



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2022-0164415
(43) 공개일자 2022년12월13일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B60R 19/52 (2006.01) B01D 39/14 (2006.01)
(52) CPC특허분류
B60R 19/52 (2013.01)
B01D 39/14 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2022-0062998
(22) 출원일자 2022년05월23일
심사청구일자 2022년05월23일
(30) 우선권주장
1020210073015 2021년06월04일 대한민국(KR)

(71) 출원인
창원대학교 산학협력단
경상남도 창원시 의창구 창원대로 20(퇴촌동)
(72) 발명자
조영태
경상남도 창원시 성산구 원이대로 449, 104동
1003호(반림동, 노블파크아파트)
김석
경상남도 창원시 의창구 창원대로 20, 생활관
7동 429호(퇴촌동)
김도혁
경상남도 창원시 의창구 용지로261번길 9-19, 1층
뒤킴(용호동)
(74) 대리인
김연권

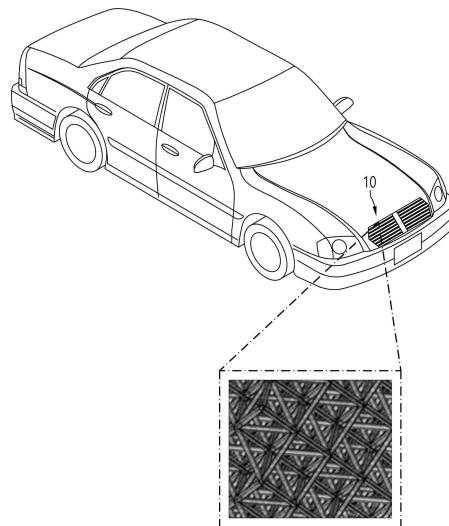
전체 청구항 수 : 총 12 항

(54) 발명의 명칭 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴

(57) 요약

본 발명은 미세입자를 선택적으로 포집하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴에 관한 것으로, 차량에 장착되고, 격자부재들로 연결된 단위 셀을 주기적으로 배열시켜 제작된 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴로서, 상기 그릴의 적어도 일부가 상기 필터로 구성되고, 상기 필터를 통과하는 유체에 포함된 입자 중 제1 입자크기 이하의 미세입자는 상기 격자부재들에 점착되어 상기 필터에 의해 선택적으로 포집되는 것을 특징으로 한다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

B60R 2019/525 (2013.01)

이 발명을 지원한 국가연구개발사업

과제고유번호	1711125957
과제번호	2016-0-00318-006
부처명	과학기술정보통신부
과제관리(전문)기관명	정보통신기획평가원
연구사업명	지역지능화혁신인재양성 (Grand ICT연구센터)
연구과제명	IoT 및 지능정보 기반 동남권 제조 IT 기술 혁신 및 인재양성
기 여 율	1/1
과제수행기관명	부산대학교산학협력단
연구기간	2020.01.01 ~ 2021.12.31

명세서

청구범위

청구항 1

차량에 장착되고, 격자부재들로 연결된 단위 셀을 주기적으로 배열시켜 제작된 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴로서,

상기 그릴의 적어도 일부가 상기 필터로 구성되고,

상기 필터를 통과하는 유체에 포함된 입자 중 제1 입자크기 이하의 미세입자는 상기 격자부재들에 점착되어 상기 필터에 의해 선택적으로 포집되는 것을 특징으로 하는,

3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 제1 입자크기는 10um 인 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 3

제 1 항에 있어서,

상기 격자부재의 두께는 50 ~ 200um 인 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 4

제 1 항에 있어서,

상기 격자부재 사이의 공간 크기는 적어도 500um 인 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 5

제 1 항에 있어서,

상기 제1 입자크기 보다 크고 기 설정된 제2 입자크기 보다 작은 입자는 상기 격자부재들 사이의 공간으로 통과하는 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 6

제 1 항에 있어서,

상기 단위 셀은 켈빈, 큐빅, 옥텟 트러스, BCC, FCCz, FBCCz, FBCCXYZ, BCCz, FCC, Kagome, Octahedron, Dodecahedron의 격자구조 중 적어도 어느 하나의 단위 셀인 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 7

제 1 항에 있어서,

상기 3차원 격자구조는, 상기 유체가 통과하는 흐름축 방향으로 바라본 필터의 단면 형상이 상기 3차원 격자구조를 기 설정된 방향으로 회전시켜 일정한 격자패턴을 갖도록 제작되는 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 8

제 1 항에 있어서,

상기 3차원 격자구조의 회전은 상기 유체가 통과하는 흐름축 방향을 중심으로 바라볼 때 필터의 단면에 수직한 방향으로 형성된 격자 패턴들이 서로 일치하는 상태까지 수행되는 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 9

제 1 항에 있어서,

상기 3차원 격자구조의 회전은 상기 유체가 통과하는 흐름축 방향을 중심으로 바라볼 때 상기 격자부재들 사이의 공간이 가장 큰 상태까지 수행되는 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 10

제 1 항에 있어서,

상기 미세입자가 상기 격자부재에 접촉되는데 필요한 에너지는 입자의 크기 및 유동 속도에 따라 달라지는 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 11

제 1 항에 있어서,

상기 3차원 격자구조의 표면은 금속재료로 코팅되는 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

청구항 12

제 1 항에 있어서,

상기 필터에 포집된 미세입자는 세척 후 재사용이 가능한 것을 특징으로 하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴에 관한 것으로서, 더욱 상세하게는 미세입자를 선택적으로 포집하는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 차량의 전면부에는 공력 및 엔진의 냉각을 위해 라디에이터 그릴이 구비되며, 내연기관 차량이 아니더라도 차량 전면부의 디자인 요소를 위해 그릴이 적용되고 있다. 그런데, 이러한 그릴은 현재까지 엔진 냉각 또는 디자인적 기능에 한정되어 차량에 적용되고 있으며, 차량 주행 중 발생하는 미세먼지를 제거할 수 있는 필터로서의 기능은 가지고 있지 않다.

[0003] 한편, 공기 중에 먼지 등을 제거하는 에어필터의 경우 등급에 따라 0.3 μ m의 입자에 대해 85 ~ 99.99% 이상의 포집 성능을 가진다. 이를 헤파필터라 한다. 이러한 공기 정화용 필터의 경우 수명 향상을 위해 큰 먼지를 제거하기 위한 프리필터, 복합필터 등으로 조대입자를 걸러주기도 한다.

[0004] 그러나, 종래의 필터의 경우 공기 중 미세먼지 등을 제거하고 나면 일정 수준에서 필터의 포집 성능이 하향되고, 필터에 의한 압력강하 등으로 인하여 에너지 효율이 떨어지게 된다. 헤파필터의 경우 250Pa의 압력강하를 가지도록 초기 설계가 되어 있으며, 510Pa에서 필터를 교체해주도록 되어 있다. 헤파필터는 수 μ m 이하의 얇은 섬유들이 열기설기 엮여 있는 구조이므로 설계자가 필터의 설계를 제어할 수 없는 문제도 있다.

[0005] 또한, 종래의 필터의 경우 초미세입자(PM2.5), 미세입자(PM10) 뿐만 아니라 조대입자(10 μ m 이상)의 입자까지 모두 포집하여, 외부에서 사용할 경우 수명이 급격히 짧아지며, 재사용하기 어렵다.

[0006] 이러한 종래의 헤파필터를 차량용 그릴에 적용하고자 하는 아이디어도 도출될 수는 있으나, 헤파필터의 압력강하 문제 및 구조적으로 기계적 성질을 갖고 있지 않은 문제 등을 가지고 있어 차량용 그릴에 적용하기 어렵다.

선행기술문헌

특허문헌

[0007] (특허문헌 0001) 한국공개특허 제20-2016-0004253호

발명의 내용

해결하려는 과제

[0008] 본 발명의 과제는 종래 차량용 그릴의 기능에 더하여, 초미세입자와 미세입자만을 선택적으로 포집할 수 있고, 제작 형상을 설계자가 제어할 수 있는 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 새로운 형태의 차량용 그릴을 제시함에 있다.

과제의 해결 수단

[0009] 상기의 과제를 달성하기 위한 본 발명에 따른 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴은, 차량에 장착되고, 격자부재들로 연결된 단위 셀을 주기적으로 배열시켜 제작된 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴로서, 상기 그릴의 적어도 일부가 상기 필터로 구성되고, 상기 필터를 통과하는 유체에 포함된 입자 중 제1 입자크기 이하의 미세입자는 상기 격자부재들에 접촉되어 상기 필터에 의해 선택적으로 포집되는 것을 특징으로 한다.

[0010] 본 발명의 일 실시예에서 상기 제1 입자크기는 10 μ m 인 것을 특징으로 한다.

[0011] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 격자부재의 두께는 50 ~ 200 μ m 인 것을 특징으로 한다.

[0012] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 격자부재 사이의 공간 크기는 적어도 500 μ m 인 것을 특징으로 한다.

[0013] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 제1 입자크기 보다 크고 기 설정된 제2 입자크기 보다 작은 입자는 상기 격자부재들 사이의 공간으로 통과하는 것을 특징으로 한다.

[0014] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 단위 셀은 켈빈, 큐빅, 옥텟 트러스, BCC, FCCz, FBCCz, FBCCXYZ, BCCz, FCC, Kagome, Octahedron, Dodecahedron의 격자구조 중 적어도 어느 하나의 단위 셀인 것을 특징으로 한다.

