



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107504240 A

(43)申请公布日 2017.12.22

(21)申请号 201710839734.2

(22)申请日 2017.09.19

(71)申请人 谭健明

地址 529300 广东省开平市水口镇红花双
交村6巷4-1号

(72)发明人 谭健明

(51)Int.Cl.

F16K 27/00(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

一种二次注塑的水龙头壳体

(57)摘要

本发明公开了一种二次注塑的水龙头壳体,包括主体,所述主体包括外塑料件和内塑料件,所述外塑料件包覆在内塑料件外部,所述外塑料件设有电镀表层;所述内塑料件设有阀芯腔体、底部腔体、水道腔体和起泡器连接孔,所述水道腔体一侧设有开口,开口处设有水道封板,所述水道封板内侧面设有环形密封超声焊接线;所述底部腔体后侧设有用于下水器提拉杆穿过的斜向通孔;所述阀芯腔体底部设有冷/热进水孔。本发明与现有技术相比的优点是:本发明环保,无铅,生产效率高,成品率高,成本低,安装方便。

1. 一种二次注塑的水龙头壳体,包括主体,其特征在于:所述主体包括外塑料件(1)和内塑料件(2),所述外塑料件(1)包覆在内塑料件(2)外部,所述外塑料件(1)设有电镀表层;所述内塑料件(2)设有阀芯腔体(3)、底部腔体(4)、水道腔体(5)和起泡器连接孔(6),所述水道腔体(5)一侧设有开口,开口处设有水道封板(7),所述水道封板(7)内侧面设有环形密封超声焊接线(13);所述底部腔体(4)后侧设有用于下水器提拉杆穿过的斜向通孔(8);所述阀芯腔体(3)底部设有冷/热进水孔(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种二次注塑的水龙头壳体,其特征在于:所述底部腔体(4)端口处设有内螺纹(13),并连接牙管(14),牙管(14)设有上螺纹部(14-1)和下螺纹部(14-2),上螺纹部(14-1)连接底部腔体(4)端口处的内螺纹(13),下螺纹部(14-2)连接有一固定螺母(15),牙管(14)和固定螺母(15)之间设有PE塑料垫片(16);所述底部腔体(4)底部与安装台面之间设有橡胶垫片(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种二次注塑的水龙头壳体,其特征在于:所述底部腔体(4)端口处设有两个固定孔(11),并安装有带腰形孔(10-1)的马蹄形铁片(10),腰形孔(10-1)与固定孔(11)相通,所述马蹄形铁片(10)与底部腔体(4)端口处之间设有马蹄形橡胶垫(18),固定孔(11)上连接有固定螺杆(19),固定螺杆(19)上连接有固定螺母(20);所述底部腔体(4)底部与安装台面之间设有橡胶垫片(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种二次注塑的水龙头壳体,其特征在于:所述冷/热进水孔(9)和固定孔(11)上均设有铜螺母(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种二次注塑的水龙头壳体,其特征在于:所述外塑料件(1)由ABS材料制成。

6. 根据权利要求1所述的一种二次注塑的水龙头壳体,其特征在于:所述内塑料件(2)由ABS材料、PC材料和GF材料制成。

一种二次注塑的水龙头壳体

技术领域

[0001] 本发明涉及一种水龙头配件,尤其涉及一种二次注塑的水龙头壳体。

背景技术

[0002] 现有的水龙头壳体有金属材质的,也有塑料材质的,金属材质一般含有铅,当水龙头壳体的金属表面被水腐蚀后,使得铅与水接触,极不环保,危害人们健康;同时,金属材质的水龙头壳体生产效率低,成本高,成品率低;塑料材质的水龙头壳体,则强度欠佳,质量较差,使用寿命短。

