适用于金属管的切割机

摘要

本发明公开了一种适用于金属管的切割机，包括：切割件，还包括：置于切割件的下方并置于工作台上的移动件，固定于移动件上端的隔板组件，可滑动于移动件上的固定组件；固定组件的中心轴与切割件的中心轴垂直。本发明提供一种切割机，不会切到设备，保持设备完好程度并适用于金属管等易滚动的产品的切割机，固定产品的位置，也不会让切割机切割到固定装置，运行稳定，安全，成本低。
1. 适用于金属管的切割机，包括：切割件，其特征在于，还包括：置于上述切割件的下方，并置于工作台上的移动件，固定于上述移动件上端的隔板组件，可滑动于上述移动件上的固定组件；上述固定组件的中心轴与切割件的中心轴垂直。

2. 根据权利要求1所述的适用于金属管的切割机，其特征在于，上述隔板组件组成有：连接于上述移动件的支撑板，固定于上述支撑板上的多个间隔板，位于上述多个间隔板之间的空隙部。

3. 根据权利要求1所述的适用于金属管的切割机，其特征在于，上述固定组件组成有：滑动于上述移动件上的固定板，置于上述固定板内侧的并用于固定上述金属管的外径的圆形固定圈，连接于上述圆形固定圈内径和金属管外径的防滑圈。

4. 根据权利要求3所述的适用于金属管的切割机，其特征在于，上述固定组件还组成有：连接于上述固定板的定位件，位于上述移动件外壁的限位件。

5. 根据权利要求4所述的适用于金属管的切割机，其特征在于，上述定位件为定位凸起，上述限位件为对应于上述定位凸起的限位孔。

6. 根据权利要求1所述的适用于金属管的切割机，其特征在于，上述防滑圈为橡胶圈。

7. 根据权利要求1所述的适用于金属管的切割机，其特征在于，上述移动件为传送带。
适用于金属管的切割机

技术领域
[0001] 一种切割机，特别是一种适用于金属管的切割机。

背景技术
[0002] 现有技术中的切割机，切割机不动，需要人手动将产品移动，从而切割出需要的尺寸，现有技术中也出现了可自动带动产品移动的车床，但类似像金属管这类圆柱形，易滚动的产品，在切割过程中容易滚动，从而导致切割的位置和形状出现偏差；现有技术还未解决这样的问题。

发明内容
[0003] 为解决现有技术的不足，本发明的目的在于提供一种切割机不会切到设备，保持设备完好程度并适用于金属管等易滚动的产品的切割机，固定产品位置，也不让切割机切割到固定装置，运行稳定，安全，成本低。
[0004] 为了实现上述目标，本发明采用如下的技术方案：
适用于金属管的切割机，包括：切割件，还包括：位于切割件的下方并置于工作台上的移动件，固定于移动件上端的隔板组件，可滑动于移动件上的固定组件；固定组件的中心轴与切割件的中心轴垂直。
[0005] 前述的适用于金属管的切割机，隔板组件组成有：连接于移动件的支撑板，固定于支撑板上的多个间隔板，位于多个间隔板之间的空隙部。
[0006] 前述的适用于金属管的切割机，固定组件组成有：滑动于移动件上的固定板，置于固定板内侧的并用于固定金属管的外径的圆形定位圆，连接于圆形固定圈内径和金属管外径的防滑圈。
[0007] 前述的适用于金属管的切割机，固定组件还组成有：连接于固定板的定位件，位于移动件外壁的限位件。
[0008] 前述的适用于金属管的切割机，定位件为定位凸起，限位件为对应于定位凸起的限位孔。
[0009] 前述的适用于金属管的切割机，防滑圈为橡胶圈。
[0010] 前述的适用于金属管的切割机，移动件为传送带。
[0011] 本发明的有益之处在于，本发明提供一种切割机不会切到设备，保持设备完好程度并适用于金属管等易滚动的产品的切割机，固定产品位置，也不会让切割机切割到固定装置，运行稳定，安全，成本低。

附图说明
[0012] 图 1 是本发明的一种实施例的侧视图；
图 2 是本发明的一种实施例的剖面图；
图中附图标记的含义：
具体实施方式

[0013] 以下结合附图和具体实施例对本发明作具体的介绍。

[0014] 适用于金属管 2 的切割机，包括：切割件，还包括：置于切割件的下方并置于工作台上的移动件，固定于移动件上端的隔板组件，可滑动于移动件上的固定组件，固定组件的中心轴与切割件的中心轴垂直。作为一种优选，移动件为传送带 5，切割件为圆盘切割机 1，传送带 5 带动金属管 2 移动，可以根据传送带 5 的传送距离决定金属管 2 的切割长度。

[0015] 隔板组件组成有：连接于移动件的支撑板 3，固定于支撑板 3 上的多个间隔板 4，位于多个间隔板 4 之间的空隙部 401。这样的设计使得圆盘切割机 1 下落时，切过产品时，经过空隙部 401，所以不会切割到设备，确保了设备的完好度，延长了设备的使用寿命。

[0016] 固定组件组成有：滑动于移动件上的固定板 6，置于固定板 6 内侧的并用于固定金属管 2 的外径的圆形固定圆 7，连接于圆形固定圆 7 内径和金属管 2 外径的防滑圈。固定组件还组成有：连接于固定板 6 的定位件，位于传送带 5 外壁的限位件，作为一种优选，防滑圈为橡胶圈。定位件为定位凸起，限位件为对应于定位凸起的限位孔。这样的设计使得圆盘固定圆 7 可以滑动，根据不同产品的尺寸做出改变；将金属管 2 的两端固定在圆形固定圆 7 上，因为防滑圈是橡胶圈，有弹性，所以不同尺寸的金属管 2 都适用。

[0017] 本发明提供一种切割机不会切割到设备，保持设备完好程度并适用于金属管 2 等易滚动的产品的切割机，固定产品位置，也不会让切割机切割到固定装置，运行稳定，安全，成本低。

[0018] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解，上述实施例不以任何形式限制本发明，凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案，均落在本发明的保护范围内。
图 1
图2