



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203957048 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420352095. 9

(22) 申请日 2014. 06. 30

(73) 专利权人 湖北鸿连实业有限公司

地址 432018 湖北省孝感市孝南区东山东山工业园沧河大道 11 号

(72) 发明人 罗爱军

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所 (普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B27D 1/04 (2006. 01)

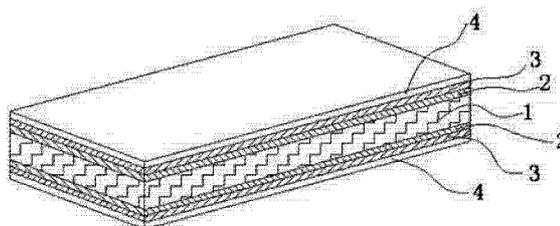
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种饰面胶合板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种饰面胶合板,包括基材板层和装饰用胶膜纸层,所述基材板层和胶膜纸层之间还依次设有平整层和原纸层,所述平整层、原纸层及胶膜纸层覆盖于基材板层的单面或双面。本实用新型以浸胶后的玻璃纤维布对基材板层进行覆面,再覆盖原纸层,增加了基材板的平整度和硬度,有利于进行胶膜纸热压,避免表面缺陷。



1. 一种饰面胶合板,包括基材板层和装饰用胶膜纸层,其特征在于,所述基材板层和胶膜纸层之间还依次设有平整层和原纸层,所述平整层、原纸层及胶膜纸层覆盖于基材板层的单面或双面。

2. 根据权利要求1所述的饰面胶合板,其特征在于,所述平整层为浸渍树脂的玻璃纤维布。

3. 根据权利要求2所述的饰面胶合板,其特征在于,所述玻璃纤维布至少为一层,所述玻璃纤维布为厚度0.2~2.0毫米的玻璃纤维布。

4. 根据权利要求1所述的饰面胶合板,其特征在于,所述原纸层为未经过浸胶的原纸,所述原纸层以热压覆盖的方式粘合所述平整层。

5. 根据权利要求4所述的饰面胶合板,其特征在于,所述原纸为克重80~100克的原纸。

6. 根据权利要求1所述的饰面胶合板,其特征在于,所述胶膜纸层为浸渍树脂后干燥得到的成品纸,浸渍胶膜纸层的所述树脂为改性脲醛树脂或纯三聚氰胺树脂。

7. 根据权利要求1或6所述的饰面胶合板,其特征在于,所述胶膜纸层以热压覆盖的方式粘合于经砂光处理后的所述原纸层。

8. 根据权利要求1所述的饰面胶合板,其特征在于,所述基材板层为厚度8~30毫米的基材板层。

9. 根据权利要求1或8所述的饰面胶合板,其特征在于,所述基材板层为多层胶合板或细木工板。

## 一种饰面胶合板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰装修板材领域,尤指一种表面质量较优的饰面胶合板。

### 背景技术

[0002] 饰面胶合板(市场上又称生态板)是近年来市场上出现的一种装饰装修材料,该产品通常是以多层胶合板或者细木工板为基材,经浸渍胶膜纸热压覆面而成一种板材。浸渍胶膜纸饰面胶合板产品花色品种多(可选择性强)、表面耐磨、耐污染腐蚀、耐光色牢度强,同时该产品以甲醛含量相对较低,低碳环保,降低了室内污染。该产品还具有加工方便、不需要贴面加工、不需要油漆、省工省时、性价比高等优点,因此该产品一经问世,就深受社会各界的青睐,广泛用于家具、厨柜、木质门窗以及家庭或公共场合室内装饰、装修等领域,成为重要的装饰装修材料。

[0003] 目前市场上浸渍胶膜纸饰面胶合板以多层胶合板和细木工板为基材,用经浸渍改性脲醛树脂或者三聚氰胺树脂为表层胶膜纸,经热压固化而成,表面的浸渍胶膜纸起到保护和装饰的作用。但是由于所用基材细木工板或胶合板基材材质较软,基材表面也容易存在各种缺陷,因此在热压的过程中容易在饰面板表面形成各种缺陷,如干湿花、表面波纹等,严重影响了消费者的使用。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种减少表面缺陷,提高表面质量的饰面胶合板。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了一种饰面胶合板,包括基材板层和装饰用胶膜纸层,所述基材板层和胶膜纸层之间还依次设有平整层和原纸层,所述平整层、原纸层及胶膜纸层覆盖于基材板层的单面或双面。

[0006] 进一步地,所述平整层为浸渍树脂的玻璃纤维布。

[0007] 进一步地,所述玻璃纤维布至少为一层,所述玻璃纤维布为厚度0.2~2.0毫米的玻璃纤维布。

[0008] 进一步地,所述原纸层为未经过浸胶的原纸,所述原纸层以热压覆盖的方式粘合所述平整层。

[0009] 进一步地,所述原纸为克重80~100克的原纸。

[0010] 进一步地,所述胶膜纸层为浸渍树脂后干燥得到的成品纸,浸渍胶膜纸层的所述树脂为改性脲醛树脂或纯三聚氰胺树脂。

[0011] 进一步地,所述胶膜纸层以热压覆盖的方式粘合于经砂光处理后的所述原纸层。

[0012] 进一步地,所述基材板层为厚度8~30毫米的基材板层。

[0013] 进一步地,所述基材板层为多层胶合板或细木工板。

[0014] 本实用新型以浸胶后的玻璃纤维布对基材板层进行覆面,再覆盖原纸层,增加了基材板的平整度和硬度,有利于进行胶膜纸热压,避免表面缺陷,还解决了一般浸渍胶膜纸

