

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

79 363

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 14.02.1973 (P. 160 731)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.02.1974

Opis patentowy opublikowano: 30.06.1975

Kl. 34f,33/16

MKP: A47g 33/16

Twórcy wynalazku: Józef Malinowski, Marian Walczak
Uprawniony z patentu tymczasowego: Spółdzielnia Inwalidów „Millenium”,
Łódź (Polska)

Lampka choinkowa

Przedmiotem wynalazku jest lampka choinkowa.

Znane lampki choinkowe składają się z obudowy, wewnątrz której jest zamocowana metalowa oprawka z gwintem na żarówkę i z przyłutowanymi do niej przewodami prądowymi, przy czym obudowa wraz z metalową oprawką jest trwale przytwierdzona do uchwytu. Z uwagi na trwałe połączenie obudowy z uchwytem w wypadku uszkodzenia obudowy, metalowej oprawki na żarówkę lub rozlutowania się przewodów, dostęp do wnętrza obudowy jest utrudniony i prowadzi zazwyczaj do zniszczenia całej lampki. Ponadto znane lampki są wymiarami przystosowane do żarówek o średnicy 10 mm, co sprawia, że są one stosunkowo duże i nie nadają się do zawieszania na gałęziach bardzo małych choinek.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności.

Lampka według wynalazku jest złożona z obudowy, zamocowanej wysuwnie wewnątrz obudowy oprawki na żarówkę zaopatrzonej w metalowe styki, do których są przyłutowane przewody prądowe, zaś w oprawce jest zamocowany wysuwnie trzonek żarówki. Na całość jest nałożona osłona zamocowana wysuwnie w obudowie.

Opisana konstrukcja umożliwia łatwe rozmontowanie całej lampki w wypadku uszkodzenia którejkolwiek części i wymianę jej oraz przyłutowanie powtórne rozlutowanych przewodów prądowych. Ponadto konstrukcja lampki umożliwia jej miniaturyzację, co sprawia, że lampka nadaje się do zawieszania zarówno na dużych jak i na bardzo małych choinkach.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia lampkę w częściowym przekroju podłużnym, fig. 2 — obudowę lampki w częściowym przekroju podłużnym, fig. 3 — oprawkę żarówki w częściowym przekroju podłużnym, fig. 4 — oprawkę żarówki w widoku z góry, fig. 5 — trzonek żarówki w częściowym przekroju podłużnym, a fig. 6 — trzonek żarówki w widoku z góry.

Obudowa 1 lampki w kształcie wydrążonego walca ma na spodzie uchwyt 2 w postaci zagiętego pod kątem 90° ramienia z nacięciami 3 wykonanymi na wewnętrznej stronie, zaś na wewnętrznej stronie ścianki obudowy 1, w górnej jej części i wokół obwodu, jest wykonane zagłębienie 4 oraz wycięcia 5 usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi. W obudowie 1 jest zamocowana wysuwnie oprawka 6 żarówki również w kształcie wydrążonego walca o średnicy nieco mniejszej od średnicy otworu obudowy 1, mająca u dołu ścianki dwa występy 7 usytuowane naprzeciw siebie i w jednej osi, przy czym występy 7 mieszczą się w wycięciach 5 obudowy 1, zaś na wewnętrznej stronie oprawki 6 są wykonane podłużne zagłębienia 8 usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi

z tym, że oś ta jest odwrócona o kąt 90° w stosunku do osi usytuowania występow 7. W dnie oprawki 6 są wykonane dwa otwory 9 usytuowane na przedłużeniu podłużnych osi zagłębień 8 i są w nich zamocowane metalowe styki 10, do końców których są przylutowane prądowe przewody 11.

