



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214195350 U

(45) 授权公告日 2021.09.14

(21) 申请号 202023119067.7

(22) 申请日 2020.12.22

(73) 专利权人 华南中建(深圳)建设有限公司  
地址 518000 广东省深圳市龙岗区坂田街  
道布龙路335号龙景工业园B栋1楼108

(72) 发明人 林运泉 林建华 林运彬 王晓琳

(74) 专利代理机构 深圳市汇信知识产权代理有  
限公司 44477

代理人 张志凯

(51) Int.Cl.

E04F 13/076 (2006.01)

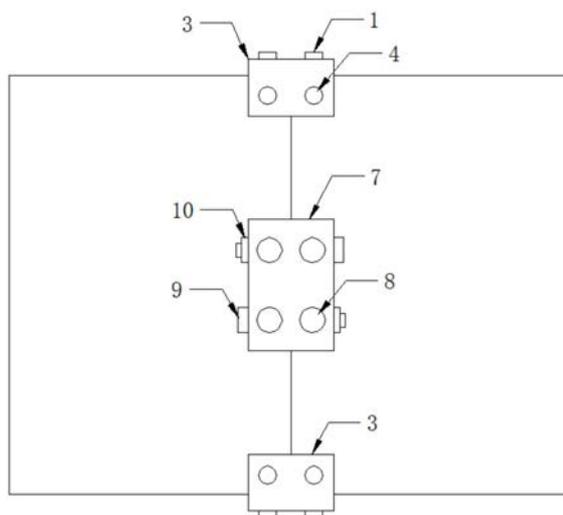
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

### (54) 实用新型名称

一种拼装式建筑装饰板拼装结构

### (57) 摘要

本实用新型提供一种拼装式建筑装饰板拼装结构,包括:贯穿螺栓、一号锁紧螺栓、二号锁紧螺栓、顶板、竖直板以及连接板,顶板的前端面固定有竖直板,顶板的上表面安装有贯穿螺栓,竖直板的前端面安装有一号锁紧螺栓,一号锁紧螺栓的圆周表面上开设有螺栓穿孔,连接板的前端面安装有固定螺栓,连接板的侧端面安装有二号锁紧螺栓,与现有技术相比,本实用新型具有如下的有益效果:通过增加贯穿螺栓、一号锁紧螺栓、二号锁紧螺栓、螺栓穿孔,实现通过螺栓配合将两个装饰板固定在一起,并且通过在螺栓上进行穿孔的方式,将两个螺栓交叉连接,使得装饰板在两个方向上能够相互锁住,保证装饰板不会由于螺栓松动而晃动严重。



1. 一种拼装式建筑装饰板拼装结构,包括:贯穿螺栓、一号锁紧螺栓、二号锁紧螺栓、顶板、竖直板以及连接板,其特征在于:所述顶板的前端面固定有竖直板,所述顶板的上表面安装有贯穿螺栓,所述竖直板的前端面安装有一号锁紧螺栓,所述一号锁紧螺栓的圆周表面上开设有螺栓穿孔,所述连接板的前端面安装有固定螺栓,所述连接板的侧端面安装有二号锁紧螺栓,所述二号锁紧螺栓的圆周表面上也开设有螺栓穿孔,所述螺栓穿孔内部开设有穿孔螺纹,所述螺栓穿孔的圆周表面上安装有锁紧螺母。

2. 如权利要求1所述的一种拼装式建筑装饰板拼装结构,其特征在于:所述顶板的上表面安装有两个贯穿螺栓并且分别安装在顶板上表面的左端和右端,所述竖直板的前端面安装有两个一号锁紧螺栓,并且分别安装在竖直板前端的左端和右端,两个所述贯穿螺栓分别与两个一号锁紧螺栓在竖直方向上一一对应。

