



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 070 407**

⑫ Número de solicitud: U 200930098

⑮ Int. Cl.:
E04F 13/22 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **18.05.2009**

⑪ Solicitante/s: **MOIDECAR, S.L.**
Ctra. Burriana-Villarreal, s/n
12530 Burriana, Castellón, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **11.08.2009**

⑭ Inventor/es: **Pérez Esteban, José**

⑯ Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

⑰ Título: **Dispositivo de fijación de paneles de recubrimiento sobre una superficie.**

ES 1 070 407 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de fijación de paneles de recubrimiento sobre una superficie.

5 Campo de la invención

La presente invención se refiere a un dispositivo de fijación de paneles de recubrimiento sobre una superficie, preferentemente una superficie vertical, que permite desmontar los paneles de un modo rápido y sencillo, cuantas veces se desee, bien para su reposición, sustitución o recuperación.

10 Antecedentes de la invención

La fijación de paneles de recubrimiento sobre las superficies a recubrir suele realizarse mediante cementos o colas que determinan una fijación permanente y definitiva de los paneles de recubrimiento. La supresión de esta fijación requiere generalmente la destrucción de los paneles.

También son conocidos dispositivos de fijación a base de anclajes o perfiles que requieren un proceso previo de fijación o montaje en los paneles y superficie a recubrir. Estos sistemas resultan excesivamente costosos, tanto por el tipo de anclajes o perfiles utilizados, como por el proceso de montaje de los mismos, haciendo que su uso quede restringido a determinadas aplicaciones de especiales características.

Descripción de la invención

La presente invención tiene por objeto un dispositivo de fijación de paneles de recubrimiento sobre una superficie que sea de costo reducido y cuyo montaje sobre el panel y superficie a recubrir se lleve a cabo de un modo rápido y sencillo, sin necesidad de mano de obra especializada.

Otro objeto de la invención es conseguir que los paneles montados con el dispositivo de la invención puedan desmontarse fácilmente, sin riesgo de deterioro de dichos paneles, lo cual permite cubrir una superficie combinando por ejemplo diferentes tipos de acabado o colores de los paneles de recubrimiento, para ver su efecto, sin necesidad de tener que fijarlos de manera definitiva.

El dispositivo de la invención es aplicable en recintos o ambientes expositivos en los que se hace necesario el cambio periódico de los paneles de recubrimiento, para renovación del aspecto decorativo.

El dispositivo de la invención se fija sobre la superficie a recubrir y sobre el reverso del panel de recubrimiento y está constituido por un soporte laminar flexible sobre el que van fijadas, por un mismo lado, piezas de anclaje, alineadas horizontal y verticalmente y que están constituidas por placas de contorno trapecial que quedan situadas todas en un mismo soporte en igual posición, con las bases en dirección horizontal. Estas placas presentan por el reverso y a lo largo de sus cantos oblicuos, sendos rebajes de profundidad igual a la mitad del grueso de las placas, rebajes que determinan otras tantas pestañas de retención frontales.

En cada alineación horizontal de piezas sobre el soporte, cada dos placas consecutivas quedan separadas un espacio coincidente con el que ocuparía una placa intermedia dispuesta en posición enfrentada e invertida y con sus pestañas de retención situadas por detrás de las pestañas de retención de las dos placas adyacentes. Para lograr esta posición, la placa intermedia se introducirá en posición invertida en sentido descendente entre las dos placas de la alineación horizontal, hasta lograr un acoplamiento mutuo completo en el que la placa intermedia queda situada en la misma alineación horizontal que las otras dos placas.

Verticalmente las placas irán separadas una distancia mínima que permita situar la placa intermedia invertida antes citada en una posición a partir de la cual pueda efectuarse su deslizamiento vertical entre las dos placas no invertidas de la misma alineación horizontal, hasta su acoplamiento total. Por ejemplo la separación vertical entre placas puede ser aproximadamente igual a la altura de dichas placas.

El soporte laminar flexible puede estar constituido por una malla a base de hilos o fibras artificiales, sobre los que se fijan las placas mediante un adhesivo o por fusión parcial de los hilos o fibras de la malla.

La malla con las piezas de anclaje descritas se fija sobre la superficie a recubrir y sobre el reverso de los paneles de recubrimiento, por ejemplo mediante un adhesivo, pero de modo que en la superficie a recubrir las piezas de anclaje de contorno trapecial queden situadas con la base mayor hacia abajo, mientras que en los paneles quedan en posición invertida, es decir con la base mayor hacia arriba.

