

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 576 880

②① N° d'enregistrement national :

86 01432

⑤① Int Cl⁴ : B 65 D 85/60, 5/36 // B 65 D 5/48, 81/06.

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ

A3

②② Date de dépôt : 3 février 1986.

③⑦ Priorité : IT, 7 février 1985, modèle d'utilité n° 20732 B/85.

④③ Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 32 du 8 août 1986.

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux apparentés :

⑦① Demandeur(s) : *SIDALM, Società Italiana Dolciario Alimentare Milano S.P.A. — IT.*

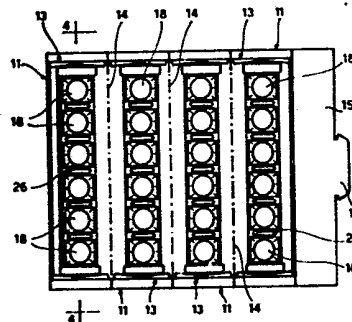
⑦② Inventeur(s) : Marina Klein.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : Cabinet Cuer.

⑤④ Conteneur-présentoir, s'ouvrant en forme d'étui, pour produits de confiserie.

⑤⑦ Conteneur-présentoir pour produits de confiserie, constitué par un flan de carton comprenant des panneaux rectangulaires, placés l'un à côté de l'autre 11, repliables le long de lignes de rainurage longitudinales 14 de façon à pouvoir définir les parois latérales d'un conteneur parallélépipédique 10 et d'aillettes triangulaires 13 coplanaires en correspondance avec les extrémités des panneaux 11 cités, disposés sur des plans orthogonaux par rapport aux panneaux 11 du conteneur; le conteneur 10 comprend en outre plusieurs logements 18 pour produits de confiserie disposés à l'intérieur et le long d'au moins quelques panneaux rectangulaires 11 et il comprend aussi des éléments 20, 24 de retenue des produits de confiserie 21 dans chaque logement 18, le conteneur étant fermé aussi bien qu'ouvert, dans une position horizontale aussi bien que verticale.



La présente invention concerne un conteneur-présentoir pour la présentation de produits de confiserie, en particulier de chocolats et de produits similaires, grâce auquel il est possible de présenter le produit dans un conteneur pouvant se transformer et passer de l'état fermé, sous forme d'une boîte parallélépipédique ou prismatique, à celui d'un étui s'ouvrant entièrement pour exposer le produit tout en permettant que le conteneur reste ouvert dans une position verticale sans que le produit qui s'y trouve ne tombe de ses logements.

On sait que les produits de confiserie, tels que les chocolats et autres produits similaires, sont généralement présentés dans des boîtes rectangulaires en carton, au couvercle renversable ou fixé, se développant surtout sur un seul plan et comprenant une série de simples cavités pour loger chaque produit à présenter.

Le système de présentation traditionnel ne permet, par conséquent, de visualiser le produit qu'en soulevant le couvercle, en tenant la boîte dans une position horizontale ou légèrement inclinée, pour éviter la chute ou la sortie de son contenu ; en outre la boîte, de forme courante, révèle immédiatement, même si elle est fermée, la nature de son contenu.

La présente invention a pour but de proposer un conteneur-présentoir pour produits de confiserie, présentant une forme inusuelle, distincte des boîtes traditionnelles, ne révélant point son contenu et ne permettant pas de le deviner, du fait que le conteneur s'étend essentiellement dans un sens vertical en transformant la forme de boîte parallélépipédique en une sorte de serviette plate s'ouvrant pour exposer son contenu.

Conformément à l'invention, le conteneur-présentoir pour produits de confiserie, constitué par un flan de carton repliable est caractérisé par le fait qu'il comprend des panneaux rectangulaires, placés l'un à côté de l'autre, repliables le long de lignes de rainure longitudinales de façon à définir les parois latérales d'un conteneur parallélépipédique et d'aillettes triangulaires coplanaires en correspondance avec les extrémités desdits panneaux, les ailettes triangulaires étant disposées sur des plans orthogonaux par rapport aux panneaux du conteneur ; et par le fait que le conteneur comprend plusieurs logements pour les produits de confiserie, placés à l'intérieur et le

long d'au moins quelques panneaux rectangulaires et qu'il comporte aussi des éléments de retenue desdits produits pour chaque logement, le conteneur pouvant être fermé aussi bien qu'ouvert en position horizontale ou verticale.

