

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号
特許第7475180号
(P7475180)

(45)発行日 令和6年4月26日(2024.4.26)

(24)登録日 令和6年4月18日(2024.4.18)

(51)国際特許分類		F I	
H 1 0 K	50/852 (2023.01)	H 1 0 K	50/852
H 0 5 B	33/02 (2006.01)	H 0 5 B	33/02
H 1 0 K	50/10 (2023.01)	H 0 5 B	33/14 A
H 0 5 B	33/26 (2006.01)	H 0 5 B	33/26 Z
H 0 5 B	33/28 (2006.01)	H 0 5 B	33/28
請求項の数 19 (全25頁) 最終頁に続く			
(21)出願番号	特願2020-58309(P2020-58309)	(73)特許権者	000001007 キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
(22)出願日	令和2年3月27日(2020.3.27)	(74)代理人	110003281 弁理士法人大塚国際特許事務所
(65)公開番号	特開2021-157987(P2021-157987 A)	(72)発明者	伊藤 希之 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
(43)公開日	令和3年10月7日(2021.10.7)	審査官	渡邊 吉喜
審査請求日	令和5年3月23日(2023.3.23)		
		最終頁に続く	

(54)【発明の名称】 発光装置、表示装置、撮像装置、電子機器、照明装置及び移動体

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

第1色のための第1発光素子と、前記第1色よりも波長が短い第2色のための第2発光素子と、前記第2色よりも波長が短い第3色のための第3発光素子と、を有し、
前記第1発光素子は、第1反射層と、無機物層である第1透明絶縁層と、第1透明電極層と、第1発光層と、第1上部電極層と、をこの順に含み、
前記第2発光素子は、第2反射層と、前記第2反射層に接する第2透明電極層と、第2発光層と、第2上部電極層と、をこの順に含み、
前記第3発光素子は、第3反射層と、第3発光層と、第3上部電極層と、をこの順に含み、前記第3反射層と前記第3発光層との間に透明電極層及び透明絶縁層を含まない、発光装置であって、
前記第1透明絶縁層の屈折率は、前記第2反射層の上に接する層の屈折率よりも低く、
前記第2反射層と前記第2上部電極層との間の光路長を L_2 とすると、
$$L_2 = (2m_2 - \frac{1}{2}) \times (\frac{\lambda_2}{4}) \pm \frac{\lambda_2}{8}$$

ただし、 λ_2 は第2発光素子から発する光の主波長、 m_2 は0又は1、 $\frac{1}{2}$ は $\frac{1}{2}$ に対する前記第2反射層の界面及び前記第2上部電極層の界面における反射位相の和、を満たす、発光装置。

【請求項2】

前記第3反射層と前記第3発光層との間の距離は、前記第2反射層と前記第2発光層との間の距離よりも短い、請求項1に記載の発光装置。

【請求項 3】

前記第 2 反射層と前記第 2 発光層との間の距離は、前記第 1 反射層と前記第 1 発光層との間の距離よりも短い、請求項 1 又は 2 に記載の発光装置。

【請求項 4】

前記発光装置は、CIE 1976 (u v) において正面方向の基準白色に対して視野角 50° で観察される色のずれ量が、0.0228 と 0.0238 との間の値よりも小さくなるように構成されていることを特徴とする請求項 1 乃至 3 の何れか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 5】

第 1 色のための第 1 発光素子と、前記第 1 色よりも波長が短い第 3 色のための第 3 発光素子とを有し、

前記第 1 発光素子は、第 1 反射層と、無機物層である第 1 透明絶縁層と、第 1 透明電極層と、第 1 発光層と、第 1 上部電極層と、をこの順に含み、

前記第 3 発光素子は、第 3 反射層と、第 3 発光層と、第 3 上部電極層と、をこの順に含み、

前記第 3 発光素子は、前記第 3 反射層と前記第 3 発光層との間に透明電極層及び透明絶縁層を含まない、発光装置であって、

前記第 1 透明絶縁層の屈折率は、前記第 3 反射層の上に接する層の屈折率よりも低く、

前記第 3 反射層と前記第 3 上部電極層との間の光路長を L_2 とすると、

$$L_2 = (2m_2 - 2) \times (2/4) \pm 2/8、$$

ただし、 2 は第 3 発光素子から発する光の主波長、 m_2 は 0 又は 1、 2 は 2 に対する前記第 3 反射層の界面及び前記第 3 上部電極層の界面における反射位相の和、を満たす、発光装置。

【請求項 6】

前記第 3 反射層と前記第 3 発光層との間の距離は、前記第 1 反射層と前記第 1 発光層との間の距離よりも短い、請求項 5 に記載の発光装置。

【請求項 7】

前記第 1 反射層と前記第 1 透明電極層とは互いに電氣的に接続されている、請求項 1 乃至 6 の何れか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 8】

第 1 色のための第 1 発光素子と、前記第 1 色よりも波長が短い第 2 色のための第 2 発光素子とを有し、

前記第 1 発光素子は、第 1 反射層と、無機物層である第 1 透明絶縁層と、第 1 透明電極層と、第 1 発光層と、第 1 上部電極層と、をこの順に含み、

前記第 2 発光素子は、第 2 反射層と、第 2 透明電極層と、第 2 発光層と、第 2 上部電極層と、をこの順に含む発光装置であって、

前記第 1 透明絶縁層の屈折率は、前記第 2 反射層の上に接する層の屈折率よりも低く、

前記第 2 反射層と前記第 2 上部電極層との間の光路長を L_2 とすると、

$$L_2 = (2m_2 - 2) \times (2/4) \pm 2/8、$$

ただし、 2 は第 2 発光素子から発する光の主波長、 m_2 は 0 又は 1、 2 は 2 に対する前記第 2 反射層の界面及び前記第 2 上部電極層の界面における反射位相の和、を満たす、発光装置。

【請求項 9】

前記第 2 反射層と前記第 2 透明電極層とが互いに接していることを特徴とする請求項 8 に記載の発光装置。

【請求項 10】

前記第 1 反射層と前記第 1 上部電極層との間の光路長を L とすると、

$$L = (2m - 1) \times (1/4) \pm 1/8、$$

ただし、 1 は第 1 発光素子から発する光の主波長、 m は 0 又は 1、 1 は 1 に対する前記第 1 反射層の界面及び前記第 1 上部電極層の界面における反射位相の和、

10

20

30

40

50

を満たす、請求項 1 乃至 9 の何れか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 1 1】

m = 0 である、請求項 1 0 に記載の発光装置。

【請求項 1 2】

m₂ = 0 である、請求項 1 乃至 1 1 の何れか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 1 3】

前記第 1 発光層は、白色光を発する、請求項 1 乃至 1 2 の何れか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 1 4】

前記第 1 発光層は、前記第 1 色の光を発する、請求項 1 乃至 1 2 の何れか 1 項に記載の発光装置。

【請求項 1 5】

複数の画素を有し、前記複数の画素の少なくとも一つが、請求項 1 乃至 1 4 の何れか 1 項に記載の発光装置と、前記発光装置の発光を制御する制御部とを有することを特徴とする表示装置。

【請求項 1 6】

複数のレンズを有する光学部と、前記光学部を通過した光を受光する撮像素子と、前記撮像素子が撮像した画像を表示する表示部と、を有し、

前記表示部は、請求項 1 乃至 1 4 の何れか 1 項に記載の発光装置を有することを特徴とする撮像装置。

【請求項 1 7】

請求項 1 乃至 1 4 の何れか 1 項に記載の発光装置を有する表示部と、前記表示部が設けられた筐体と、前記筐体に設けられ、外部と通信する通信部と、を有することを特徴とする電子機器。

【請求項 1 8】

請求項 1 乃至 1 4 の何れか 1 項に記載の発光装置を有する光源と、前記光源が発する光を透過する光拡散部又は光学フィルムと、を有することを特徴とする照明装置。

【請求項 1 9】

請求項 1 乃至 1 4 の何れか 1 項に記載の発光装置を有する灯具と、前記灯具が設けられた機体と、を有することを特徴とする移動体。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、発光装置、表示装置、撮像装置、電子機器、照明装置及び移動体に関する。

【背景技術】

【0002】

赤色（R）、緑色（G）及び青色（B）の 3 原色を発光可能なフルカラーの表示装置が実用化されている。特許文献 1 は、有機発光材料を用いた発光素子を有するフルカラーの表示装置において、色純度を向上させるために、微小共振器構造を利用することを提案する。微小共振器構造とは、発光層からの直接光と、反射層による反射光とを干渉させることによって、特定の波長の光を強め合う構造のことである。特許文献 1 の表示装置では、各色用の発光素子ごとに、発光層と反射層との間の透明絶縁層の膜厚を異ならせることによって、さらに色純度を向上させる。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0003】

【文献】特開 2017 - 107887 号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0004】

赤色、緑色又は青色のような特定の波長に共振させる干渉構造において、発光輝度が視

10

20

30

40

50

視野角に大きく依存することが知られている。この現象は、発光色ごとに干渉の距離を異ならせる場合に顕著である。このため、干渉構造を有する発光装置において、正面方向では白色に見えるが、斜め方向では白色からの色ずれが大きくなる場合がある。本発明の一つの側面は、干渉構造を有する発光装置において視野角特性を向上するための技術を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0005】

上記課題に鑑みて、第1色のための第1発光素子と、前記第1色よりも波長が短い第2色のための第2発光素子と、前記第2色よりも波長が短い第3色のための第3発光素子と、を有し、前記第1発光素子は、第1反射層と、無機物層である第1透明絶縁層と、第1透明電極層と、第1発光層と、第1上部電極層と、をこの順に含み、前記第2発光素子は、第2反射層と、前記第2反射層に接する第2透明電極層と、第2発光層と、第2上部電極層と、をこの順に含み、前記第3発光素子は、第3反射層と、第3発光層と、第3上部電極層と、をこの順に含み、前記第3反射層と前記第3発光層との間に透明電極層及び透明絶縁層を含まない、発光装置であって、前記第1透明絶縁層の屈折率は、前記第2反射層の上に接する層の屈折率よりも低く、前記第2反射層と前記第2上部電極層との間の光路長を L_2 とすると、 $L_2 = (2m_2 - 2) \times (\lambda_2 / 4) \pm \lambda_2 / 8$ 、ただし、 λ_2 は第2発光素子から発する光の主波長、 m_2 は0又は1、 λ_2 は λ_2 に対する前記第2反射層の界面及び前記第2上部電極層の界面における反射位相の和、を満たす、発光装置が提供される。

