

B 65 D 5/00

Ans.nr.: 0251/85

Indleveret: 18 jan 1985

Løbedag: 18 jan 1985

Alm. tilgængelig: 20 jul 1985

Prioritet: 19 jan 1984 NL 8400178

\*DOUWE EGBERTS KONINKLIJKE TABAKSFABRIEK-KOFFIEBRANDERIJEN-THEEHANDEL N.V.; Utrecht, NL.

Opfinder: Johan Hendrik Cornelius \*Thomasen; NL, Rijk van de \*Haar; NL.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou & Co

Fremgangsmåde til fremstilling af en emballagebeholder og emne til anvendelse ved fremgangsmåden

Sammendrag.

251-85

En emballagebeholder bestående af en udvendig karton og en inde i denne anbragt plastpose, der indeholder en væske og er forsynet med en hældetud (15), fremstilles under anvendelse af et emne (1) af pap eller lignende materiale, som foldes omkring posen (14). Emnet (1) har sådanne foldelinier og snit, at det automatisk fikserer posen (14) i kartonen, som dannes. Emnet har et rektangulært bundfelt (2) og et rektangulært topfelt (3), som er indbyrdes forbundet med et mellemliggende endefelt (5). De bort fra endefeltet (5) liggende kanter af bundfeltet (2) og topfeltet (3) er langs foldelinier forbundet med endefelter (4 henholdsvis 6). Det andet par over for hinanden liggende kanter af bundfeltet (2) og topfeltet (3) er langs foldelinier forbundet med sidefelter (7 henholdsvis 8). Endefeltet (5) mellem bundfeltet (2) og topfeltet (3) og endefeltet (6) ved topfeltets modsatte ende har foldeflige (10 henholdsvis 11), medens endefeltet (4) ved den modsatte ende af bundfeltet (2) er uden foldeflige. Derimod har bundfeltets (2) sidefelter (7) folde-

flige (9) ved deres nærmest endefeltet (4) liggende ender. Posen (14) anbringes således, at den strækker sig et stykke ind over endefeltet (4) og ved foldning af endefeltet (4) og foldefligene (9) fastklemmes hjørnerne af posen (14), således at denne er fikseret i korrekt stilling med hældetuden (15) liggende ud for et af en afrivningslinie (16) begrænset, afriveligt parti (13) i topfeltet (13) og det tilstødende endefelt (5).