[0015] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 3차원 격자구조는, 상기 유체가 통과하는 흐름축 방향으로 바라본 필터의 단면 형상이 상기 3차원 격자구조를 기 설정된 방향으로 회전시켜 일정한 격자패턴을 갖도록 제작되는 것을 특징으로 한다.

[0016] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 3차원 격자구조의 회전은 상기 유체가 통과하는 흐름축 방향을 중심으로 바라볼 때 필터의 단면에 수직한 방향으로 형성된 격자 패턴들이 서로 일치하는 상태까지 수행되는 것을 특징으로 한다.

[0017] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 3차원 격자구조의 회전은 상기 유체가 통과하는 흐름축 방향을 중심으로 바라볼 때 상기 격자부재들 사이의 공간이 가장 큰 상태까지 수행되는 것을 특징으로 한다.

[0018] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 미세입자가 상기 격자부재에 접촉되는데 필요한 에너지는 입자의 크기 및 유동 속도에 따라 달라지는 것을 특징으로 한다.

[0019] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 3차원 격자구조의 표면은 금속재료로 코팅되는 것을 특징으로 한다.

[0020] 또한, 본 발명의 일 실시예에서 상기 필터에 포집된 미세입자는 세척 후 재사용이 가능한 것을 특징으로 한다.

발명의 효과

[0021] 본 발명에 따르면, 일정 크기 이하의 미세입자만 선택적으로 포집하여 압력 강하가 작아지는 것이 방지되므로 종래의 필터 보다 성능이 우수하고 수명이 길어지는 효과가 있다.

[0022] 또한, 본 발명에 따르면, 다양한 단위 셀을 사용하여 주기적인 3차원 격자구조를 형성시킬 수 있으므로 필터의 설계가 제어될 수 있다.

[0023] 또한, 본 발명에 따르면, 미세 격자구조를 가지고 있어 매우 가벼우며, 비강도가 높고 외부 충격을 유연하게 흡수할 수 있어 차량용 그릴에 적용하여도 그릴의 형상을 유지하면서도 차량 사고에도 우수한 효과를 가질 수 있다.

[0024] 또한, 본 발명에 따르면, 필터에 점착된 미세면지를 세척액 등을 이용하여 세척이 가능하므로 재사용이 가능하다.

도면의 간단한 설명

[0025] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 차량용 그릴을 나타낸 도면이다.

도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 나타낸 도면이다.

도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조의 단위 셀을 나타낸 도면이다.

도 4는 도 3에 도시된 단위 셀을 주기적으로 배열하여 3차원 격자구조가 형성된 상태를 나타낸 도면이다.

도 5는 본 발명의 일 실시예에 따라 실제 제작된 다양한 크기의 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 나타낸 도면이다.

도 6은 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 회전시켜 특정 방향에서 바라본 상태를 나타낸 도면이다.

도 7a는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조가 제1 회전된 상태에서 필터로 제작되어 유체의 흐름측 상에 놓인 도면이며, 도 7b는 도 7a에 도시된 A-A' 라인을 따라 절단된 단면도이다.

도 8a는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조가 제2 회전된 상태에서 필터로 제작되어 유체의 흐름측 상에 놓인 도면이며, 도 8b는 도 8a에 도시된 B-B' 라인을 따라 절단된 단면도이다.

도 9는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터의 압력강하를 나타낸 그래프이다.

도 10은 3차원 격자구조가 켈빈 구조인 경우의 필터 단면을 나타낸 도면이다.

도 11은 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 통과하는 유체의 유선을 나타낸 도면이다.

도 12는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 유체가 통과할 때 격자부재들이 받는 압력 크기를 색깔 별로 가시화하여 나타낸 도면이다.

도 13a는 미세입자 포집 전 본 발명의 일 실시예에 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 확대한 도면이고, 도 13b 내지 도 13d는 미세입자 포집 후 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 확대한 도면이다.

도 14는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터에 의해 포집된 미세입자의 양을 나타낸 그래프이다.

도 15는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조가 금속재료로 코팅되지 않은 경우와 코팅된 경우를 비교한 압축강도 비교 그래프이다.

도 16은 본 발명의 다른 실시예에 따른 다양한 단위 셀의 형상을 나타낸 도면이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0026] 이하 첨부된 도면을 참조하여, 바람직한 실시예에 따른 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴에 대해 상세히 설명하면 다음과 같다. 여기서, 동일한 구성에 대해서는 동일부호를 사용하며, 반복되는 설명, 발명의 요지를 불필요하게 흐릴 수 있는 공지 기능 및 구성에 대한 상세한 설명은 생략한다. 발명의 실시형태는 당업계에서 평균적인 지식을 가진 자에게 본 발명을 보다 완전하게 설명하기 위해서 제공되는 것이다. 따라서, 도면에서의 요소들의 형상 및 크기 등은 보다 명확한 설명을 위해 과장될 수 있다.

[0027] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따른 차량용 그릴을 나타낸 도면이다.

[0028] 도 1을 참조하면, 차량의 전면부에는 그릴(10)이 장착된다. 그릴(10)은 내연기관 차량의 경우 라디에이터에서 발생하는 열이 식혀지도록 공기의 유입 통로가 된다. 내연기관 차량이 아닌 경우(예를 들어, 전기자동차 등)라

도 디자인적 요소를 고려하여 차량에 그릴(10)이 장착되기도 한다. 이러한 그릴(10)은 차량의 종류에 불구하고 상품성, 심미적 효과를 위해 디자인적으로도 중요한 요소이다.

[0029] 본 발명은 이러한 그릴(10)을 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성하여 차량 주행 중 차량에 유입되는 미세먼지를 선택적으로 제거하여 차량 내부로 미세먼지가 유입되는 것을 방지할 수 있다. 또한, 본 발명은 가벼우면서도 충격 흡수 효과가 있고, 일정한 강도를 가질 수 있으므로, 그릴 자체를 본 발명에 따른 3차원 격자구조로 구성하여도 그 형상이 유지될 수 있을 뿐만 아니라 차량 사고에도 충격이 어느 정도 흡수될 수 있다.

[0030] 한편, 도 1에는 그릴이 차량의 전면부에만 형성되어 있으나, 본 발명의 3차원 격자구조를 가진 필터로 구성된 차량용 그릴은 필터로서의 기능이 발휘될 수 있는 한 차량의 어느 부위에도 장착될 수 있다. 예를 들어, 본 발명에 따른 그릴은 차량의 보닛(bonnet), 차량의 저면부, 측면부 또는 상면부 등 다양한 곳에 장착될 수 있다.

[0031] 이하, 본 발명에 따른 그릴을 구성하는 3차원 격자구조를 가진 필터에 대해 설명하기로 한다.

[0032] 미세입자를 제거하기 위한 종래의 필터 구조는 수 μm 이하의 얇은 섬유들이 비주기적으로 열기설기 엮여 있는 구조이다. 이는 필터 설계자가 원하는 필터 구조가 형성되도록 제어할 수 없음을 의미하며, 종래의 필터 구조 중 포집 성능이 떨어지는 부분이 존재할 경우 불량품이 양산될 수도 있다.

[0033] 본 출원인은 상술한 문제를 해결하기 위해 종래의 미세입자 포집용 필터 구조와 전혀 다른 구조를 채택하여 본 발명에 이르게 되었다. 본 발명에서 미세입자 포집용 필터 구조는 단위 셀이 주기적으로 배열된 3차원 격자구조를 가지며, 이러한 3차원 격자구조는 필터 설계자가 원하는 패턴 및 사양으로 제조될 수 있다. 또한, 본 발명에 따른 포집 필터(F)는 3차원 격자구조의 형상으로 인해 필터로 사용하기에 적합한 다양한 기계적 성질을 갖는다. 본 출원인은 본 발명에 따른 필터의 성능을 직접 실험하여 종래 필터 구조에서는 발견될 수 없는 효능을 발견하였다.

[0034] 이하, 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터의 구조 및 성능을 설명한다.

[0035] 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 나타낸 도면이다.

[0036] 도 2에 도시된 바와 같이, 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터(F)는 유체의 이동 경로 상에 놓여 유체에 포함된 미세입자를 포집한다. 여기서 유체는 액체 및 기체를 모두 포함하나 본 명세서에서 유체는 공기인 것으로 설명한다. 도 2에는 유체의 이동 경로가 화살표로 도시되어 있다. 포집 필터(F)를 기준으로 미세입자(P)가 포함된 공기가 좌측에서 우측 방향으로 이동하다가 포집 필터(F)에 미세입자가 점착되면서 포집 필터(F)를 통과한 공기는 미세입자(P)가 제거된다. 종래의 필터와 본 발명의 포집 필터(F)를 같은 크기로 제작하는 경우, 본 발명의 포집 필터(F)는 종래의 필터 보다 미세먼지를 포집할 수 있는 표면적이 더 크게 형성된다.

[0037] 한편, 미세입자가 포집 필터(F)를 통과하며 제거되는 과정은 격자구조의 형상과 관련되므로 후술하기로 한다.

[0038] 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조의 단위 셀을 나타낸 도면이고, 도 4는 도 3에 도시된 단위 셀을 주기적으로 배열하여 3차원 격자구조가 형성된 상태를 나타낸 도면이며, 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따라 실제 제작된 다양한 크기의 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 나타낸 도면이다.

