



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 212 899

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 14 10 80
(21) PV 6950-80

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³ G 07 F 1/00

(40) Zveřejněno 30 06 81

(45) Vydáno 01 01 84

(75)

Autor vynálezu MUCHL LUDVÍK, KRNOV

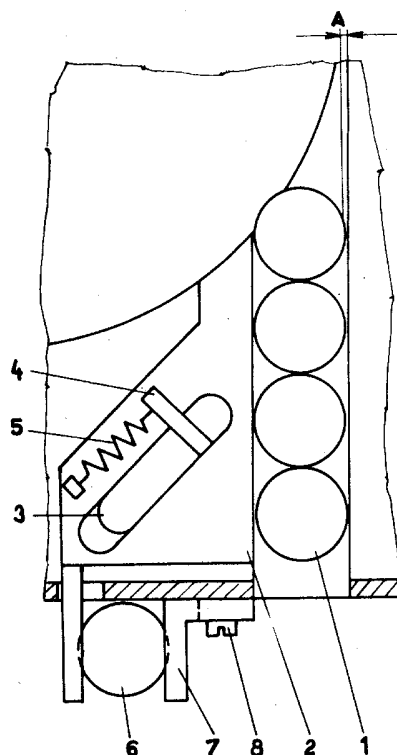
(54) Zařízení pro stavění šířky vodicí drážky mincí u zařízení pro manipulaci s mincemi

212 899

Vynález se týká strojů a zařízení pracujících s mincemi, počítačů mincí, počítání s dávkovacím zařízením a třídících strojů a balících strojů.

Vynález řeší stavení šířky vodicí drážky s vůlí, potřebnou pro volný průchod mincí. Podstata vynálezu spočívá v šířce vodicí drážky, která je dána nastavením polohy posuvného hradítka tak, že jeho vzdálenost od pevné hrany vodicí drážky je rovna součtu průměru manipulované mince a vůle, potřebné pro volný průchod mincí touto vodicí drážkou. Nastavení je přitom dáno vložením kalibrovací vložky o průměru stejném jako je průměr manipulovaných mincí. Zařízení je řešeno tak, že kalibrovací vložka může být buď kalibrovací dílec o šířce rovnající se průměru manipulované mince, nebo přímo jedna z mincí. Změnu je pak možno provést prostou výměnou druhu mince v tomto zařízení.

Vynález je možno využít v mnoha oborech. Hlavně v oboru výroby mincí, v oeněžních ústavech a spořitelnách, na poštách a v dopravních závodech.



Vynález se týká zařízení pro stavění šířky vodicí drážky mincí u zařízení pro manipulaci s mincemi.

V současné době je u zařízení pro manipulaci s mincemi známo zařízení pro stavění šířky vodicí drážky, používané u dávkovací počítačky mincí typu Dakon 1001. Stavění šířky drážky se zde provádí tak, že stavěcí šroub posouvá v přímočarém vedení stavěcí hradítko. Velikost nastavení šířky vodicí drážky se odečítá na noniu. Toto konstrukční uspořádání stavění šířky vodicí drážky mincí neumožňuje změnu druhu manipulovaných mincí, při odečítání hodnot a při nastavení na noniu dochází k přehlédnutí, a tím i k chybnému nastavení. Při změnách daných vydáním nových mincí a jejich různých druhů, je nutno u všech zařízení, která jsou v provozu, měnit nonia. Tato manipulace klade velké nároky na rychlé zajištění potřebných nových nonií, a zároveň velké nároky na servisní podniky, které zajišťují úpravu těchto počítačů.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že posuvné hradítko má šikmé vedení s napojenou pevnou opěrou, přičemž mezi posuvným hradítkem a pevnou opěrou je umístěna pružina, přitlačující posuvné hradítko proti kalibrovací vložce, která je opřena o stavěcí opěru, na níž jsou stavěcí šrouby.

Pokrok dosažený vynálezem spočívá v tom, že inovuje stávající zařízení pro manipulaci s mincemi, zvyšuje kvalitu práce a ve značné míře zkvalitňuje ovládání a hygienu práce na těchto strojích.

Zařízení podle vynálezu je znázorněno na výkresu.

Zařízení sestává z posuvného hradítka 2 tvořícího jednu stranu vodicí drážky mincí. Posuvné hradítko 2 je vedeno vedením 3, na němž je umístěna pevná opěra 4. Posuvné hradítko 2 je spojeno s pevnou opěrou 4 pružinou 5, která přitlačuje rameno posuvného hradítka 2 proti kalibrovací vložce 6. Tato kalibrovací vložka 6 je opřena na druhé straně o stavěcí opěru 7. Na stavěcí opěře 7 jsou umístěny stavěcí šrouby 8, k přestavitelnému uchycení stavěcí opěry 7 k pevné části zařízení.

Zařízení pracuje tak, že posuvné hradítko 2 je v základní poloze nastaveno tím způsobem, že jeho hrana je od pevné hrany vodicí drážky ve vzdálenosti A. Vsunutím kalibrovací vložky 6 mezi rameno posuvného hradítka 2 a stavěcí opěru 7 se odsune posuvné hradítko 2 o vzdálenost rovnou průměru manipulované mince. Spolu s vůlí A pak dává šířku vodicí drážky, potřebnou pro volný průchod manipulovaných mincí, přičemž mince většího průměru se do této drážky nedostanou. Kalibrovaná vložka 6 je jednou z manipulovaných mincí nebo je to dílec o stejné šířce jako manipulovaná mince.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení pro stavění šířky vodicí drážky mincí u zařízení pro manipulaci s mincemi, u kterého jedna strana vodicí drážky je tvořena posuvným hradítkem, vyznačené tím, že posuvné hradítko (2) má šikmé vedení (3) s napojenou pevnou opěrou (4), přičemž mezi posuvným hradítkem (2) a pevnou opěrou (4) je umístěna pružina (5), přitlačující posuvné hradítko (2) proti kalibrovací vložce (6), která je opřena o stavěcí opěru (7), na níž jsou stavěcí šrouby (8).
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že kalibrovaná vložka (6) je jednou z manipulovaných mincí.
3. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že kalibrovací vložka (6) je dílec o šířce stejné jako je manipulovaná mince (1).

