[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B31F 1/07 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620004672.0

[45] 授权公告日 2007 年 9 月 19 日

[11] 授权公告号 CN 200948681Y

[22] 申请日 2006.4.5

[21] 申请号 200620004672.0

[73] 专利权人 金加进

地址 325800 浙江省苍南县巴曹镇金家沿东路 109 号

[72] 设计人 金加进

[74] 专利代理机构 北京三高永信知识产权代理有限责任公司

代理人 何文彬

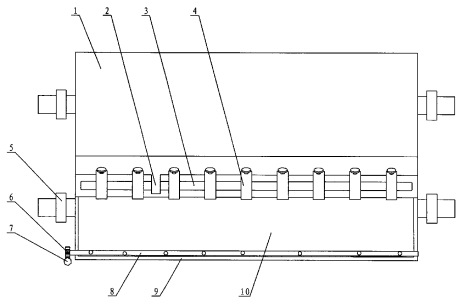
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

折光压纹机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种折光压纹机，属于一种在纸上压印花纹的装置。 它包括机架、主动轮和从动轮，主动轮上设置有咬牙和橡皮，咬牙设置在咬牙转轴上，咬牙转轴通过支架安装在主动轮上，橡皮一端安装在主动轮上，另一端通过压条压在主动轮上，压条设置在松紧调节轴上，所述咬牙尾端与主动轮之间设有弹簧；所述松紧调节轴一端设有齿轮，齿轮上连接有调节螺栓，调节螺栓设置在机架上；所述主动轮和从动轮通过轴承与机架相连。



1、折光压纹机，包括机架、主动轮和从动轮，主动轮上设置有咬牙和橡皮，咬牙设置在咬牙转轴上，咬牙转轴通过支架安装在主动轮上，橡皮一端安装在主动轮上，另一端通过压条压在主动轮上，压条设置在松紧调节轴上，其特征在于所述咬牙尾端与主动轮之间设有弹簧；所述松紧调节轴一端设有齿轮，齿轮上连接有调节螺栓，调节螺栓设置在机架上；所述主动轮和从动轮通过轴承与机架相连。

2、根据权利要求 1 所述的折光压纹机，其特征在于所述的主动轮上靠近咬牙的部位设置有弹簧座，所述咬牙的尾端设有弹簧柱，弹簧套在弹簧柱上，一端顶在咬牙尾端，另一端顶在弹簧座上。

折光压纹机

技术领域

本实用新型涉及一种在纸上压花纹的装置，具体地说是一种折光压纹机。

背景技术

折光压纹机是一种用来在纸上压出花纹的装置，它将一个刻有花纹的金属模板装在一个从动轮上,另一个主动轮把纸张通过两轮的缝隙中导入,即可将纸张压成需要的花纹。

折光压纹机上都要用到咬牙，目前的折光压纹机上的滚筒咬牙都采用正常压力咬牙，这样的咬牙在机器加工纸张过程中容易松动，使纸机的加工精密度不高，因此费品率高，浪费资源。另外，目前折光压纹机的主动轮和从动轮一般用偏心套安装在机架上，机器在加工过程中容易磨损并产生高温，时间一长，机架和主、从动轮的轴容易磨偏，这样在产品加工过程中机器经常出现故障，影响正常生产。再者，折光压纹机上的主动轮上的橡皮要调松紧时，必须用铁器撬动夹橡皮的轴，使之移动，然后用螺丝拧紧，费时费力，不易操作。

发明内容

本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单、使用方便，不易损坏，生产质量和效率高的折光压纹机。

本实用新型的折光压纹机，包括机架、主动轮和从动轮，主动轮上设置有咬牙和橡皮，咬牙设置在咬牙转轴上，咬牙转轴通过支架安装在主动轮上，橡皮一端安装在主动轮上，另一端通过压条压在主动轮上，压条设置在松紧调节轴上，所述咬牙尾端与主动轮之间设有弹簧；所述松紧调节轴一端设有齿轮，齿轮上连接有调节螺栓，调节螺栓设置在机架上；所述主动轮和从动轮通过轴承与机架相连。