【発明の効果】

【0006】

上記手段により、干渉構造を有する発光装置において視野角特性が向上する。

【図面の簡単な説明】

【0007】

【図1】第1実施形態の発光装置の断面構造例を説明する図。

【図2】第1実施形態の発光装置の詳細な層構造を説明する図。

【図3】干渉構造について説明する図。

【図4】第1実施形態の発光装置の製造方法例を説明する図。

【図5】第1実施例の発光層のドーパントの特性を説明する図。

【図6】第1実施例の発光素子が発する光のスペクトルを説明する図。

【図7】第1実施例のカラーフィルタの透過特性を説明する図。

【図8】一部の実施形態に係る表示装置の構成例を説明する図。

【図9】一部の実施形態に係る撮影装置及び電子機器の構成例を説明する図。

【図10】一部の実施形態に係る表示装置の構成例を説明する図。

【図11】一部の実施形態に係る照明装置及び移動体の構成例を説明する図。

【図12】一部の実施形態に係る眼鏡の構成例を説明する図。

【発明を実施するための形態】

【0008】

以下、添付図面を参照して実施形態を詳しく説明する。尚、以下の実施形態は特許請求の範囲に係る発明を限定するものでない。実施形態には複数の特徴が記載されているが、これらの複数の特徴の全てが発明に必須のものとは限らず、また、複数の特徴は任意に組み合わせられてもよい。さらに、添付図面においては、同一若しくは同様の構成に同一の参照番号を付し、重複した説明は省略する。

【0009】

以下の説明において、図面の各要素の寸法・比率は実際のものと異なりうる。また、本明細書で特に図示又は記載されない部分に関しては、当該技術分野の周知又は公知技術を適用してもよい。

【0010】

< 第1実施形態 >

図 1 及び図 2 を参照して、本発明の第 1 実施形態にかかる発光装置 100 について説明する。発光装置 100 は、複数の画素がアレイ状に配列された画素アレイを有する。図 1 は、発光装置 100 に含まれる一つの画素 101 の断面図である。図 2 は、一つの画素 101 を構成する三つの副画素 101B、101G 及び 101R の層構造を説明する図である。図 1 では、三つの副画素 101B、101G 及び 101R が 1 列に並んでいるが、副画素の配置はこれに限られない。副画素 101B、101G 及び 101R は、それぞれ、青色光、緑色光及び赤色光を発するための副画素である。そこで、副画素 101B、101G 及び 101R を、それぞれ、青色副画素 101B、緑色副画素 101G 及び赤色副画素 101R と呼ぶ。

【0011】

基板 102 の上に、反射電極層 103B、103G 及び 103R が配置されている。反射電極層 103B、103G 及び 103R を反射電極層 103 と総称する。反射電極層 103 についての以下の説明は、反射電極層 103B、103G 及び 103R のいずれにも当てはまる。反射電極層 103B、103G 及び 103R は、それぞれ、青色副画素 101B、緑色副画素 101G 及び赤色副画素 101R に含まれる。反射電極層 103B、103G 及び 103R は、画素分離膜 111 によって互いに電氣的に分離されている。このように、画素分離膜 111 は、発光領域を規定する機能を有する。画素分離膜 111 は、 SiO_2 、 SiN 、樹脂などの絶縁材料で形成される。

【0012】

図 2 に示すように、反射電極層 103B は、基板の上に配置された金属層 201B と、金属層 201B の上に配置されたバリア層 202B とを含んでもよい。これに代えて、反射電極層 103B は、バリア層 202B を含まずに、金属層 201B のみを含んでもよい。

【0013】

金属層 201B は、例えば、ネオジウム (Nd)、銅 (Cu)、シリコン (Si)、パラジウム (Pd) などを微量ドーピングすることによって膜物性を安定にしたアルミ合金や銀合金などから形成される。金属層 201B の膜厚は、例えば 20nm 以上 200nm 以下であってもよい。

【0014】

バリア層 202B は、例えば、チタン (Ti)、モリブデン (Mo)、窒化チタン (TiN)、タングステン (W)、クロム (Cr) などから形成される。バリア層 202B の材料は、比較的仕事関数が高く、化学的安定性が高く、融点が高い金属から選択される。バリア層 202B の膜厚は、可視光領域において 50% 程度以上の高反射性を維持するように選択され、例えば 50nm 以下である。

【0015】

反射電極層 103G は、基板の上に配置された金属層 201G と、金属層 201G の上に配置されたバリア層 202G とを含んでもよい。反射電極層 103R は、基板の上に配置された金属層 201R と、金属層 201R の上に配置されたバリア層 202R とを含んでもよい。金属層 201G 及び 201R の材料は、金属層 201B と同様の材料であってもよい。バリア層 202G 及び 202R の材料は、バリア層 202B と同様の材料であってもよい。

【0016】

赤色副画素 101R は、反射電極層 103R の上に、透明絶縁層 105R を有する。透明絶縁層 105R は、透明な絶縁性材料、例えば SiO_2 で形成される。以下の説明において、透明絶縁層 105R を単に透明絶縁層 105 と表すこともある。

【0017】

赤色副画素 101R は、透明絶縁層 105R の上に、透明電極層 104R を有する。透明電極層 104R は、酸化物導電性材料のインジウムスズ酸化物 (ITO)、インジウム亜鉛酸化物 (IZO)、アルミ亜鉛酸化物 (AZO)、インジウムガリウム亜鉛酸化物 (IGZO) などの高い透過率を有する導電性酸化物材料で形成される。

【0018】

10

20

30

40

50

透明絶縁層 105R の屈折率は、透明電極層 104R の屈折率よりも低くてもよい。例えば、透明絶縁層 105R の屈折率は 1.7 以下であり、透明電極層 104R の屈折率は 1.7 以上であってもよい。また、透明絶縁層 105 の屈折率は、機能層 106 を構成する層のうち反射層 103 に最近接する層の屈折率よりも低くてもよい。透明絶縁層 105R や透明電極層 104R などの光学特性（例えば、屈折率）は、エリプロメトリ法を用いた分光エリプロメータ、分光反射率法を用いた分光膜厚計などによって計測されてもよい。

【0019】

透明電極層 104R の一部は、透明絶縁層 105R を貫通し、反射電極層 103R に接続されている。そのため、透明電極層 104R と反射電極層 103R とは、回路において同じノードを構成する。透明電極層 104R の端部は画素分離膜 111 によって覆われている。そのため、透明電極層 104R は、他の副画素から電氣的に分離されている。

10

【0020】

緑色副画素 101G は、反射電極層 103G の上に、透明電極層 104G を有する。透明電極層 104G の材料は、透明電極層 104R と同じであってもよい。透明電極層 104G の下面は、全体的に反射電極層 103G の上面に接している。透明電極層 104G 及び 104R を透明電極層 104 と総称する。透明電極層 104G の端部は、画素分離膜 111 によって覆われている。そのため、透明電極層 104G は、他の副画素から電氣的に分離されている。

【0021】

反射電極層 103B、透明電極層 104G、透明電極層 104R 及び画素分離膜 111 の上に、機能層 106 が配置されている。機能層 106 は、青色副画素 101B、緑色副画素 101G 及び赤色副画素 101R に対して共通に設けられている。機能層 106 は、白色に発光する発光層を含む。機能層 106 は、無機材料で形成されてもよいし、有機材料で形成されてもよい。以下では、機能層 106 が有機材料で形成される場合について説明する。

20

【0022】

図 2 に示すように、反射電極層 103 が陽極（アノード）となる場合に、機能層 106 は、基板 102 から近い順に、正孔輸送層 203、発光層 204 及び電子輸送層 205 を含んでもよい。また、機能層 106 は、正孔輸送層 203 の下に正孔注入層を含んでもよく、正孔輸送層 203 と発光層 204 との間に電子ブロック層を含んでもよい。さらに、機能層 106 は、発光層 204 と電子輸送層 205 との間に正孔ブロック層を含んでもよく、電子輸送層 205 の上に電子注入層を含んでもよい。発光層 204 は、単層であってもよいし、発光色ごとの多数の層が積層されていてもよい。

30

【0023】

電子輸送層 205 は、既存の電子輸送性材料、例えばフェナントロリン誘導体、キノリノール錯体などで形成されてもよい。発光層 204 と電子輸送層 205 との間に正孔ブロック層が含まれる場合に、正孔ブロック層は、多環式芳香族炭化水素や複素環芳香族などのワイドギャップ材料で形成されてもよい。

【0024】

正孔輸送層 203 は、既存の正孔輸送性材料、例えばトリアリールアミン誘導体、カルバゾール誘導体、チオフェン誘導体などで形成されてもよい。正孔輸送層 203 と発光層 204 との間に電子ブロック層が含まれる場合に、電子ブロック層は、LUMO が発光層 204 よりも浅い（絶対値が小さい）材料、例えば特にカルバゾール誘導体やトリアリールアミン誘導体で形成されてもよい。正孔輸送層 203 の下に正孔注入層が含まれる場合に、正孔注入層は、酸化モリブデンや F_4 -TCNQ（テトラシアノキノジメタン）などの電子吸引性の強い材料で形成されてもよい。

40

【0025】

発光層 204 は、赤色発光ドーパント、緑色発光ドーパント及び青色発光ドーパントの 3 種のドーパントを濃度調整することによって白色発光するように構成された単層であってもよい。これに代えて、発光層 204 は、赤緑色発光層と青色発光層との積層であって

50

もよい。赤緑色発光層は、少なくとも緑色発光分子及び赤色発光分子を含む。それぞれの発光層は、ホスト材料に各色の発光分子を所定のドーパント濃度で共蒸着することによって形成されうる。例えば、青色発光層において、ホスト材料に対して青色ドーパント濃度が0.1wt%~10wt%含まれている。赤緑色発光層において、ホスト材料に対して緑発光分子が0.5wt%~10wt%含まれ、赤発光分子が0.5wt%~5wt%含まれる。

【0026】

青色発光分子の発光ピークは、440nm~480nmであってもよい。緑色発光分子の発光ピークは、515nm~550nmであってもよい。赤色発光分子の発光ピークは、600nm~640nmであってもよい。各発光分子は蛍光発光材料であってもよいし、りん光発光材料や、遅延蛍光材料であってもよい。発光層204のホスト材料は、アントラセン誘導体、ピレン誘導体、カルバゾール誘導体、アミン系誘導体などの多環式化合物や複素環化合物であってもよい。また、ホスト材料は、発光分子に適した発光材料であってもよい。例えば、青色発光分子を発光させるのに適したホスト材料であれば、赤緑色発光層のホスト材料としても使用できる。赤緑色発光層と青色発光層との間に、発光層の発光バランスを調整するスペーサが含まれていてもよい。