3. 如权利要求1所述的一种拼装式建筑装饰板拼装结构,其特征在于:所述贯穿螺栓贯穿一号锁紧螺栓的螺栓穿孔,所述贯穿螺栓贯穿顶板的上表面和下表面,所述一号锁紧螺栓贯穿竖直板的前端面和后端面。

4. 如权利要求1所述的一种拼装式建筑装饰板拼装结构,其特征在于:所述连接板的前端面安装有四个固定螺栓,四个所述固定螺栓分为两组,分别位于连接板前端的上端和下端。

5. 如权利要求1所述的一种拼装式建筑装饰板拼装结构,其特征在于:所述二号锁紧螺栓共有两个,分别安装在连接板的左端下方和右端上方,所述二号锁紧螺栓分别贯穿上端的两个固定螺栓和下端的两个固定螺栓,所述锁紧螺母共有两个,并且分别安装在两个二号锁紧螺栓的圆周表面上。

## 一种拼装式建筑装饰板拼装结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于装饰板拼接结构领域,特别涉及一种拼装式建筑装饰板拼装结构。

### 背景技术

[0002] 目前,建筑是建筑物与构筑物的总称,是人们为了满足社会生活需要,利用所掌握的物质技术手段,并运用一定的科学规律、风水理念和美学法则创造的人工环境。

[0003] 但是,建筑装饰需要使用到拼装式建筑装饰板,综上所述,现有技术存在的问题是:拼装式建筑装饰板在使用过程中只能对拼装式建筑装饰板进行固定,拆卸过程繁琐,容易导致外部和墙面受损,从而造成拼装式建筑装饰板使用不方便的现象,降低了拼装式建筑装饰板的实用性

[0004] 因此,现在亟需一种拼装式建筑装饰板拼装结构。

### 实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种拼装式建筑装饰板拼装结构,通过增加贯穿螺栓、一号锁紧螺栓、二号锁紧螺栓、螺栓穿孔,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种拼装式建筑装饰板拼装结构,包括:贯穿螺栓、一号锁紧螺栓、二号锁紧螺栓、顶板、竖直板以及连接板,所述顶板的前端面固定有竖直板,所述顶板的上表面安装有贯穿螺栓,所述竖直板的前端面安装有一号锁紧螺栓,所述一号锁紧螺栓的圆周表面上开设有螺栓穿孔,所述连接板的前端面安装有固定螺栓,所述连接板的侧端面安装有二号锁紧螺栓,所述二号锁紧螺栓的圆周表面上也开设有螺栓穿孔,所述螺栓穿孔内部开设有穿孔螺纹,所述螺栓穿孔的圆周表面上安装有锁紧螺母。

[0007] 作为一优选的实施方式,所述顶板的上表面安装有两个贯穿螺栓并且分别安装在顶板上表面的左端和右端,所述竖直板的前端面安装有两个一号锁紧螺栓,并且分别安装在竖直板前端的左端和右端,两个所述贯穿螺栓分别与两个一号锁紧螺栓在竖直方向上一一对应。

[0008] 作为一优选的实施方式,所述贯穿螺栓贯穿一号锁紧螺栓的螺栓穿孔,所述贯穿螺栓贯穿顶板的上表面和下表面,所述一号锁紧螺栓贯穿竖直板的前端面和后端面。

[0009] 作为一优选的实施方式,所述连接板的前端面安装有四个固定螺栓,四个所述固定螺栓分为两组,分别位于连接板前端的上端和下端。

[0010] 作为一优选的实施方式,所述二号锁紧螺栓共有两个,分别安装在连接板的左端下方和右端上方,所述二号锁紧螺栓分别贯穿上端的两个固定螺栓和下端的两个固定螺栓,所述锁紧螺母共有两个,并且分别安装在两个二号锁紧螺栓的圆周表面上。

[0011] 采用了上述技术方案后,本实用新型的有益效果是:通过增加贯穿螺栓、一号锁紧螺栓、二号锁紧螺栓、螺栓穿孔,实现通过螺栓配合将两个装饰板固定在一起,并且通过在