[0039] 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조의 단위 셀은 옥텟-트러스(Octet-Truss)의 그물망 구조이다. 옥텟-트러스 구조는 격자부재(L)가 공간적으로 연결된 정팔면체 및 정사면체를 번갈아 배열함으로써 형성된 구조이다. 본 발명의 일 실시예에서 옥텟-트러스 구조가 단위 셀로 선택된 이유는 내구성, 안정성, 압력강하 등을 고려하였기 때문이다.

[0040] 본 발명의 다른 실시예에서 단위 셀은 3차원 격자구조를 형성할 수 있는 다양한 단위 셀이 선택될 수 있다. 도 16에는 단위 셀의 일부 예시로서, BCC, FCCz, FBCCz, FBCCXYZ, BCCz, FCC가 도시되어 있다. 다만, 단위 셀의 종류는 이에 한정되지 않으며, 켈빈(Kelvin), 삼육각형(Kagome), 팔면체(Octahedron), 십이면체(Dodecahedron) 등 공지된 모든 격자구조가 선택될 수 있다.

[0041] 도 3에 도시된 바와 같이, 단위 셀은 그 가로, 세로 및 높이가 동일한 길이(a)를 가지고 있으며 단위 셀을 구성하는 격자부재(L)는 일정한 두께(d)를 가지고 있다. 본 발명의 일 실시예에서 단위 셀은 가로, 세로 및 높이의 길이가 2.5mm이고, 격자부재(L)의 두께(d)가 0.15mm로 제작되었다. 다만, 단위 셀의 크기는 사용조건 및 설계자의 의도에 따라 다양한 길이 및 두께로 제작될 수 있다.

[0042] 도 4에는 도 3에 도시된 단위 셀이 연결되어 3차원 격자구조를 가진 구조체가 도시되어 있다. 상술한 바와

같이, 도 4에 도시된 일 실시예에 따른 3차원 격자구조는 도 3에 도시된 옥텟-트러스(Octet-Truss)의 단위 셀을 가진다.

[0043] 본 발명의 일 실시예에서 격자구조는 3D 프린팅용 소프트웨어를 사용하여 3D 프린터로 제작될 수 있다. 3D 프린팅 방식 중 빛에너지를 이용하여 폴리머를 경화시키는 광경화 방식으로는 PuSL(projection micro-stereolithography), DLP(digital light processing), SLA(Stereo Lithography Apparatus), SLS(Selective laser sintering), SPPW(Self-propagating photopolymer waveguide) 등이 있고, 소재를 출력하는 방식인 FDM(Fused deposition modeling, 또는 FFF, Fused filament fabrication), Binder jetting 등이 있다. 제작 방법에 따라 단위 셀의 크기 및 격자부재의 두께는 다양한 크기로 조절될 수 있다.

[0044] 한편, 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조의 재료는, 아크릴레이트 모노머(acrylate monomer)를 베이스로 하여 3%의 포토이니시에이터(photoinitiator, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide))을 기반하는 하는 광경화성 고분자 수지가 사용되었다. 다만, 본 발명의 3차원 격자구조의 재료는 3D 프린팅을 통해 제작될 수 있는 모든 소재가 활용될 수 있다.

[0045] 또한, 본 발명의 다른 실시예에 따르면 제작된 구조에 PVD, CVD 공정(예, Sputtering, atomic layer deposition 등)을 통해서 표면에 금속재료를 증착하여 재료를 코팅할 수 있다.

[0046] 차량의 그릴은 내구성, 내부식성, 세척 용이성 또는 광택 등과 같은 다양한 요인을 고려하여 그 재료가 선택될 수 있다. 즉, 차량의 그릴은 플라스틱에서 금속에 이르기까지 다양한 재료로 선택될 수 있다. 본 발명에 따른 3차원 격자구조는 상술한 그릴의 종류에 따라 3D 프린터로 제작가능한 재료가 사용될 수 있다.

[0047] 본 발명의 일 실시예에서 3차원 격자구조를 구성하고 있는 격자부재의 직경(두께)는 50 ~ 200 μ m의 크기를 가지고 있다. 또한, 본 발명의 일 실시예에서 격자부재들 사이의 공간은 500 μ m의 크기를 가지고 있다. 물론, 상술한 바와 같이 격자부재의 두께 및 격자부재들 사이의 공간은 다양하게 설정될 수 있으나 압력강화와, 조대입자가 격자부재들 사이의 공간을 통과하기 위해서는 최소 500 μ m의 크기를 가지는 것이 좋다.

[0048] 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따라 실제 제작된 다양한 크기의 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 나타낸 도면이다.

[0049] 도 5에 도시된 포집 필터(F)는 가로 및 세로의 길이가 각각 30mm이고, 높이가 10 ~ 40mm로 서로 다르게 하여 제작되었다.

[0050] 도 6은 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 회전시켜 특정 방향에서 바라본 상태를 나타낸 도면이다.

[0051] 3차원 격자구조는 바라보는 방향에 따라 서로 다른 격자패턴이 형성된다. 도 6의 (a) 내지 (d)에 아래 도시된 도면들은 3차원 격자구조를 다양한 방향으로 회전시켜가며 특정 방향에서 바라본 상태가 도시되어 있고, 위에 도시된 도면들은 각 격자구조의 회전된 방향이 밀러 지수로 표현되었다.

[0052] 도 7a는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조가 제1 회전된 상태에서 필터로 제작되어 유체의 흐름측 상에 놓인 도면이고, 도 7b는 도 7a에 도시된 A-A' 라인을 따라 절단된 단면도이고, 도 8a는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조가 제2 회전된 상태에서 필터로 제작되어 유체의 흐름측 상에 놓인 도면이며, 도 8b는 도 8a에 도시된 B-B' 라인을 따라 절단된 단면도이다.

[0053] 본 발명의 일 실시예에 따른 포집 필터(F)는 도 6에서 설명한 원리에 기반하여 필터 단면이 형성되도록 제작된다. 이는 필터 단면의 격자 패턴 형상에 따라 필터의 성능이 달라질 수 있기 때문이다.

[0054] 본 발명의 일 실시예에 따른 포집 필터(F)의 제작 과정을 살펴본다. 우선 옥텟-트러스 구조를 3D 프린팅 기술을 이용하여 제작한 후, 그 상태에서 기 설정된 방향으로 회전시켜 사용 목적에 맞는 필터의 크기(가로, 세로, 높이 등)로 가공한다. 이때, 특정 방향(유체의 흐름 방향)에서 바라본 필터의 단면 형상은 단면에 수직한 방향(도 7a 내지 도 8b에 도시된 x축 방향 참조)으로 형성된 격자 패턴이 서로 일치되어 격자부재(L)들 사이의 공간(S)이 일정하게 형성될 수 있다. 물론 상술한 바와 같이 포집 필터(F)를 구성하는 3차원 격자구조의 회전 상태에는 제한이 없으므로, 본 발명의 다른 실시예에서 특정 방향에서 바라본 필터의 단면 형상은 다양한 격자 패턴을 가질 수 있다.

[0055] 한편, 이러한 필터의 제작 과정은 전술한 바와 같이, 차량에 장착하고자 하는 그릴의 형상에 따라 가공될 수 있다. 가공과정은 수작업으로 수행되거나 가공머신을 통해 기계적 방법으로 수행될 수 있다.

[0056] 도 7a에는 3차원 격자구조가 제1 회전된 상태로 구성된 포집 필터(F)가 도시되어 있고, 도 7b에는 도 7a에 도시

된 필터의 단면이 도시되어 있다. 유체는 포집 필터(F)를 중심으로 흐름축(X) 방향으로 흐른다.