发明内容

[0003] 本发明为了解决现有技术的上述不足,提供了一种二次注塑的水龙头壳体。

[0004] 本发明的上述目的通过以下的技术方案来实现:一种二次注塑的水龙头壳体,包括主体,其特征在于:所述主体包括外塑料件和内塑料件,所述外塑料件包覆在内塑料件外部,所述外塑料件设有电镀表层;所述内塑料件设有阀芯腔体、底部腔体、水道腔体和起泡器连接孔,所述水道腔体一侧设有开口,开口处设有水道封板,所述水道封板内侧面设有环形密封超声焊接线,所述环形密封超声焊接线是为了使龙头主体在内塑料件上就实现密封,即用超声波焊接里面内塑料件和水道封板,从二次注塑达到再次密封的,双重保护,龙头主体绝不漏水;所述底部腔体后侧设有用于下水器提拉杆穿过的斜向通孔;所述阀芯腔体底部设有冷/热进水孔。

[0005] 所述底部腔体端口处设有内螺纹,并连接牙管,牙管设有上螺纹部和下螺纹部,上螺纹部连接底部腔体端口处的内螺纹,下螺纹部连接有一固定螺母,牙管和固定螺母之间设有PE塑料垫片;所述底部腔体底部与安装台面之间设有橡胶垫片。

[0006] 所述底部腔体端口处设有两个固定孔,并安装有带腰形孔的马蹄形铁片,腰形孔与固定孔相通,所述马蹄形铁片与底部腔体端口处之间设有马蹄形橡胶垫,固定孔上连接有固定螺杆,固定螺杆上连接有固定螺母;所述底部腔体底部与安装台面之间设有橡胶垫片。

[0007] 所述冷/热进水孔和固定孔上均设有铜螺母。

[0008] 所述外塑料件由ABS材料制成。

[0009] 所述内塑料件由ABS材料、PC材料和GF材料制成。

[0010] 本发明与现有技术相比的优点是:本发明环保,无铅,生产效率高,成品率高,成本低,安装方便。

附图说明

[0011] 图1为本发明的分解结构示意图。

[0012] 图2为本发明的内部结构示意图。

[0013] 图3为本发明的整体结构示意图。

- [0014] 图4为图3中A-A处的剖面图。
- [0015] 图5为本发明中水道封板的结构示意图。
- [0016] 图6为本发明实施例一的安装固定结构示意图。
- [0017] 图7为本发明实施例一的底部结构示意图。
- [0018] 图8为本发明实施例二的安装固定结构示意图。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本发明进一步详述。

[0020] 实施例1:如图1-6及图7所示,一种二次注塑的水龙头壳体,包括壳体,其特征在于:所述壳体包括外塑料件1和内塑料件2,所述外塑料件1包覆在内塑料件2外部,所述外塑料件1设有电镀表层;所述内塑料件2设有阀芯腔体3、底部腔体4、水道腔体5和起泡器连接孔6,所述水道腔体5一侧设有开口,开口处设有水道封板7,所述水道封板7内侧面设有环形密封超声焊接线13,所述环形密封超声焊接线是为了使龙头主体在内塑料件上就实现密封,即用超声波焊接里面内塑料件和水道封板,从二次注塑达到再次密封的,双重保护,龙头主体绝不漏水;所述底部腔体4后侧设有用于下水器提拉杆穿过的斜向通孔8;所述阀芯腔体3底部设有冷/热进水孔9。

[0021] 所述底部腔体4端口处设有内螺纹13,并连接牙管14,牙管14设有上螺纹部14-1和下螺纹部14-2,上螺纹部14-1连接底部腔体4端口处的内螺纹13,下螺纹部14-2连接有一固定螺母15,牙管14和固定螺母15之间设有PE塑料垫片16;所述底部腔体4底部与安装台面之间设有橡胶垫片17。所述冷/热进水孔9和固定孔11上均设有铜螺母12。所述外塑料件1由ABS材料制成。所述内塑料件2由ABS材料、PC材料和GF材料制成。