螺栓上进行穿孔的方式,将两个螺栓交叉连接,使得装饰板在两个方向上能够相互锁住,保证装饰板不会由于螺栓松动而晃动严重。

### 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型一种拼装式建筑装饰板拼装结构的拼装示意图。

[0014] 图2为本实用新型一种拼装式建筑装饰板拼装结构的双面连接结构左视图。

[0015] 图3为本实用新型一种拼装式建筑装饰板拼装结构的双面连接结构正视图。

[0016] 图4为本实用新型一种拼装式建筑装饰板拼装结构的双面连接结构立体图。

[0017] 图5为本实用新型一种拼装式建筑装饰板拼装结构的锁紧螺栓立体图。

[0018] 图6为本实用新型一种拼装式建筑装饰板拼装结构的单面连接结构正视图。

[0019] 图中,1-贯穿螺栓、2-顶板、3-竖直板、4-一号锁紧螺栓、5-螺栓穿孔、6-穿孔螺纹、7-连接板、8-固定螺栓、9-二号锁紧螺栓、10-锁紧螺母。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1至图6,本实用新型提供一种技术方案:一种拼装式建筑装饰板拼装结构,包括:贯穿螺栓1、一号锁紧螺栓4、二号锁紧螺栓9、顶板2、竖直板3以及连接板7,顶板2的前端面固定有竖直板3,顶板2的上表面安装有贯穿螺栓1,竖直板3的前端面安装有一号锁紧螺栓4,一号锁紧螺栓4的圆周表面上开设有螺栓穿孔5,连接板7的前端面安装有固定螺栓8,连接板7的侧端面安装有二号锁紧螺栓9,二号锁紧螺栓9的圆周表面上也开设有螺栓穿孔5,螺栓穿孔5内部开设有穿孔螺纹6,螺栓穿孔5的圆周表面上安装有锁紧螺母10。

[0022] 顶板2的上表面安装有两个贯穿螺栓1并且分别安装在顶板2上表面的左端和右端,竖直板3的前端面安装有两个一号锁紧螺栓4,并且分别安装在竖直板3前端的左端和右端,两个贯穿螺栓1分别与两个一号锁紧螺栓4在竖直方向上一一对应。

[0023] 贯穿螺栓1贯穿一号锁紧螺栓4的螺栓穿孔5,贯穿螺栓1贯穿顶板2的上表面和下表面,一号锁紧螺栓4贯穿竖直板3的前端面和后端面。

[0024] 连接板7的前端面安装有四个固定螺栓8,四个固定螺栓8分为两组,分别位于连接板7前端面的上端和下端。

[0025] 二号锁紧螺栓9共有两个,分别安装在连接板7的左端下方和右端上方,二号锁紧螺栓9分别贯穿上端的两个固定螺栓8和下端的两个固定螺栓8,锁紧螺母10共有两个,并且分别安装在两个二号锁紧螺栓9的圆周表面上。

[0026] 做为本实用新型的一个实施例:首先将顶板2和竖直板3放置在两个装饰板上端面

和下端面连接处,再将一号锁紧螺栓4安装在竖直板3的前端面,当一号锁紧螺栓4拧紧后,再安装贯穿螺栓1,当一号锁紧螺栓4的下端面与一号锁紧螺栓4接触时,需要调整一号锁紧螺栓4的转动角度,当螺栓穿孔5到达与贯穿螺栓1下表面接触的角度时,继续将贯穿螺栓1拧紧,这时贯穿螺栓1就会穿过螺栓穿孔5,贯穿螺栓1上的螺纹就会与穿孔螺纹6配合,当贯穿螺栓1拧紧后顶板2和竖直板3就安装完成了。