Con esta disposición, para el montaje de una placa, una vez fijado el soporte laminar con las piezas de anclaje sobre la superficie a recubrir y sobre el reverso de los paneles de recubrimiento en la forma descrita, se posicionan dichos paneles sobre la superficie a recubrir de modo que las piezas de anclaje del panel de recubrimiento queden situadas entre alineaciones horizontales y verticales de piezas de anclaje del soporte fijado a la superficie a recubrir. A continuación se desplaza ligeramente el panel de recubrimiento en sentido descendente, con las piezas de recubrimiento del mismo apoyadas sobre el soporte fijado a la superficie a recubrir, hasta conseguir que las piezas de anclaje del panel

de recubrimiento queden situadas entre las piezas de anclaje de la superficie a recubrir, con las pestañas de retención de las piezas de anclaje de los paneles situadas por detrás de las pestañas de retención de las piezas de anclaje de la superficie a recubrir, de modo que se logre un acoplamiento completo entre unas y otras piezas de anclaje, quedando todas ellas situadas en alineaciones horizontales.

Breve descripción de los dibujos

En los dibujos adjuntos se muestra un ejemplo de realización, no limitativo, siendo:

La figura 1 un alzado frontal de un dispositivo de fijación de paneles de recubrimiento sobre una superficie, constituido de acuerdo con la invención.

La figura 2 una sección vertical parcial del mismo dispositivo, tomada según la línea de corte II-II de la figura 1.

La figura 3 un alzado frontal de una de las piezas de anclaje que entra a formar parte del dispositivo de la invención.

La figura 4 una planta superior de la misma pieza de anclaje.

La figura 5 un alzado lateral de la pieza de anclaje de la figura 3.

La figura 6 un alzado posterior de la pieza de anclaje de la figura 3.

La figura 7 una perspectiva posterior de la misma pieza de anclaje.

La figura 8 un alzado frontal de tres piezas de anclaje posicionadas para su acoplamiento mutuo.

La figura 9 un alzado frontal de las mismas piezas una vez acopladas entre sí.

La figura 10 una sección horizontal de las tres piezas acopladas, tomada según la línea de corte X-X de la figura 9.

Las figuras 11, 12 y 13 muestran de forma esquemática en alzado frontal, alzado lateral y planta superior la operación de montaje de un panel de recubrimiento sobre una superficie vertical, con el dispositivo de la invención.

La figura 14 muestra en perspectiva el panel de las figuras 11 a 13 acoplado sobre la superficie a recubrir.

Descripción detallada de un modo de realización

Las características del dispositivo de fijación de paneles de recubrimiento de la invención, así como las ventajas del mismo y forma de montaje de los paneles con dicho dispositivo, se exponen seguidamente con mayor detalle, con ayuda de los dibujos adjuntos.

En la figura 1 se muestra en alzado frontal un dispositivo de fijación de paneles de recubrimiento constituido de acuerdo con la invención. Este dispositivo está compuesto por un soporte laminar flexible 1 sobre el que van adheridas, por uno de sus lados y en alineaciones horizontales y verticales, piezas de anclaje 2.

El soporte laminar 1 puede estar constituido a base de una malla de hilos o fibras de cualquier naturaleza, por ejemplo de naturaleza sintética, de modo que con las piezas de anclaje 2, dicho soporte laminar pueda ser enrollado sobre sí mismo y ser cortado fácilmente.

Las piezas de anclaje 2, según puede apreciarse mejor en las figuras 3 a 7, son de contorno trapecial, con sus bases 3 y 4 en posición horizontal. Estas piezas 2 están constituidas por placas de grosor uniforme que presentan por el reverso y a lo largo de los cantos oblicuos sendos rebajes 5 y 6, de sección en ángulo recto y de profundidad igual a la mitad del grueso de las placas que conforman las piezas de anclaje 2. Los rebajes 5 y 6 determinan otras tantas pestañas de retención 7 y 8.

Las placas que conforman las piezas de recubrimiento 2 pueden presentar además por el reverso rehundidos o acanaladuras 9 que servirán para disponer el adhesivo utilizado como medio de fijación, según se expondrá mas adelante.

En el soporte laminar flexible 1 las piezas de anclaje 2 van dispuestas en alineaciones horizontales y verticales, con separaciones iguales en cada alineación.