[0022] 实施例2:如图1-6及图8所示,一种二次注塑的水龙头壳体,包括壳体,其特征在于:所述壳体包括外塑料件1和内塑料件2,所述外塑料件1包覆在内塑料件2外部,所述外塑料件1设有电镀表层;所述内塑料件2设有阀芯腔体3、底部腔体4、水道腔体5和起泡器连接孔6,所述水道腔体5一侧设有开口,开口处设有水道封板7,所述水道封板7内侧面设有环形密封超声焊接线13,所述环形密封超声焊接线是为了使龙头主体在内塑料件上就实现密封,即用超声波焊接里面内塑料件和水道封板,从二次注塑达到再次密封的,双重保护,龙头主体绝不漏水;所述底部腔体4后侧设有用于下水器提拉杆穿过的斜向通孔8;所述阀芯腔体3底部设有冷/热进水孔9。

[0023] 所述底部腔体4端口处设有两个固定孔11,并安装有带腰形孔10-1的马蹄形铁片10,腰形孔10-1与固定孔11相通,所述马蹄形铁片10与底部腔体4端口处之间设有马蹄形橡胶垫18,固定孔11上连接有固定螺杆19,固定螺杆19上连接有固定螺母20;所述底部腔体4底部与安装台面之间设有橡胶垫片17。所述冷/热进水孔9和固定孔11上均设有铜螺母12。所述外塑料件1由ABS材料制成。所述内塑料件2由ABS材料、PC材料和GF材料制成。

[0024] 本发明分两次注塑主要是为了提升水龙头壳体的强度,外塑料件是纯ABS材料制成,容易电镀,内塑料件是ABS+GF材料制成,主要是增加整个产品的强度,所以要分为内塑料件和外塑料件,内塑料件强度比外塑料件要强很多,大概有5倍。内塑料件分为两大部分,内塑料件主体和水道封板,分为两个部分是为了解决内塑料件主体现有技术尚不能直接做成含有内腔的结构,所以分为两个部分,还因为水龙头里面要有水道通水,所以必须要有水

道内腔,这种结构在现有做塑料水龙头中,模具最简单的,提高生产效率,降低生产难度,降低成本。

[0025] 上述的具体实施方式只是示例性的,是为了更好的使本领域技术人员能够理解本专利,不能理解为是对本专利包括范围的限制;只要是根据本专利所揭示精神的所作的任何等同变更或修饰,均落入本专利包括的范围。