[0027] 再将连接板7放置在两个装饰板前端面的连接处,再将二号锁紧螺栓9安装在连接板7的侧端面,将锁紧螺栓拧紧后再安装固定螺栓8,当固定螺栓8的下端面与二号锁紧螺栓9接触时,调整二号锁紧螺栓9的角度,当螺栓穿孔5到达与固定螺栓8接触时,继续拧紧固定螺栓8,每个二号锁紧螺栓9的圆周表面上会安装有两个固定螺栓8,同时将锁紧螺母10安装在二号锁紧螺栓9的圆周表面上,并且将其拧紧,这时连接板7就将两个装饰板连接在了一起。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

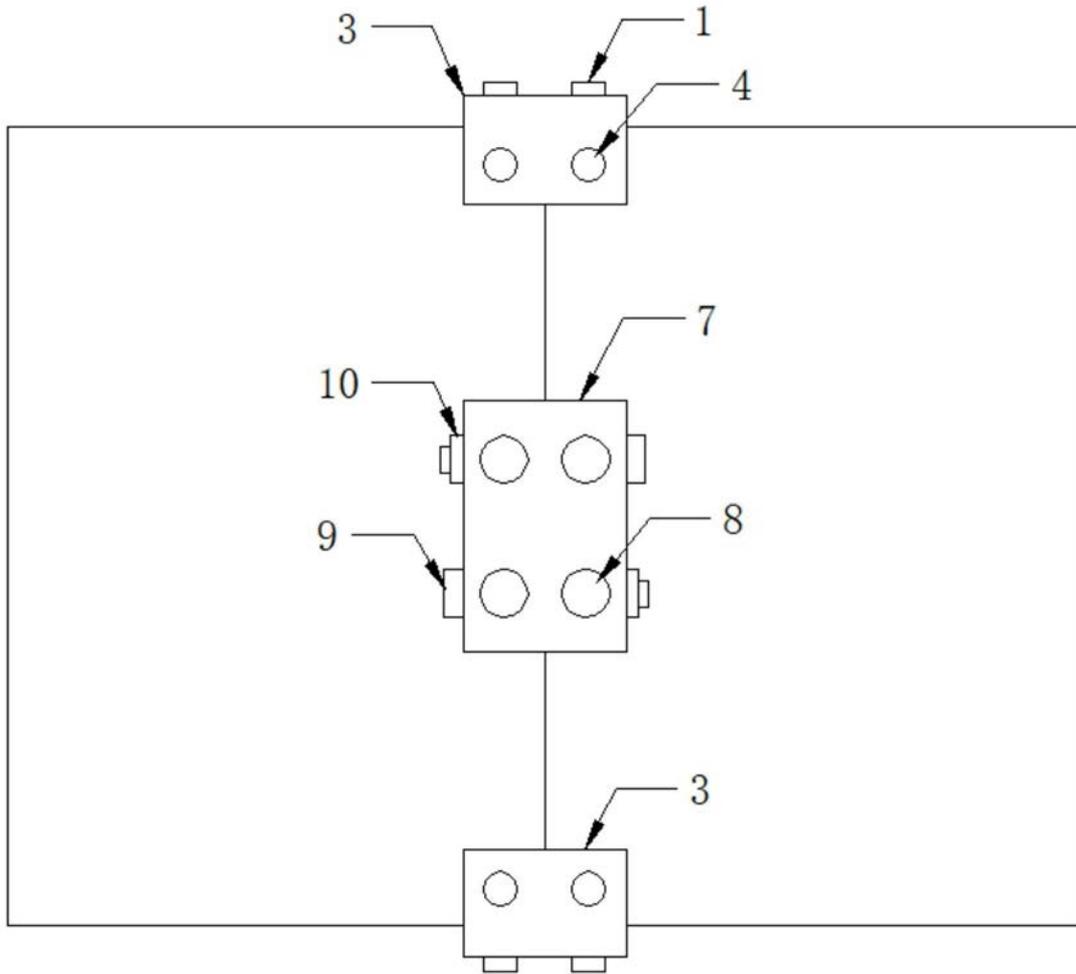


图1

