



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 39800

Instytut Morski*)

Gdańsk, Polska

Kl. 22b, 3

Coold, 5/28

Sposób wytwarzania emalii tworzącej błony marszczone o drobnym wzorze

Patent trwa od dnia 28 grudnia 1954 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania emalii tworzącej błony marszczone o drobnym wzorze, do pokrywania przedmiotów w celach zdobniczych.

Znane są różne sposoby wytwarzania emalii z oleju tungowego i żywicy. Jednakże według nich trudno jest uzyskać odpowiednią emalię tworzącą błony marszczone o drobnym wzorze. Stwierdzono, że efekt ten osiąga się tylko przy ścisłym stosowaniu sposobu według wynalazku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że polimeryzuje się olej tungowy w temperaturze około 170°C w ciągu 1 godziny, po czym, utrzymując tę temperaturę, dodaje się do niego twardej żywicy fenolowej modyfikowanej kalafonią i estryfikowanej gliceryną, w ilości równej wagowo ilości oleju tungowego. Zamiast żywicy fenolowej można stosować w takiej samej ilości żywicę alkidową. Masę ogrzewa się aż do całkowitego rozpuszczenia się żywicy. Po rozpuszczeniu się żywicy przerywa się ogrzewanie i do

masę dodaje się sykatywy ołowiowo-kobaltowej. Otrzymane spoiwo rozpuszcza się w ksylenie albo innym rozpuszczalniku lakierniczym i uciera z dowolnym pigmentem.

Przykład. 16 kg oleju tungowego podgrzewa się do temperatury $170 \pm 5^\circ\text{C}$ i utrzymuje w tej temperaturze w ciągu 1 godziny, a następnie dodaje się 16 kg twardej żywicy fenolowej modyfikowanej kalafonią i estryfikowanej gliceryną (albo zamiast niej — 16 kg żywicy alkidowej) i ogrzewa się mieszaninę aż do rozpuszczenia się żywicy. Następnie przerywa się ogrzewanie i dodaje się 1 kg sykatywy ołowiowo-kobaltowej (1,26% Pb i 1,12% Co) i 18 kg ksyleny. Otrzymane spoiwo uciera się z dowolnym pigmentem w odpowiednim do danego celu stosunku ilościowym.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania emalii tworzącej błony marszczone o drobnym wzorze, znamienne tym, że polimeryzuje się olej tungowy w tempera-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Janusz Oituszewski.



turze około 170°C w ciągu 1 godziny i dodaje do niego żywicy fenolowej modyfikowanej kalafonią i estryfikowanej gliceryną lub żywicy alkidowej w ilości równej wagowo ilości oleju tungowego, a następnie ogrzewa mieszaninę aż do rozpuszczenia się żywicy, po czym przerywa

się ogrzewanie i do spoiwa dodaje się sykatywy ołowiowo-kobaltowej, rozpuszcza w ksylenie lub innym rozpuszczalniku lakierniczym i uciera z dowolnym pigmentem.

Instytut Morski

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych