



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2015106985, 23.07.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

31.07.2012 DE 10 2012 213 397.6

(43) Дата публикации заявки: 20.09.2016 Бюл. № 26

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 02.03.2015

(86) Заявка РСТ:

EP 2013/065492 (23.07.2013)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2014/019891 (06.02.2014)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО  
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ХЕНКЕЛЬ АГ УНД КО. КГАА (DE)

(72) Автор(ы):

КИНЦЕЛЬМАНН Ханс-Георг (DE),

ГИРЛИНГС Михаэль (DE)

## (54) СПОСОБ СКЛЕИВАНИЯ ТОНКИМИ СЛОЯМИ КЛЕЯ

## (57) Формула изобретения

1. Способ склеивания двух субстратов, причем на первом субстрате нанесен клей с весом слоя менее  $2 \text{ г/м}^2$ , этот субстрат соединен со вторым субстратом из термопластичного синтетического материала в форме пленки, причем поверхность второго субстрата переведена в размягченное состояние путем нагрева, и субстраты до, во время и/или непосредственно после нагрева склеены друг с другом путем давления.

2. Способ согласно п. 1, отличающийся тем, что второй субстрат представляет собой пленку из синтетического материала с точкой размягчения ниже  $200^\circ\text{C}$ .

3. Способ по одному из пп. 1 и 2, отличающийся тем, что клей выбирают из термопластичных клеев или структурированных клеев в форме, содержащей растворителя, водной или не содержащей растворителя.

4. Способ по одному из пп. 1 и 2, отличающийся тем, что нагрев проводят обработкой плазмой, лазером, пламенем, ультразвуком, ближним ИК-излучением или ИК-излучением.

5. Способ по п. 4, отличающийся тем, что нагрев проводят непосредственно перед склеиванием под давлением.

6. Способ по одному из пп. 1 и 2, отличающийся тем, что нагрев проводят до температуры в диапазоне  $\pm 40^\circ\text{C}$  от точки размягчения второго субстрата, в частности,  $\pm 20^\circ\text{C}$ .

7. Способ по п. 6, отличающийся тем, что первый субстрат при температуре нагрева

не имеет термопластичной поверхности.

8. Способ по одному из пп. 1 и 2, отличающийся тем, что склеивают два субстрата в форме пленки.

9. Композитное тело, включающее, по меньшей мере, два субстрата, склеенных слоем клея, изготовленное по одному из пп. 1-7, отличающееся тем, что слой клея составляет менее  $2 \text{ г/м}^2$ .

10. Композитное тело по п. 9, отличающееся тем, что слой клея составляет менее  $1 \text{ г/м}^2$ .

11. Композитное тело по одному из пп. 9 и 10, отличающееся тем, что второй субстрат представляет собой гибкую термопластичную пленку синтетического материала, а первый субстрат выбирают из бумаги, металла, пластмассы или многослойных субстратов.

12. Композитное тело по одному из пп. 9 и 10, отличающееся тем, что композитное тело - это гибкая пленка.

RU 2015106985 A

RU 2015106985 A