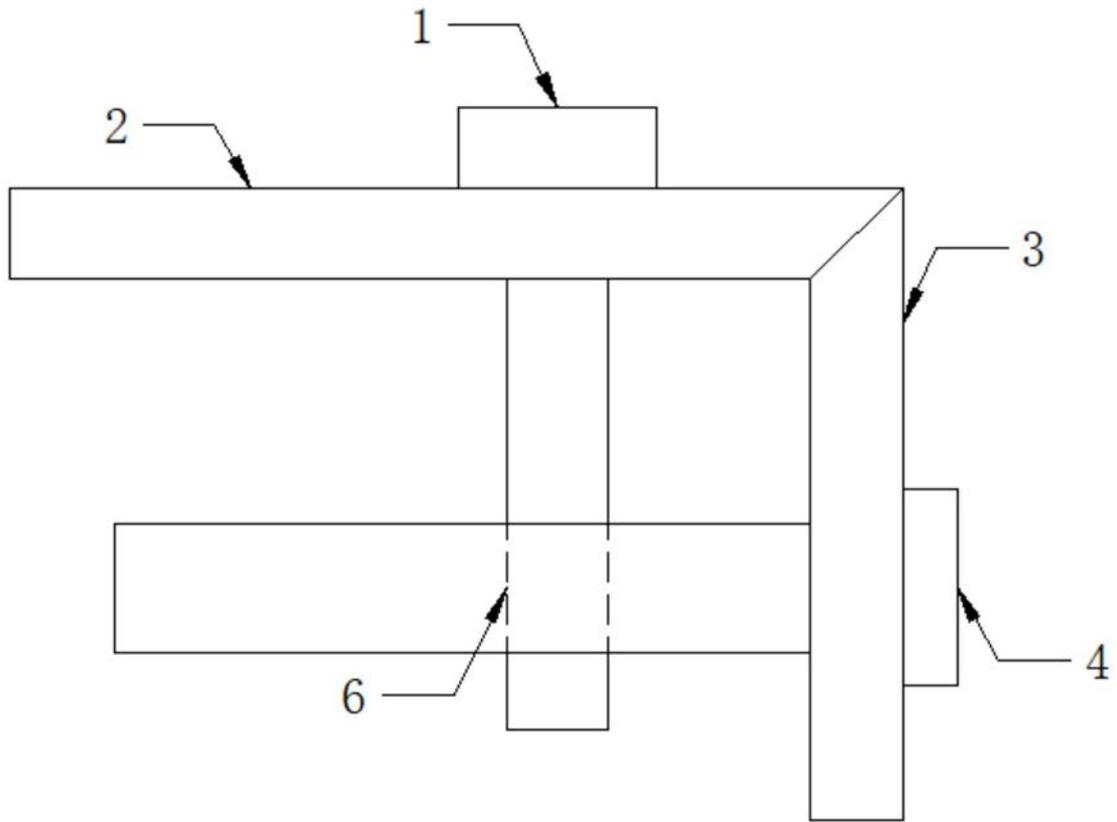


图2

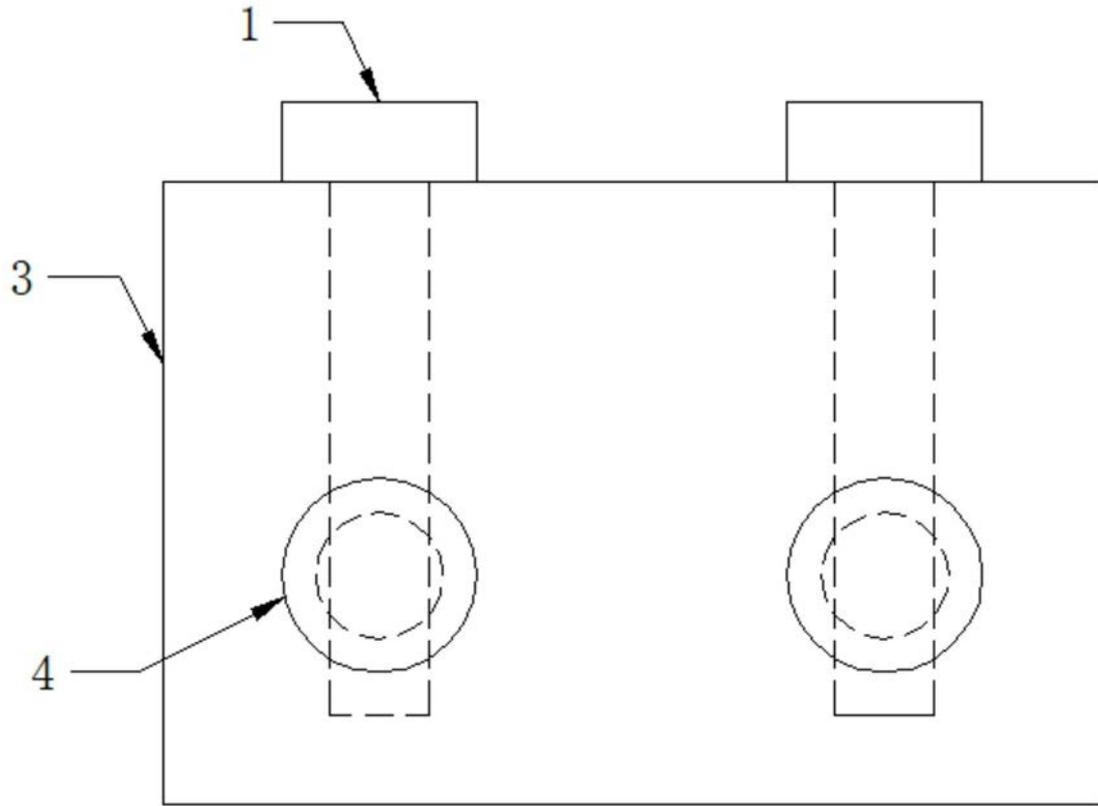


图3

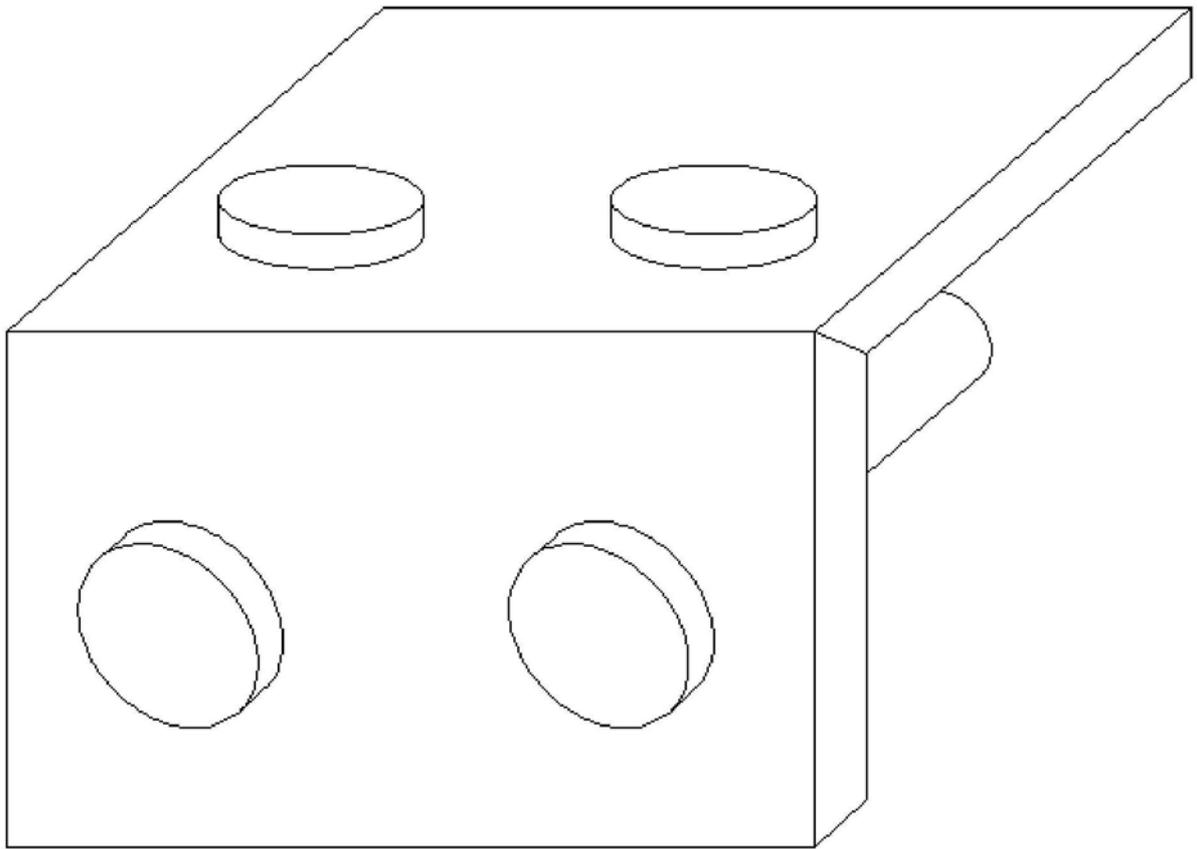