W oprawce 6 jest zamocowany wysuwnie trzonek 12 żarówki także w kształcie wydrążonego walca o wklęsłym dnie i średnicy nieco mniejszej od średnicy otworu oprawki 6, przy czym we wklęsłym dnie trzonka 12 są wykonane dwa otwory 13 usytuowane w pobliżu podłużnej osi trzonka 12, zaś w pobliżu otworów 13 są wykonane zagłębienia 14 usytuowane w jednej osi z otworami 13, natomiast w górnej części trzonka 12 znajdują się występy 15 usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi, nadto w ścianie trzonka 12, poniżej występow 15, są wykonane otwory 16 usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi.

W otworach 16 i zagłębieniach 14 są zamocowane końce metalowych styków 17. Bańka 18 żarówki jest umieszczona końcem wewnątrz trzonka 12, zaś elektrody 19 żarówki są wyprowadzone przez otwory 13 na zewnątrz i przylutowane do styków 17. Trzonek 12 żarówki jest zamocowany w oprawce 6 w taki sposób, że występy 15 mieszczą się w zagłębieniach 8 oprawki 6, zaś styki 17 dotykają styków 10. Na całość jest nałożona osłona 20, której dolna część mieści się w wycięciu 5 obudowy 1.

Lampkę według wynalazku, można bardzo łatwo rozmontować, wyciągając poszczególne elementy z miejsc zamocowania i w przypadku uszkodzenia wymienić na nowe.

Lampki połączone są szeregowo, można więc zawieszać je na gałęziach choinki za pomocą uchwytu 2 osłoną 20 do dołu lub owijać nimi choinkę.

Zastrzeżenia patentowe

1. Lampka choinkowa, znamienna tym, że składa się z obudowy (1) z zamocowanej wysuwnie w obudowie (1) oprawki (6) żarówki oraz z zamocowanego wysuwnie w oprawce (6) trzonka (12) żarówki.

2. Lampka według zastrz. 1, znamienna tym, że obudowa (1) ma kształt wydrążonego walca z usytuowanym na spodzie uchwytem (2) w postaci zagiętego pod kątem 90° ramienia z nacięciami (3) wykonanymi na wewnętrznej stronie, zaś na wewnętrznej stronie ścianki obudowy (1), w górnej jej części i wokół jej obwodu, jest wykonane zagłębienie (4) oraz wycięcia (5) usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi, przy czym w zagłębieniu (4) jest zamocowana wysuwnie osłona (20).

3. Lampka według zastrz. 1, znamienna tym, że oprawka (6) ma kształt wydrążonego walca o średnicy nieco mniejszej od średnicy otworu obudowy (1) i posiada w górnej części występy (7) usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi, mieszczące się w wycięciach (5) obudowy (1), zaś na wewnętrznej stronie ścianki oprawki (6) są wykonane podłużne zagłębienia (8) usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi z tym, że oś ta jest odwrócona o kąt 90° w stosunku do osi usytuowania występow (7), nadto w dnie oprawki (6) są wykonane dwa otwory (9) usytuowane na przedłużeniu podłużnych osi zagłębień (8), a w otworach tych są zamocowane metalowe styki (10), do końców których są przylutowane prądowe przewody (11).

4. Lampka według zastrz. 1, znamienna tym, że trzonek (12) żarówki ma kształt wydrążonego walca o średnicy nieco mniejszej od średnicy otworu oprawki (6) i wklęsłym dnie, w którym są wykonane otwory (13) usytuowane w pobliżu podłużnej osi trzonka (12), przy czym po zewnętrznej stronie dna trzonka (12), w pobliżu otworów (13) są wykonane zagłębienia (14) usytuowane w jednej osi z otworami (13), zaś w górnej części trzonka (12) znajdują się występy (15) mieszczące się w zagłębieniach (8) oprawki (6) i usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi, nadto w ścianie trzonka (12), poniżej występow (15), są wykonane otwory (16) usytuowane naprzeciw siebie w jednej osi, przy czym w zagłębieniach (14) i otworach (16) są zamocowane końce metalowych styków (17), natomiast wewnątrz trzonka (12) jest umieszczona bańka (18) żarówki, a elektrody (19) żarówki są wyprowadzone na zewnątrz trzonka (12) i przylutowane do styków (17).

