

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203111534 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201320128642. 0

(22) 申请日 2013. 03. 21

(73) 专利权人 安徽友特自动化设备有限公司
地址 230041 安徽省合肥市庐阳区荷塘路
46 号 5 栋

(72) 发明人 尹晓伟

(51) Int. Cl.
B65B 1/12(2006. 01)

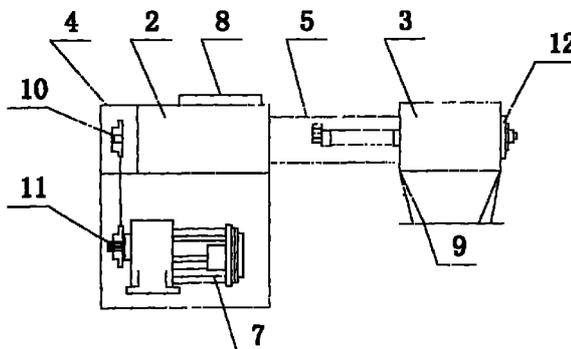
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

包装机螺旋喂料器

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加料领域,具体涉及包装机螺旋喂料器,它包括螺旋轴、进料箱体和出料箱体,所述进料箱体左侧上部安装有压盖,该进料箱体右侧上部安装有喂料管道;所述喂料管道的右端与出料箱体相连;所述螺旋轴设置在进料箱体内上部,螺旋轴左端安装有主动链轮,该主动链轮设置在压盖与进料箱体形成的空腔内;所述螺旋轴右端穿过进料箱体、喂料管道和出料箱体通过轴盖旋紧固定;所述电机设置在进料箱体内下部,该电机的左端主轴上安装有主动齿轮;它有效地解决了物料传送过程中飘散至空中的不良现象和带传动的坡度传送物料效果差的问题;它操作简单,结构合理,成本低,提高了劳动生产率,降低了生产成本。



1. 包装机螺旋喂料器,其特征在于:它包括螺旋轴(1)、进料箱体(2)和出料箱体(3),所述进料箱体(2)左侧上部安装有压盖(4),该进料箱体(2)右侧上部安装有喂料管道(5);所述喂料管道(5)的右端与出料箱体(3)相连;所述螺旋轴(1)设置在进料箱体(2)内上部,螺旋轴(1)左端安装有主动链轮(10),该主动链轮(10)设置在压盖(4)与进料箱体(2)形成的空腔内;所述螺旋轴(1)右端穿过进料箱体(2)、喂料管道(5)和出料箱体(3)通过轴盖(12)旋紧固定;所述电机(7)设置在进料箱体(2)内下部,该电机(7)的左端主轴上安装有主动齿轮(11)。

2. 根据权利要求1所述的包装机螺旋喂料器,其特征在于:所述螺旋轴(1)上套装有螺旋叶片(6)。

3. 根据权利要求1所述的包装机螺旋喂料器,其特征在于:所述进料箱体(2)顶部右侧设有进料口(8)。

4. 根据权利要求1所述的包装机螺旋喂料器,其特征在于:所述出料箱体(3)底部设有出料口(9)。

包装机螺旋喂料器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加料领域,具体涉及包装机螺旋喂料器。

背景技术

[0002] 传统包装机的加料装置,大多数采用带传动,虽然在传送粉状的物料是比较方便,但是它存在如下问题:第一是容易造成粉状的物料飘散在空中,污染可吸入空气;第二是对于粒状的物料的输送,会涉及到有一定坡度的加料,粒状的物料就会滑动至坡底,输送的效果较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供结构简单,设计合理、使用方便的包装机螺旋喂料器,它有效地解决了物料传送过程中飘散至空中的不良现象和带传动的坡度传送物料效果差的问题;同时通过改变螺旋轴转速,有效提高喂料的精度;螺旋箱体上方的出气口安装收尘器,可有效防止粉尘从夹袋口溢出;它操作简单,结构合理,成本低,提高了劳动生产率,降低了生产成本。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 本实用新型所述的包装机螺旋喂料器,包括螺旋轴、进料箱体和出料箱体,所述进料箱体左侧上部安装有压盖,该进料箱体右侧上部安装有喂料管道;所述喂料管道的右端与出料箱体相连;所述螺旋轴设置在进料箱体内上部,螺旋轴左端安装有主动链轮,该主动链轮设置在压盖与进料箱体形成的空腔内;所述螺旋轴右端穿过进料箱体、喂料管道和出料箱体通过轴盖旋紧固定;所述电机设置在进料箱体内下部,该电机的左端主轴上安装有主动齿轮。

[0006] 进一步地,所述螺旋轴上套装有螺旋叶片。

[0007] 进一步地,所述进料箱体顶部右侧设有进料口。

[0008] 进一步地,所述出料箱体底部设有出料口。

[0009] 进一步地,所述螺旋轴 1 一端主动链轮 10 与电机 7 一端的主动齿轮 11 通过链轮链条相连。

[0010] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:本实用新型它有效地解决了物料传送过程中飘散至空中的不良现象和带传动的坡度传送物料效果差的问题;同时通过改变螺旋轴转速,有效提高喂料的精度;螺旋箱体上方的出气口安装收尘器,可有效防止粉尘从夹袋口溢出;它操作简单,结构合理,成本低,提高了劳动生产率,降低了生产成本。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图 2 是图 1 是俯视图。

