3. 根据权利要求1所述的保温砖原料加工粉碎装置,其特征在于,所述齿形粉碎轮(17)上的粉碎齿采用金刚石材质。

4. 根据权利要求1所述的保温砖原料加工粉碎装置,其特征在于,所述粉碎刀片(8)采用金刚石材质。

一种保温砖原料加工粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工装置,具体是一种保温砖原料加工粉碎装置。

背景技术

[0002] 建筑工程会用到很多建筑物料,当今的建筑用砖多采用保温砖,因为保温砖区别于传统的砖,所起其材料需要经过特殊制备,在保温砖的制作过程中需要对原料进行粉碎、搅拌,在对保温砖的原料进行粉碎过程中,会用到粉碎机,但是如果只粉碎一次,效果很不理想,所以往往会需要进行多次粉碎。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种保温砖原料加工粉碎装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种保温砖原料加工粉碎装置,包括粉碎装置和收料装置;所述粉碎装置包括粉碎刀片、转动电机、加料口、齿形粉碎轮、旋转轴、旋转电机和粉碎箱;右竖杆焊接在基座右侧上;右承载板底面焊接在右竖杆上;左竖杆焊接在基座左侧上;左承载板底面焊接在左竖杆上;所述转动电机固定设置在左承载板上;传动轮固定设置在转动电机上;所述粉碎箱焊接在右承载板左侧面上,左承载板右侧面上;所述加料口设置在粉碎箱上;盖子设置在加料口上;提手焊接在盖子上;转动轴一端设置在粉碎箱内部,另一端设置在粉碎箱外侧;所述齿形粉碎轮固定设置在转动轴上,粉碎箱内部;导料板焊接在粉碎箱内壁上,齿形粉碎轮下方;所述旋转电机固定设置在右承载板上;轴承固定设置在粉碎箱内部左侧壁上;旋转轴一端固定设置在旋转电机上,另一端设置在轴承中;固定杆焊接在旋转轴上;粉碎刀片焊接在固定杆上;出料口设置在粉碎箱下方;旋盖设置在出料口上;所述收料装置包括固定块和收料箱;所述固定块焊接在基座上;所述收料箱设置在两块固定块之间。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述两根转动轴通过传动带与传动轮连接。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述齿形粉碎轮上的粉碎齿采用金刚石材质的。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述粉碎刀片采用金刚石材质的。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型装置通过提手提起盖子将物料通过加料口添加入粉碎箱中,盖上盖子,通过盖子密封粉碎箱,防止在粉碎时物料飞出伤害工作人员,启动转动电机带动传动轮转动,通过传动带带动转动轴旋转,进而带动齿形粉碎轮对物料进行进行第一次粉碎,第一次粉碎后的物料经过导料板导出,启动旋转电机带动粉碎刀片旋转,对物料进行二次粉碎,保证粉碎质量,粉碎后拧下旋盖使物料通过出料口进入收料箱中;该装置设计结构简单,操作简便,通过两次粉碎使物料的粉碎效果明显,达到使用要求。

附图说明

[0011] 图1为保温砖原料加工粉碎装置的结构示意图。

[0012] 图2为保温砖原料加工粉碎装置中二级粉碎装置的结构示意图。

[0013] 图3为保温砖原料加工粉碎装置的主视图。

[0014] 图中:1-基座,2-右竖杆,3-固定块,4-收料箱,5-旋盖,6-出料口,7-左竖杆,8-粉碎刀片,9-固定杆,10-轴承,11-左承载板,12-传动轮,13-转动电机,14-加料口,15-盖子,16-提手,17-齿形粉碎轮,18-转动轴,19-导料板,20-旋转轴,21-旋转电机,22-右承载板,23-粉碎箱,24-传动带。

