



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203740867 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201420106340. 8

(22) 申请日 2014. 03. 10

(73) 专利权人 苏州新锐低温设备有限公司

地址 215156 江苏省苏州市吴中区胥口镇繁
丰路 899 号苏州新锐低温设备有限公
司

(72) 发明人 钟文荣 唐建伟

(51) Int. Cl.

B66C 1/22 (2006. 01)

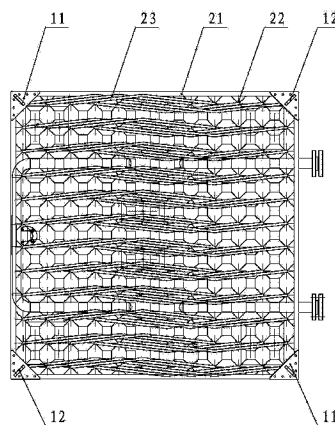
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种方便吊装大型气化器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方便吊装大型气化器,包括框架,矩阵设置在所述框架内的星形管,以及依次连通所述星形管的弯管;所述框架吊装侧的四个角分别安装有吊装组件,所述吊装组件包括垂直固定连接的固定板及吊耳,所述固定板上设置有固定孔,所述吊耳上设置有吊孔,所述固定板通过所述固定孔安装在所述框架的四个角。该实用新型的吊装组件通过固定板的固定孔,采用螺栓与气化器的框架固定,安装方便,使用简单,不影响气化器本体的组装和使用,在对设备进行吊装时,吊装应力可以通过吊装组件和框架分散到整个设备上,吊装应力不会集中在某一个点而引起设备局部变形破坏,吊装更安全、可靠。



1. 一种方便吊装大型气化器,其特征在于,包括框架,矩阵设置在所述框架内的星形管,以及依次连通所述星形管的弯管;所述框架吊装侧的四个角分别安装有吊装组件,所述吊装组件包括垂直固定连接的固定板及吊耳,所述固定板上设置有固定孔,所述吊耳上设置有吊孔,所述固定板通过所述固定孔安装在所述框架的四个角。

2. 根据权利要求1所述的一种方便吊装大型气化器,其特征在于,所述吊装组件的固定板呈等边三角形,所述固定板的两个边内侧设置有相互垂直的两组固定孔,所述固定板通过所述固定孔安装在所述框架的两个相互连接并垂直的支撑杆上。

一种方便吊装大型气化器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种低温液体气化设备,特别涉及一种方便吊装大型气化器。

背景技术

[0002] 随着低温液体气化器市场需求迅猛增长,各种气化器型号不断涌现。无论何种型号的气化器,在生产运输安装过程中,都离不开一种重要的组成部件——吊装部件。现有技术的吊装结构通常为直接安装在星形换热管中间的吊耳,即通过将吊耳设计为星形,吊耳的星形翅片分别于四周星形换热管的翅片——对应卡合,然后通过压合或焊接的方式固定起来。而随着单台气化器流量的逐步提高,设备结构越来越大,设备自重逐渐增加,对吊耳的结构和承载能力提出更高要求。由于气化器的特殊性,需要吊装结构的受力必须分布均匀,防止设备变形;吊装结构的承载能力必须足够大,需承受设备移位、翻转、安装时的承重力,因此,现有技术的星形吊耳已经不能满足上述吊装需求,在用于大型气化器吊装时,容易由于气化器自重而出现星形换热管变形,甚至断裂的不良状况。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种方便吊装大型气化器,以实现大型气化器的安全、方便吊装。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种方便吊装大型气化器,包括框架,矩阵设置在所述框架内的星形管,以及依次连通所述星形管的弯管;所述框架吊装侧的四个角分别安装有吊装组件,所述吊装组件包括垂直固定连接的固定板及吊耳,所述固定板上设置有固定孔,所述吊耳上设置有吊孔,所述固定板通过所述固定孔安装在所述框架的四个角。

[0006] 其中,所述吊装组件的固定板呈等边三角形,所述固定板的两个边内侧设置有相互垂直的两组固定孔,所述固定板通过所述固定孔安装在所述框架的两个相互连接并垂直的支撑杆上。

[0007] 通过上述技术方案,本实用新型提供了一种方便吊装大型气化器,其吊装组件通过固定板的固定孔,采用螺栓与气化器的框架固定,安装方便,使用简单,不影响气化器本体的组装和使用,在对设备进行吊装时,吊装应力可以通过吊装组件和框架分散到整个设备上,吊装应力不会集中在某一个点而引起设备局部变形破坏,吊装更安全、可靠。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0009] 图1为本实用新型实施例所公开的一种吊装组件的立体结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型实施例所公开的一种吊装组件的俯视结构示意图;