La separación entre piezas de anclaje 2 consecutivas en una misma alineación horizontal se explicará con referencia a las figuras 8 a 10.

En la figura 8 se representan dos piezas de anclaje pertenecientes a una misma alineación horizontal, situadas con la base mayor 4 del contorno trapecial hacia abajo. Estas dos piezas quedan separadas entre sí un espacio igual al que ocuparía una pieza intermedia 2' dispuestas en posición invertida, una vez acoplada entre las piezas de anclaje 2, en

igual posición horizontal, según se muestra en la figura 9, con las pestañas de retención 7' y 8' situadas por detrás de las pestañas de retención 8 y 7 de las piezas de retención 2, según se indica en la figura 10.

En cada alineación vertical las placas quedan separadas entre sí una altura suficiente para permitir la colocación de piezas de anclaje intermedias 2', figura 8, entre piezas de anclaje 2 pertenecientes a alineaciones horizontales consecutivas, para poder lograr el desplazamiento vertical descendente de las piezas de anclaje 2' desde la posición de la figura 8 hasta la posición de la figura 9. Por ejemplo en cada alineación vertical las piezas de anclaje 2 pueden quedar separadas una altura igual o superior a la de dichas piezas.

El montaje de un panel de recubrimiento 10 sobre una superficie a recubrir 11, por ejemplo una superficie vertical, con el dispositivo de la invención, se explicará con referencia a las figuras 11 a 13.

Sobre la superficie 11 a recubrir se fija el soporte laminar flexible 1, por ejemplo mediante un adhesivo, de modo que las piezas de anclaje 2 queden dispuestas con la base mayor del contorno trapecial en posición inferior. Por su parte en el reverso del panel 10 se fija otro soporte laminar de iguales características, que se referencia con el número 1', pero con las piezas de recubrimiento 2' en posición invertida, es decir con la base mayor 4 del contorno trapecial dirigida hacia arriba.

La fijación de los soportes laminares a la superficie a recubrir 11 y a panel 10 puede llevarse mediante un adhesivo que llenará por ejemplo las acanaladuras y rehundidos posteriores 9, figura 7. La fijación del soporte laminar 1 en los paneles de recubrimiento 10 puede llevarse a cabo en fábrica.

Una vez fijados los soportes laminares en la forma descrita, se posiciona el panel 10 frente a la superficie a recubrir 11 de modo que las piezas de anclaje 2' del panel 10 queden posicionadas entre hileras horizontales consecutivas de piezas de recubrimiento 2 de la superficie 11 y entre hileras verticales de las mismas, ocupando entre sí la posición relativa mostrada en la figura 8. La posición entre las piezas de anclaje 2 y 2' se aprecia también en la figura 11, en la cual se ha suprimido parcialmente el panel 10 para que puedan verse las piezas de anclaje 2' fijadas en el reverso de dicho panel.

Una vez posicionado el panel en la forma descrita se desplaza ligeramente el mismo en sentido descendente, según se indica con la flecha F en la figura 8, hasta que las piezas de anclaje 2' del panel 10 quedan situadas entre las piezas de anclaje 2 de la alineación horizontal situada inmediatamente por debajo de la superficie 11 a recubrir, quedando acopladas entre sí unas y otras piezas en la forma mostrada en las figuras 9 y 10, en la cual las piezas 2' quedan retenidas, a través de las pestañas 7' y 8', por las piezas de recubrimiento adyacentes 2 de la superficie a recubrir, mediante las pestañas 8 y 7 de las mismas.

En las figuras 11, 12 y 13 se muestra el posicionado de los paneles, de modo que las piezas de anclaje 2' de los paneles 10 ocupen, respecto de las piezas de anclaje 2 de la superficie a recubrir 11 la posición de la figura 8. A continuación será suficiente aproximar el panel 10 hacia la superficie a recubrir 11 y desplazarlo en sentido descendente en la forma descrita, para conseguir el acoplamiento entre unas y otras piezas, según se muestra en la figura 14, en la cual las piezas de anclaje 2' ocupan las mismas alineaciones horizontales que las piezas de anclaje 2.

En definitiva, con el dispositivo de la invención, a base del mismo soporte laminar 1 con piezas de anclaje 2 dispuestas en diferente posición, enfrentado los dos soportes, el fijado a la superficie a recubrir y el fijado al reverso de la placa de recubrimiento, se consigue el enganche mutuo de las piezas de anclaje, sin mas que enfrentar las piezas de los paneles de recubrimiento con los huecos de la superficie a recubrir, dejando caer ligeramente luego las placas de recubrimiento para que las pestañas de unas y otras piezas queden apoyadas en la forma descrita y representada en la figura 10.