饰面胶合板表面质量差的问题,增加了板材的物理力学性能。

### 附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的一种实施方式层级结构示意图。

[0016] 图 2 是本实用新型的另一种实施方式层级结构示意图。

[0017] 图中 :1、基材板层 ;2,平整层 ;3,原纸层 ;4,胶膜纸层。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域的技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0019] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型一种饰面胶合板,包括基材板层 1 和装饰用的胶膜纸层 4,基材板层 1 和胶膜纸层 4 之间还依次设有平整层 2 和原纸层 3,平整层 2、原纸层 3 及胶膜纸层 4 覆盖于基材板层 1 的单面或双面。

[0020] 平整层 2 可增强基材板层 1 的物理力学性能和平整度,使得覆盖胶膜纸层时表面质量更好,优选实施方式中,平整层 2 选用浸渍树脂的玻璃纤维布;更优地,该玻璃纤维布至少为一层,厚度为 0.2~2.0 毫米;最优地,浸渍玻璃纤维布的树脂为改性脲醛树脂、酚醛树脂、三聚氰胺树脂、聚胺脂树脂。

[0021] 本实用新型以浸树脂后的玻璃纤维布对基材进行覆面,增加基材的平整度和硬度,有利于进行胶膜纸热压。玻璃纤维布是人造无机纤维,具有强度高、耐高温、原料来源丰富和价格便宜等优点。用玻璃纤维浸泡树脂后作为木质复合材料的增强材料,可增强木质复合材料的物理力学性能和平整度。

[0022] 原纸层 3 用于对平整层进一步处理,提升本实用新型的质量,原纸层 3 以热压覆盖的方式粘合平整层 2,原纸为克重 80~100 克的原纸,原纸层不需要进行浸胶处理。

[0023] 优选实施方式中,本实用新型的胶膜纸层 4 选用原纸浸渍树脂后干燥得到的成品纸,浸渍胶膜纸层的树脂采用改性脲醛树脂或纯三聚氰胺树脂;胶膜纸层 4 以热压覆盖的方式粘合于经砂光处理后的原纸层 3。

[0024] 本实用新型的基材板层 1 为多层胶合板或细木工板,或者为其他单板类或木块胶合而成的人造板材,基材板层的厚度为 8~30 毫米。材料多用杨木、杉木和桉木等材种,细木工板多用杉木、杨木和马六甲等材种。本实用新型对胶合板和细木工板基材板层覆盖玻璃纤维进行增加平整度处理,不仅能缩短热压时间,而且对表面质量的提高具有良好的效果,对于充分利用木材,保护木材资源,都具有重要的意义。

[0025] 本实用新型的优点是:

[0026] 1、解决了一般浸渍胶膜纸饰面胶合板表面质量较差的问题,提高了浸渍胶膜纸饰面胶合板的表面质量;

[0027] 2、能增加物理力学性能,提高板材的抗弯及抗压强度。

[0028] 以上所述实施例仅是为充分说明本实用新型而所举的较佳的实施例,本实用新型的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本实用新型基础上所作的等同替代或变换,均在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

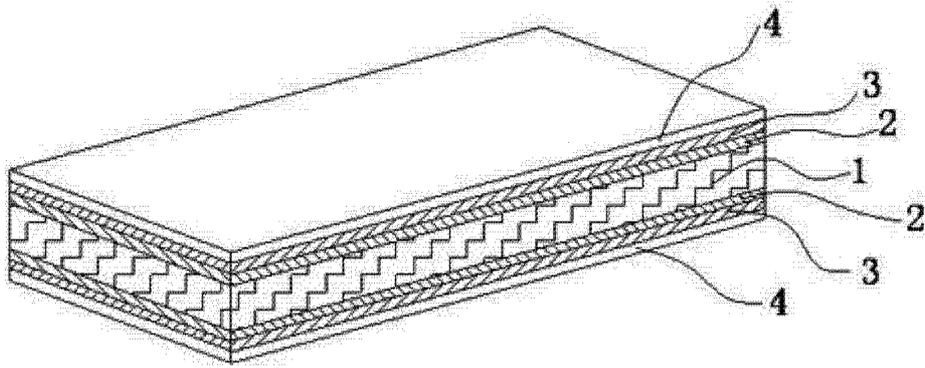


图 1

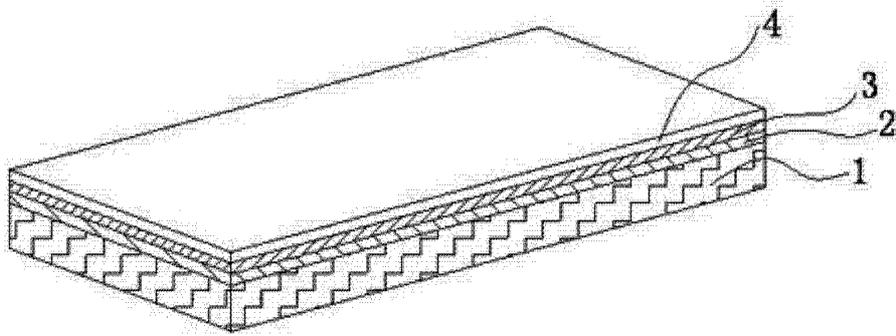


图 2