- [0057] 도 8a에는 3차원 격자구조가 제2 회전된 상태로 구성된 포집 필터(F)가 도시되어 있다. 여기서, 필터의 전체 크기 및 유체의 흐름 방향은 도 7a 및 도 7b에서 설명한 바와 같다. 도 7a와 도 8a에 도시된 필터는 동일한 표면적을 가지고 있다. 그러나, 도 7b와 도 8b를 비교하면, 3차원 격자구조가 제2 회전된 상태에서의 필터 단면에서 격자공간(S)이 더 크게 형성된다.
- [0058] 일반적으로 필터의 성능 중 하나로 압력강하가 고려된다. 압력강하는 필터 전후 압력 차이를 의미하며, 압력강하가 작을수록 필터 성능이 좋다. 유체가 포집 필터(F)를 통과할 때 격자공간(S)이 크면 유체의 이동이 쉬우므로 압력강하가 작다. 상술한 바와 같이, 3차원 격자구조가 제2 회전된 상태로 구성되면 제1 회전된 상태보다 격자공간(S)이 더 크게 형성되므로 압력강하가 작다. 즉, 제2 회전된 3차원 격자구조는 모노리식 구조로서, 필터의 단면 형상이 단순해진다.
- [0059] 반면, 상술한 바와 같이, 3차원 격자구조가 제1 회전된 상태와 제2 회전된 상태에서의 표면적은 동일하므로 미세입자 포집효율은 동일하다.
- [0060] 도 9는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터의 압력강하를 나타낸 그래프이고, 도 10은 3차원 격자구조가 캐빈 구조인 경우의 필터 단면을 나타낸 도면이다.
- [0061] 도 9에는 3차원 격자구조가 옥텟-트러스 구조인 경우와 캐빈 구조인 경우의 압력강하를 비교한 그래프가 도시되었다. 이때, 옥텟-트러스 구조인 경우의 필터 단면 형상은 도 7b와 도 8b가 참조될 수 있으며, 캐빈 구조인 경우의 필터 단면 형상은 도 10이 참조될 수 있다.
- [0062] 도 9를 참조하면, 일반적으로 유량의 흐름이 커짐에 따라 압력강하가 커진다. 이때, 제1 회전된 상태의 옥텟-트러스 구조에서는 캐빈 구조 보다 압력강하가 크게 나타났다. 그러나, 제2 회전된 상태의 옥텟-트러스 구조에서는 캐빈 구조에서의 압력강하와 비슷하게 나타났다. 따라서, 같은 옥텟-트러스 구조를 가지는 경우라도 회전 상태에 따라 압력강하가 달라짐을 알 수 있다.
- [0063] 한편, 옥텟-트러스 구조는 캐빈 구조 보다 격자부재에 의한 표면적이 더 크다. 따라서, 전체적으로 같은 크기의 필터를 제작하였을 때 캐빈 구조 보다 옥텟-트러스 구조가 포집효율이 더 좋다.
- [0064] 도 11은 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 통과하는 유체의 유선을 나타낸 도면이다.
- [0065] 도 11에는 유체가 포집 필터(F)를 일 방향(도 11의 좌측에서 우측 방향)으로 흐를 때 유선 분포가 도시되어 있다. 종래의 필터(예를 들어 헤파 필터)에 의하면 필터의 복잡한 구성에 의해 필터를 통과한 후 유선의 분포가 균일하지 못하나, 본 발명의 포집 필터(F)는 주기적인 구조를 가지므로 필터를 통과한 후 유선의 분포가 대략 균일하게 형성될 수 있다.
- [0066] 도 12는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 유체가 통과할 때 격자부재들이 받는 압력 크기를 색깔 별로 가시화하여 나타낸 도면이다.
- [0067] 도 12를 참조하면, 필터의 전방 측(유체가 흘러 들어오는 측)에서 격자부재가 받는 압력은 크게 작용하고, 필터의 후방 측(유체가 흘러 나가는 측)에서 격자부재가 받는 압력은 작게 작용한다. 도 12에서 빨간색은 압력이 크게 작용함을 의미하고, 파란색은 압력이 작게 작용함을 의미한다.
- [0068] 도 13a는 미세입자 포집 전 본 발명의 일 실시예에 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 확대한 도면이고, 도 13b 내지 도 13d는 미세입자 포집 후 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터를 확대한 도면이다.
- [0069] 미세입자가 본 발명의 포집 필터(F)와 충돌하게 되면 대전에 의한 정전기로 인해 격자부재(L)에 점착된다. 이때, 점착력의 크기는 미세입자의 크기와 속도에 따라 달라진다. 즉, 속도가 빠르고 입자가 클수록 격자부재(L)에 점착되지 못하고 튕겨 나가게 된다. 이론적으로 입자가 격자부재(L)에 튕겨져 나가기 위한 에너지는 아래 < 수학식 >에 의해 연산될 수 있다. 그러나, 실제 실험환경에서는 2 ~ 15 μ m 크기를 갖는 미세입자는 격자부재(L)에 충돌하기만 하면 점착되는 것을 확인할 수 있다.

[0071] < 수학식 >

$$KE_b = \frac{d_p A(1-e^2)}{2xe^2}$$

[0073] 여기서, KE_b 는 미세입자가 튕겨져 나올 때 튕김이 발생하는데 필요한 운동에너지(kinetic energy)로 하나의 문자열이고, d_p 는 입자(particle)의 직경이고, x 는 분리거리이고, A 는 Hamaker 상수이며, e 는 반발계수이다.

[0074] 본 발명의 일 실시예에서 미세입자 중 기 설정된 제1 입자크기 이하의 크기를 갖는 미세입자는 격자부재(L)에 충돌하면 점착된다. 본 발명의 일 실시예에서 제1 입자크기는 $10\mu m$ 크기를 갖는다. 한편, 제1 입자크기 보다 크고 기 설정된 제2 입자크기 보다 작은 크기를 갖는 입자는 격자부재(L)에 충돌하여도 점착되지 못하고 격자공간(S)을 통과할 수 있다. 본 발명의 일 실시예에서 제2 입자크기는 $500\mu m$ 로 설정될 수 있다. 그러나, 제1 입자크기 및 제2 입자크기는 포집 필터(F) 설계자의 의도에 따라 다양하게 설정될 수 있다.

[0075] 도 13a에는 미세입자가 점착되기 전 3차원 격자구조를 확대한 상태가 도시되어 있다. 이후, 유체가 포집 필터(F)를 통과할 때 미세입자가 격자부재(L)에 충돌하면 도 13b 내지 도 13d와 같이 제1 입자크기 이하의 크기를 갖는 미세입자는 격자부재(L)에 점착된다.

[0076] 도 14는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조를 가진 미세입자 포집 필터에 의해 포집된 미세입자의 양을 나타낸 그래프이다.

[0077] 도 14에 도시된 바와 같이, 본 발명의 포집 필터(F)를 이용한 미세입자 포집 실험을 수행하여 아래 < 표 >와 같은 결과가 도출되었다.

표 1

시료명 No.	옥텟-트러스				
	1	2	3	4	5
미세먼지 투입량(g)	0.10073	0.10077	0.09928	0.09954	0.10092
실험 전 무게평균(g)	28.98074	23.64857	26.29834	29.72107	27.27938
실험 후 무게평균(g)	28.98832	23.65856	26.31602	29.73490	27.30066
미세먼지 포집량(g)	0.00758	0.00999	0.01768	0.01383	0.02128
평균 포집량(mg)	14.07				

[0080] 상기 < 표 >를 참조하면, 미세입자 포집 실험은 5번이 수행되었고 각 실험에서 미세먼지 투입량은 대략 일정하게 유지되었다. 그 결과 평균적으로 미세입자의 포집량은 14.07mg이다.

[0081] 종래의 필터 구조에서는 입자 크기가 커도 필터에 포집되므로 포집효율은 좋으나, 필터의 압력강하가 낮아져 필터 성능이 떨어지면 교체해야 하는 문제가 있다.

[0082] 반면, 본 발명의 포집 필터(F)는 공기에 포함된 입자 중 일정 크기 이하의 미세입자만 선택적으로 포집한다. 이후, 포집 필터(F)에 점착된 미세입자는 물 등의 세척액에 의해 씻겨 나갈 수 있으므로, 포집 필터(F)를 재사용하는 것이 가능하다.

[0083] 또한, 본 발명의 포집 필터(F)는 종래의 필터(헤파 필터)에 비해 포집효율이 80% 정도로서 우수한 포집효율을 나타낸다. 본 발명의 포집 필터(F)는 주기적인 3차원 격자구조를 가지고 있어 격자공간이 일정하게 배열되므로 종래의 필터 구조보다 압력강하 측면에서 우수하다.

[0084] 본 발명의 포집 필터(F)는 무게가 스티로폼이 비해 매우 가볍고(예를 들어, 스티로폼 무게의 100분의 1 정도)에 불과하여 매우 가볍고, 주기적인 3차원 격자구조로 인해 비강도가 높으며, 외부 충격을 유연하게 흡수할 수 있으므로 차량 연비 상승 및 차량 사고 시 안전에 기여할 수 있다.

[0085] 도 15는 본 발명의 일 실시예에 따른 3차원 격자구조의 표면이 금속재료로 코팅되지 않은 경우와 코팅된 경우를 비교한 압축강도 비교 그래프이다.

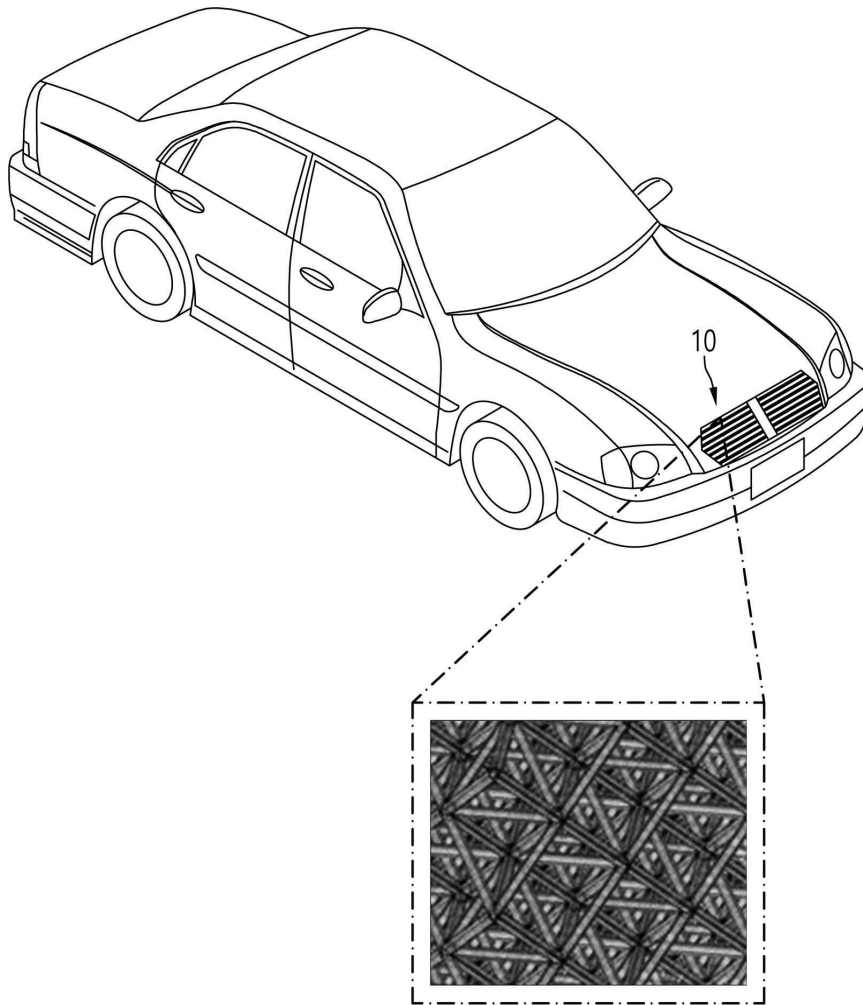
[0086] 상술한 바와 같이, 본 발명의 일 실시예에 따르면 3차원 격자구조는 금속재료로 코팅될 수 있다. 3차원 격자구

