

12 czerwca 1930 r.

C08k 1/72

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11815.

Kl. ~~39 b 26~~

39 b 1/72

Warszawska Fabryka Izolacji Korkowej Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
(Warszawa, Polska).

Sposób wyrobu izolacji korkowej.

Zgłoszono 21 kwietnia 1928 r.

Udzielono 21 marca 1930 r.

Znane dotychczas izolacje korkowe, w których jako czynnika wiążącego używa się organicznych klejów, np. żywic, ulegają gniciu i wskutek tego w wielu przypadkach nie dają się stosować. Również sposób wytwarzania takich izolacji wiązanych klejami organicznymi jest ze względu na cenę materiału wiążącego stosunkowo drogi.

Sposób wytwarzania izolacji korkowej według wynalazku niniejszego polega na tem, że rozdrobniony korek miesza się dokładnie z mialko sproszkowanym magnezylem surowym i dodaje roztworu szkła wodnego, otrzymaną masę ogrzewa się w zamkniętych formach, przyczem powstały

krzemian magnezo-sodowy (lub magnezo-potasowy) przy jednoczesnem odparowaniu nadmiaru wody wiąże silnie korek i cała masa twardnieje. Wyjętą z form masę osusza się ostatecznie i poddaje obróbce mechanicznej.

Magnezyt można zastąpić kredą, mialko sproszkowanym kamieniem wapiennym, marmurem lub szpatem wapiennym albo innemi mineralnemi substancjami o znacznej zawartości węglanu wapnia lub węglanu magnezu albo obydwóch węglanów razem, przyczem powstają krzemiany bądź wapniowo-sodowe, względnie magnezo-sodowe, lub magnezo-wapniowo-sodowe. Węglany magnezu i wapnia można również

zastąpić częściowo przez tlenki i wodorotlenki magnezowy i wapniowy, wprowadzone do mieszaniny w postaci substancji mineralnych o znacznej ich zawartości.

Izolacja korkowa wytworzona sposobem według wynalazku niniejszego nietylko nie ulega gniciu i wyklucza zagnieżdżenie się w niej robactwa, lecz również jest odporna na działanie temperatury i wytrzymała na ciśnienie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu izolacji korkowej, znamienny tem, że wiąże się mielony korek mieszaniną roztworu szkła wodnego z mialko sproszkowanym magnezytem surowym, poddając masę otrzymaną ogrzewaniu w zamkniętych formach.

2. Sposób według zastrz. 1, znamien-

ny tem, że magnezyt surowy zastępuje się całkowicie lub częściowo kredą, mialko sproszkowanym kamieniem wapiennym, marmurem, szpatem wapiennym lub innemi substancjami mineralnemi o znacznej zawartości wapnia, albo węglanów wapnia i magnezu.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że do masy wiążącej dodaje się tlenku lub wodorotlenku wapniowego albo tlenku lub wodorotlenku magnezowego, lub obu razem w postaci substancji mineralnych o znacznej ich zawartości.

Warszawska Fabryka
Izolacji Korkowej
Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością.
Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.