5 Un tel conteneur-présentoir sera maintenant décrit ci-dessous, en faisant référence aux figures des trois planches de dessins annexés, où la :

Figure 1 représente une vue du conteneur fermé, placé verticalement ;

10 Figure 2 illustre le conteneur entièrement ouvert pour exposer le produit ;

Figure 3 montre une section partielle selon la ligne 3-3 de la figure 1 ;

15 Figure 4 montre une section longitudinale d'une série de logements, selon la ligne 4-4 de la figure 2 ;

Figure 5 donne un détail agrandi de l'extrémité droite de la section de la figure 4 ;

Figure 6 représente l'extension d'une partie du flan de carton correspondant à l'extrémité sectionnée de la figure 5 ;

20 Figure 7 est une vue de détail, agrandie, d'un logement pour le produit selon la figure 4 ;

Figure 8 montre une variante du système de retenue des produits dans chaque logement.

25 On décrit ici un conteneur-présentoir de forme parallélépipédique et à base carrée, sous forme fermée, mais il est évident que le conteneur fermé pourrait présenter une base de n'importe quelle forme polygonale, tout en gardant l'ouverture caractéristique du genre étui et son développement longitudinal, à l'état de fermeture.

30 Conformément aux indications des figures 1 et 2, le conteneur 10 présente la forme d'un parallélépipède se développant essentiellement dans le sens longitudinal, délimité par des parois latérales plates 11 et par des parois d'extrémités définies par des ailettes triangulaires 13 coplanaires et légèrement en recul par rapport aux
35 extrémités du conteneur, sur des plans orthogonaux par rapport aux parois latérales.

Le conteneur 10 est obtenu à partir d'un flan de carton

repliable et comprend une série de panneaux rectangulaires placés l'un à côté de l'autre, définissant les parois latérales 11 du conteneur ; les panneaux 11 sont repliables le long de lignes de rainurage longitudinales 14 et présentent, à leurs extrémités, des ailettes triangulaires 13 obtenues en façonnant le flan de carton du départ et en le repliant, selon les indications fournies sur les figures 5 et 6. L'un des panneaux 11 d'extrémité, celui de droite de la figure 2, présente une patte latérale 15, formée par une languette 16 se superposant à l'autre panneau d'extrémité 11 et s'introduisant dans une fente 17 pour la fermeture du conteneur conformément à la figure 1. La disposition des panneaux repliables 11, placés l'un à côté de l'autre, et les ailettes triangulaires 13 aux extrémités desdits panneaux caractérisent le conteneur en cause puisqu'ils permettent de réaliser un conteneur parallélépipédique entièrement fermé conformément aux indications de la figure 1, mais s'ouvrant comme un étui et disponible sous forme plate, conformément aux indications de la figure 2, de façon à contenir, à protéger et à exposer le produit de confiserie dans des logements 18 spécialement conçus et disposés le long de chaque paroi latérale 11, ou d'une partie de cette dernière, sur le côté intérieur.

Les logements 18, pour chaque produit de confiserie, peuvent s'obtenir de différentes façons, par exemple au moyen d'un second flan de carton 19 pouvant être accouplé au premier, conformément à l'indication schématique de la figure 8, où chaque logement 18 pour un produit de confiserie 21 est pourvu d'ailettes opposées 20, repliables vers le fond lui-même du logement pour tenir le produit de façon qu'il ne tombe ni ne sorte du conteneur fermé aussi bien qu'ouvert, tant en position horizontale que verticale.