조가 금속재료로 코팅되면 코팅되지 않았을 때보다 기계적 강도가 향상된다.

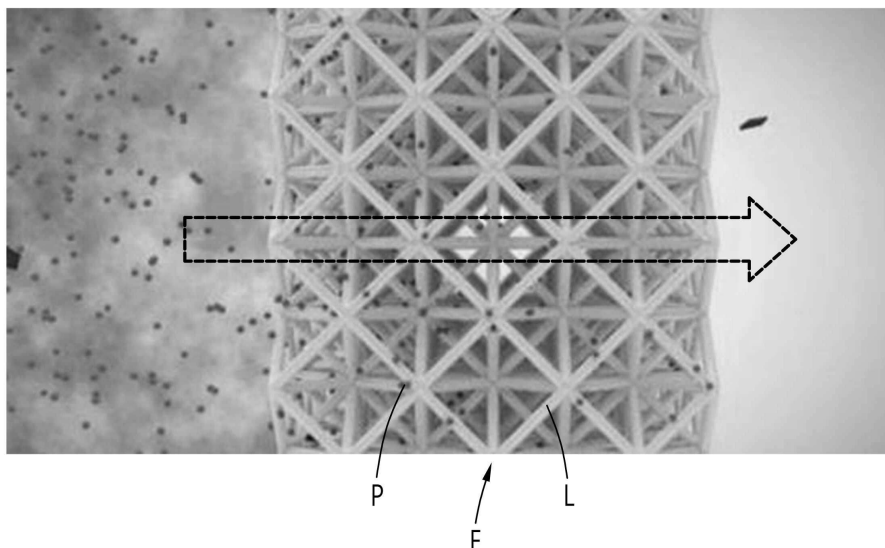
- [0087] 도 15의 (a)는 3차원 격자구조가 옥텟-트러스(octet-truss) 구조로 제작될 때, 구조의 표면이 코팅되지 않은 경우와 구조의 표면이 알루미늄 재료로 코팅된 경우에 압축강도를 비교한 그래프이다. 도 15의 (a)에 도시된 바와 같이, 3차원 격자구조의 표면이 알루미늄 재료로 코팅된 경우가 코팅되지 않은 경우보다 변형에 따른 압축강도가 우수함을 알 수 있다.
- [0088] 도 15의 (b)는 3차원 격자구조가 큐빅(cubic) 구조 및 옥텟-트러스(octet-truss) 구조로 제작될 때, 각 구조에 있어 표면이 코팅되지 않은 경우와 구조의 표면이 알루미늄 재료로 코팅된 경우에 압축강도를 비교한 그래프이다. 도 15의 (b)에 도시된 바와 같이, 3차원 격자구조의 표면이 알루미늄 재료로 코팅된 경우가 코팅되지 않은 경우보다 압축강도가 우수함을 알 수 있다. 또한, 큐빅(cubic) 구조에서 표면이 코팅된 경우의 압축강도 증가율보다 옥텟-트러스(octet-truss) 구조에서 표면이 코팅된 경우의 압축강도 증가율이 더 큼을 알 수 있다. 옥텟-트러스(octet-truss) 구조에서 표면이 코팅된 경우 코팅되지 않은 경우보다 약 60% 이상의 압축강도 증가율이 확인되었다.
- [0089] 본 발명에 따르면, 단위셀, 3차원 격자구조의 패턴, 격자부재의 재질 등을 변경함으로써 그릴(10)의 기계적 성능(강도, 변형률, 탄성 거동 등) 또는 필터 성능을 다양하게 변화시킬 수 있다.
- [0090] 한편, 본 발명은 그릴 자체를 3차원 격자구조를 가진 필터로 제작하는 것이므로, 그릴의 형상에 대해서는 제한이 없다. 상술한 바와 같이, 본 발명에 따른 필터는 설계자의 의도에 따라 다양한 형상으로 가공될 수 있으므로 차량에 적용하고자 하는 다양한 형태의 그릴을 본 발명에 따른 필터로 구성할 수 있다.
- [0091] 또한, 실시예에 따라 본 발명에 따른 그릴 전체를 필터로 제작하거나, 그릴 일부를 필터로 제작할 수도 있다.
- [0092] 본 발명은 첨부된 도면에 도시된 일 실시예를 참고로 설명되었으나 이는 예시적인 것에 불과하며, 당해 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 이로부터 다양한 변형 및 균등한 타 실시예가 가능하다는 점을 이해할 수 있을 것이다. 따라서, 본 발명의 진정한 보호 범위는 첨부된 청구 범위에 의해서만 정해져야 할 것이다.