[0011] 图3为本实用新型实施例所公开的一种吊装组件的侧视结构示意图;

- [0012] 图 4 为本实用新型实施例所公开的一种方便吊装大型气化器的俯视结构示意图。
- [0013] 图中数字表示：
- [0014] 11. 固定板 12. 吊耳 13. 固定孔
- [0015] 14. 吊孔 21. 框架 22. 星形管
- [0016] 23. 弯管

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0018] 参考图 1 至 4,本实用新型提供的方便吊装大型气化器,包括框架 21,矩阵设置在框架 21 内的星形管 22,以及依次连通星形管 22 的弯管 23;框架 21 吊装侧的四个角分别安装有吊装组件,吊装组件包括垂直固定连接的固定板 11 及吊耳 12,固定板 11 上设置有固定孔 13,吊耳 12 上设置有吊孔 14,固定板 11 通过固定孔 13 安装在框架 21 的四个角。

[0019] 其中,吊装组件的固定板 11 呈等边三角形,固定板 11 的两个边内侧设置有相互垂直的两组固定孔 13,固定板 11 通过固定孔 13 安装在框架 21 的两个相互连接并垂直的支撑杆上。

[0020] 本实用新型提供的一种方便吊装大型气化器,其吊装组件通过固定板 11 的固定孔 13,采用螺栓与气化器的框架 21 固定,安装方便,使用简单,不影响气化器本体的组装和使用,在对设备进行吊装时,吊钩直接通过吊孔 14 勾住四个角的吊耳 12,吊装应力可以通过设置在四个角的吊装组件和框架 21 分散到整个设备上,吊装应力不会集中在某一个点而引起设备局部变形破坏,吊装更安全、可靠。

[0021] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对上述实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