所述的主动轮上靠近咬牙的部位设置有弹簧座，所述咬牙的尾端设有弹簧柱，弹簧套在弹簧柱上，一端顶在咬牙尾端，另一端顶在弹簧座上。

由于在咬牙尾端设置了弹簧，使咬牙对纸的压力足够大，可以有效避免纸张在压纹过程中松动，使成品率大大提高，减少了资源浪费。在主、从动轮的轴与机架之间安装轴承，减少了主动轮和从动轮的转动摩擦力，

降低了能量浪费，同时也增加了机器的使用寿命。另外，在压条的调节转轴上安装齿轮，通过转动与之相连的螺栓即可调节橡皮的松紧，十分方便。

本实用新型产生的有益效果是：结构简单、使用方便、生产效率高，不易损坏，使用寿命长。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图 1 为本实用新型的折光压纹机的折光压纹机构的结构示意图；

图 2 为图 1 所示折光压纹机的左视图；

图 3 为图 2 中 A 处的局部放大结构图。

图中：1.从动轮，2.支架，3.咬牙转轴，4.咬牙，5.轴承，6.齿轮，7.调节螺栓，8.压条，9.主动轮，10.橡皮，11.弹簧座，12.弹簧柱，13.弹簧，14.机架。

具体实施方式

如图 1 所示，本实用新型的折光压纹机包括机架 14、主动轮 9 和从动轮 1，主动轮 9 上设置有咬牙 4 和橡皮 10，咬牙 4 设置在咬牙转轴 3 上，咬牙转轴 3 通过支架 2 安装在主动轮 9 上，主动轮 9 上靠近咬牙 4 的部位设置有弹簧座 11，咬牙 4 的尾端设有弹簧柱 12，弹簧 13 套在弹簧柱 12 上，一端顶在咬牙 4 尾端，另一端顶在弹簧座 11 上；橡皮 10 一端安装在主动轮 9 上，另一端通过压条 8 压在主动轮 9 上，压条 8 设置在松紧调节轴上，松紧调节轴一端设有齿轮 6，齿轮 6 上连接有调节螺栓 7，调节螺栓 7 设置在机架 14 上；所述主动轮 9 和从动轮 1 通过轴承 5 与机架 14 相连。