Las placas de recubrimiento 2-2' estarán constituidas de un material resistente, pudiendo ser de naturaleza metálica, plástico, cerámica, etc.

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de fijación de paneles de recubrimiento sobre una superficie, **caracterizado** porque está constituido por un soporte laminar flexible, en forma de malla, sobre el que van adheridas, en alineaciones horizontales y verticales, piezas de anclaje constituidas por placas de contorno trapecial, con las bases en posición horizontal, cuyas placas presentan por el reverso un rebaje a lo largo de los cantos oblicuos, de profundidad igual a la mitad del grueso de dichas placas, que determinan sendas pestañas de retención; estando cada dos placas consecutivas separadas en cada alineación horizontal un espacio coincidente con el de otra pieza enfrentada en posición verticalmente invertida, con sus pestañas de retención situadas por detrás de las pestañas de retención de las otras dos piezas, mientras que en cada alineación vertical las placas de retención quedan separadas una altura aproximadamente igual a la altura de dichas piezas.

2. Dispositivo según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el soporte laminar citado va fijado sobre la superficie a recubrir y sobre el reverso de los paneles de recubrimiento, con las piezas de anclaje dispuestas en posiciones invertidas y desfasadas vertical y horizontalmente, quedando en la superficie a recubrir dichas piezas con la base mayor del contorno trapecial en posición inferior y en el reverso de los paneles con la base mayor del contorno trapecial en posición superior.

3. Dispositivo según la reivindicación 1, **caracterizado** porque las placas que conforman las piezas de anclaje presentan por el reverso acanaladuras o rehundidos para el adhesivo destinado a su fijación al soporte laminar y a la superficie a recubrir y reverso del panel.

4. Dispositivo según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el soporte laminar está constituido por una malla a base de hilos o fibra de naturaleza sintética.