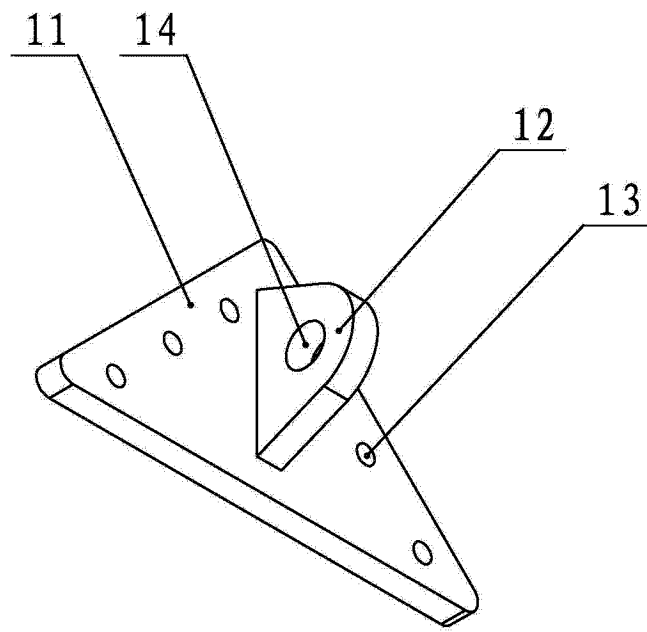


图 1

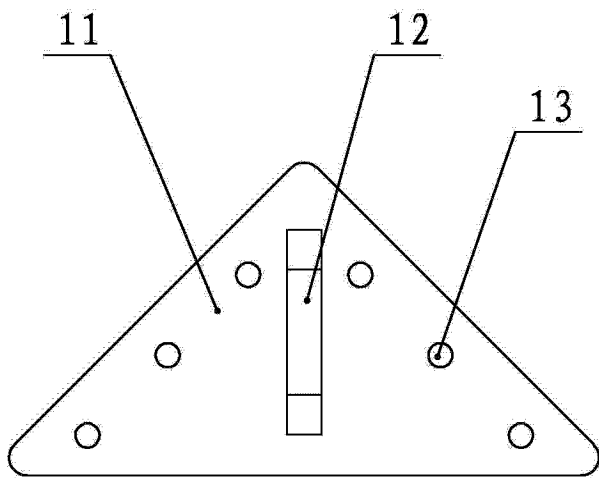


图 2

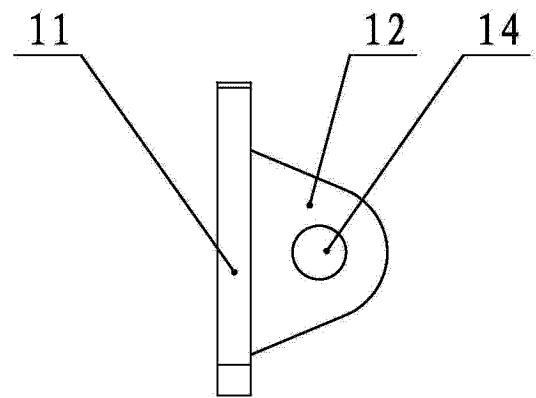


图 3

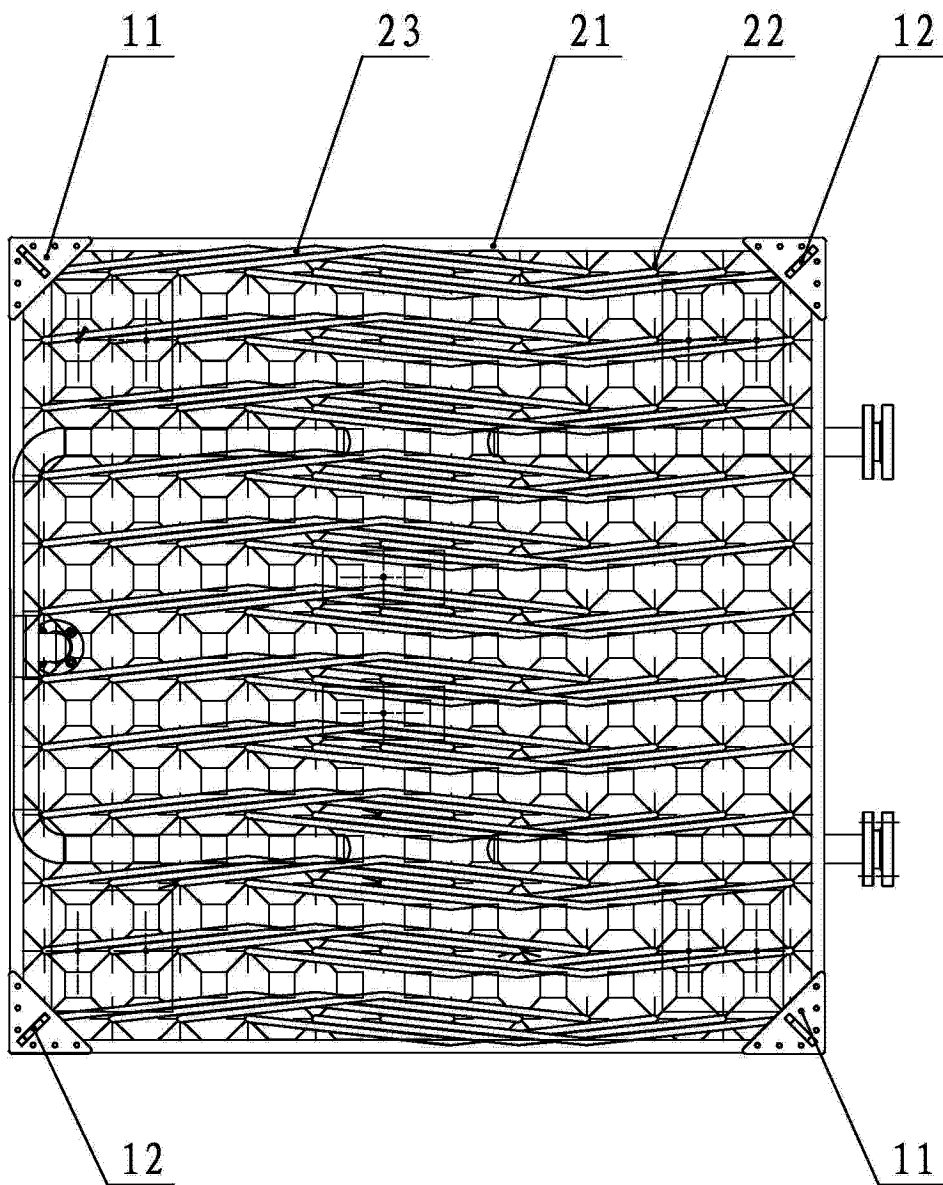


图 4