도면

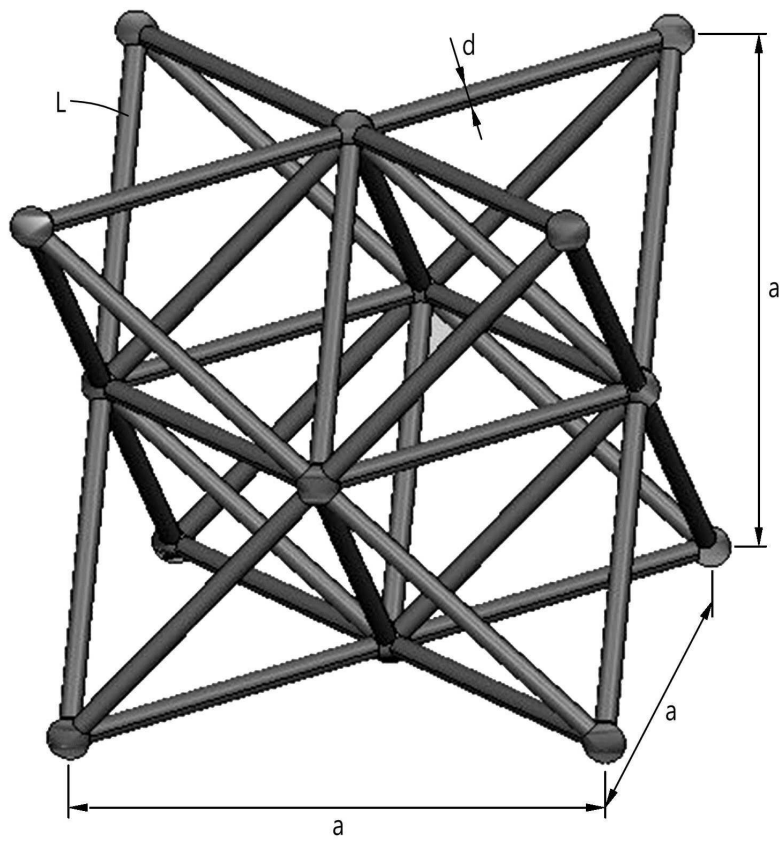
도면1



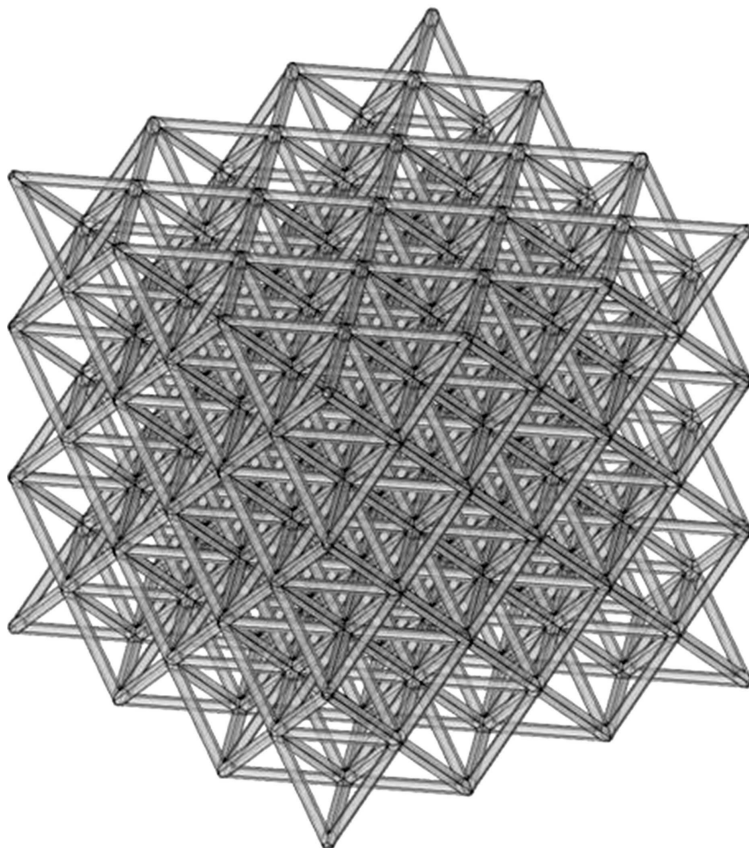
도면2



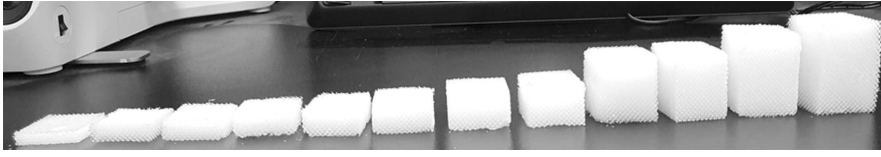
도면3



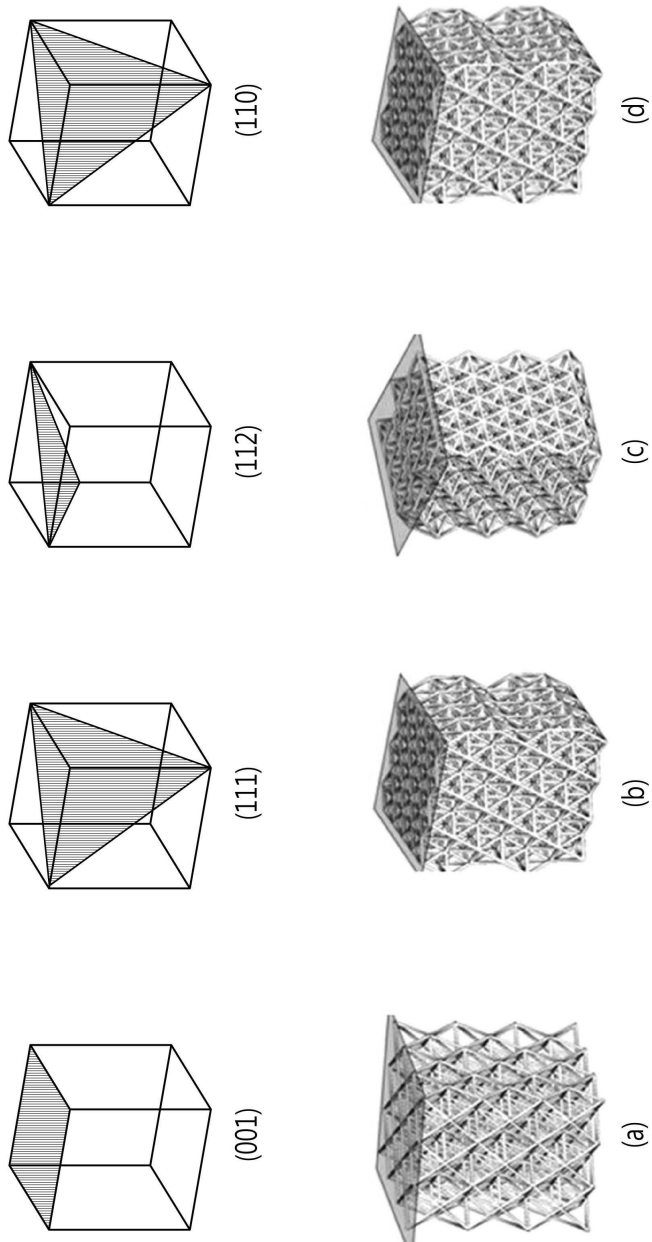
도면4



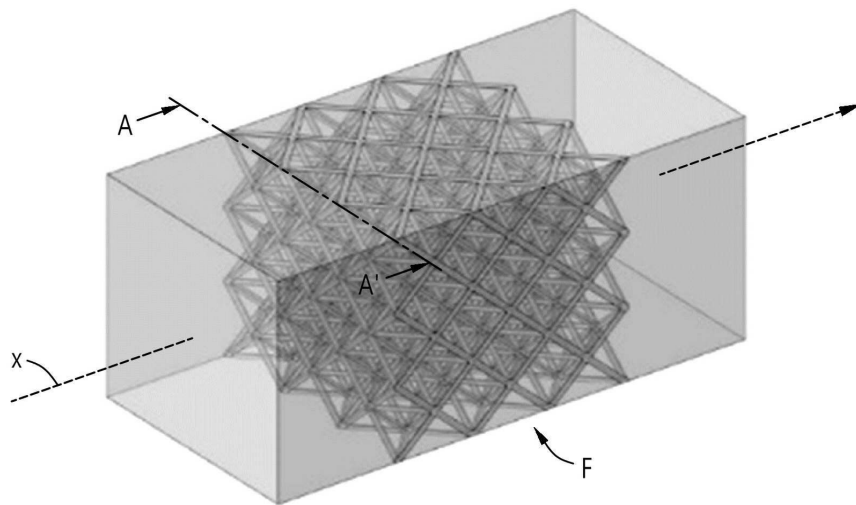
도면5



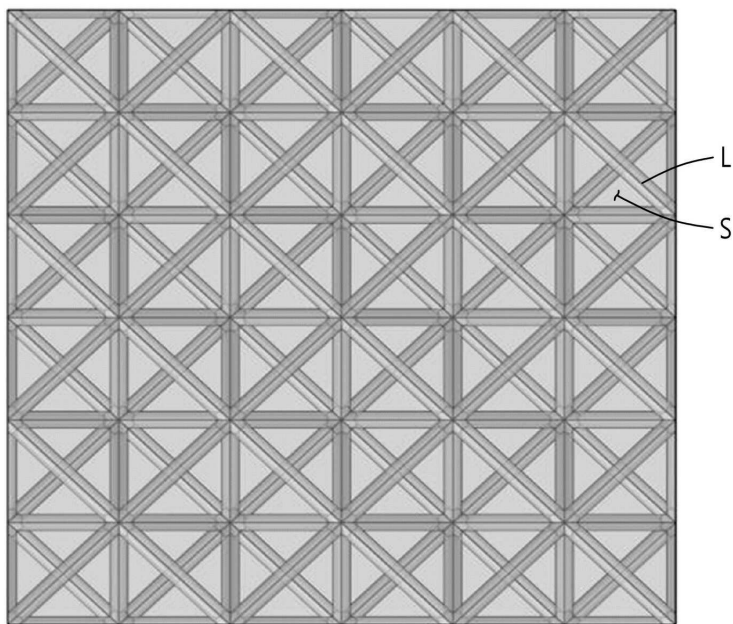
도면6



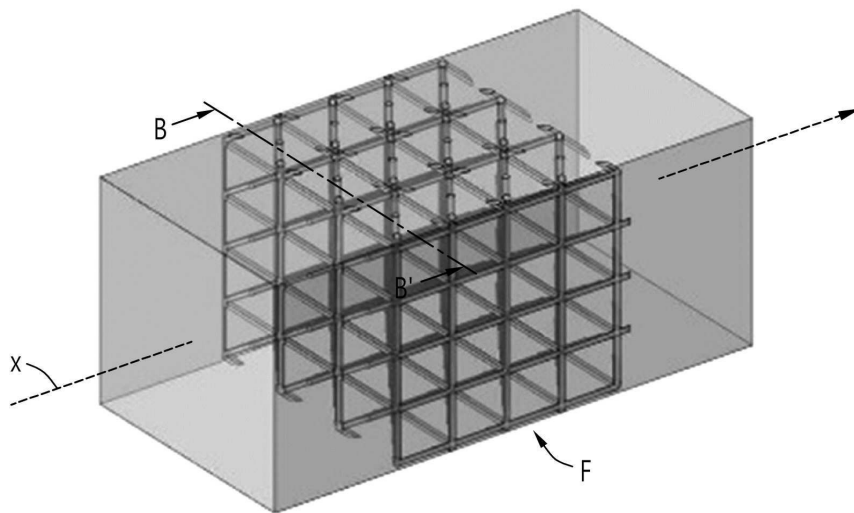
