

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

267 558

(21) PV 1526-86.T
(22) Přihlášeno 05 03 86

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
E 04 G 15/04

(40) Zveřejněno 12 07 89
(45) Vydáno 02 07 90

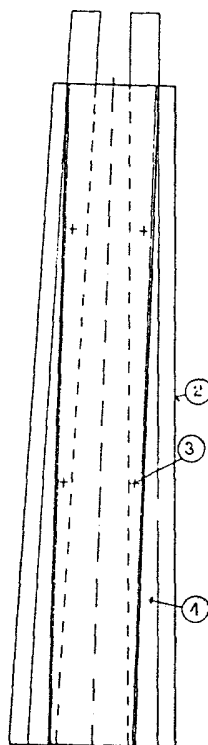
(75)
Autor vynálezu

JELÍNEK RUDOLF, BRNO
ROZPRÝM JOSEF, ÚJEZD U BRNA

(54) Bednění pro kotevní otvor

(57) Navrhované řešení zjednodušuje vytváření kotevních otvorů v betonu. Bednění sestává z nejméně tří hranolů vepsaných do konolého jehlanu. K nim jsou zvenčí přibíty hřebíky obvodové desky, přičemž hranoly přesahují přes horní část obvodových desek. Uvedené zařízení se využije ve stavebnictví.

OBR. 1



Vynález se týká bednění pro kotevní otvor.

V současnosti se pro vytváření dutin ve zrajícím betonu používají jádra, sestávající z podélného nosníku, spojeného pomocí táhel s tuhými podélnými plášťovými dílci, které vytvářejí dutinu v betonu. Táhla jsou na podélném nosníku i na podélných plášťových dílcích opatřena klouby. Podélné plášťové dílce jsou spolu spojeny pomocí pružných vložek. Po zatvrdnutí betonu je jádro vytahováno. Z podélníkového nosníku je tahová síla pomocí táhel přenesena na podélné plášťové dílce. Vychýlení táhel je umožněno současným stlačováním pružných vložek. Důsledkem je zúžení průřezu jádra a jeho vytažení. Nevýhodou tohoto způsobu je, že umožňuje vytvoření pouze dutiny válcového tvaru, zatímco pro vytvoření kotvicích otvorů jsou výhodnější dutiny zužující se směrem k ústí otvoru. Další nevýhodou je složitost zařízení.

Tyto nevýhody odstraňuje bednění pro kotevní otvor, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z nejméně tří hranolů vepsaných do komolého jehlanu, ke kterým jsou zvenčí přibity hřebíky obvodové desky, přičemž hranoly přesahují přes horní část obvodových desek.

Bednění podle vynálezu vytváří vhodný, dostatečně velký otvor, zužující se směrem ke svému ústí. Jeho výhoda spočívá ve snadné montáži i demontáži, šetří čas i námahu pracovníků. Svou jednoduchostí je laciné a snadno dosažitelné. Ke zvýšení životnosti bednění je vhodné jej namořit proti nasákavosti vody z betonu. Bednění bezpečně vzdoruje tlaku betonu. Tímto způsobem se dosáhne velké pevnosti proti vytažení šroubu z betonu. Tvar otvoru zabezpečuje kotevní šroub proti vytržení i v případě špatné přilnavosti obou betonů k sobě.

Bednění pro kotevní otvory je znázorněno na připojeném výkrese, kde na obr. 1 je pohled na celé bednění a na obr. 2 je příčný řez bedněním.

Bednění podle vynálezu například sestává ze čtyř hranolů vepsaných do čtyřbokého komolého jehlanu, ke kterým jsou zvenčí přibity hřebíky 3 obvodové desky 2, přičemž hranoly 1 přesahují přes horní část obvodových desek 2. Hranoly 1 jsou zkoseny. Maximální odklon od spodní po horní hranu bednění je 6 cm. Hřebíky 3 mají délku 5 cm. Každá obvodová deska 2 je přibita ke dvěma hranolům 1 čtyřmi hřebíky 3. První pár hřebíků 3 je přibit ve výšce 35 cm a druhý 70 cm od spodní hrany bednění. Z hlediska snadné rozebíratelnosti je nutné dodržet délku hřebíků 3 i výšku, ve které jsou přibity. Hřebíky 3 jsou přitlučeny šikmo směrem do středu bednění. Hranoly 1 přesahují obvodové desky 2 asi o 10 cm. Veškeré řezivo je ohoblované a namořené. Kromě dřeva se použijí i jiné materiály, například umělé hmoty nebo dřevotříska. Bednění se podle potřeby provádí v různých sestavách průřezů a v různých délkách.