图4

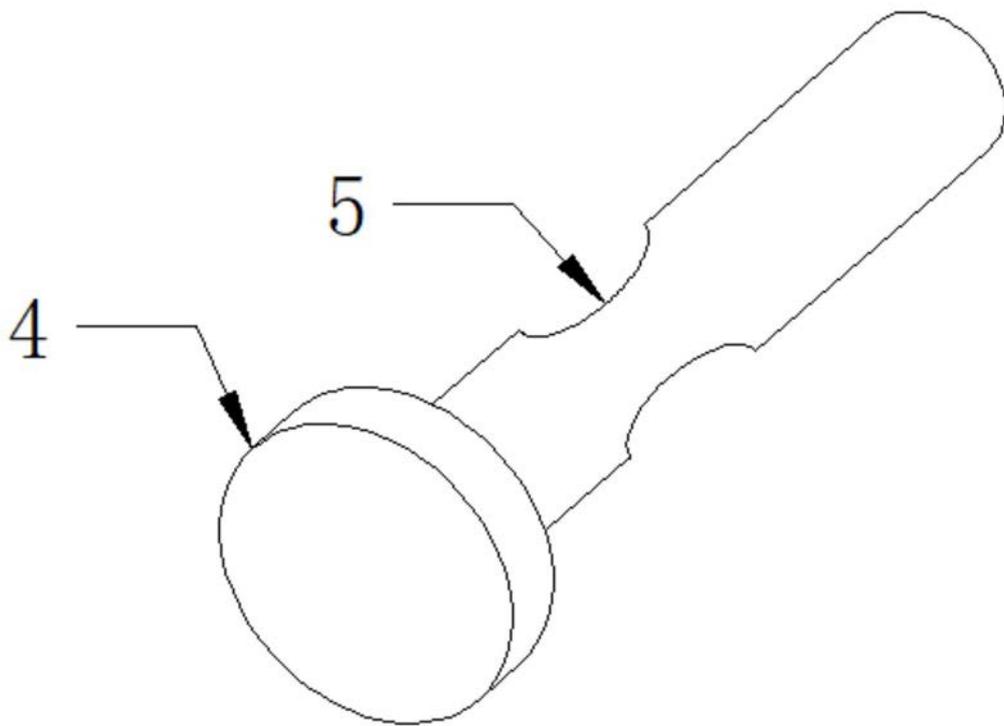


图5

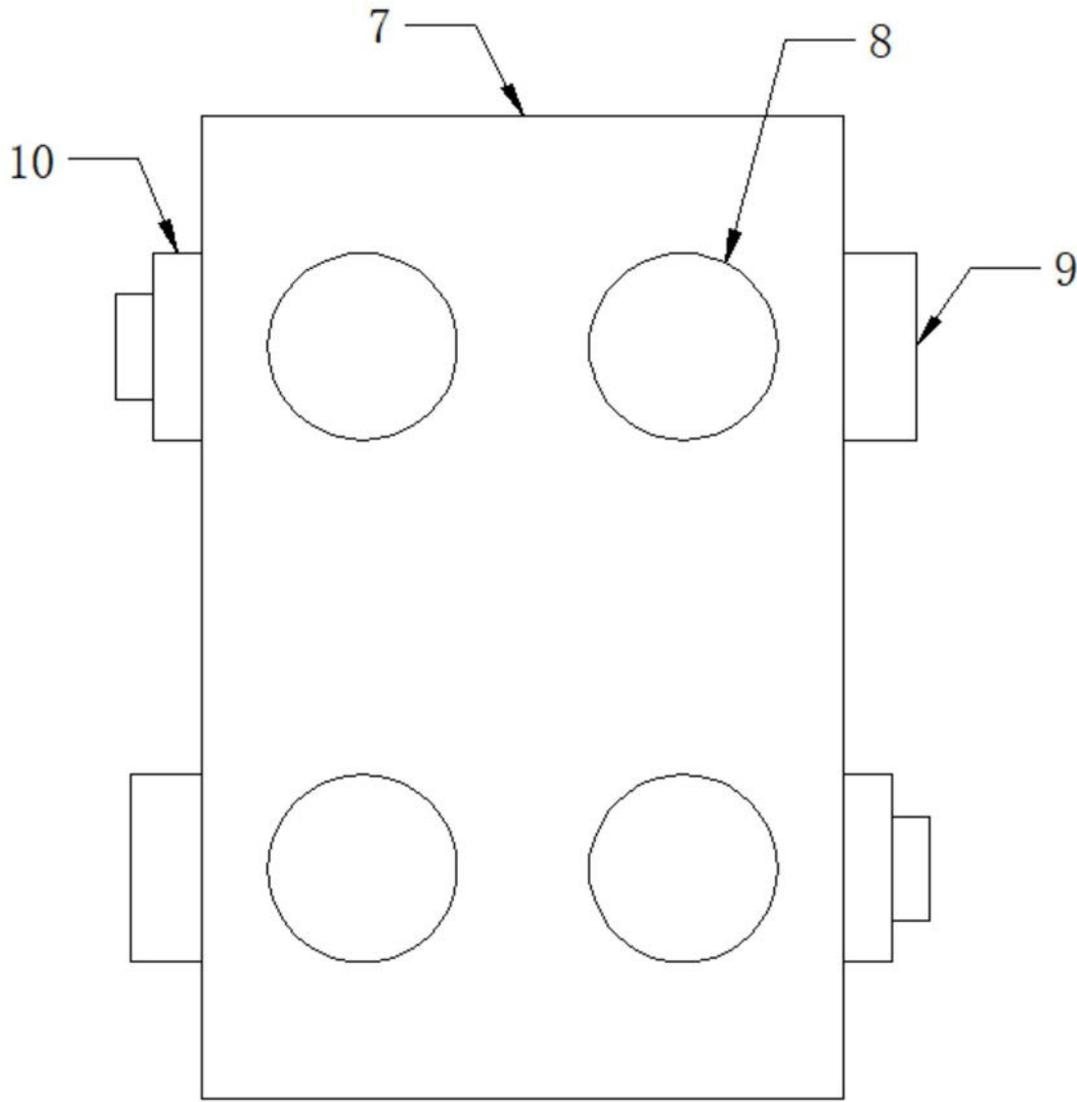


图6