도면7a



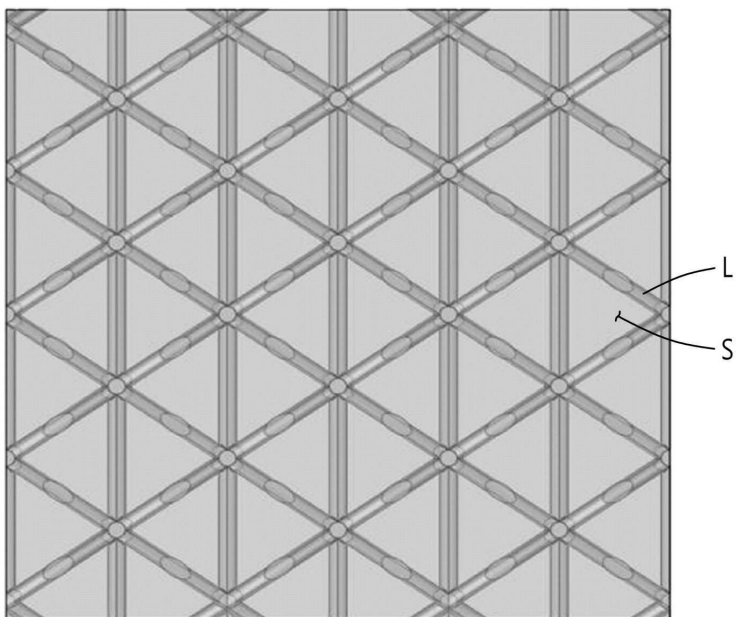
도면7b



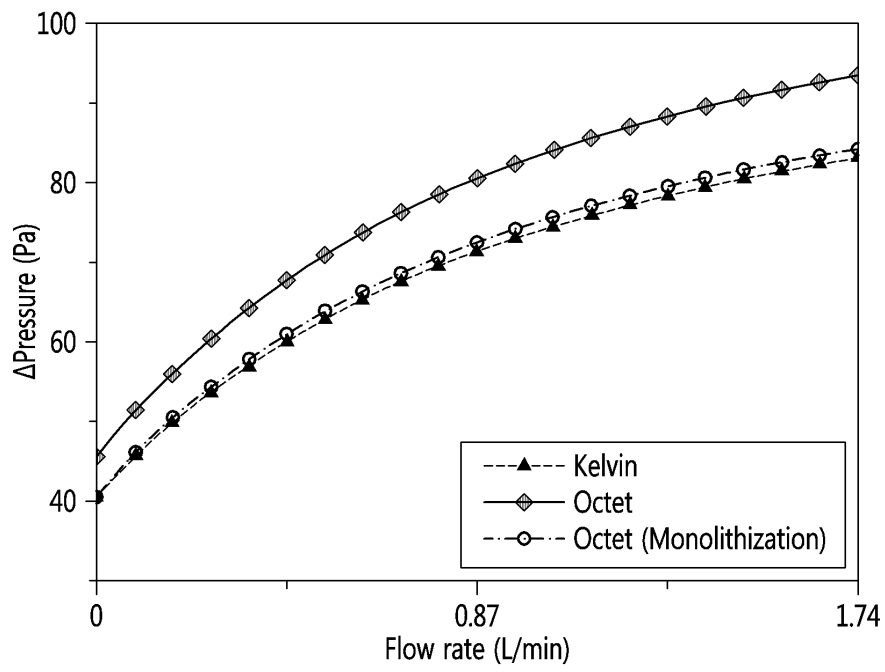
도면8a



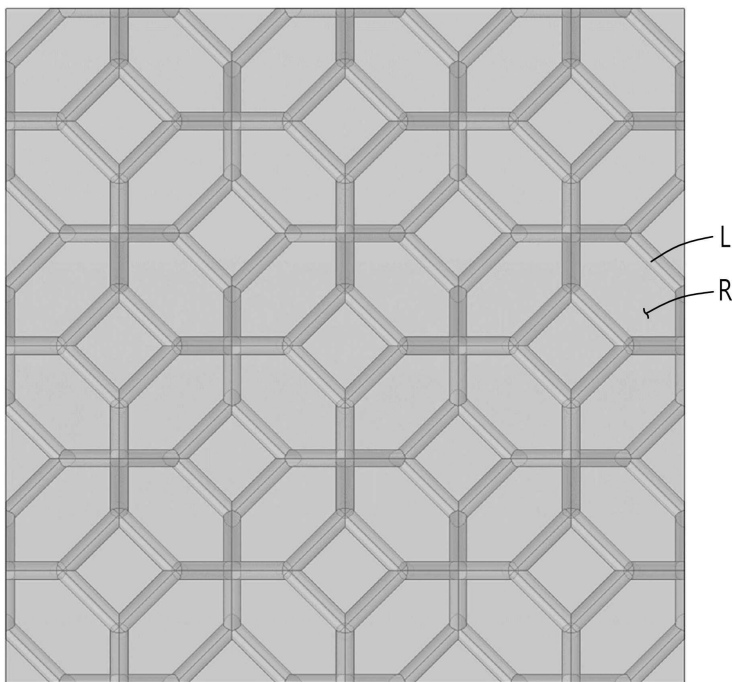
도면8b



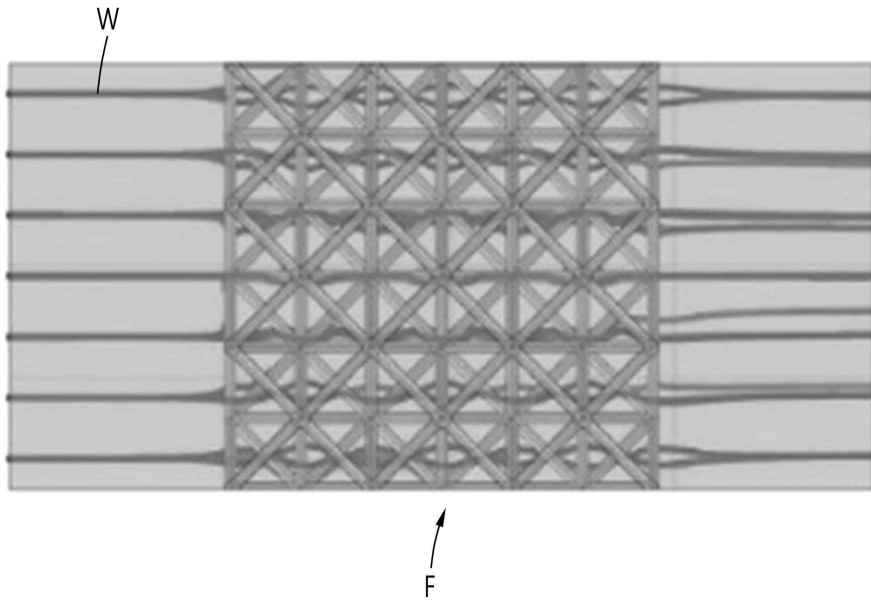
도면9



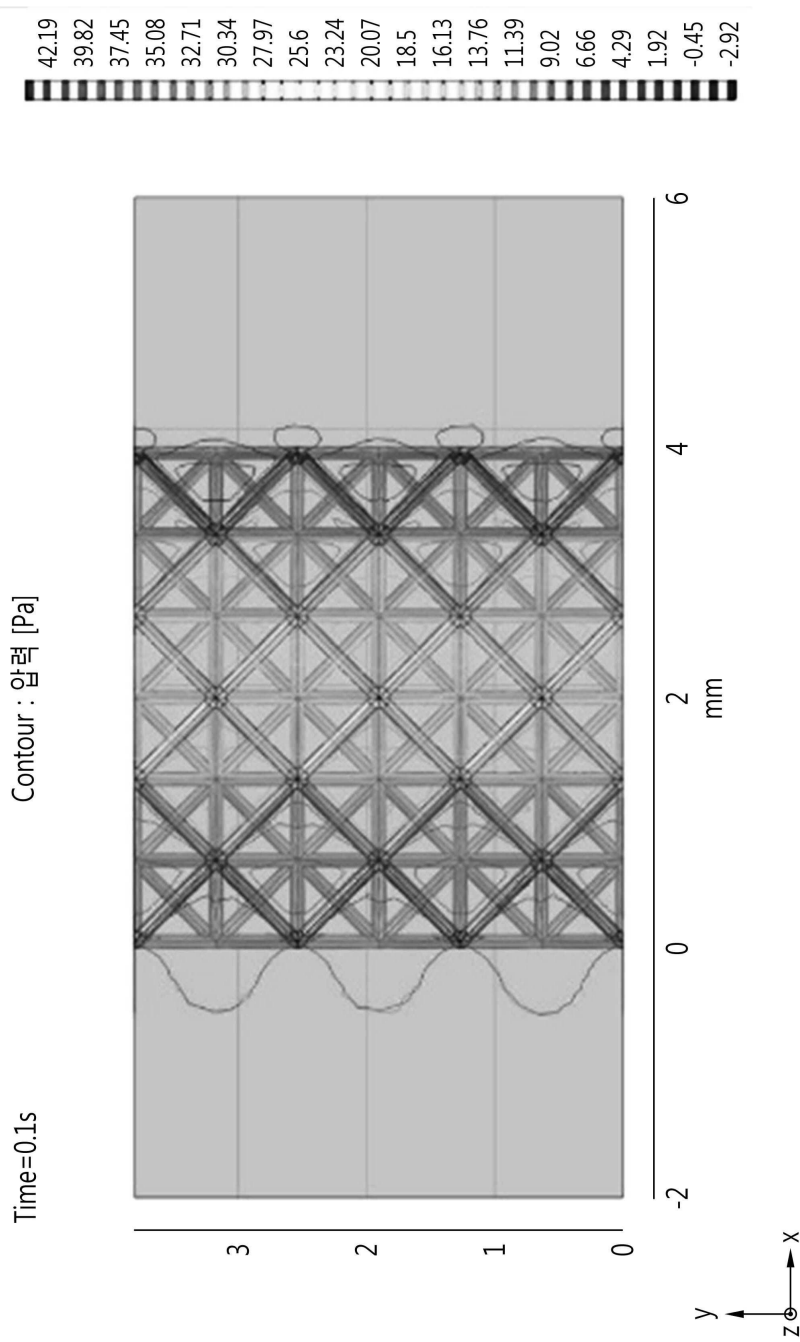
도면10



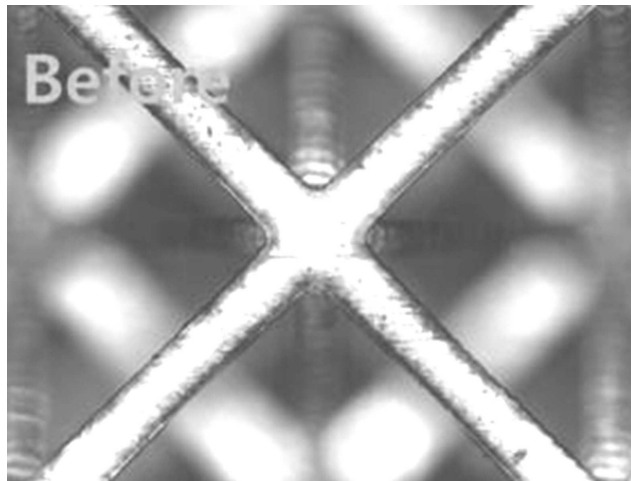
도면11