Conformément à une forme préférentielle de réalisation, les logements 18 pour les produits de confiserie sont constitués par des godets obtenus par thermoformage d'une feuille en matière plastique 22 thermoformée et fixée à l'intérieur des panneaux de façon à constituer deux rangées de godets le long de chaque panneau 11. La fixation de la feuille thermoformée 22 peut être effectuée de n'importe quelle façon appropriée, par exemple au moyen d'un adhésif ou de tout autre moyen convenable, par exemple par les bords repliés des ailettes triangulaires 13 conformément aux indications des figures 5 et 6. En particulier (figure 5), la feuille thermoformée 22, en correspondance avec

les extrémités de chaque panneau 11 du conteneur-présentoir, présente une ailette (ou repli) triangulaire 22a saillante par rapport au bord supérieur des godets 18, qu'une double paroi rend rigide et qui est réunie au godet d'extrémité 18 au moyen d'une partie plate 22b, parallèle au panneau 11, et placée dans une position plus basse par rapport au bord supérieur du godet 18. Les ailettes 13 du conteneur en carton s'adaptent d'une façon semblable à la forme triangulaire des ailettes 22a de la feuille thermoformée en présentant une forme à double paroi recouvrant les ailettes 22a et en les cachant à l'intérieur. Ces ailettes 13 s'obtiennent en façonnant et en repliant d'une façon adéquate les pattes triangulaires 13a, 13b du flan de carton, placées avec leurs sommets convergents et réunies entre elles par des parties intermédiaires 13c et des lignes de rainurage 13e conformément aux indications aux détails de la figure 6, à laquelle on peut se reporter pour avoir une illustration complète. Les parties intermédiaires 13c se placent sur les côtés de chaque ailette triangulaire 13 en définissant des plans de comparaison entre les ailettes du conteneur fermé de la figure 1, tandis que la patte triangulaire 13a est réunie à l'extrémité correspondante du panneau 11 au moyen d'une partie intermédiaire 11a se superposant à l'extrémité du panneau 11, par repli le long des lignes de rainurage 23a et 23b orientées transversalement par rapport aux panneaux du conteneur. Les pattes 13b réunies aux côtés de chaque patte principale 13a ont leurs bords 13d opportunément repliables et qui, en position d'assemblage, se disposent sur la partie 22b de la feuille thermoformée contre la paroi intérieure de l'ailette 22a et, respectivement, contre un épaulement 22c de façon à immobiliser la feuille thermoformée grâce à l'action conjointe de toutes les ailettes triangulaires 13, en exploitant l'élasticité et la flexibilité des matériaux sans avoir recours à un autre moyen additionnel de fixation. Selon une variante, l'ensemble des pattes 13a, 13b, 13d et 13c, conjointement à la paroi indiquée par 11a dans les figures 5 et 6, pourrait être constitué par une partie séparée du flan de carton 11 et qui serait collée aux extrémités de chaque panneau au moyen de la partie repliable 11a.

Comme il a déjà été dit, dans le cas de la figure 8, le conteneur-présentoir est complété par des moyens ou éléments de retenue des produits de confiserie 21 dans chaque logement 18. Dans le

cas de la figure 8, ces éléments de retenue sont constitués par des ailettes 20 le long des bords opposés de chaque logement 18 ; dans le cas des autres figures, la retenue des produits 21 s'obtient au moyen d'éléments de couverture sous forme de calottes hémisphériques 24 obtenues par thermoformage de bandes en matière thermoplastique, disposées sur les rangées des logements 18 le long de chaque panneau 11 du conteneur. Les rangées de calottes 24 peuvent, à leur tour, être fixées par une bande adhésive ou bien par un système de connexion à emboîtement prévoyant la formation de saillies 25 entre deux calottes 24 contiguës dans chaque bande et s'introduisant, par une légère pression, dans les renforcements 26 entre les godets 18 de logement des produits de confiserie 21 à emballer, ou vice versa. Les calottes 24, saillant de façon radiale le long d'un plan diamétral par des épaulements ou nervures 24a, se touchent, une fois le conteneur fermé, en contribuant, de cette façon, à maintenir en position de fermeture les godets 18.