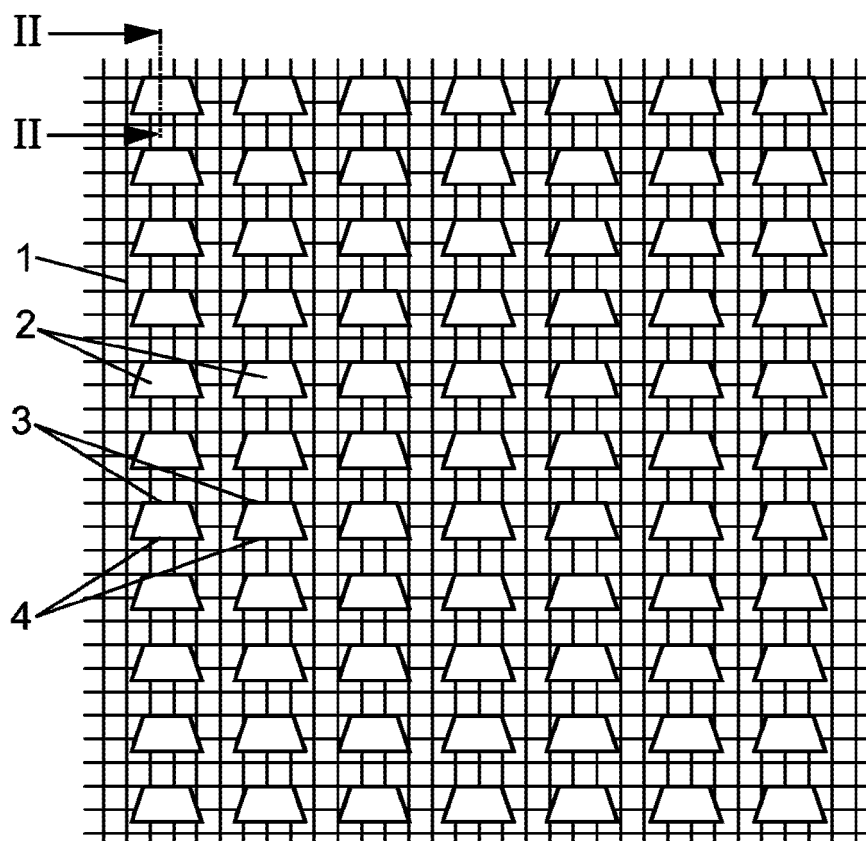


FIG. 1

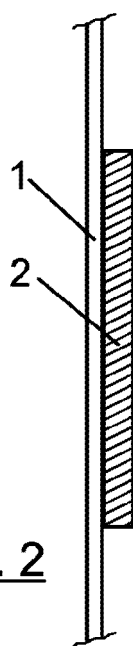
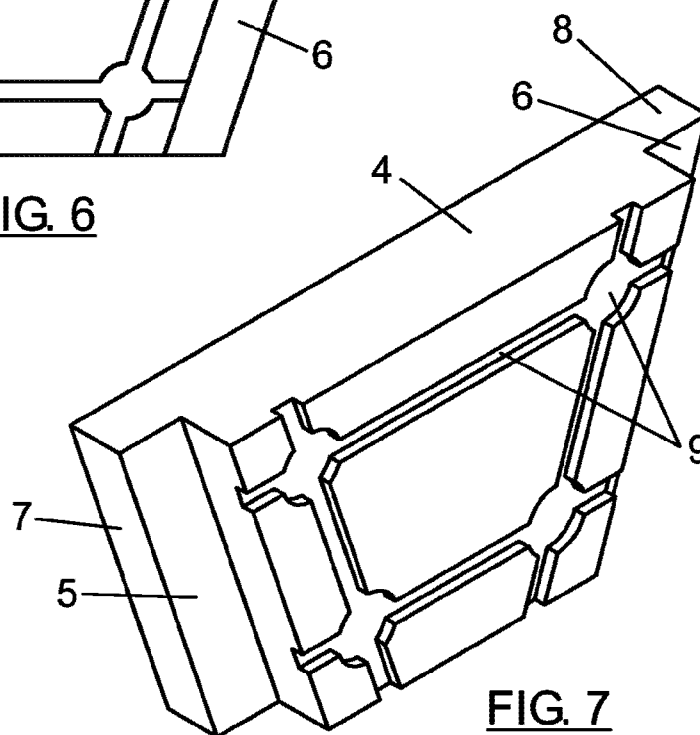
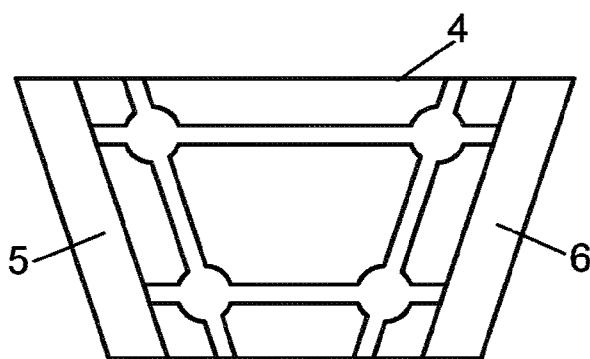
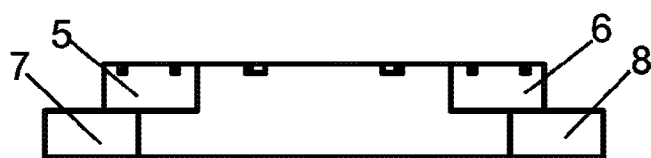
