



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204185669 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 04

(21) 申请号 201420626028. 1

(22) 申请日 2014. 10. 23

(73) 专利权人 浙江依爱夫游戏装文化产业有限公司

地址 314000 浙江省平湖市平湖经济开发区
兴平四路 568 号

(72) 发明人 唐孝平

(51) Int. Cl.

D05B 35/06(2006. 01)

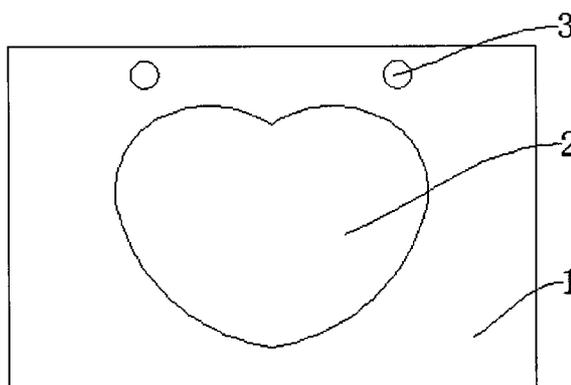
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种花样机花式绗缝模板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种花样机花式绗缝模板,包括模板本体;所述模板本体中部贯穿设置有通孔;所述通孔一侧的模板本体上贯穿设置有安装孔;所述安装孔设置有2个;通过在花样机上设置本实用新型,极大地提高了标牌或魔术贴的绗缝速度,且能够提高标牌或魔术贴的定位精度,同时能够降低工作人员劳动强度。



1. 一种花样机花式绗缝模板,其特征在于:包括模板本体;所述模板本体中部贯穿设置有通孔;所述通孔一侧的模板本体上贯穿设置有安装孔;所述安装孔设置有2个。
2. 根据权利要求1所述的花样机花式绗缝模板,其特征在于:所述通孔为心形状、圆形状或矩形状。
3. 根据权利要求1所述的花样机花式绗缝模板,其特征在于:所述安装孔为圆形状。

一种花样机花式绗缝模板

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种花样机花式绗缝模板,属于缝纫装置技术领域。

背景技术

[0002] 随着社会经济的不断发展和纺织缝纫技术的不断提高,市面上出现了各种纺织品,纺织品在纺织结束后往往需要在其上面缝上标牌或魔术贴,目前在各大纺织企业,标牌或魔术贴的缝纫都是通过使用花样机来完成的;然而在缝纫标牌或魔术贴时,需要通过人工方式来操作花样机,且标牌或魔术贴需要通过人工方式来定位,因此存在标牌或魔术贴定位精度不高、工作效率低、劳动强度大等缺点。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单,实用性强,能够有效提高标牌或魔术贴的绗缝速度,且能够提高标牌或魔术贴的定位精度,同时能够降低工作人员劳动强度的花样机花式绗缝模板。

[0004] 本实用新型的花样机花式绗缝模板,包括模板本体;所述模板本体中部贯穿设置有通孔;所述通孔一侧的模板本体上贯穿设置有安装孔;所述安装孔设置有2个。

[0005] 进一步地,所述通孔为心形状、圆形状或矩形状。

[0006] 进一步地,所述安装孔为圆形状。

[0007] 本实用新型有益效果:本实用新型的一种结构简单,实用性强,能够有效提高标牌或魔术贴的绗缝速度,且能够提高标牌或魔术贴的定位精度,同时能够降低工作人员劳动强度的花样机花式绗缝模板;在使用本实用新型时,通过螺栓贯穿安装孔将本实用新型安装在花样机上;本实用新型在工作时,首先在模板下方的花样机底板上放上布料,然后通过花样机来带动模板使得模板压在布料上,接着再在模板的通孔中放入标牌或魔术贴,最后再通过花样机实现对标牌或魔术贴的绗缝,从而将标牌或魔术贴固定在布料上;通过在花样机上设置本实用新型,极大地提高了标牌或魔术贴的绗缝速度,且能够提高标牌或魔术贴的定位精度,同时能够降低工作人员劳动强度。

附图说明

[0008] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0009] 图1为本实用新型的主视结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的左视结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1和图2所示的花样机花式绗缝模板,包括模板本体1;所述模板本体1中部贯穿设置有通孔2;所述通孔2一侧的模板本体1上贯穿设置有安装孔3;所述安装孔3设置有2个;所述通孔2为心形状、圆形状或矩形状;所述安装孔3为圆形状。

[0012] 本实用新型在工作时,首先在模板下方的花样机底板上放上布料,然后通过花样机来带动模板使得模板压在布料上,接着再在模板的通孔中放入标牌或魔术贴,最后再通过花样机实现对标牌或魔术贴的绗缝,从而将标牌或魔术贴固定在布料上。

[0013] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

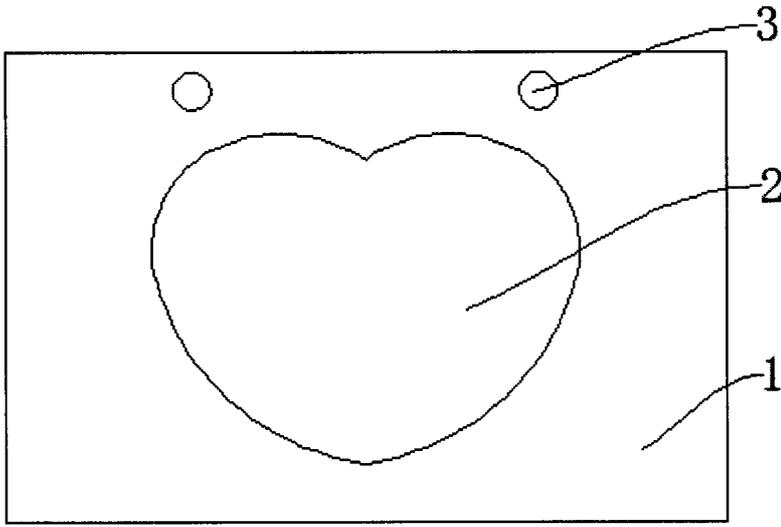


图 1

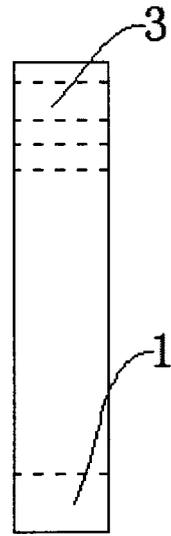


图 2