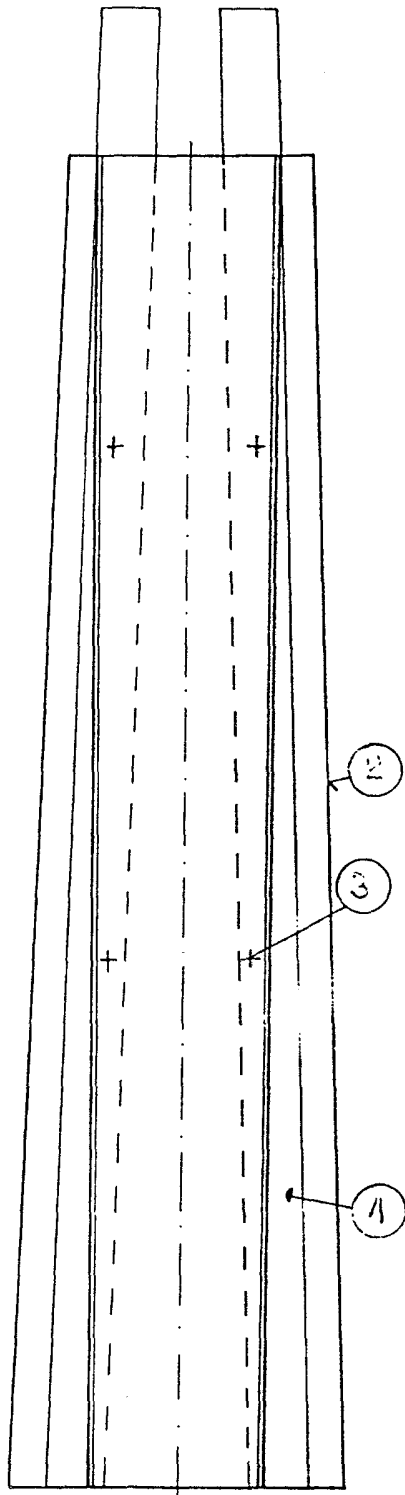
Bednění pro kotevní otvor je oblit betonem do libovolné výše. Po zatvrdnutí se provádí demontáž bednění tak, že se lehkým poklepem do hranolů 1 10 cm nad obvodovými deskami 2 ve směru do středu bednění uvolní všechny čtyři hřebíky 3 z hranolu 1. Hranoly 1 se postupně uvolní a vytáhnou. Čtyři obvodové desky 2 se také poklepem uvolní z betonu a okamžitě se z bezpečnostních důvodů odhřebíkují a jsou připraveny pro opětovné použití. Po odstranění bednění vznikne v betonu otvor požadovaného tvaru. Potom se vloží do otvoru kotevní šroub, který je zalit betonem. Kvůli zalití kotevního šroubu je nutno vytvořit skluz pro nalévání betonu. Tento skluz se vytvoří buď pomocí klínu, který se upevní na obvodovou desku 2 ve výšce hladiny betonu a spolu s bedněním se zalije betonem, nebo se při betonování tento skluz vytvoří pomocí zednické lžice.

P ř e d m ě t v y n á l e z u

Bedňák pro kotevní otvor, vyznačující se tím, že sestává z nejméně tří hranolů (1) vepsaných do konického jehlanu, ke kterým jsou zvenčí přibity křebíky (3) obvodové desky (2), přičemž hranoly (1) přesahují přes horní část obvodových desek (2).

1 výkres

OBR.1



OBR.2