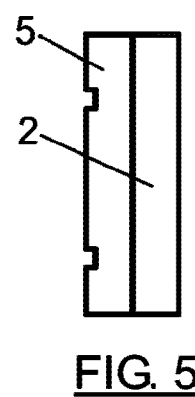
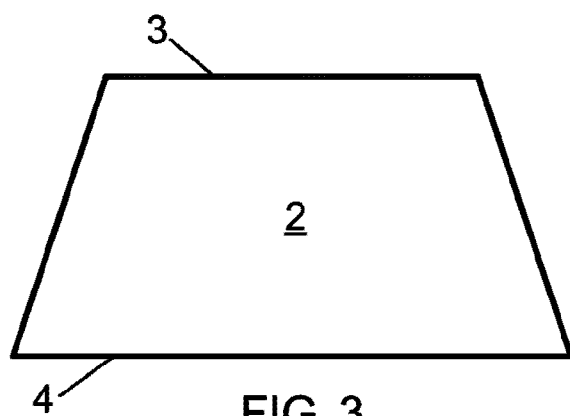
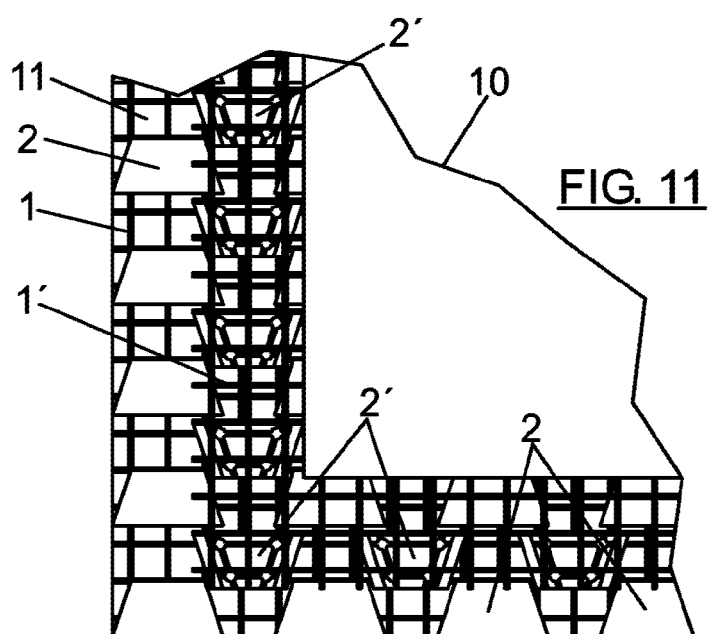
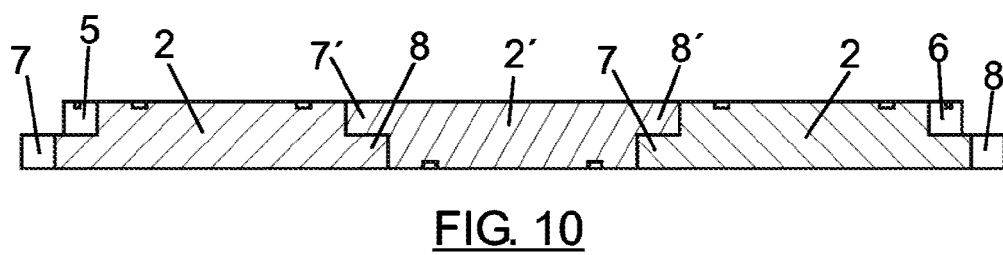
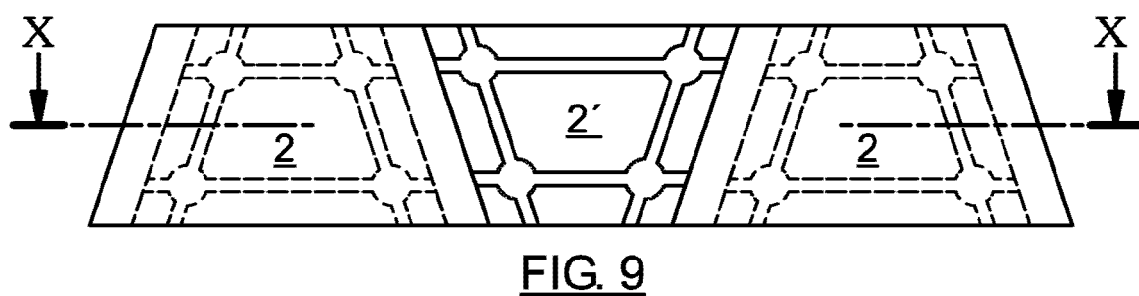
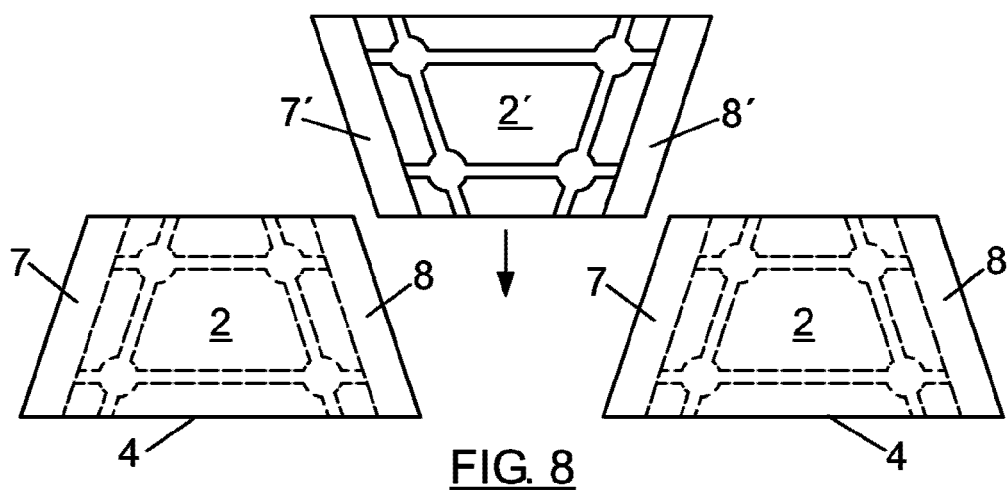


