

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

79692

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 04.11.1972 (P. 158620)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 01.09.1975

Kl. 76c, 11

MKP D01h 1/42

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Państwa Rzeczypospolitej

Twórcy wynalazku: Mieczysław Urfaloff, Antoni Sosnowski, Zbigniew Skoraczyński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn
Włókienniczych, Łódź (Polska)

Rozdzielacz balonu

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz balonu dwuczęściowy, umożliwiający zmniejszenie jego wysokości w czasie nawijania przędzy na przędzarkach i skręczarkach obręczkowych, którego zadaniem jest uniemożliwienie wzajemnego zaczepiania się nici nawijanych na sąsiednie wrzeciona w przypadku zrywu nitki.

W znanym rozdzielaczu balonu składającym się z dwóch części, część dolna rozdzielacza wykonana jest w postaci płyty, natomiast część górna jako wydrążony korpus, w którym prowadzona jest część dolna. Część górna rozdzielacza jest zamocowana do ramy wzdłużnej maszyny, przesuwnie w pionie, a część dolna w wyżłobieniach ławy obręczkowej. Przed czyszczeniem ławy obręczkowej części dolne są wyciągane z wyżłobień ławy obręczkowej i wyprowadzone z części górnej rozdzielacza. Podczas obciągania rama wzdłużna zostaje obniżona.

Stosowane dotychczas rozdzielacze balonu nie spełniają w pełni swojego zadania, gdyż nie oddzielają dostatecznie nawijanych nitek na sąsiednie wrzeciona na całej wysokości balonu, co powoduje zaczepianie się nitek i współzrywy. Znane rozdzielacze dwuczęściowe ze względu na prowadzenie części dolnych przez części górne wymagają dokładnego wykonania i ustawienia tych elementów, ponadto niedogodnością jest konieczność wyjmowania i usuwania dolnych części rozdzielaczy z ławy obręczkowej podczas jej czyszczenia.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji rozdzielacza balonów, zapewniającego odgraniczenie sąsiednich nitek na całej wysokości balonu.

Rozdzielacz balonu według wynalazku składa się z dwóch części, wykonanych w postaci płaskich płyt, usytuowanych w czasie procesu nawijania równolegle obok siebie. Części dolne zamocowane do ramy połączonej z uchwytem pręta, są usytuowane w niewielkiej odległości od ławy obręczkowej i przesuwane za pośrednictwem łożyska prowadzącego, połączonego z mechanizmem przesuwającym ławę obręczkową albo spoczywają bezpośrednio na ławie obręczkowej. Części górne, posiadają zakończenie powyżej prowadników nici, zamocowane są do ramy połączonej z mechanizmem podnoszenia prowadników nici. Ponadto, przy najniższym położeniu ławy obręczkowej części dolne mogą być odsuwane w pionie na pewną odległość od ławy obręczkowej za pośrednictwem sprzężonych z nimi mimośrodków. Takie rozwiązanie zapewnia oddzielenie nawijanych nitek na całej wysokości balonu, a tym samym zapobiega współzrywom nawet w przypadku zerwania nitki w prowadniku i powyżej prowadnika, a możliwość podnoszenia dolnych części rozdzielacza ułatwia obsługę maszyny.

Rozdzielacz balonu według wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia rozdzielacz w położeniu na początku nawijania, fig. 2 rozdzielacz w widoku z boku na początku nawijania, fig. 3 — rozdzielacz w położeniu w końcowej fazie nawijania, fig. 4 — rozdzielacz w widoku z boku końcowej fazy nawijania, fig. 5 rozdzielacz z dolną częścią odsuniętą od ławy obrączkowej w widoku z boku i fig. 6 rozdzielacz z dolną częścią opartą na ławie obrączkowej w widoku z boku.