10

【0027】

機能層106の上に上部電極層107が配置されている。上部電極層107は、青色副画素101B、緑色副画素101G及び赤色副画素101Rに対して共通に設けられている。上部電極層107は、ITO、IZOなどの透明酸化物導電材料で形成されてもよいし、金属薄膜で形成されてもよい。微小共振器効果を用いて色純度を向上させるために、反射率が高い金属薄膜を用いてもよい。金属薄膜を用いる場合に、マグネシウム(Mg)やカルシウム(Ca)などのアルカリ土類金属を含有するAg合金薄膜を用いてもよく、Ag単体であってもよい。

20

【0028】

上部電極層107の上に透明封止層108が配置されている。透明封止層108は、青色副画素101B、緑色副画素101G及び赤色副画素101Rに対して共通に設けられている。透明封止層108は、有機発光素子を外部の水分及び酸素から保護する。透明封止層108は、酸素や水分の透過性が極めて低い材料で形成される。透明封止層108は、窒化シリコン膜(SiN)、シリコン酸化膜(SiO₂)、酸化アルミニウムの単層膜で形成されていてもよいし、これらの多層膜で形成されてもよい。さらに、多層膜構成として、透明封止層/樹脂層/透明封止層のように樹脂層をサンドイッチすることによって、封止性能を向上させてもよい。

30

【0029】

透明封止層108は、平坦化層109及びカラーフィルタ110R、110G、110Bを形成する工程において発光素子を保護する機能を有してもよい。透明封止層108の膜厚は、光学特性や膜応力の観点から、10nm以上10μm以下であってもよい。

【0030】

透明封止層108の上に平坦化層109が配置されている。平坦化層109は、青色副画素101B、緑色副画素101G及び赤色副画素101Rに対して共通に設けられている。平坦化層109の上面は、平坦化層109の下面よりも平坦である。透明封止層108の上面が十分に平坦である場合に、平坦化層109は省略されてもよい。

40

【0031】

青色副画素101Bにおいて、平坦化層109の上にカラーフィルタ110Bが配置されている。カラーフィルタ110Bは、青色光を選択的に透過する。緑色副画素101Gにおいて、平坦化層109の上にカラーフィルタ110Gが配置されている。カラーフィルタ110Gは、緑色光を選択的に透過する。赤色副画素101Rにおいて、平坦化層109の上にカラーフィルタ110Rが配置されている。カラーフィルタ110Rは、赤色光を選択的に透過する。カラーフィルタ110B、110G及び110Rをカラーフィルタ110と総称する。

50

【 0 0 3 2 】

カラーフィルタ 1 0 1 の上に、発光装置 1 0 0 の最表面を保護するための樹脂層と、ガラスやプラスチックなどの透明保護基板とが配置されてもよい。発光装置 1 0 0 は、上述の画素 1 0 1 に加えて、画素 1 0 1 を駆動するための回路（不図示）や反射電極層 1 0 3 及び上部電極層 1 0 7 に給電するための配線などを有する。

【 0 0 3 3 】

青色副画素 1 0 1 B のうち、反射電極層 1 0 3 B から上部電極層 1 0 7 までの部分によって、青色用の発光素子 1 1 2 B が構成される。緑色副画素 1 0 1 G のうち、反射電極層 1 0 3 G から上部電極層 1 0 7 までの部分によって、緑色用の発光素子 1 1 2 G が構成される。赤色副画素 1 0 1 R のうち、反射電極層 1 0 3 R から上部電極層 1 0 7 までの部分によって、赤色用の発光素子 1 1 2 R が構成される。

10

【 0 0 3 4 】

発光素子 1 1 2 R は、反射電極層 1 0 3 R と、透明絶縁層 1 0 5 R と、透明電極層 1 0 4 R と、機能層 1 0 6 と、上部電極層 1 0 7 と、をこの順に含む。この層構造において、上下の層は互いに接している。機能層 1 0 6 は、発光層 2 0 4 を含む。発光層 2 0 4 のうち、発光素子 1 1 2 R に含まれる部分は、発光素子 1 1 2 R における発光層とみなしうる。上部電極層 1 0 7 のうち、発光素子 1 1 2 R に含まれる部分は、発光素子 1 1 2 R における上部電極層とみなしうる。

【 0 0 3 5 】

発光素子 1 1 2 G は、反射電極層 1 0 3 G と、透明電極層 1 0 4 G と、機能層 1 0 6 と、上部電極層 1 0 7 と、をこの順に含む。この層構造において、上下の層は互いに接している。例えば、反射電極層 1 0 3 G と透明電極層 1 0 4 G とは互いに接している。機能層 1 0 6 は、発光層 2 0 4 を含む。発光層 2 0 4 のうち、発光素子 1 1 2 G に含まれる部分は、発光素子 1 1 2 G における発光層とみなしうる。上部電極層 1 0 7 のうち、発光素子 1 1 2 G に含まれる部分は、発光素子 1 1 2 G における上部電極層とみなしうる。

20

【 0 0 3 6 】

発光素子 1 1 2 B は、反射電極層 1 0 3 B と、機能層 1 0 6 と、上部電極層 1 0 7 と、をこの順に含む。この層構造において、上下の層は互いに接している。機能層 1 0 6 は、発光層 2 0 4 を含む。発光層 2 0 4 のうち、発光素子 1 1 2 B に含まれる部分は、発光素子 1 1 2 B における発光層とみなしうる。上部電極層 1 0 7 のうち、発光素子 1 1 2 B に含まれる部分は、発光素子 1 1 2 B における上部電極層とみなしうる。発光素子 1 1 2 B は、反射電極層 1 0 3 B と発光層 2 0 4 との間に透明電極層を含まない。

30

【 0 0 3 7 】

反射電極層 1 0 3 B と発光層 2 0 4 との間の距離は、反射電極層 1 0 3 G と発光層 2 0 4 との間の距離よりも短い。反射電極層 1 0 3 G と発光層 2 0 4 との間の距離は、反射電極層 1 0 3 R と発光層 2 0 4 との間の距離よりも短い。また、反射電極層 1 0 3 B と上部電極層 1 0 7 との間の距離は、反射電極層 1 0 3 G と上部電極層 1 0 7 との間の距離よりも短い。反射電極層 1 0 3 G と上部電極層 1 0 7 との間の距離は、反射電極層 1 0 3 R と上部電極層 1 0 7 との間の距離よりも短い。

【 0 0 3 8 】

続いて、画素 1 0 1 における干渉設計について説明する。青色副画素 1 0 1 B、緑色副画素 1 0 1 G 及び赤色副画素 1 0 1 R が、それぞれ、青色、緑色及び赤色に共振ピークを有するように、透明電極層 1 0 4、透明絶縁層 1 0 5 R、機能層 1 0 6 の膜厚が設定されている。第 1 実施形態では、発光層 2 0 4 は白色光を発する。青色副画素 1 0 1 B において、発光層 2 0 4 から反射電極層 1 0 3 B までの層構造が、青色に適した干渉膜厚となるように形成されている。具体的に、青色副画素 1 0 1 B の各層は、光路長を z とし、干渉次数を m とすると、以下の式 (1) を満たす膜厚を有する。

40

$$z = (2 m - a) \times (\quad / 4) \quad \dots (1)$$

ただし、 λ は、発光素子 1 1 2 B から発する光の発光スペクトルの主波長である。 m は整数である。 a は、主波長 λ に対する反射電極層 1 0 3 B における反射位相である。式 (

50

1) を満たす波長 λ が最も強められるが、 $\pm \lambda/8$ ずれた値の範囲の波長 λ も強められる。すなわち、青色副画素 101B の各層は、以下の式 (1) を満たせばよい。

$$z = (2m - a) \times (\lambda/4) \pm \lambda/8 \quad \dots \text{式 (1)}$$

【0039】

上部電極層 107 が高反射性の金属薄膜である場合に、青色副画素 101B の各層が、以下の式 (2) を満たす膜厚を有する場合に、発光素子 112B が発する光の主波長を強めることができる。この場合、反射電極と上部電極間の光路長を L 、干渉次数 m として、

$$L = (2m -) \times (\lambda/4) \pm \lambda/8 \quad \dots \text{式 (2)}$$

ただし、 L は、反射電極層 103B と上部電極層 107 との間の光路長である。 λ は、発光素子 112B から発する光の発光スペクトルの主波長である。 m は、干渉次数であり、整数である。具体的に、 m は、0 又は 1 であってもよい。 ϕ は、主波長 λ に対する反射電極層 103B の界面及び上部電極層 107 の界面における反射位相の和である。式 2 を満たす波長 λ が最も強められるが、 $\pm \lambda/8$ ずれた値の範囲の波長 λ も強められる。すなわち、青色副画素 101B の各層は、以下の式 (2) を満たせばよい。

$$L = (2m -) \times (\lambda/4) \pm \lambda/8 \quad \dots \text{式 (2)}$$

【0040】

上記では、青色副画素 101B について説明したが、緑色副画素 101G 及び赤色副画素 101R についても、式 (1) 又は式 (2) を満たすことによって緑色又は赤色の光を強められる。主波長 λ は、副画素ごとの発光素子から出射される波長であり、青領域であれば 420 ~ 500 nm、緑領域であれば 500 nm ~ 560 nm、赤領域であれば 590 ~ 680 nm の波長域である。特に、 $m = 0$ の場合に、青色副画素 101B 及び緑色副画素 101G について、波長領域が近いため、これらについての主波長 λ は、青領域と緑領域との中間の値付近、又は同じ値としてもよい。この場合に、カラーフィルタなどの分光部材を用いて色分離することによって、青色、緑色の異なる発光色の副画素を形成できる。

【0041】

なお、式 (1) と式 (2) とを同時に満たす場合に微小共振器効果が最大化される。また、式 (2) を満足する干渉条件については、分光反射率法による分光反射率計を用いた反射率スペクトルから共振波長を計測することによって確認されてもよい。例えば、共振波長において、反射率が極小値をとるようなスペクトル形状となることから、特定の波長領域で共振するような設計になっているかを確認してもよい。

