



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202966759 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 05

(21) 申请号 201220684330. 3

(22) 申请日 2012. 12. 12

(73) 专利权人 上海海虹实业(集团)巢湖今辰药业有限公司

地址 238000 安徽省巢湖市长江东路 43 号

(72) 发明人 梁延波 杜为东

(74) 专利代理机构 安徽汇朴律师事务所 34116
代理人 方荣肖

(51) Int. Cl.

B65B 39/00 (2006. 01)

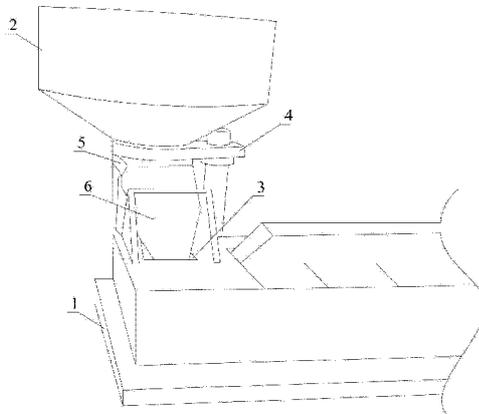
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铝塑包装机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝塑包装机,其包括料斗以及机体,该机体上开设有入料口,该机体上设置有固定架,该料斗固定在该固定架上使该料斗内的物料经由该料斗的出料口进入该入料口内,其中,该铝塑包装机还包括软性的过渡衔接部,该过渡衔接部中空且两端开口,该过渡衔接部的一端套设在该出料口,该过渡衔接部的另一端延伸在该入料口内,该出料口通过该过渡衔接部与该入料口连通。本实用新型的优点在于:通过在料斗的出料口与机体的入料口之间设置软性的过渡衔接部,从而避免药片从出料口上面直接下来可能使药片的外面包衣损坏的情况发生,另外,还杜绝了药片还有可能蹦的到处都是的机率,从而方便使用。



1. 一种铝塑包装机,其包括料斗以及机体,该机体上开设有入料口,该机体上设置有固定架,该料斗固定在该固定架上使该料斗内的物料经由该料斗的出料口进入该入料口内,其特征在于,该铝塑包装机还包括软性的过渡衔接部,该过渡衔接部中空且两端开口,该过渡衔接部的一端套设在该出料口,该过渡衔接部的另一端延伸在该入料口内,该出料口通过该过渡衔接部与该入料口连通。

2. 如权利要求 1 所述的铝塑包装机,其特征在于,该过渡衔接部为两端开口的布袋。

3. 如权利要求 1 所述的铝塑包装机,其特征在于,该过渡衔接部为两端开口的塑料发泡筒。

4. 如权利要求 1 所述的铝塑包装机,其特征在于,套设在该出料口的过渡衔接部通过铁丝绑定在该出料口上。

一种铝塑包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装机,尤其涉及一种铝塑包装机。

背景技术

[0002] 在药用领域,药片的制作工艺过程中,一般需要采用铝塑包装机对药片进行自动包装,起到防潮、防灰、防受损等作用。市面上的铝塑包装机一般包括料斗以及机体,该机体上开设有入料口,该机体上设置有固定架,该料斗固定在该固定架上,该料斗内的物料经由该料斗的出料口进入该入料口内。该料斗的出料口与该机体的入料口有一段距离,药片从出料口上面直接下来可能使药片的外面包衣损坏,从而影响外观性状,另外,药片还有可能蹦的到处都是,给生产带来不便。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,有必要提供一种使用方便的铝塑包装机。

[0004] 本实用新型是这样实现的,一种铝塑包装机,其包括料斗以及机体,该机体上开设有入料口,该机体上设置有固定架,该料斗固定在该固定架上使该料斗内的物料经由该料斗的出料口进入该入料口内,其中,该铝塑包装机还包括软性的过渡衔接部,该过渡衔接部中空且两端开口,该过渡衔接部的一端套设在该出料口,该过渡衔接部的另一端延伸在该入料口内,该出料口通过该过渡衔接部与该入料口连通。

[0005] 作为上述方案的进一步改进,该过渡衔接部为两端开口的布袋。

[0006] 作为上述方案的进一步改进,该过渡衔接部为两端开口的塑料发泡筒。

[0007] 作为上述方案的进一步改进,套设在该出料口的过渡衔接部通过铁丝绑定在该出料口上。

[0008] 本实用新型的铝塑包装机,通过在料斗的出料口与机体的入料口之间设置软性的过渡衔接部,从而避免药片从出料口上面直接下来可能使药片的外面包衣损坏的情况发生,另外,还杜绝了药片还有可能蹦的到处都是的机率,从而方便使用。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型较佳实施方式提供的铝塑包装机的局部结构示意图。

[0010] 主要符号说明:机体1、料斗2、入料口3、固定架4、出料口5、过渡衔接部6。

具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0012] 请参阅图1,其为本实用新型较佳实施方式提供的铝塑包装机的局部结构示意图。该铝塑包装机包括料斗2、软性的过渡衔接部6以及机体1。