具体实施方式

[0015] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0016] 请参阅图1-3,一种保温砖原料加工粉碎装置,包括粉碎装置和收料装置;所述粉碎装置包括粉碎刀片8、转动电机13、加料口14、齿形粉碎轮17、旋转轴20、旋转电机21和粉碎箱23;右竖杆2焊接在基座1右侧上;右承载板22底面焊接在右竖杆2上;左竖杆7焊接在基座1左侧上;左承载板11底面焊接在左竖杆7上;所述转动电机13固定设置在左承载板11上;传动轮12固定设置在转动电机13上;所述粉碎箱23焊接在右承载板22左侧面上,左承载板11右侧面上;所述加料口14设置在粉碎箱23上;盖子15设置在加料口14上,通过盖子15密封粉碎箱23,防止在粉碎时物料飞出伤害工作人员;提手16焊接在盖子15上;转动轴18一端设置在粉碎箱23内部,另一端设置在粉碎箱23外侧,两根转动轴18通过传动带24与传动轮12连接;所述齿形粉碎轮17固定设置在转动轴18上,粉碎箱23内部,齿形粉碎轮17上的粉碎齿采用金刚石材;导料板19焊接在粉碎箱23内壁上,齿形粉碎轮17下方,具有导料的作用;所述旋转电机21固定设置在右承载板22上;轴承10固定设置在粉碎箱23内部左侧壁上;旋转轴20一端固定设置在旋转电机21上,另一端设置在轴承10中;固定杆9焊接在旋转轴20上;粉碎刀片8焊接在固定杆9上,粉碎刀片8采用金刚石材;出料口6设置在粉碎箱23下方;旋盖5设置在出料口6上;通过提手16提起盖子15,将物料通过加料口14添加入粉碎箱23中,盖上盖子15,启动转动电机13带动传动轮12转动,通过传动带24带动转动轴18旋转,进而带动齿形粉碎轮17对物料进行进行第一次粉碎,第一次粉碎后的物料经过导料板19导出,启动旋转电机21带动粉碎刀片8旋转,对物料进行二次粉碎,保证粉碎质量,粉碎后拧下旋盖5使物料通过出料口6进入收料箱4;所述收料装置包括固定块3和收料箱4;所述固定块3焊接在基座1上;所述收料箱4设置在两块固定块3之间,保证在下料是收料箱4能够保持在出料口6正下方。