【0042】

上述の発光装置 100 では、発光素子 112G と発光素子 112R との層構造が異なるため、視野角に対する干渉効果が赤色副画素 101R と緑色副画素 101G とで互いに異なる。等方的に発光層 204 から放射される光には、反射電極層 103 に対して斜めに入射する光が存在する。副画素から大気中に放出される光の角度 θ は、スネルの法則に従って、発光層 204 からの放射角 θ_0 と、各層の屈折率とから導くことができる。具体的に、図 3 に示すように、発光装置 100 のユーザによって観察される角度を θ とし、発光層からの光の放射角 (出射角) を θ_0 とし、反射電極層に入射する光の入射角を θ_1 とする。また、発光層の屈折率を N_{em} とし、透明電極層の屈折率を N_{med} とし、観察媒体 (例えば、大気) の屈折率を N_{air} とする。このとき、以下の式 (3) が成り立つ。

$$N_{air} \times \sin \theta = N_{em} \times \sin \theta_0 = N_{med} \times \sin \theta_1 \quad \dots \text{式 (3)}$$

式 (3) を変形すると、 $\sin \theta_1 = (N_{air} / N_{med}) \times \sin \theta$ となる。すなわち、反射電極層上に存在する媒質の屈折率 (N_{med}) により、反射電極層の界面への光の入射角 (θ_1) が変化する。

【0043】

反射電極層上の媒質の屈折率が低いほど反射電極層の界面への光の入射角 θ_1 は大きくなる。また、反射電極層上の媒質の屈折率が高いほど反射電極層の界面への光の入射角 θ_1 は小さくなる。各副画素について、正面方向で出射される発光波長に合わせて、出射される色に最適となる共振波長を強めるように干渉が設計される。正面方向に対して干渉の

10

20

30

40

50

光路差が $n \times d$ (n は屈折率、 d は物理膜厚) となるように設計されている場合に、ある角度 に対して、干渉の光路差が $nd \times \cos$ となるため、正面方向に対して光路差が短くなる。すなわち、正面方向の共振波長よりも、斜め方向における共振波長の方が短波長化することになる。

【0044】

したがって、反射電極層 103R の上に低屈折率層の透明絶縁層 105R を有する赤色副画素 101R の視野角による反射干渉効果の度合は、緑色副画素 101G のそれに比べて大きく短波側にシフトするということになる。このため、斜め方向から観察した場合に、各副画素において正面方向に取り出そうとしている光よりも、斜め方向での発光素子における干渉強度が低下することになる。さらに、斜めから見た場合に、短波長の色(青、緑)よりも長波長(赤)の色の強度は、短波長の色の強度よりも大きく減少することになる。その結果、視感度及び色づきの視認度が強い長波長側の強度をより低下させることができるため、斜め方向での白色バランスが崩れにくくなり白色の色ずれが抑制できる。

【0045】

続いて、図4を参照して、発光装置100の製造方法について説明する。図4に説明しない部分については、既存の方法が用いられてもよい。図4(a)に示すように、基板102の上に、反射電極層103の材料で金属膜401を形成する。例えば、基板102の上にスパッタ法によって全体的に金属層201を成膜した後、真空状態を維持したまま又は不活性ガス中など大気曝露を避けた状態で、スパッタ法又は真空蒸着法でバリア層202を成膜する。バリア層202の形成は省略されてもよい。

【0046】

次に、金属膜401にレジスト膜を塗布し、フォトリソグラフィー法を用いて、レジスト膜をパターニングする。次に、ドライエッチング又はウェットエッチングを用いて金属膜401のエッチングを行うことによって、金属膜401から反射電極層103B、103G及び103Rを形成する。その後、レジスト膜を除去し、透明絶縁層105Rの材料(例えば、 SiO_2)を用いて、絶縁膜402を22nm、成膜する。この工程終了後、図4(b)の構造が得られる。

【0047】

続いて、レジスト膜を塗布し、フォトリソグラフィー法を用いて、レジスト膜をパターニングし、絶縁膜402をドライエッチングによってパターニングする。このパターニングによって、反射電極層103Gの上面の大部分(例えば、上面の中央を含む90%の部分)と、反射電極層103Rの上面の一部(例えば、上面の端部の近くにある5%の部分)とが露出するようにするように、絶縁膜402に開口を形成する。絶縁膜402のうち、反射電極層103Rの上にある部分が透明絶縁層105Rとなる。その後、レジスト膜を除去し、絶縁膜402の上に、透明電極層104の材料(例えば、ITO)を用いてスパッタ法を行うことによって16nmの透明導電膜403を形成する。この工程終了後、図4(c)の構造が得られる。この例では、反射電極層103Gの端部が絶縁膜402に覆われたままであるが、反射電極層103Gの上面全体から絶縁膜402が除去されてもよい。

【0048】

その後、レジスト膜を塗布し、フォトリソグラフィー法を用いて、レジスト膜をパターニングし、残りのレジスト膜を用いて透明導電膜403をパターニングし、その後レジスト膜を除去する。このパターニングによって、透明導電膜403は、反射電極層103Rの上にある部分と、反射電極層103Gの上にある部分とを残して除去される。透明導電膜403のうち反射電極層103Rの上にある部分が透明電極層104Rとなる。透明導電膜403のうち反射電極層103Gの上にある部分が透明電極層104Gとなる。

【0049】

次に、レジスト膜を塗布し、フォトリソグラフィー法を用いて、レジスト膜をパターニングし、ドライエッチング法により絶縁膜402をパターニングし、レジスト膜を除去する。このパターニングによって、反射電極層103Bの上面の大部分(例えば、上面の中

10

20

30

40

50

央を含む90%の部分)が露出するようにするように、絶縁膜402に開口を形成する。この工程終了後、図4(d)の構造が得られる。この例では、反射電極層103Bの端部が絶縁膜402に覆われたままであるが、反射電極層103Bの上面全体から絶縁膜402が除去されてもよい。

【0050】

その後、画素分離膜111の材料(例えば、 SiO_2)を全面的に成膜することによって、50nmの絶縁膜404を形成する。絶縁膜404は、成膜プロセスを考慮して、絶縁膜402と同じ材料で形成されてもよい。これに加えて、絶縁膜404は、絶縁膜402とは異なる材料、例えば SiN で形成されてもよい。この工程終了後、図4(e)の構造が得られる。

10

【0051】

その後、レジスト膜を塗布し、フォトリソグラフィー法を用いて、レジスト膜をパターニングし、ドライエッチングにより、絶縁膜404のうち、反射電極層103B、103G及び104Rの上にある部分を除去する。絶縁膜404のうち残った部分が画素分離膜111となる。この工程終了後、図4(f)の構造が得られる。

【0052】

その後、機能層106、上部電極層107、透明封止層108、平坦化層109及びカラーフィルタ110を順に形成することによって発光装置100が製造される。機能層106は、真空蒸着法やインクジェット法などによって形成されてもよい。上部電極層107は、スパッタ法や真空蒸着法によって形成されてもよい。

20

【0053】

上述の方法によれば、光学干渉を調整するための層、すなわち透明絶縁層105及び透明電極層104をスパッタ法による成膜のみで形成できる。その結果、これらの層の厚さをエッチングプロセスにより制御する方法に比べて、膜厚制御性が向上する。また、上述の方法によれば、光学干渉を調整するための層の厚さを副画素ごとに変える場合と比較して工程数を削減でき、また、パターニングに必要なマスク枚数を少なくすることができる。その結果、歩留まりの低下やコストを抑制できる。

【0054】

<第2実施形態>

第1実施形態では、発光層204が白色光を発した。これに加えて、第2実施形態では、各副画素は異なる色を発光する。具体的に、発光層204のうち、赤色副画素101Rに含まれる部分は、赤色光を発する。発光層204のうち、緑色副画素101Gに含まれる部分は、緑色光を発する。発光層204のうち、青色副画素101Bに含まれる部分は、青色光を発する。このような発光層204は、蒸着マスクによる蒸着塗分け法や、インクジェット法による塗分け、フォトリソグラフィーによる塗分けなどによって形成されてもよい。第2実施形態では、発光層204自体が各色の光を発するため、カラーフィルタ110が省略されてもよい。

30

【0055】

<その他の実施形態>

以下に、上述の第1実施形態及び第2実施形態の各層の材料の変形例について説明する。基板102は、石英、ガラス、シリコンウエハ、樹脂などで形成されてもよい。また、発光装置100は、基板102の上に、トランジスタなどのスイッチング素子や配線を備え、その上に絶縁層を備えてもよい。絶縁層の材料は、ポリイミドなどの樹脂、酸化シリコン、窒化シリコンなどであってもよい。

40

【0056】

反射電極層103が発光素子112の陽極として機能し、上部電極層107が発光素子112の陰極として機能してもよい。電位が高い電極が陽極であり、他方が陰極である。また、発光層204にホールを供給する電極が陽極であり、電子を供給する電極が陰極であるということもできる。反射電極層103は、例えばクロム、アルミニウム、銀、チタン、タングステン、モリブデン、又はこれらの合金、積層したものなどで形成されてもよ

50

い。

【 0 0 5 7 】

一方、上部電極層 1 0 7 の材料は、リチウムなどのアルカリ金属、カルシウムなどのアルカリ土類金属、アルミニウム、チタニウム、マンガン、銀、鉛、クロムなどの金属単体又はこれらを含む混合物であってもよい。これら金属単体を組み合わせた合金も使用することができる。例えばマグネシウム - 銀、アルミニウム - リチウム、アルミニウム - マグネシウム、銀 - 銅、亜鉛 - 銀などが使用できる。酸化錫インジウム (I T O) などの金属酸化物の利用も可能である。これらの電極物質は一種類を単独で使用してもよいし、二種類以上を併用して使用してもよい。また上部電極層 1 0 7 は一層構成でもよく、多層構成でもよい。上部電極層 1 0 7 の材料として銀を用いてもよく、銀の凝集を抑制するため、銀合金を用いてもよい。銀の凝集が抑制できれば、合金の比率は問わない。例えば、合金の比率は 1 : 1 であってよい。

10

【 0 0 5 8 】

透明封止層 1 0 8 は、窒化ケイ素などのパッシベーション膜であってもよい。透明封止層 1 0 8 は、上部電極層 1 0 7 を形成後に真空を破らずに別のチャンバーに搬送し、C V D 法で厚さ 2 μ m の窒化ケイ素膜を形成することによって形成されてもよい。C V D 法の成膜の後で原子堆積法 (A L D 法) を用いて保護層を形成してもよい。

【 0 0 5 9 】

カラーフィルタ 1 1 0 は、高分子で形成されてよい。平坦化層 1 0 9 は、有機化合物で構成されてよく、低分子であっても、高分子であってもよい。平坦化層 1 0 9 は、カラーフィルタ 1 1 0 の上下に設けられてもよく、その構成材料は同じであっても異なっているもよい。具体的に、平坦化層 1 0 9 の材料は、ポリビニルカルバゾール樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリエステル樹脂、A B S 樹脂、アクリル樹脂、ポリイミド樹脂、フェノール樹脂、エポキシ樹脂、シリコン樹脂、尿素樹脂などであってもよい。