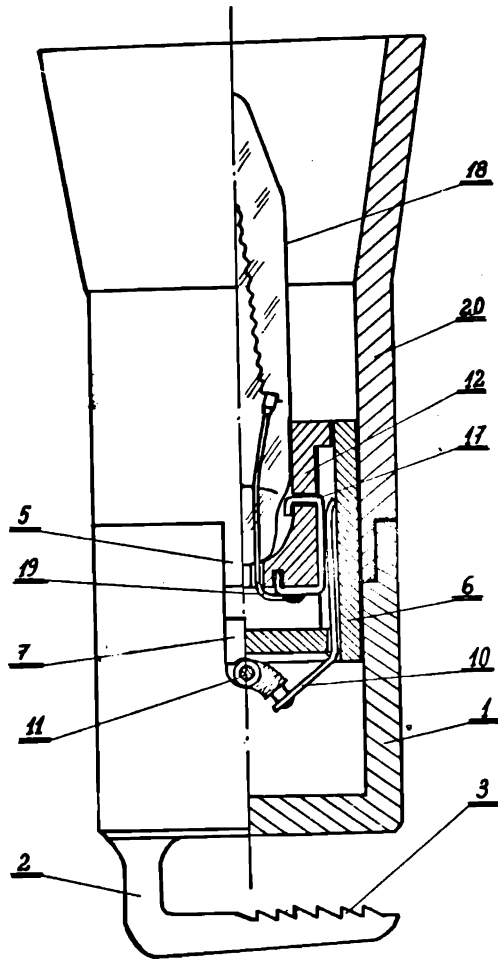


Fig. 1

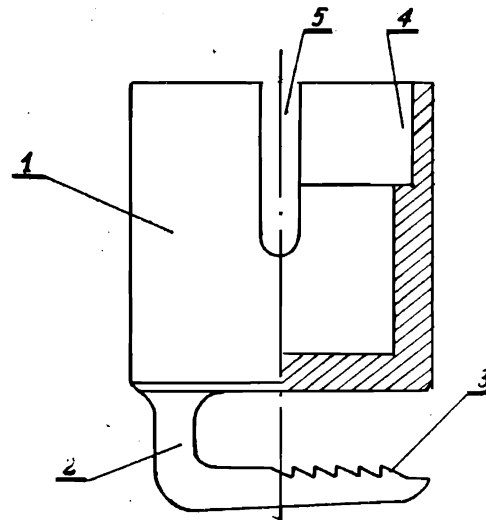


Fig. 2

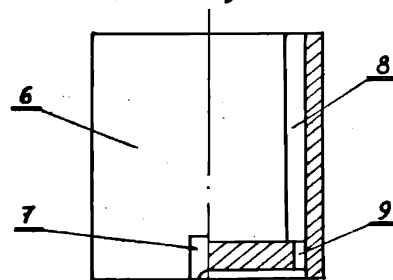


Fig. 3

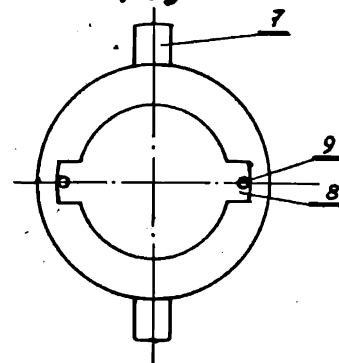


Fig. 4

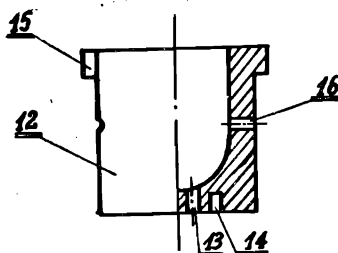


Fig. 5

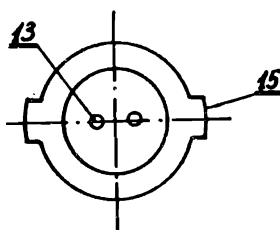


Fig. 6