[0017] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

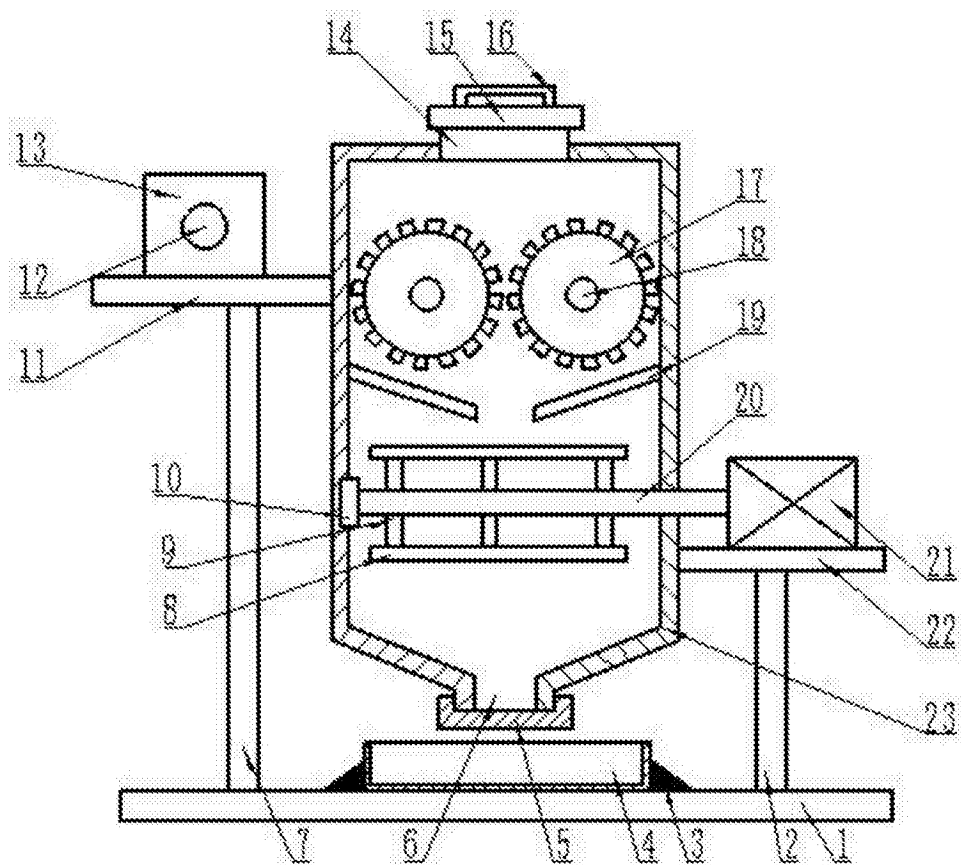


图1

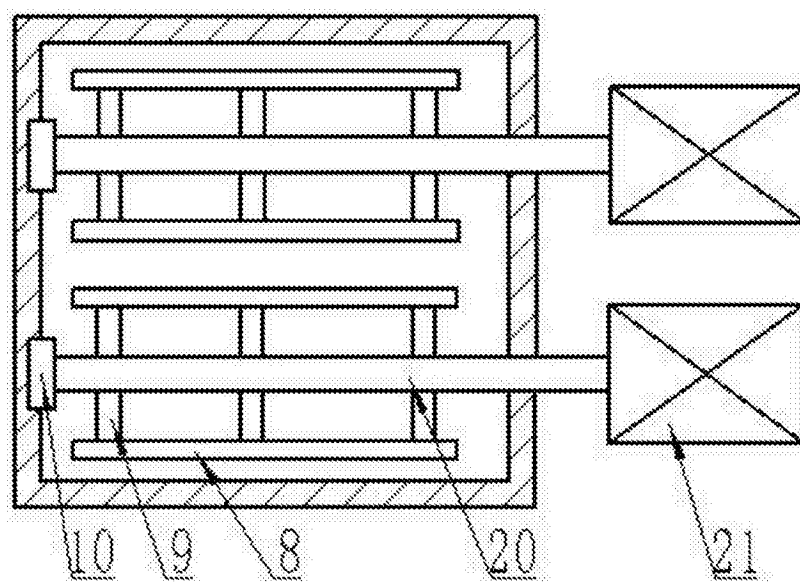


图 2

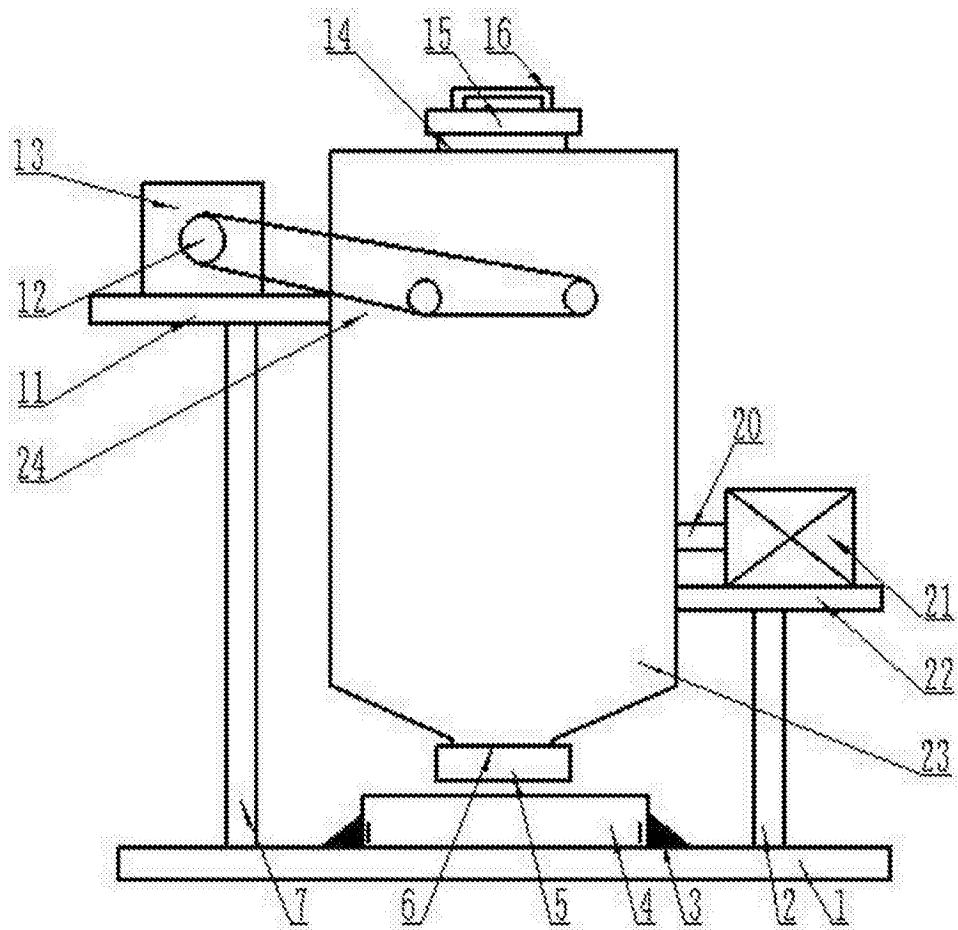


图3