[0013] 该机体 1 上开设有入料口 3, 该机体 1 上设置有固定架 4, 该料斗 2 固定在该固定架 4 上使该料斗 2 内的物料经由该料斗 2 的出料口 5 进入该入料口 3 内。该过渡衔接部 6 中空且两端开口, 该过渡衔接部 6 的一端套设在该出料口 5, 该过渡衔接部 6 的另一端延伸在该入料口 3 内, 该出料口 5 通过该过渡衔接部 6 与该入料口 3 连通。

[0014] 这样, 铝塑包装机通过在料斗 2 的出料口 5 与机体 1 的入料口 3 之间设置软性的过渡衔接部 6, 从而避免药片从出料口 5 上面直接下来可能使药片的外面包衣损坏的情况发生, 另外, 还杜绝了药片还有可能蹦的到处都是的机率, 从而方便使用。

[0015] 为了能使该过渡衔接部 6 牢牢套设在该出料口 5 上, 过渡衔接部 6 的端口还可以通过铁丝绑定在该出料口 5 上。

[0016] 在本实施方式中, 过渡衔接部 6 为两端开口的布袋, 在其它实施方式中, 过渡衔接部还可以为两端开口的塑料发泡筒。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已, 并不用以限制本实用新型, 凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等, 均应包含在本实用新型的保护范围之内。

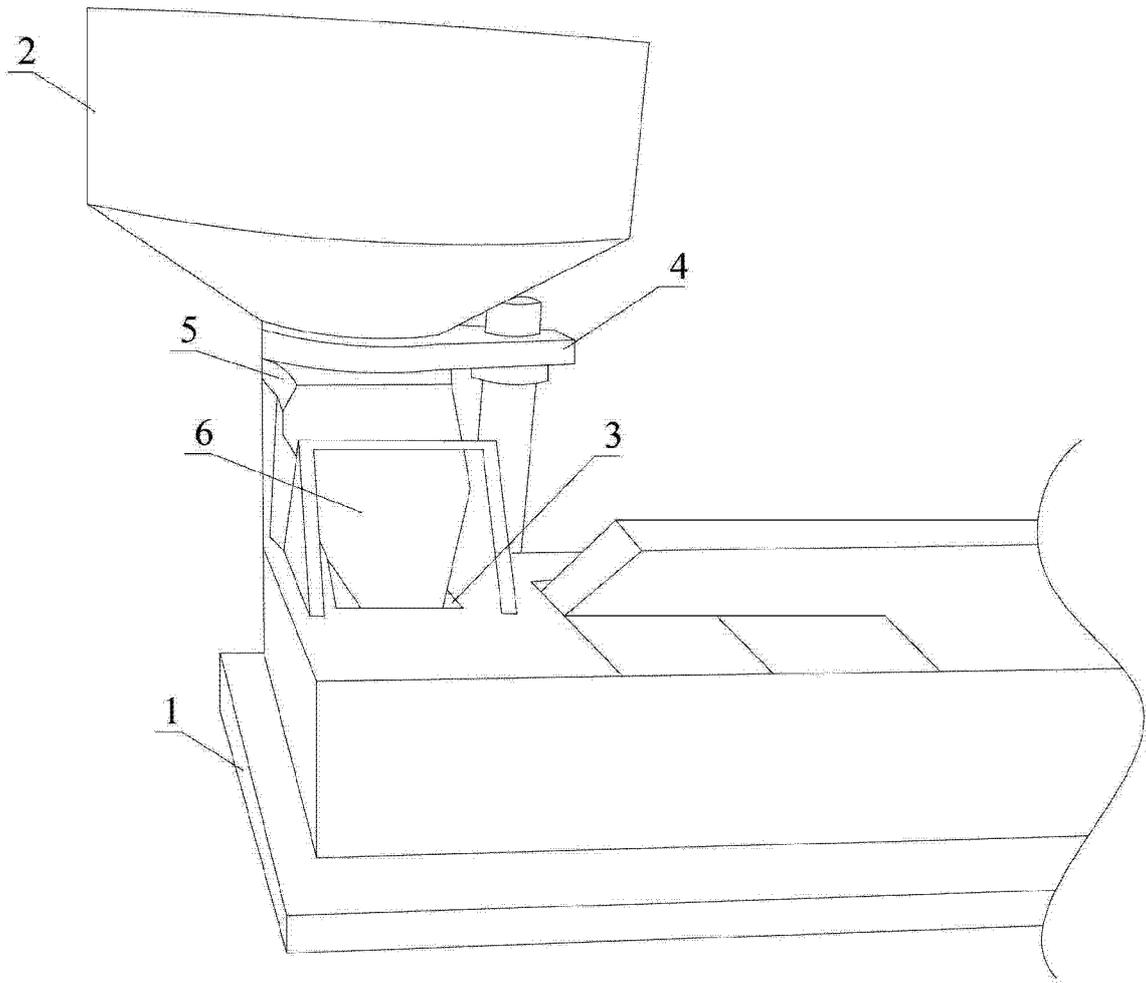


图 1