[0013] 附图标记说明:

- [0014] 1、螺旋轴 ;2、进料箱体 ;3、出料箱体 ;4、压盖 ;5、喂料管道 ;
[0015] 6、螺旋叶片 ;7、电机 ;8、进料口 ;9、出料口 ;10、主动链轮 ;
[0016] 11、主动齿轮 ;12、轴盖。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0018] 如图 1、图 2 所示,本实用新型所述的包装机螺旋喂料器,包括螺旋轴 1、进料箱体 2 和出料箱体 3,所述进料箱体 2 左侧上部安装有压盖 4,该进料箱体 2 右侧上部安装有喂料管道 5 ;所述喂料管道 5 的右端与出料箱体 3 相连 ;所述螺旋轴 1 设置在进料箱体 2 内上部,螺旋轴 1 左端安装有主动链轮 10,该主动链轮 10 设置在压盖 4 与进料箱体 2 形成的空腔内 ;所述螺旋轴 1 右端穿过进料箱体 2、喂料管道 5 和出料箱体 3 通过轴盖 12 旋紧固定 ;所述电机 7 设置在进料箱体 2 内下部,该电机 7 的左端主轴上安装有主动齿轮 11。

[0019] 所述螺旋轴 1 上套装有螺旋叶片 6。

[0020] 所述进料箱体 2 顶部右侧设有进料口 8。

[0021] 所述出料箱体 3 底部设有出料口 9。

[0022] 所述螺旋轴 1 一端的主动链轮 10 与电机 7 一端的主动齿轮 11 通过链轮链条相连,通过齿轮啮合传动。

[0023] 本实用新型采用齿轮啮合的传动方式,螺旋主轴上套装有螺旋叶片,不仅物料传送过程中不会飘散、坡度传送物料效果好,而且当电机正转时输送物料,当电机反转时,可以排料,方便残料的清理。

[0024] 本实用新型它有效地解决了物料传送过程中飘散至空中的不良现象和带传动的坡度传送物料效果差的问题 ;同时通过改变螺旋轴转速,有效提高喂料的精度 ;螺旋箱体上方的出气口安装收尘器,可有效防止粉尘从夹袋口溢出 ;它操作简单,结构合理,成本低,提高了劳动生产率,降低了生产成本。

[0025] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

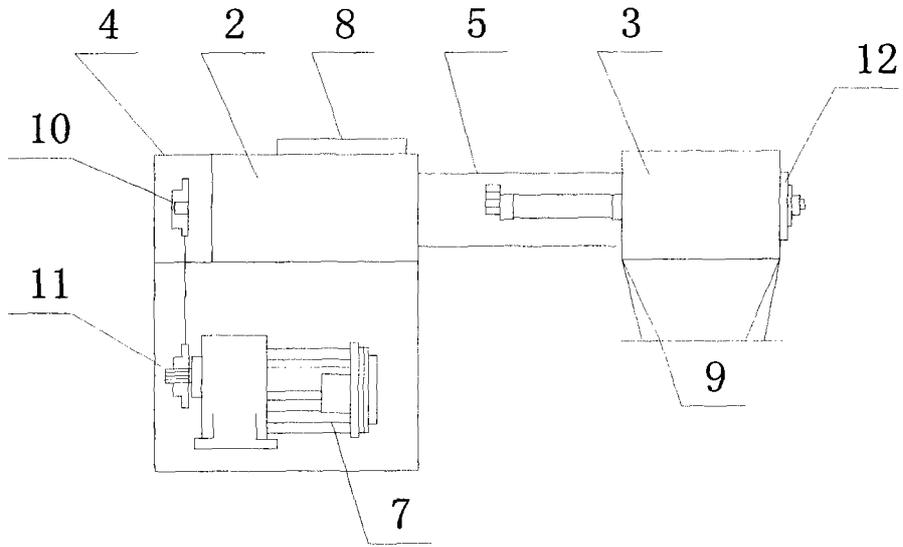


图 1

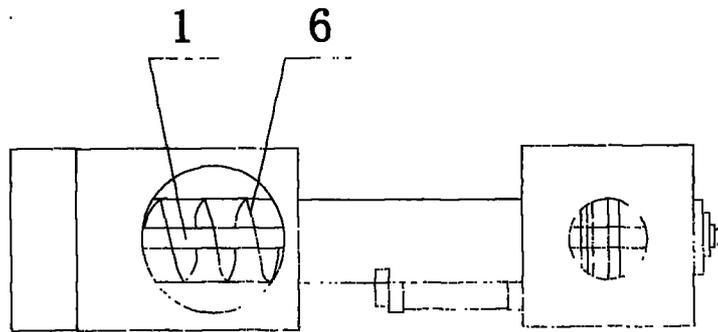


图 2