20

【 0 0 6 0 】

発光装置 1 0 0 は、平坦化層 1 0 9 の上に、対向基板を有してよい。対向基板は、基板 1 0 2 と対応する位置に設けられるため、対向基板と呼ばれる。対向基板の構成材料は、基板 1 0 2 と同じであってよい。

【 0 0 6 1 】

機能層 1 0 6 は、有機化合物層である。機能層 1 0 6 は真空蒸着法、イオン化蒸着法、スパッタリング、プラズマなどのドライプロセスを用いて形成されてもよい。またドライプロセスにかえて、適当な溶媒に溶解させて公知の塗布法 (例えば、スピンコーティング、ディッピング、キャスト法、L B 法、インクジェット法など) により層を形成するウェットプロセスを用いることもできる。塗布法で成膜する場合に、適当なバインダ樹脂と組み合わせて膜を形成することもできる。バインダ樹脂としては、ポリビニルカルバゾール樹脂、ポリカーボネート樹脂、ポリエステル樹脂、A B S 樹脂、アクリル樹脂、ポリイミド樹脂、フェノール樹脂、エポキシ樹脂、シリコン樹脂、尿素樹脂などが挙げられるが、これらに限定されるものではない。また、これらバインダ樹脂は、ホモポリマー又は共重合体として 1 種類を単独で使用してもよいし、2 種類以上を混合して使用してもよい。さらに必要に応じて、公知の可塑剤、酸化防止剤、紫外線吸収剤などの添加剤を併用してもよい。

30

40

【 0 0 6 2 】

< 実施例及び比較例 >

以下、第 1 実施形態の発光装置 1 0 0 の様々な実施例について説明する。また、これらの実施例に対する比較例についても説明する。

【 0 0 6 3 】

< 第 1 実施例 >

第 1 実施例では、以下の表 1 に示す材料及び膜厚となるように発光素子 1 1 2 B、1 1 2 G 及び 1 1 2 R を形成した。発光層 2 0 4 は、図 5 に示す蛍光スペクトルを有する青色ドーパント、緑色ドーパント及び赤色ドーパントをホスト材料に共蒸着により混合するこ

50

とによって、白色発光層とした。その後、透明封止層 108 を 2 μm 形成した。次に、透明封止層 108 の上に、カラーフィルタ 110 を形成し、樹脂を用いて保護ガラス基板を貼り合わせた。

【0064】

【表 1】

第 1 実施例	赤色副画素 101R	緑色副画素 101G	青色副画素 101B
上部電極層 107 (MgAg 合金)	10nm	10nm	10nm
電子輸送層 205	26nm	26nm	26nm
発光層 204	20nm	20nm	20nm
正孔輸送層 203	32nm	32nm	32nm
透明電極層 104 (ITO)	16nm	16nm	無し
透明絶縁層 105 (SiO ₂)	22nm	無し	無し
バリア層 30 (Ti)	6nm	6nm	6nm
反射電極 103 (AlCu 合金)	100nm	100nm	100nm
式 2 の m	0	0	0
主波長 λ	610nm	540nm	480nm

【0065】

表 1 に示すように、各副画素について、上述の式 1 を満たし、式 2 の m が 0 となる。図 6 (a) は、副画素ごとの発光素子の EL スペクトルを示す。各副画素の出射させたい色に適した波長領域が強められていることがわかる。図 6 (b) は、カラーフィルタ 110 を透過した後の副画素ごとの EL スペクトルを示す。図 7 に、カラーフィルタ 110 の透過特性を示す。カラーフィルタ 110 を通過することにより、最適な波長を透過する強度を増強でき、色純度及び副画素ごとの発光効率が向上していることがわかる。

【0066】

次に、視野角の色ずれについて評価した。まず、正面方向において基準白色になるように、各色の副画素の発光強度を調整した。次に正面 (0°) に対して視野角 50° から観測した場合の色ずれについて、 u v を用いて評価した。 u v は、CIE 1976 (u v) において正面方向 (0°) の基準白色に対して、視野角 50° において観察される色のずれ量を表す。正面方向における基準白色の u 、 v の値をそれぞれ (u_0 , v_0) とし、視野角 50° において観察される色の u 、 v の値をそれぞれ (u_{50} , v_{50}) とする。このとき、 $u_0 - u_{50} = u$ 、 $v_0 - v_{50} = v$ となるため、 u v は以下の式 (4) で表せる。

$$u \ v = ((u)^2 + (v)^2) \dots \text{式 (4)}$$

視野角 50° における u v の評価結果を後述の表 8 に示す。

【0067】

< 第 2 実施例 >

第 2 実施例では、以下の表 2 に示す材料及び膜厚となるように発光素子 112B、112G 及び 112R を形成した。また、第 2 実施形態では、式 (2) の m が 1 となるようにした。それ以外については第 1 実施例と同様である。視野角 50° における u v の評価結果を後述の表 8 に示す。

【0068】

【表 2】

第2実施例	赤色副画素101R	緑色副画素101G	青色副画素101B
上部電極層107 (MgAg合金)	10nm	10nm	10nm
電子輸送層205	26nm	26nm	26nm
発光層204	20nm	20nm	20nm
正孔輸送層203	135nm	135nm	135nm
透明電極層104 (ITO)	48nm	48nm	無し
透明絶縁層105 (SiO ₂)	55nm	無し	無し
バリア層30 (Ti)	6nm	6nm	6nm
反射電極103 (AlCu合金)	100nm	100nm	100nm
式2のm	1	1	1
主波長λ	615nm	540nm	460nm

10

20

【0069】

< 第3実施例 >

第3実施例では、以下の表3に示す材料及び膜厚となるように発光素子112B、112G及び112Rを形成した。第1実施例とは異なり、緑色副画素101Gが透明電極層104Gを含まない。それ以外については第1実施例と同様である。視野角50°におけるu v の評価結果を後述の表8に示す。緑色副画素101Gが透明電極層104Gを含まないため、緑色副画素101Gは、青色副画素101Bと同様の層構造を有する。

【0070】

【表 3】

第3実施例	赤色副画素101R	緑色副画素101G	青色副画素101B
上部電極層107 (MgAg合金)	10nm	10nm	10nm
電子輸送層205	26nm	26nm	26nm
発光層204	20nm	20nm	20nm
正孔輸送層203	44nm	44nm	44nm
透明電極層104 (ITO)	16nm	無し	無し
透明絶縁層105 (SiO ₂)	10nm	無し	無し
バリア層30 (Ti)	6nm	6nm	6nm
反射電極103 (AlCu合金)	100nm	100nm	100nm
式2のm	0	0	0
主波長λ	615nm	535nm	535nm

30

40

【0071】

< 第1比較例 >

50

第 1 比較例は、以下の表 4 に示す膜厚である点で第 1 実施例と異なり、他の点は同じである。第 1 比較例の視野角の色ずれの評価結果を後述の表 8 に示す。

【 0 0 7 2 】

【表 4】

第 1 比較例	赤色副画素 1 0 1 R	緑色副画素 1 0 1 G	青色副画素 1 0 1 B
上部電極層 1 0 7 (Mg A g 合金)	1 0 nm	1 0 nm	1 0 nm
電子輸送層 2 0 5	2 6 nm	2 6 nm	2 6 nm
発光層 2 0 4	2 0 nm	2 0 nm	2 0 nm
正孔輸送層 2 0 3	3 2 nm	3 2 nm	3 2 nm
透明電極層 1 0 4 (I T O)	3 6 nm	1 6 nm	無し
透明絶縁層 1 0 5 (S i O ₂)	無し	無し	無し
バリア層 3 0 (T i)	6 nm	6 nm	6 nm
反射電極 1 0 3 (A l C u 合金)	1 0 0 nm	1 0 0 nm	1 0 0 nm
式 2 の m	0	0	0
主波長 λ	6 1 0 nm	5 4 0 nm	4 8 0 nm

10

20

【 0 0 7 3 】

< 第 2 比較例 >

第 2 比較例は、以下の表 5 に示す膜厚である点で第 1 実施例と異なり、他の点は同じである。第 2 比較例の視野角の色ずれの評価結果を後述の表 8 に示す。

【 0 0 7 4 】

【表 5】

第 2 比較例	赤色副画素 1 0 1 R	緑色副画素 1 0 1 G	青色副画素 1 0 1 B
上部電極層 1 0 7 (Mg A g 合金)	1 0 nm	1 0 nm	1 0 nm
電子輸送層 2 0 5	2 6 nm	2 6 nm	2 6 nm
発光層 2 0 4	2 0 nm	2 0 nm	2 0 nm
正孔輸送層 2 0 3	1 3 5 nm	1 3 5 nm	1 3 5 nm
透明電極層 1 0 4 (I T O)	9 5 nm	4 8 nm	無し
透明絶縁層 1 0 5 (S i O ₂)	無し	無し	無し
バリア層 3 0 (T i)	6 nm	6 nm	6 nm
反射電極 1 0 3 (A l C u 合金)	1 0 0 nm	1 0 0 nm	1 0 0 nm
式 2 の m	1	1	1
主波長 λ	6 1 5 nm	5 4 0 nm	4 6 0 nm

30

40

【 0 0 7 5 】

< 第 3 比較例 >

第 3 比較例は、以下の表 6 に示す膜厚である点で第 1 実施例と異なり、他の点は同じで

50

ある。第 3 比較例の視野角の色ずれの評価結果を後述の表 8 に示す。

【 0 0 7 6 】

【表 6】

第3比較例	赤色副画素101R	緑色副画素101G	青色副画素101B
上部電極層107 (MgAg合金)	10nm	10nm	10nm
電子輸送層205	26nm	26nm	26nm
発光層204	20nm	20nm	20nm
正孔輸送層203	54nm	54nm	54nm
透明電極層104 (ITO)	20nm	20nm	20nm
透明絶縁層105 (SiO ₂)	210nm	155nm	100nm
バリア層30 (Ti)	6nm	6nm	6nm
反射電極103 (AlCu合金)	100nm	100nm	100nm
式2のm	1	1	1
主波長λ	620nm	525nm	455nm