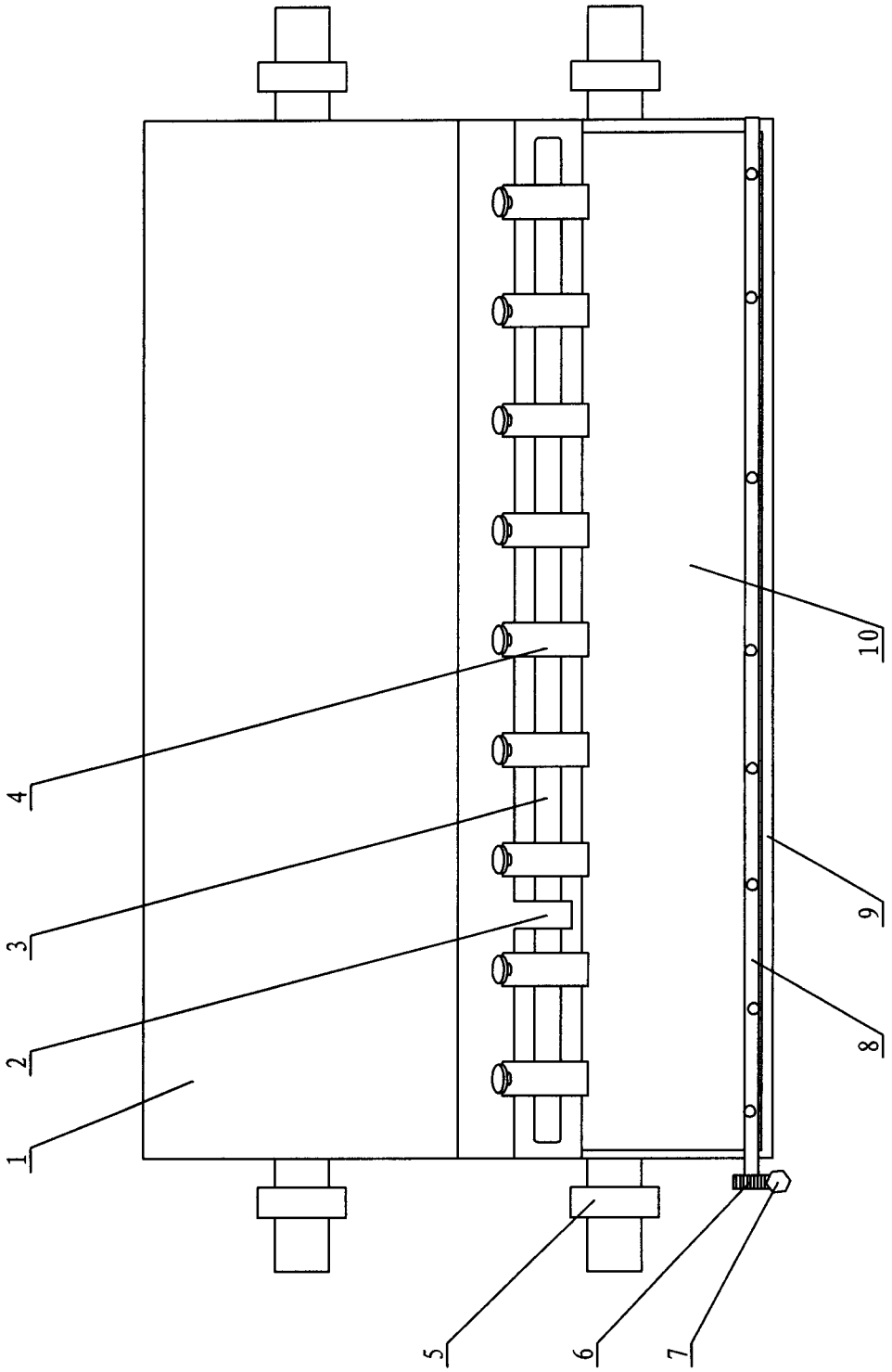


图1

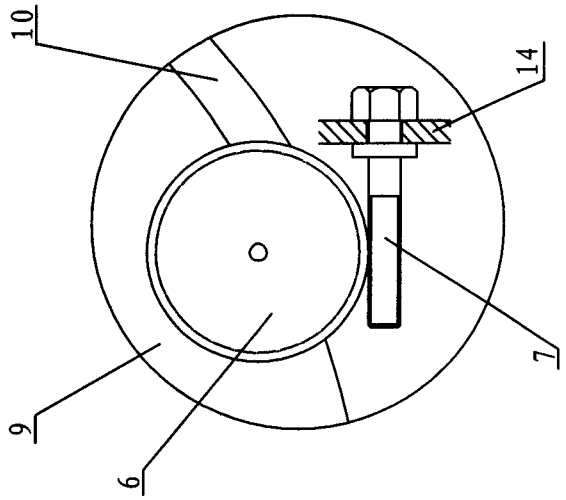


图3

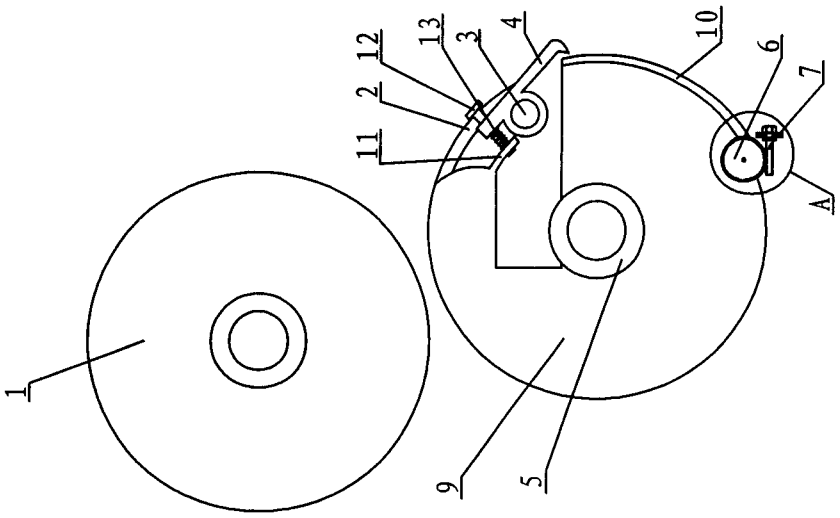


图2