Rozdzielacz balonu według wynalazku składa się z części dolnej 1 i górnej 2, przy czym część dolna może być umieszczona w pewnej odległości od ławy obrączkowej 10 albo spoczywać na ławie obrączkowej. Korzystnie jest kiedy część dolna 1 zamocowana jest za pomocą zagiętego występu 3 do ramy 4, połączonej z uchwytem 5 pręta 6 współpracującego z mimośrodem 7. Rama 4 spoczywa swobodnie na prowadzącym łożysku 8, połączonym z mechanizmem 9 przesuwającym ławę obrączkową 10 i wykonuje ten sam ruch posuwistozwrotny. Część górna 2 zamocowana jest za pomocą zagiętego występu 11 do ramy 12, połączonej z mechanizmem 13 podnoszenia przewodników 14 i wykonuje ten sam ruch co przewodniki.

W czasie formowania nawoju części dolne 1, za pośrednictwem prowadzących łożysk 8, przesuwane są razem z ławą obrączkową 10 ku górze, a po uformowaniu nawoju pod wpływem własnego ciężaru, spoczywając swobodnie na prowadzących łożyskach 8, wracają razem z ławą obrączkową do położenia wyjściowego. Podczas czyszczenia ławy obrączkowej 10, części dolne 1 za pośrednictwem sprzężonych z nimi mimośródów 7, działających na pręty 6 są podnoszone do góry na pewną odległość od ławy obrączkowej 10.

Zastrzeżenia patentowe

1. Rozdzielacz balonu składający się z dwóch części, znamieny tym, że część dolna (1) i część górna (2) wykonane są w postaci płaskich płyt, usytuowanych równolegle obok siebie, przy czym korzystnie jest kiedy część dolna (1) zamocowana jest do ramy (4), połączonej z uchwytem (5) pręta (6), spoczywającej swobodnie na łożysku prowadzącym (8), połączonym z mechanizmem (9) przesuwającym ławę obrączkową (10), a część górna (2), posiadająca zakończenie powyżej przewodników (14), zamocowana jest do ramy (12) połączonej z mechanizmem (13) podnoszenia przewodników (14).

2. Rozdzielacz według zastrz. 1, znamieny tym, że części dolne (1) spoczywają bezpośrednio na ławie obrączkowej (10).

3. Rozdzielacz według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że pręt (6) współdziałający z mimośrodem (7) jest wraz z dolną częścią (1) rozdzielacza przesuwany w pionie.