10

20

【 0 0 7 7 】

< 第 4 比較例 >

第 4 比較例は、以下の表 7 に示す膜厚である点で第 1 実施例と異なり、他の点は同じである。第 4 比較例の視野角の色ずれの評価結果を後述の表 8 に示す。

【 0 0 7 8 】

【表 7】

第4比較例	赤色副画素101R	緑色副画素101G	青色副画素101B
上部電極層107 (MgAg合金)	10nm	10nm	10nm
電子輸送層205	26nm	26nm	26nm
発光層204	20nm	20nm	20nm
正孔輸送層203	32nm	32nm	32nm
透明電極層104 (ITO)	無し	無し	50nm
透明絶縁層105 (SiO ₂)	無し	無し	95nm
バリア層30 (Ti)	6nm	6nm	6nm
反射電極103 (AlCu合金)	100nm	100nm	100nm
式2のm	0	0	1
主波長λ	490nm	490nm	465nm

30

40

【 0 0 7 9 】

< 評価結果 >

上述の第 1 実施例～第 3 実施例及び第 1 比較例～第 4 比較例の視野角の色ずれの評価結

50

果を表 8 に示す。第 1 実施例～第 3 実施例は、第 1 比較例～第 4 比較例よりも視野角による色ずれが少ないことがわかる。

【 0 0 8 0 】

【表 8】

視野角 5 0°	$\Delta u' \ v'$
第 1 実施例	0. 0 2 0 5
第 2 実施例	0. 0 2 2 8
第 3 実施例	0. 0 2 2 4
第 1 比較例	0. 0 2 3 8
第 2 比較例	0. 0 2 6 9
第 3 比較例	0. 0 2 9 7
第 4 比較例	0. 0 3 9 8

10

20

【 0 0 8 1 】

< 本発明の一部の実施形態に係る発光装置の用途 >

本発明の上述の実施形態に係る発光装置は、表示装置や照明装置の構成部材として用いることができる。それ以外にも、電子写真方式の画像形成装置の露光光源や液晶表示装置のバックライト、白色光源にカラーフィルタを有する発光装置等の用途がある。電子写真方式のプリンタは、例えば感光体と、この感光体に光を与える発光装置とを有する。プリンタの発光装置は、上述の実施形態の発光装置であってもよい。

【 0 0 8 2 】

表示装置は、エリア C C D、リニア C C D、メモリーカード等からの画像情報を入力する画像入力部を有し、入力された情報を処理する情報処理部を有し、入力された画像を表示部に表示する画像情報処理装置であってもよい。

30

【 0 0 8 3 】

また、撮像装置やインクジェットプリンタが有する表示部は、タッチパネル機能を有していてもよい。このタッチパネル機能の駆動方式は、赤外線方式であっても、静電容量方式であっても、抵抗膜方式であっても、電磁誘導方式であってもよい。また、表示装置はマルチファンクションプリンタの表示部に用いられてもよい。

【 0 0 8 4 】

図 8 は、一部の実施形態に係る表示装置の一例を表す模式図である。表示装置 8 0 0 は、上部カバー 8 0 1 と、下部カバー 8 0 9 と、の間に、タッチパネル 8 0 3、表示パネル 8 0 5、フレーム 8 0 6、回路基板 8 0 7、及びバッテリー 8 0 8 を有してもよい。タッチパネル 8 0 3 及び表示パネル 8 0 5 に、フレキシブルプリント回路 F P C 8 0 2、8 0 4 が接続されている。回路基板 8 0 7 に、トランジスタがプリントされている。バッテリー 8 0 8 は、表示装置が携帯機器でなければ、設けなくてもよいし、携帯機器であっても、別の位置に設けてもよい。表示装置 8 0 0 は、複数の画素を有し、この複数の画素の少なくとも一つが上述の実施形態の発光装置の発光素子と、この発光素子に接続されたトランジスタとを有する。

40

【 0 0 8 5 】

本実施形態に係る表示装置は、携帯端末の表示部に用いられてもよい。その際には、表示装置は表示機能と操作機能との双方を有してもよい。携帯端末としては、スマートフォン等の携帯電話、タブレット、ヘッドマウントディスプレイ等が挙げられる。

50

【 0 0 8 6 】

本実施形態に係る表示装置は、複数のレンズを有する光学部と、当該光学部を通過した光を受光する撮像素子とを有する撮像装置（光電変換装置）の表示部に用いられてもよい。撮像装置の表示部は、撮像素子が撮像した画像を表示してもよい。また、表示部は、撮像装置の外部に露出した表示部であっても、ファインダ内に配置された表示部であってもよい。撮像装置は、デジタルカメラ、デジタルビデオカメラであってもよい。

【 0 0 8 7 】

図 9（a）は、本実施形態に係る撮像装置の一例を表す模式図である。撮像装置 9 0 0 は、ビューファインダ 9 0 1、背面ディスプレイ 9 0 2、操作部 9 0 3、筐体 9 0 4 を有してもよい。ビューファインダ 9 0 1 は、本実施形態に係る表示装置を有してもよい。その場合、表示装置は、撮像する画像のみならず、環境情報、撮像指示等を表示してもよい。環境情報には、外光の強度、外光の向き、被写体の動く速度、被写体が遮蔽物に遮蔽される可能性等であってもよい。

10

【 0 0 8 8 】

上述の発光装置は有機発光素子を有するため、応答速度が速い。そのため、撮像に適したわずかな時間で情報を表示できる。有機発光素子を用いた表示装置は、表示速度が求められる装置に使用可能である。

【 0 0 8 9 】

撮像装置 9 0 0 は、不図示の光学部を有する。光学部は複数のレンズを有し、筐体 9 0 4 内に収容されている撮像素子に結像する。複数のレンズは、その相対位置を調整することで、焦点を調整することができる。この操作を自動で行うこともできる。

20

【 0 0 9 0 】

図 9（b）は、本実施形態に係る電子機器の一例を表す模式図である。電子機器 9 1 0 は、表示部 9 1 1 と、操作部 9 1 2 と、表示部 9 1 1 が設けられた筐体 9 1 3 とを有する。筐体 9 1 3 には、回路、当該回路を有するプリント基板、バッテリー、及び通信部を有してもよい。通信部は、外部との通信に用いられる。操作部 9 1 2 は、ボタンであってもよいし、タッチパネル方式の反応部であってもよい。操作部 9 1 2 は、指紋を認識してロックの解除等を行う、生体認識部であってもよい。通信部を有する電子機器は通信機器ということもできる。電子機器は、レンズと、撮像素子とを備えることでカメラ機能をさらに有してもよい。カメラ機能により撮像された画像が表示部 9 1 1 に映される。電子機器としては、スマートフォン、ノートパソコン等があげられる。

30

【 0 0 9 1 】

図 1 0 は、本実施形態に係る表示装置の一例を表す模式図である。図 1 0（a）は、テレビモニタや PC モニタ等の表示装置である。表示装置 1 0 0 0 は、額縁 1 0 0 1 を有し表示部 1 0 0 2 を有する。表示部 1 0 0 2 には、本実施形態に係る発光装置が用いられてよい。

【 0 0 9 2 】

額縁 1 0 0 1 と、表示部 1 0 0 2 を支える土台 1 0 0 3 を有している。土台 1 0 0 3 は、図 1 0（a）の形態に限られない。額縁 1 0 0 1 の下辺が土台を兼ねてもよい。また、額縁 1 0 0 1 及び表示部 1 0 0 2 は、曲がっていてもよい。その曲率半径は、5 0 0 0 m m 以上 6 0 0 0 m m 以下であってもよい。

40

【 0 0 9 3 】

図 1 0（b）は本実施形態に係る表示装置の他の例を表す模式図である。図 1 0（b）の表示装置 1 0 1 0 は、折り曲げ可能に構成されており、いわゆるフォルダブルな表示装置である。表示装置 1 0 1 0 は、表示部 1 0 1 1、表示部 1 0 1 2、筐体 1 0 1 3、屈曲点 1 0 1 4 を有する。表示部 1 0 1 1 と表示部 1 0 1 2 とは、本実施形態に係る発光装置を有してもよい。表示部 1 0 1 1 と表示部 1 0 1 2 とは、つなぎ目のない 1 枚の表示装置であってもよい。表示部 1 0 1 1 と表示部 1 0 1 2 とは、屈曲点で分けることができる。表示部 1 0 1 1、表示部 1 0 1 2 は、それぞれ異なる画像を表示してもよいし、第 1 及び表示部とで一つの画像を表示してもよい。

50

【 0 0 9 4 】

図 1 1 (a) は、本実施形態に係る照明装置の一例を表す模式図である。照明装置 1 1 0 0 は、筐体 1 1 0 1 と、光源 1 1 0 2 と、回路基板 1 1 0 3 と、光学フィルム 1 1 0 4 と、光拡散部 1 1 0 5 と、を有してもよい。光源は、本実施形態に係る発光装置を有してもよい。光学フィルム 1 1 0 4 は、光源 1 1 0 2 が発する光を透過する。光学フィルム 1 1 0 4 は光源の演色性を向上させるフィルタであってよい。光拡散部 1 1 0 5 は、光源 1 1 0 2 が発する光を透過する。光拡散部 1 1 0 5 は、ライトアップ等、光源の光を効果的に拡散し、広い範囲に光を届けることができる。光学フィルム 1 1 0 4 及び光拡散部 1 1 0 5 は、照明の光出射側に設けられてよい。必要に応じて、最外部にカバーを設けてもよい。

10

【 0 0 9 5 】

照明装置 1 1 0 0 は例えば室内を照明する装置である。照明装置 1 1 0 0 は白色、昼白色、その他青から赤のいずれの色を発光するものであってもよい。照明装置 1 1 0 0 は、それらを調光する調光回路を有してもよい。照明装置 1 1 0 0 は本発明の発光装置とそれに接続される電源回路とを有してもよい。電源回路は、交流電圧を直流電圧に変換する回路である。また、白とは色温度が 4 2 0 0 K で昼白色とは色温度が 5 0 0 0 K である。照明装置 1 1 0 0 はカラーフィルタを有してもよい。

【 0 0 9 6 】

また、本実施形態に係る照明装置は、放熱部を有していてもよい。放熱部は装置内の熱を装置外へ放出するものであり、比熱の高い金属、液体シリコン等が挙げられる。

20

【 0 0 9 7 】

図 1 1 (b) は、本実施形態に係る移動体の一例である自動車の模式図である。当該自動車は灯具の一例であるテールランプを有する。自動車 1 1 1 0 は、テールランプ 1 1 1 1 を有し、ブレーキ操作等を行った際に、テールランプを点灯する形態であってよい。