L'exposé qui précède montre d'une façon évidente, que l'invention vise un nouveau genre de conteneur-présentoir, pour produits de confiserie, ayant des caractéristiques de structure et de forme qui lui permettent, le conteneur étant fermé, de reproduire une boîte parallélépipédique se développant surtout dans le sens longitudinal et apte à s'ouvrir entièrement comme un étui en permettant ainsi de voir tout l'intérieur et les produits de confiserie qui y sont présentés dans leur logement et en évitant toute chute et toute sortie des produits. Naturellement l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation des dessins annexés et les formes et dimensions pourront varier par rapport à ce qui a été indiqué. Par exemple, chaque logement 18 pour les produits pourra être réalisé en utilisant un même flan de carton, au moment du conteneur au cours de l'emballage du produit, ou être conforme à l'avance en utilisant le même matériau ou un matériau différent ; ou encore le logement pourra être différemment monté ou appliqué aux faces intérieures des panneaux 11, ou bien être différemment disposé sur les panneaux, sans pour autant sortir du cadre des revendications qui suivent.

RE V E N D I C A T I O N S

1. Conteneur-présentoir pour produits de confiserie constitué à partir d'un flan de carton repliable, caractérisé par le fait qu'il comprend des panneaux rectangulaires, placés l'un à côté de l'autre (11) 5 repliables le long de lignes de rainurage longitudinales (14), de façon à définir les parois latérales d'un conteneur parallélépipédique (10) et d'aillettes triangulaires (13) coplanaires, en correspondance avec les extrémités desdits panneaux (11), les ailettes triangulaires (13) étant disposées sur des plans orthogonaux par rapport aux panneaux (11) du conte- 10 neur, et par le fait que le conteneur (10) comprend plusieurs logements (18) pour les produits de confiserie, disposés à l'intérieur et le long d'au moins quelques panneaux rectangulaires (11) et qu'il comporte aussi des éléments (20, 24) de retenue desdits produits (21) pour chaque logement (18), le conteneur pouvant être fermé aussi bien qu'ouvert, en posi- 15 tion horizontale ou verticale.

2. Conteneur-présentoir selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les logements (18) pour les produits de confiserie sont alignés dans un sens longitudinal par rapport à chaque panneau (11).

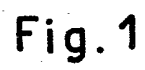
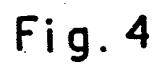
3. Conteneur-présentoir selon la revendication 1, caractérisé 20 par le fait que les éléments de retenue des produits de confiserie sont constitués par des ailettes (20) repliables le long des bords opposés de chaque logement (18).

4. Conteneur-présentoir selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les logements (18) pour les produits de confiserie 25 (21) sont constitués par une série de godets tirés d'une feuille (22) en matière plastique thermoformable et par le fait que les éléments de retenue des produits de confiserie sont constitués par des éléments de couverture (24) en matière thermoformable, se superposant aux godets (18) de chaque panneau (11), et par le fait qu'on a prévu des organes (25, 26) 30 pour relier d'une façon flexible chaque élément de couverture (24) des godets (18) pour le logement des produits de confiserie.

5. Conteneur-présentoir selon la revendication 4, caractérisé par le fait que les éléments (24) de couverture des godets sont constitués par une série de calottes hémisphériques et par le fait que les organes 35 de connexion comprennent des saillies (25) s'introduisant, par une légère pression, dans une cavité (26) formée entre les calottes et les godets (18) contigus pour le logement des produits de confiserie.

5 6. Conteneur-présentoir selon l'une quelconque des revendications 1 et 4, caractérisé par le fait que la feuille thermoformée (22), avec ses godets (18) de logement des produits de confiserie, est fixée sur la partie intérieure des panneaux (11) du conteneur par des bords repliés (13 d) de pattes triangulaires (13b) superposables, constituant les ailettes triangulaires (13) de l'extrémité du conteneur.

10 7. Conteneur-présentoir selon l'une quelconque des revendications 5 et 6, caractérisé par le fait que les calottes (24) de fermeture des godets (18), pour le logement des produits de confiserie, comprennent des nervures circonférencielles (24a) en saillie radiale, disposées selon un plan diamétral, les nervures (24a) de chaque rangée de calottes (24) touchant les nervures (24a) des calottes (24) des rangées contiguës, une fois le conteneur fermé.