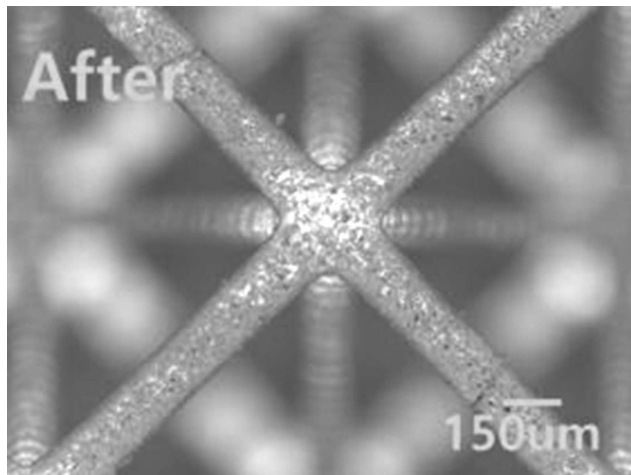
도면12



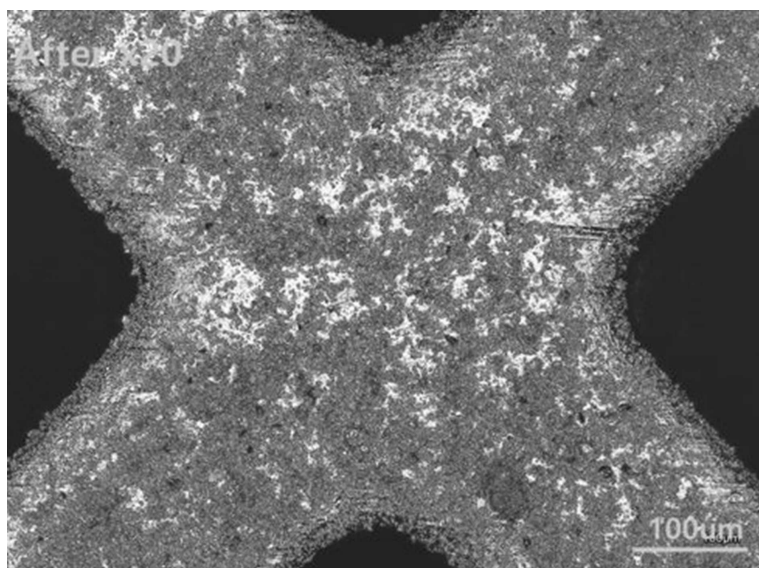
도면13a



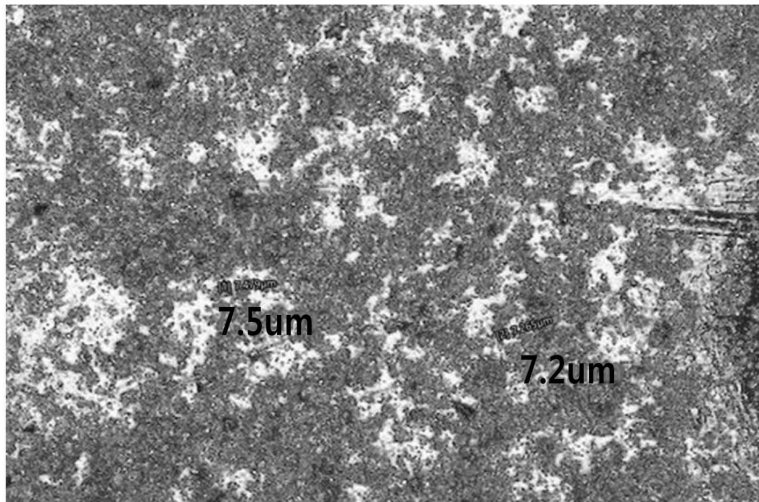
도면13b



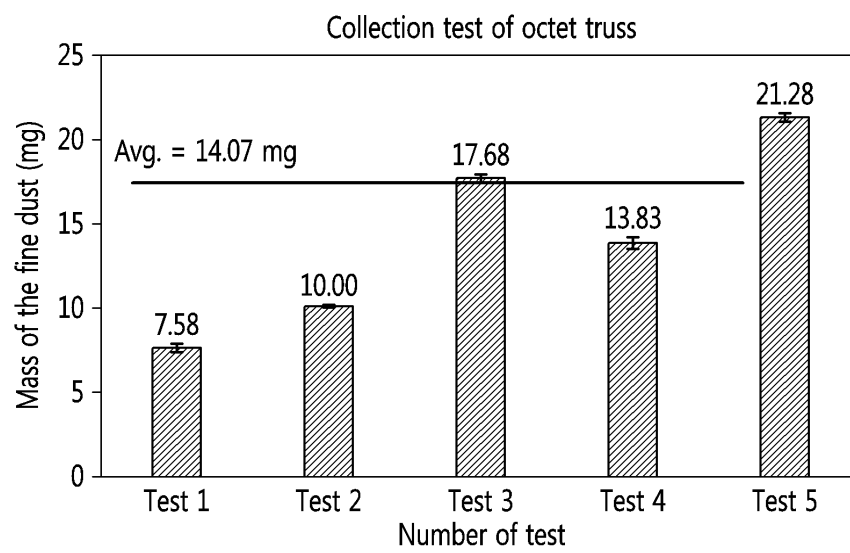
도면13c



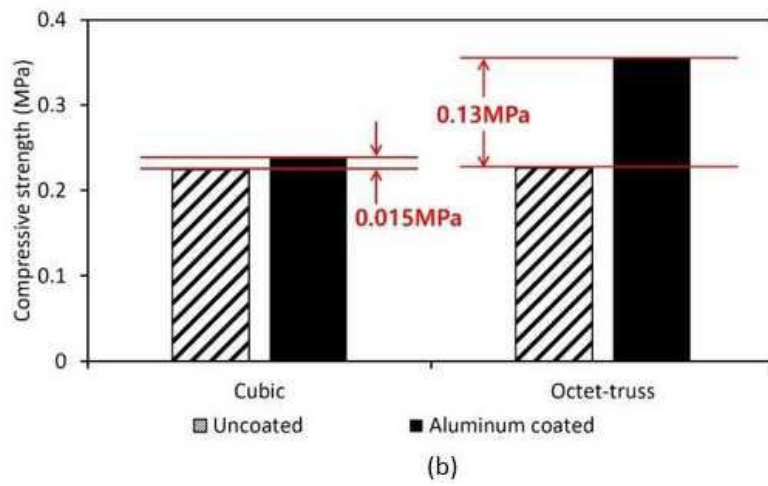
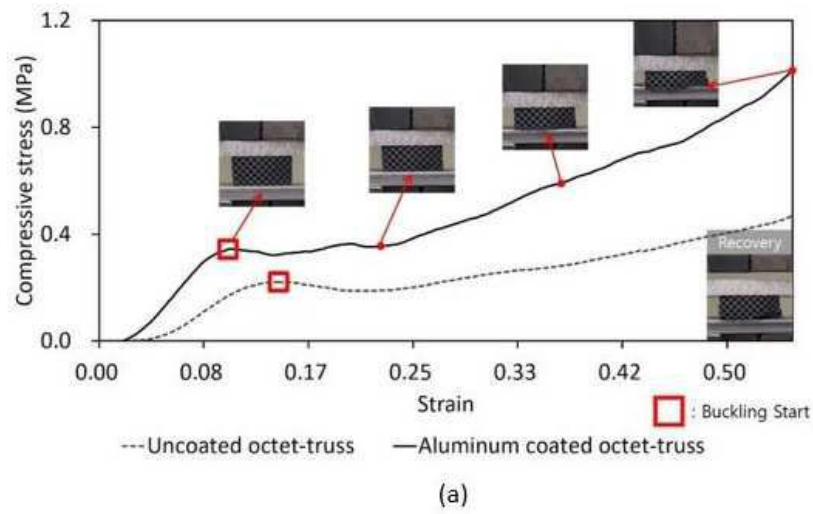
도면13d



도면14



도면15



도면16