【 0 0 9 8 】

テールランプ 1 1 1 1 は、本実施形態に係る発光装置を有してもよい。テールランプは、有機 E L 素子を保護する保護部材を有してもよい。保護部材はある程度高い強度を有し、透明であれば材料は問わず、例えばポリカーボネート等で構成されてもよい。ポリカーボネートにフランジカルボン酸誘導体、アクリロニトリル誘導体等を混ぜてよい。

【 0 0 9 9 】

自動車 1 1 1 0 は、車体 1 1 1 3、それに取り付けられている窓 1 1 1 2 を有してもよい。窓 1 1 1 2 は、自動車 1 1 1 0 の前後を確認するための窓でなければ、透明なディスプレイであってよい。当該透明なディスプレイは、本実施形態に係る発光装置を有してもよい。この場合、発光装置が有する電極等の構成材料は透明な部材で構成される。

30

【 0 1 0 0 】

本実施形態に係る移動体は、船舶、航空機、ドローン等であってよい。移動体は、機体と当該機体に設けられた灯具を有してもよい。灯具は、機体の位置を知らせるための発光をしてよい。灯具は本実施形態に係る発光装置を有する。

【 0 1 0 1 】

図 1 2 を参照して、上述の各実施形態の表示装置の適用例について説明する。表示装置は、例えばスマートグラス、H M D、スマートコンタクトのようなウェアラブルデバイスとして装着可能なシステムに適用できる。このような適用例に使用される撮像表示装置は、可視光を光電変換可能な撮像装置と、可視光を発光可能な表示装置とを有する。

40

【 0 1 0 2 】

図 1 2 (a) は、一つの適用例に係る眼鏡 1 2 0 0 (スマートグラス) を説明する。眼鏡 1 2 0 0 のレンズ 1 2 0 1 の表面側に、C M O S センサや S P A D のような撮像装置 1 2 0 2 が設けられている。また、レンズ 1 2 0 1 の裏面側には、上述した各実施形態の表示装置が設けられている。

【 0 1 0 3 】

眼鏡 1 2 0 0 は、制御装置 1 2 0 3 をさらに備える。制御装置 1 2 0 3 は、撮像装置 1

50

２０２と各実施形態に係る表示装置に電力を供給する電源として機能する。また、制御装置１２０３は、撮像装置１２０２と表示装置の動作を制御する制御部として機能する。。レンズ１２０１には、撮像装置１２０２に光を集光するための光学系が形成されている。

【０１０４】

図１２（ｂ）は、一つの適用例に係る眼鏡１２１０（スマートグラス）を説明する。眼鏡１２１０は、制御装置１２１２を有しており、制御装置１２１２に、撮像装置１２０２に相当する撮像装置と、表示装置が搭載される。レンズ１２１１には、制御装置１２１２内の撮像装置と、表示装置からの発光を投影するための光学系が形成されており、レンズ１２１１には画像が投影される。制御装置１２１２は、撮像装置及び表示装置に電力を供給する電源として機能するとともに、撮像装置及び表示装置の動作を制御する。制御装置は、装着者の視線を検知する視線検知部を有してもよい。視線の検知は赤外線を用いてよい。赤外発光部は、表示画像を注視しているユーザの眼球に対して、赤外光を発する。発せられた赤外光の眼球からの反射光を、受光素子を有する撮像部が検出することで眼球の撮像画像が得られる。平面視における赤外発光部から表示部への光を低減する低減部を有することで、画像品位の低下を低減する。

10

【０１０５】

赤外光の撮像により得られた眼球の撮像画像から表示画像に対するユーザの視線を検出する。眼球の撮像画像を用いた視線検出には任意の公知の手法が適用できる。一例として、角膜での照射光の反射によるブルキニエ像に基づく視線検出方法を用いることができる。

【０１０６】

20

より具体的には、瞳孔角膜反射法に基づく視線検出処理が行われる。瞳孔角膜反射法を用いて、眼球の撮像画像に含まれる瞳孔の像とブルキニエ像とに基づいて、眼球の向き（回転角度）を表す視線ベクトルが算出されることにより、ユーザの視線が検出される。

【０１０７】

本発明の一実施形態に係る表示装置は、受光素子を有する撮像装置を有し、撮像装置からのユーザの視線情報に基づいて表示装置の表示画像を制御してよい。

【０１０８】

具体的には、表示装置は、視線情報に基づいて、ユーザが注視する第一の視界領域と、第一の視界領域以外の第二の視界領域とを決定される。第一の視界領域、第二の視界領域は、表示装置の制御装置が決定してもよいし、外部の制御装置が決定したものを受信してもよい。表示装置の表示領域において、第一の視界領域の表示解像度を第二の視界領域の表示解像度よりも高く制御してよい。つまり、第二の視界領域の解像度を第一の視界領域よりも低くしてよい。

30

【０１０９】

また、表示領域は、第一の表示領域、第一の表示領域とは異なる第二の表示領域とを有し、視線情報に基づいて、第一の表示領域及び第二の表示領域から優先度が高い領域を決定される。第一の視界領域、第二の視界領域は、表示装置の制御装置が決定してもよいし、外部の制御装置が決定したものを受信してもよい。優先度の高い領域の解像度を、優先度が高い領域以外の領域の解像度よりも高く制御してよい。つまり優先度が相対的に低い領域の解像度を低くしてよい。

40

【０１１０】

なお、第一の視界領域や優先度が高い領域の決定には、ＡＩを用いてもよい。ＡＩは、眼球の画像と当該画像の眼球が実際に視ていた方向とを教師データとして、眼球の画像から視線の角度、視線の先の目的物までの距離を推定するよう構成されたモデルであってよい。ＡＩプログラムは、表示装置が有しても、撮像装置が有しても、外部装置が有してもよい。外部装置が有する場合は、通信を介して、表示装置に伝えられる。

【０１１１】

視認検知に基づいて表示制御する場合、外部を撮像する撮像装置を更に有するスマートグラスに好ましく適用できる。スマートグラスは、撮像した外部情報をリアルタイムで表示することができる。以上説明した通り、本実施形態に係る有機発光素子を用いた装置を

50

用いることにより、良好な画質で、長時間表示にも安定な表示が可能になる。

【 0 1 1 2 】

発明は上記実施形態に制限されるものではなく、発明の精神及び範囲から離脱することなく、様々な変更及び変形が可能である。従って、発明の範囲を公にするために請求項を添付する。

【 符号の説明 】

【 0 1 1 3 】

1 0 0 発光装置、1 0 1 画素、1 0 1 副画素、1 0 3 反射電極層、1 0 4 透明電極層、1 0 5 透明絶縁層、1 0 6 機能層、1 0 7 上部電極層