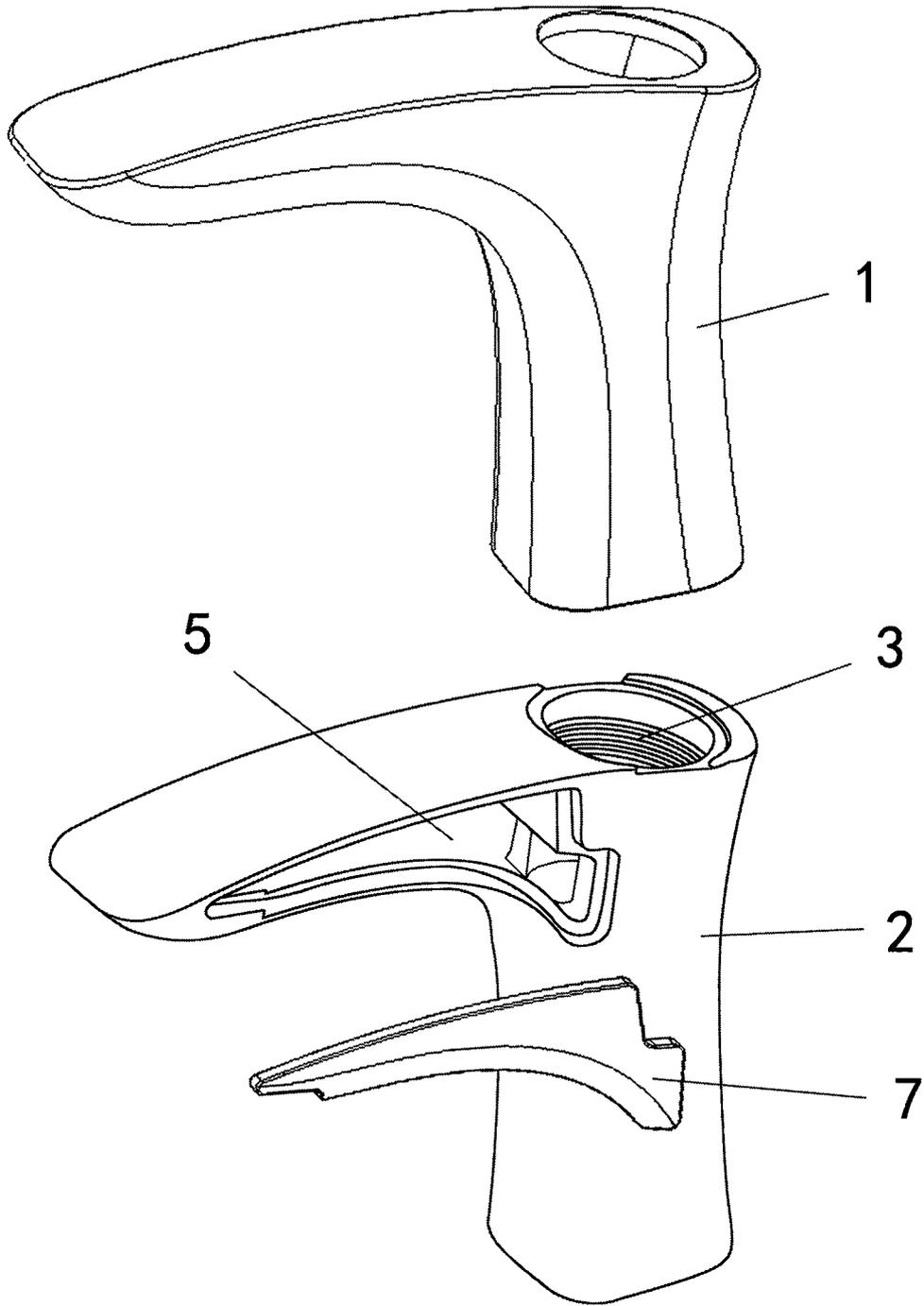


图1

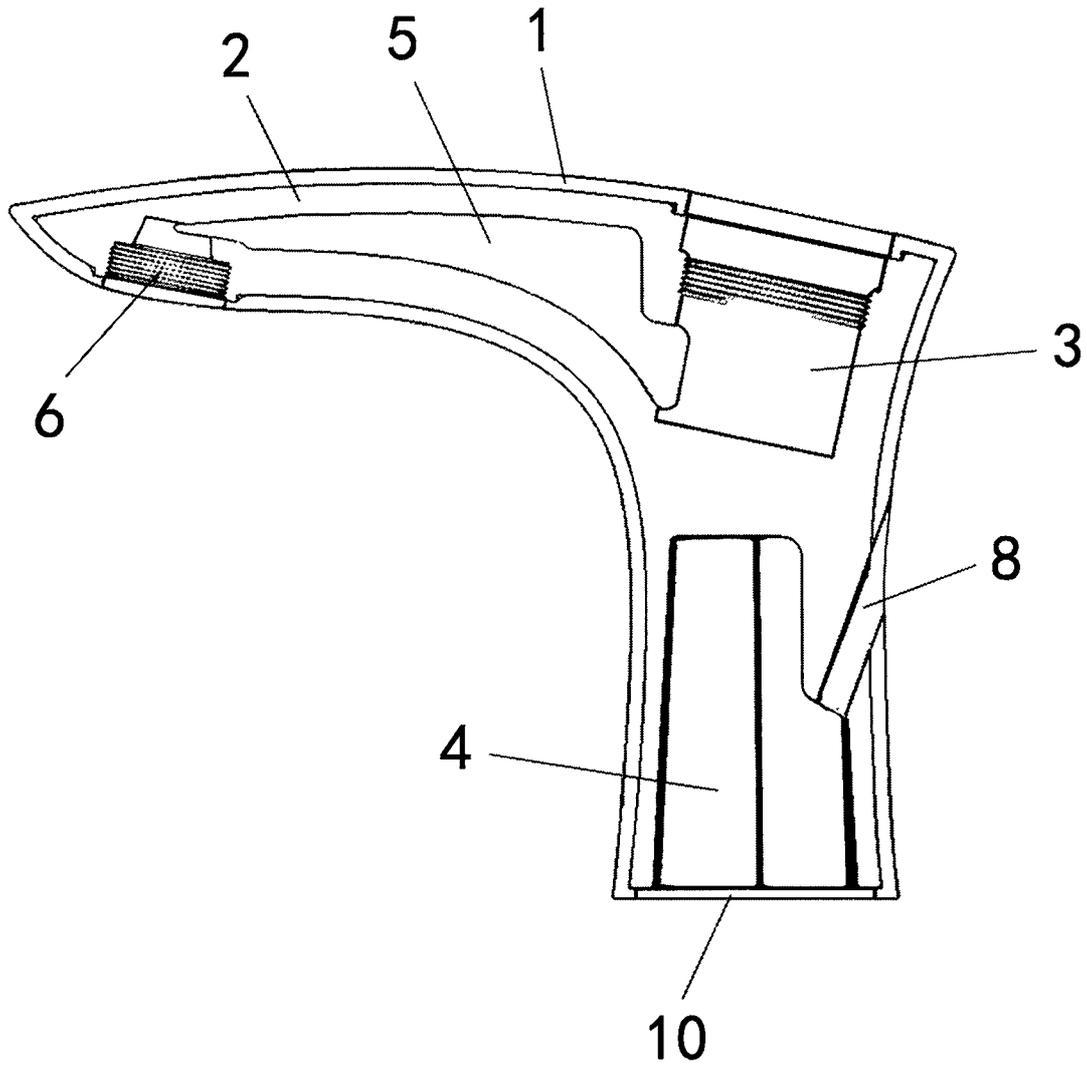


图2