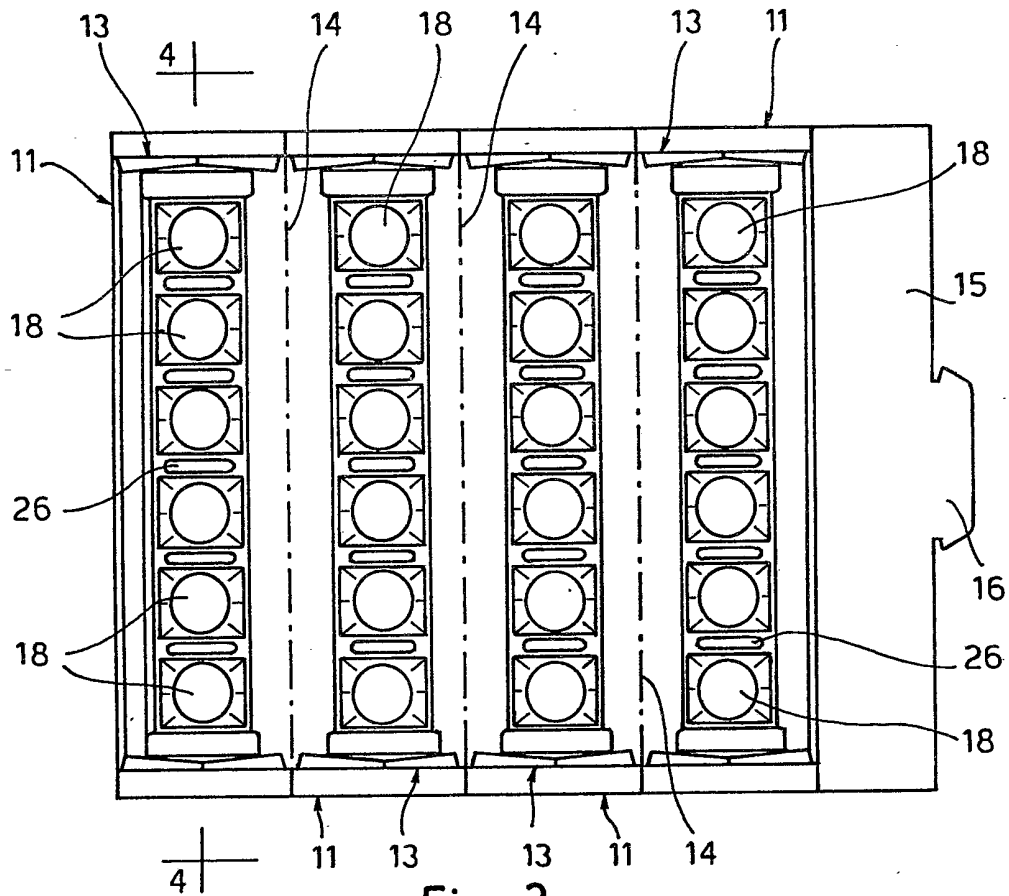


Fig. 2

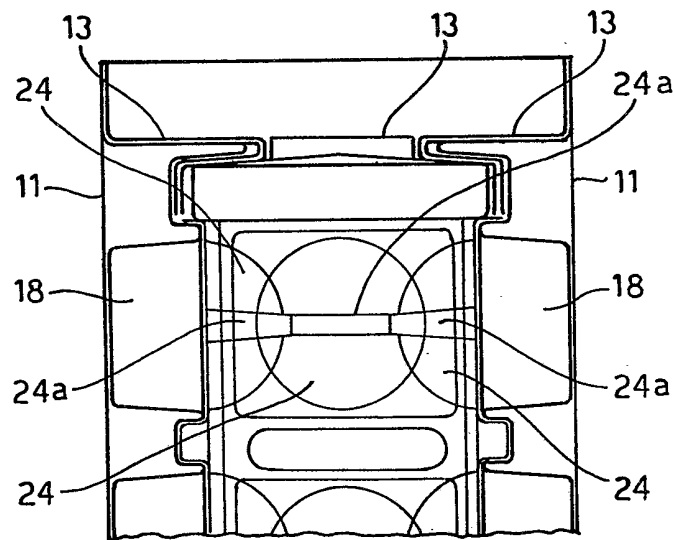


Fig. 3