10

20

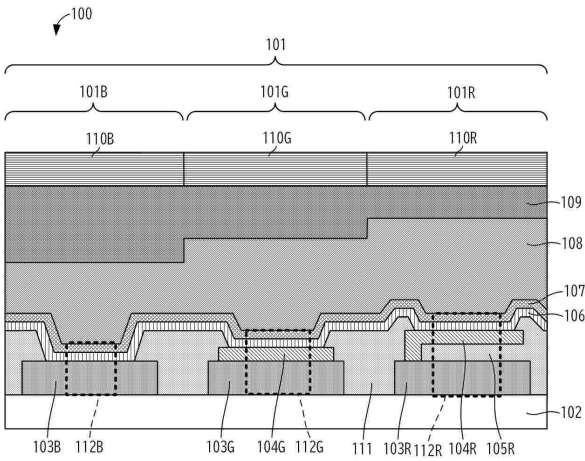
30

40

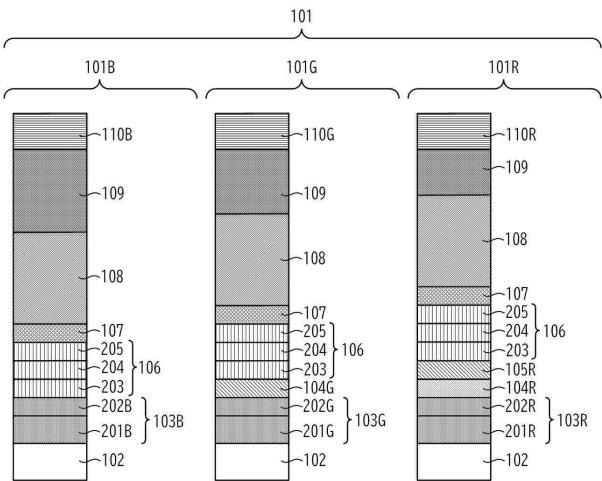
50

【図面】

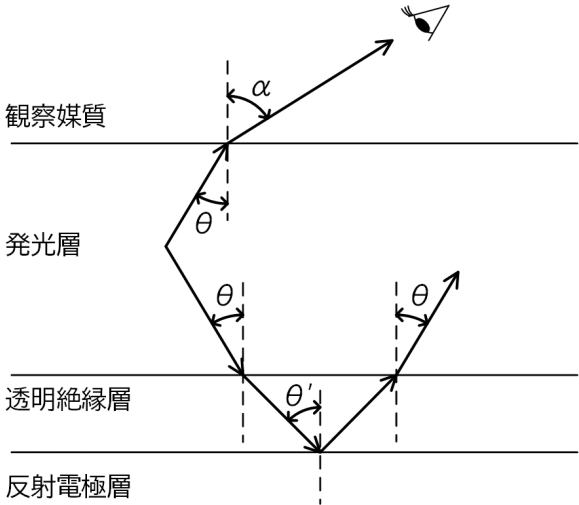
【図 1】



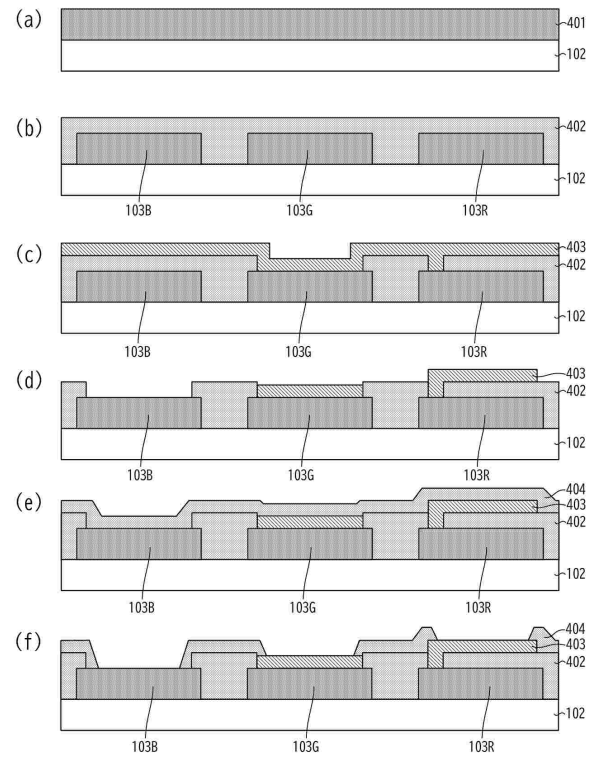
【図 2】



【図 3】



【図 4】



10

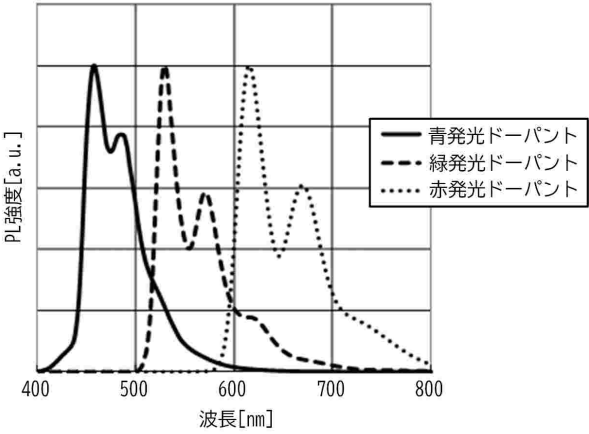
20

30

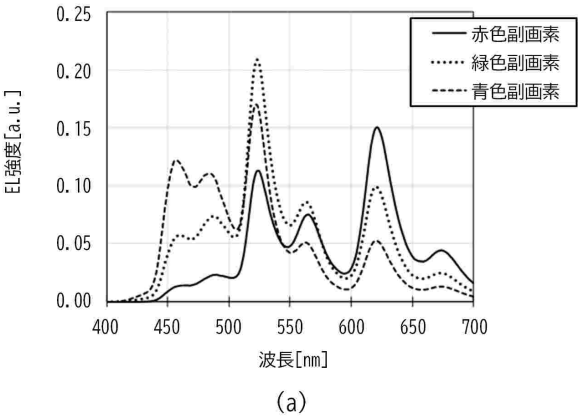
40

50

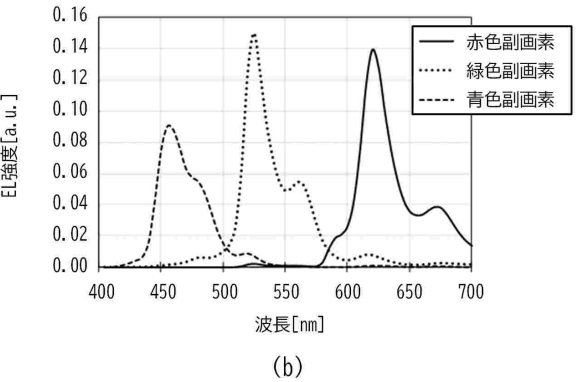
【 図 5 】



【 図 6 】

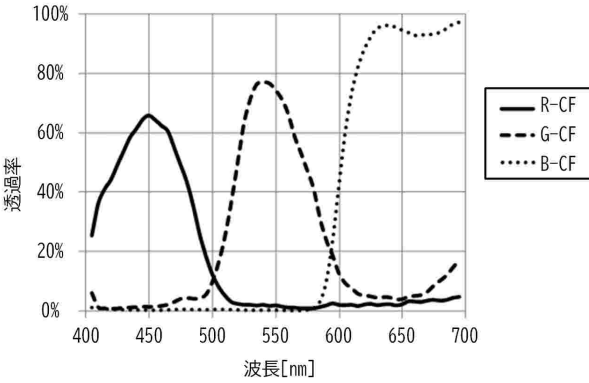


10

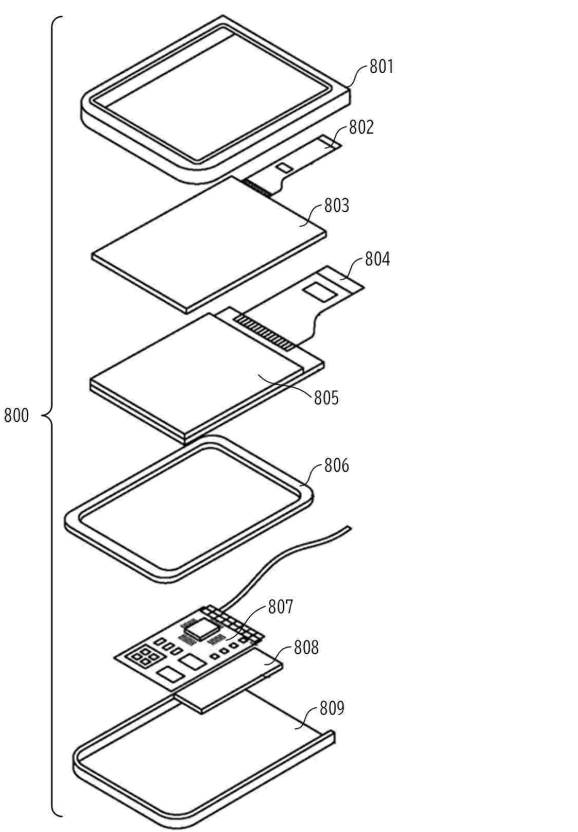


20

【 図 7 】



【 図 8 】

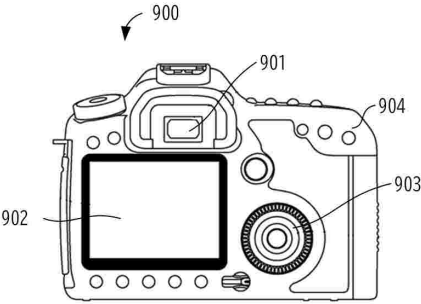


30

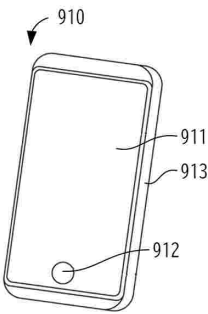
40

50

【図 9】

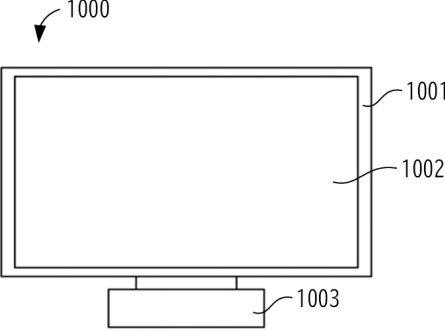


(a)

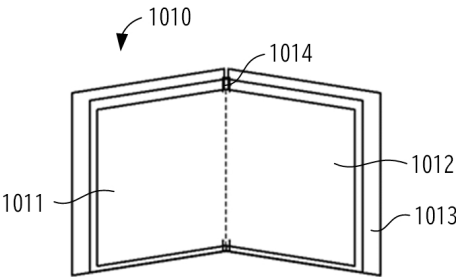


(b)

【図 10】

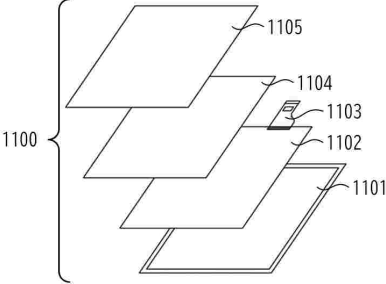


(a)

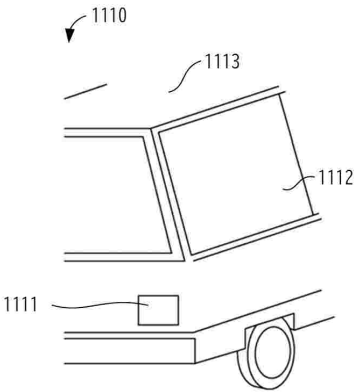


(b)

【図 11】

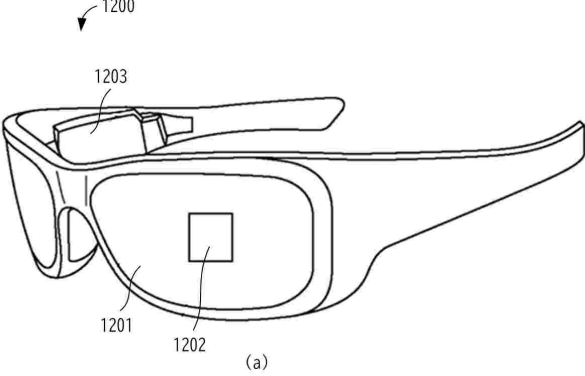


(a)

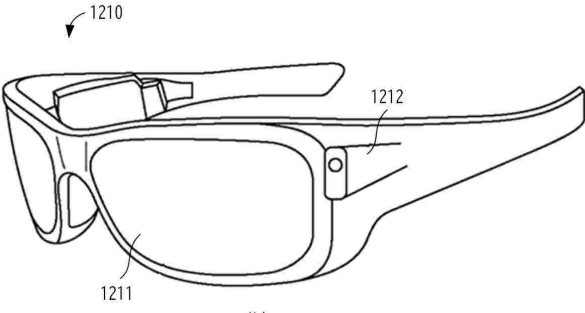


(b)

【図 12】



(a)



(b)

10

20

30

40

50

フロントページの続き

(51)国際特許分類	F I			
<i>G 0 9 F</i>	<i>9/30 (2006.01)</i>	<i>G 0 9 F</i>	<i>9/30</i>	<i>3 6 5</i>
<i>H 0 5 B</i>	<i>33/24 (2006.01)</i>	<i>G 0 9 F</i>	<i>9/30</i>	<i>3 4 9 Z</i>
		<i>H 0 5 B</i>	<i>33/24</i>	

- (56)参考文献
- 特開 2 0 1 0 - 2 3 2 1 6 3 (J P , A)
 - 特開 2 0 1 3 - 1 5 7 2 7 8 (J P , A)
 - 特開 2 0 1 9 - 1 7 9 7 1 6 (J P , A)
 - 国際公開第 2 0 1 4 / 1 9 9 7 4 5 (WO , A 1)
 - 特開 2 0 1 5 - 0 0 5 5 5 2 (J P , A)

- (58)調査した分野 (Int.Cl. , D B 名)
- H 0 5 B 3 3 / 2 4
 - H 0 5 B 3 3 / 0 2
 - H 1 0 K 5 0 / 1 0
 - H 1 0 K 5 9 / 1 0
 - H 0 5 B 3 3 / 2 6
 - H 0 5 B 3 3 / 2 8
 - G 0 9 F 9 / 3 0