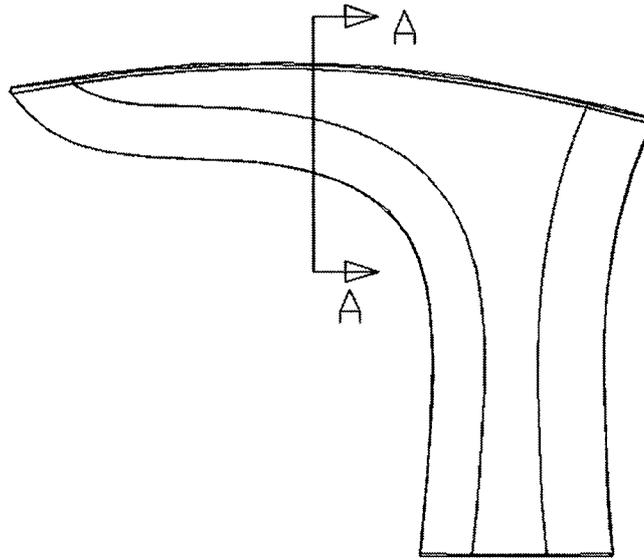


图3

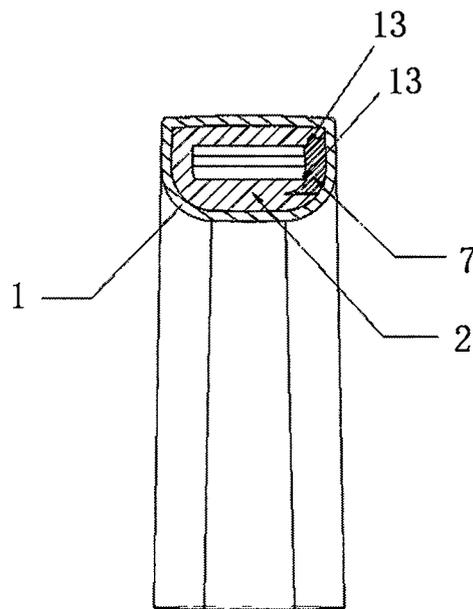


图4