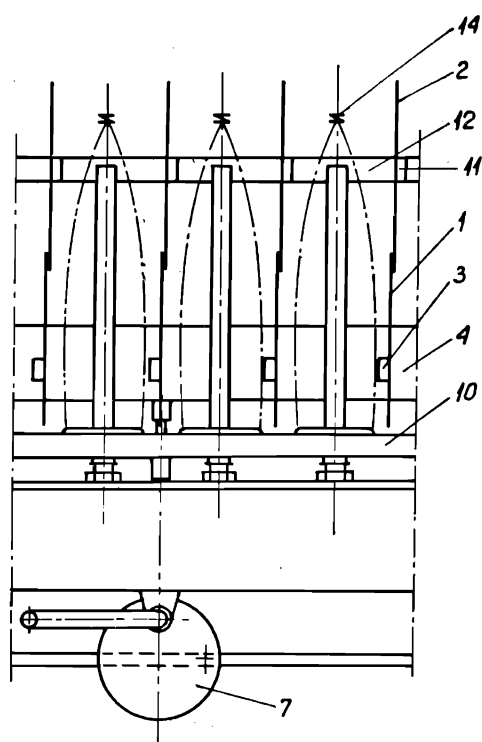


Fig 1

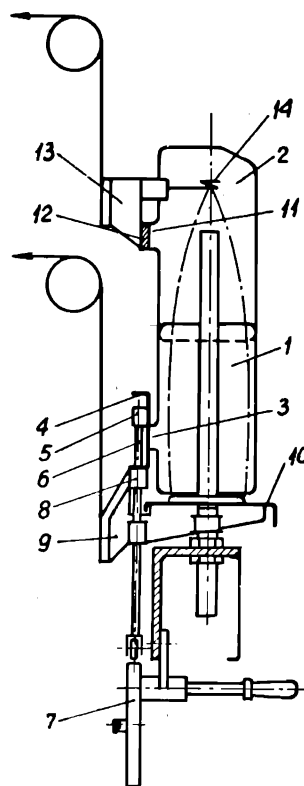


Fig 2

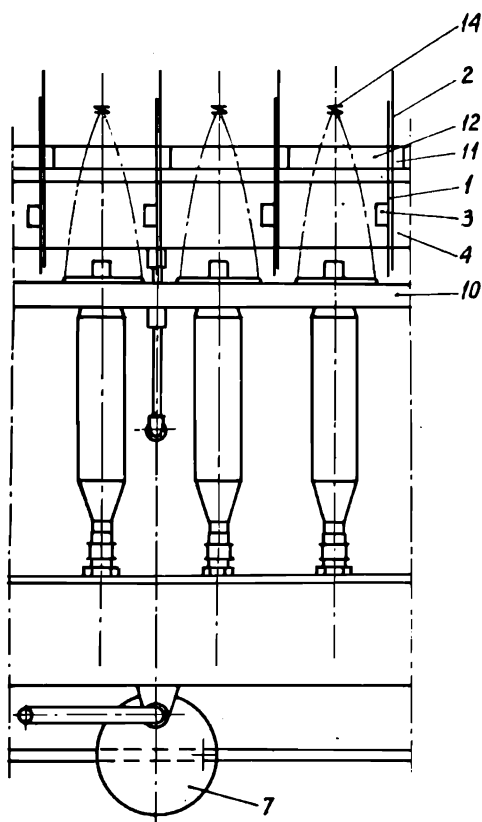


Fig 3

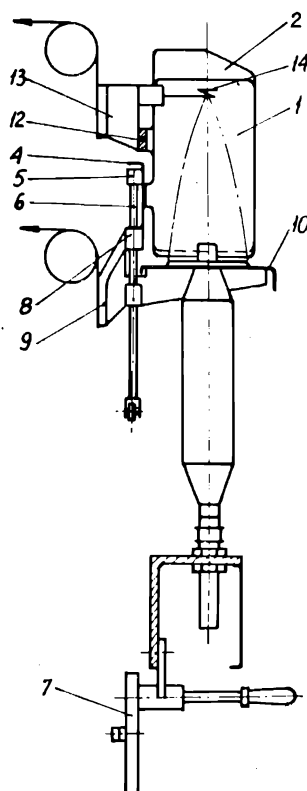


Fig 4

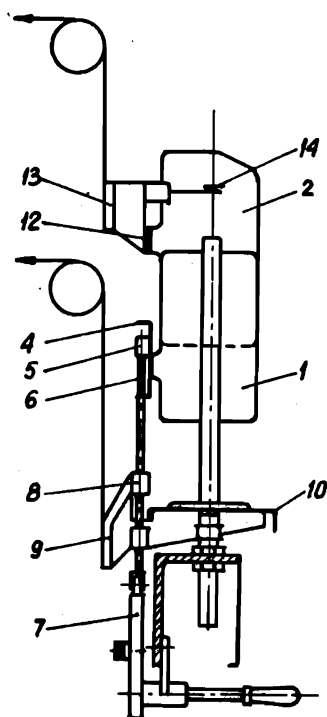


Fig 5

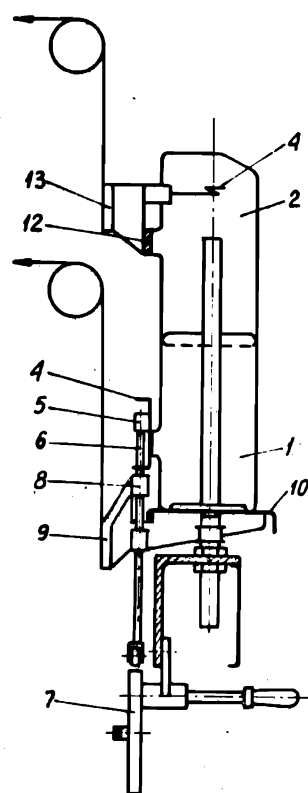


Fig 6