(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104416794 A
(43)申请公布日 2015.03.18

(21)申请号 201310372032.X

(22)申请日 2013.08.23

(71)申请人 昆山坤业机械设计有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇城北花园路481号

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.
B29C 45/17(2006.01)

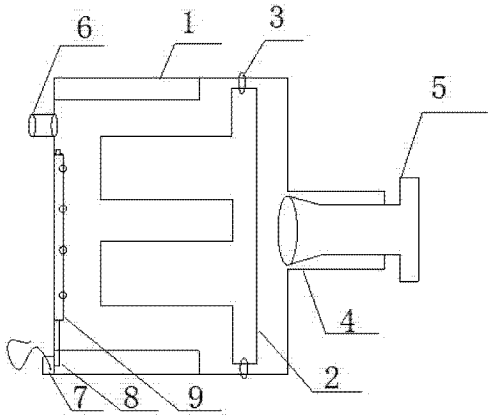
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种注塑机

(57)摘要

本发明涉及一种注塑机，包括注塑机主体、双T型模、滑动环、电源连接口和导线，所述双T型模通过滑动环固定于注塑机主体内部，所述注塑机主体的右侧固定有气压泵，所述气压泵的右端设有手动杆，所述注塑机主体的左侧设有进料口，所述注塑机主体的左底端设有电源连接口，所述注塑机主体的左侧内壁上固定有全自动清洁装置，所述全自动清洁装置与电源连接口通过导线连接。本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低。



CN 104416794 A

1. 一种注塑机，包括注塑机主体、双 T 型模、滑动环、电源连接口和导线，所述双 T 型模通过滑动环固定于注塑机主体内部，所述注塑机主体的右侧固定有气压泵，所述气压泵的右端设有手动杆，所述注塑机主体的左侧设有进料口，所述注塑机主体的左底端设有电源连接口，其特征在于：所述注塑机主体的左侧内壁上固定有全自动清洁装置，所述全自动清洁装置与电源连接口通过导线连接。

一种注塑机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种注塑机。

背景技术

[0002] 随着塑料制品应用的不断推广，对其质量的要求越来越严格，塑料制品的强度及其质量的相对指标也越来越高，针对于传统的注塑技术而言，其成型需要很高的成本，并且成型后的强度以及质量并不如理想中那么好，目前市场上所采用的成型方式，是按照数模成型高度设计注塑机，往往是达不到理论高度，给广大注塑生产用户带来了麻烦。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种注塑机。

[0004] 本发明的技术方案是：

一种注塑机，包括注塑机主体、双 T 型模、滑动环、电源连接口和导线，所述双 T 型模通过滑动环固定于注塑机主体内部，所述注塑机主体的右侧固定有气压泵，所述气压泵的右端设有手动杆，所述注塑机主体的左侧设有进料口，所述注塑机主体的左底端设有电源连接口，所述注塑机主体的左侧内壁上固定有全自动清洁装置，所述全自动清洁装置与电源连接口通过导线连接。

[0005] 本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0007] 其中：1、注塑机主体，2、双 T 型模，3、滑动环，4、气压泵，5、手动杆，6、进料口，7、电源连接，8、导线，9、全自动清洁装置。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示的一种注塑机，包括注塑机主体 1、双 T 型模 2、滑动环 3、电源连接口 7 和导线 8，所述双 T 型模通 2 过滑动环 3 固定于注塑机主体 1 内部，所述注塑机主体 1 的右侧固定有气压泵 4，所述气压泵 4 的右端设有手动杆 5，所述注塑机主体 1 的左侧设有进料口 6，所述注塑机主体 1 的左底端设有电源连接口 7，所述注塑机主体 1 的左侧内壁上固定有全自动清洁装置 9，所述全自动清洁装置 9 与电源连接口 7 通过导线 8 连接。本发明的有益效果是：结构简单，制作成本低。

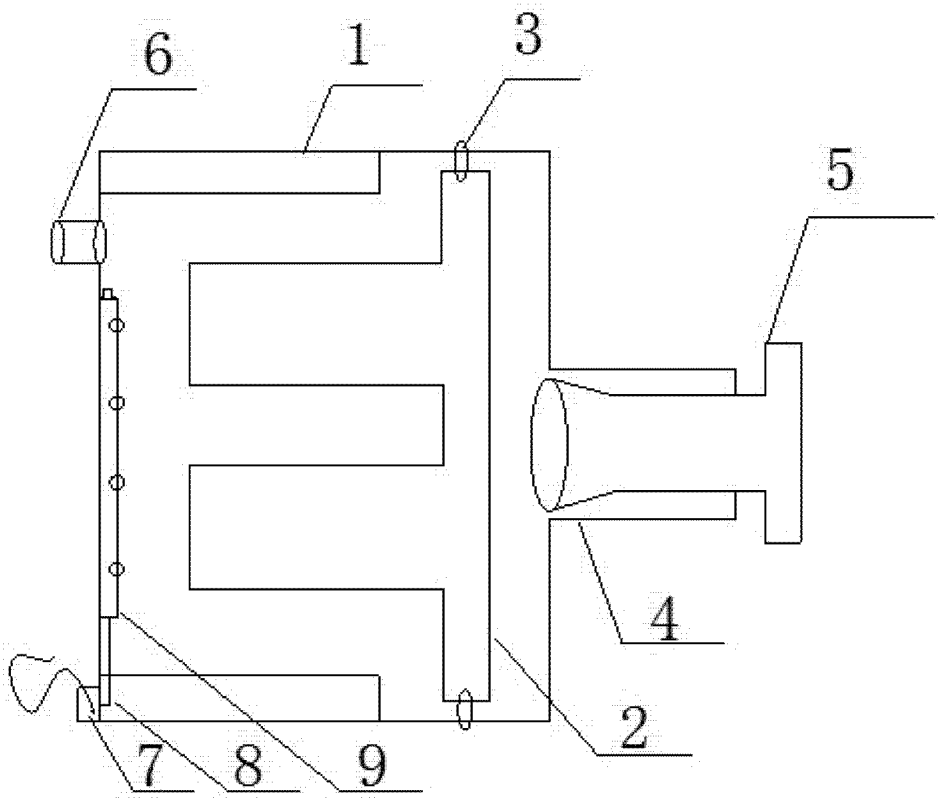


图 1