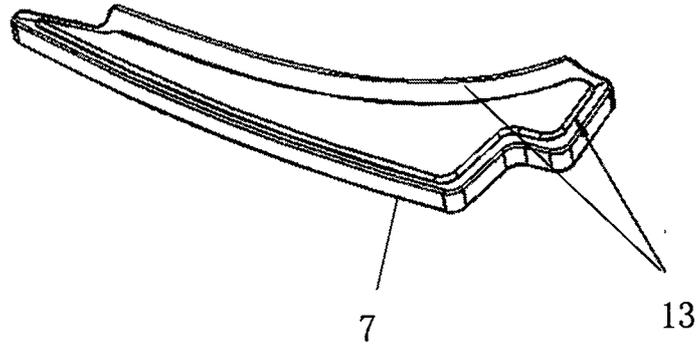


图5

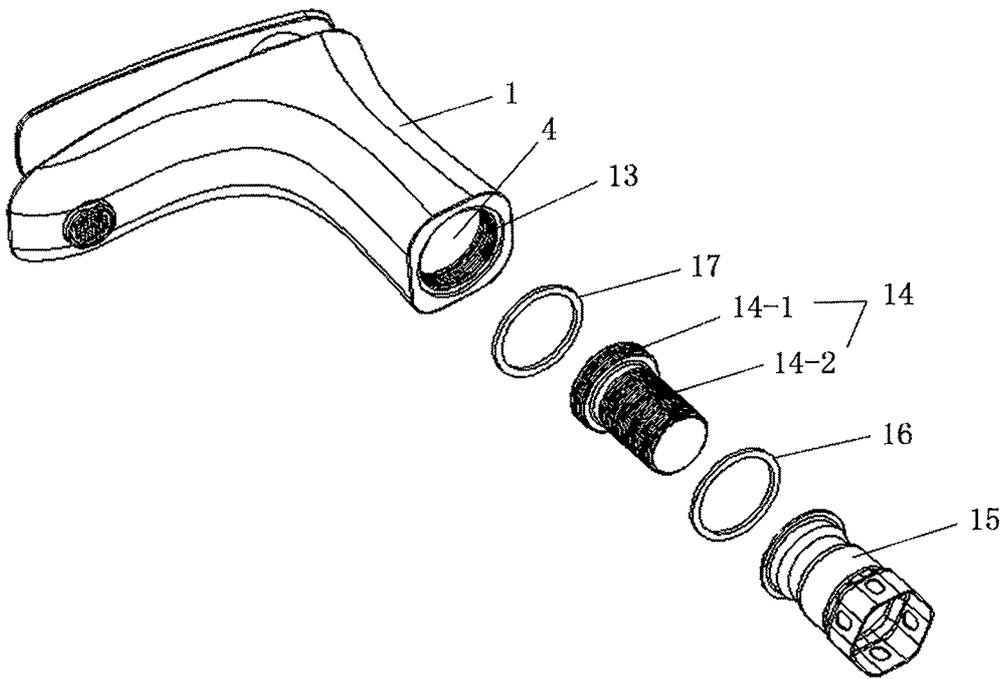


图6