FIG. 2





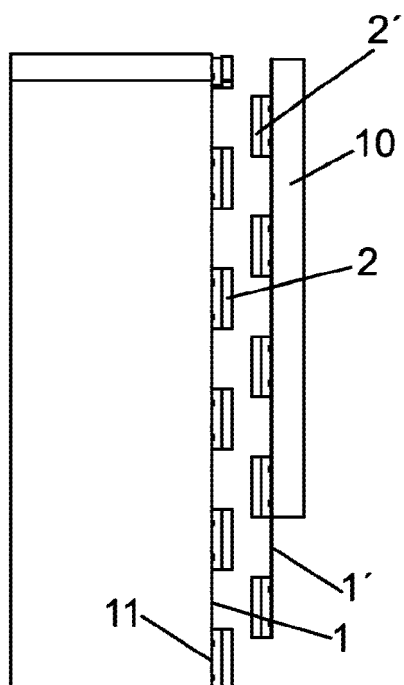


FIG. 12

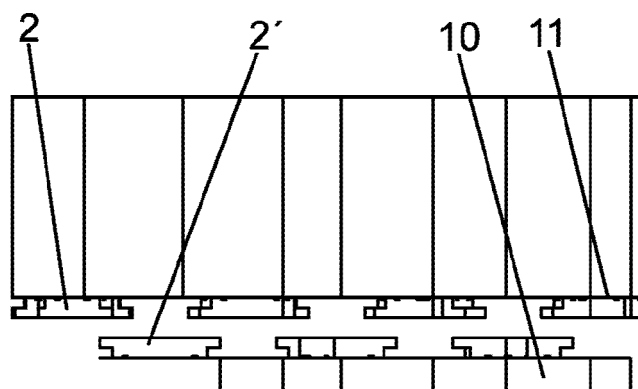


FIG. 13

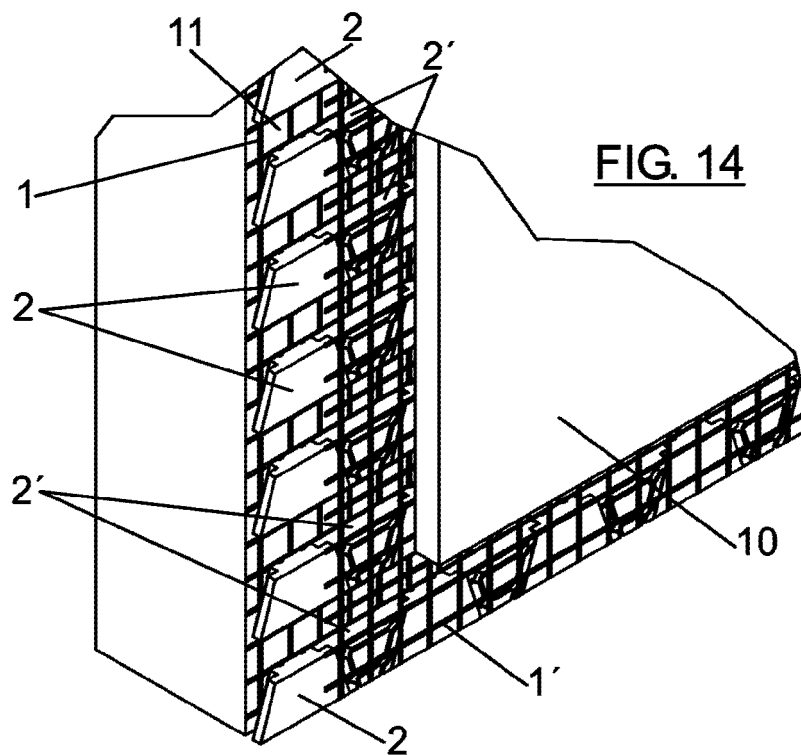


FIG. 14