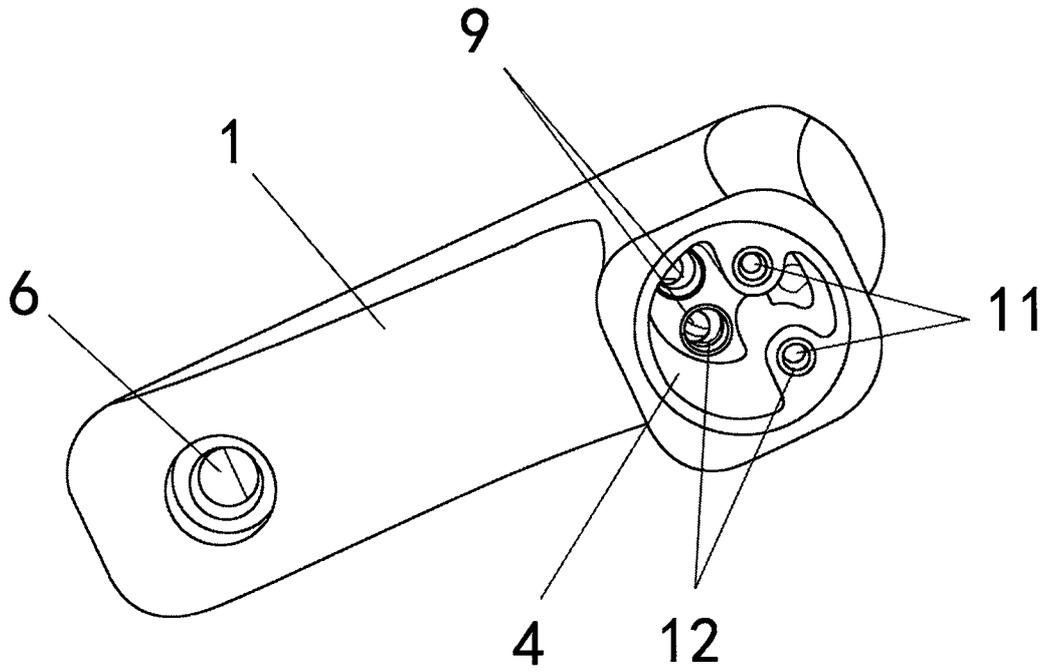


图7

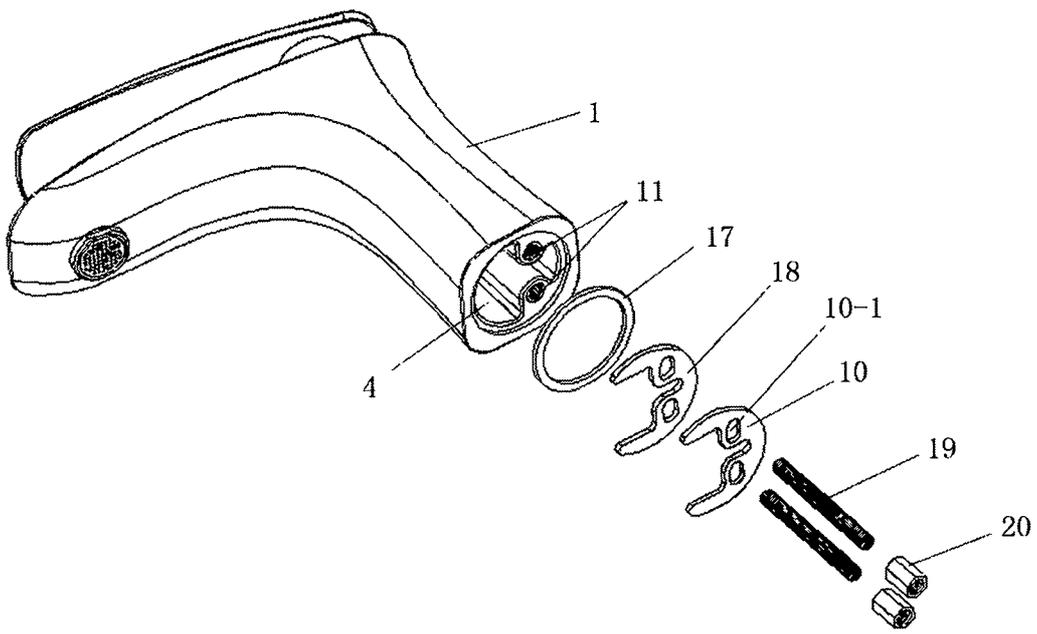


图8