



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 114290215 B

(45) 授权公告日 2022. 12. 27

(21) 申请号 202111651011.2

B24B 27/00 (2006.01)

(22) 申请日 2021.12.30

B24B 55/06 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

B01D 47/06 (2006.01)

申请公布号 CN 114290215 A

B01D 47/02 (2006.01)

B01D 36/04 (2006.01)

(43) 申请公布日 2022.04.08

B01D 29/96 (2006.01)

(73) 专利权人 浙江强伟五金有限公司

审查员 黄然

地址 311200 浙江省杭州市萧山区新街街
道新塘头村

(72) 发明人 梁德生 韦亚聪 徐庆忠 严洁
陈翊 贺幸国 段国政

(74) 专利代理机构 北京维正专利代理有限公司
11508

专利代理师 李鸿财

(51) Int. Cl.

B24B 29/00 (2006.01)

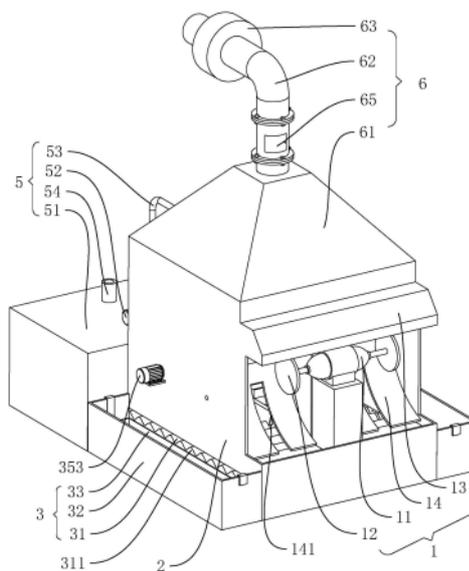
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机

(57) 摘要

本申请涉及一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机，涉及抛光打磨设备领域。其包括抛光机本体、箱体、除渣组件和循环组件，抛光机本体与箱体外部连接且用于对窗帘杆配件进行打磨抛光处理，除渣组件包括滤渣池、储渣池和刮尘板，滤渣池位于箱体内部且与箱体连接，储渣池与箱体外壁连接且与滤渣池连通，刮尘板与箱体之间设有第一滑动件，刮尘板通过第一滑动件与箱体滑动连接，刮尘板与滤渣池滑动连接且用于将所滤渣池中的粉尘刮至储渣池中，储渣池中可拆卸连接有滤渣盒，循环组件与滤渣池连接且连通，循环组件用于将滤渣池中的水循环至抛光机本体处并对粉尘进行喷淋除尘。本申请具有提高打磨抛光机的工作效率的效果。



1. 一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机,其特征在于:包括抛光机本体(1)、箱体(2)、除渣组件(3)、过滤组件(4)和循环组件(5),所述抛光机本体(1)与所述箱体(2)外部连接且用于对窗帘杆配件进行打磨抛光处理,所述除渣组件(3)包括滤渣池(31)、储渣池(32)和刮尘板(34),所述滤渣池(31)位于箱体(2)内部且与所述箱体(2)连接,所述储渣池(32)与所述箱体(2)外壁连接且与所述滤渣池(31)连通,所述刮尘板(34)与所述箱体(2)之间设有第一滑动件(35),所述刮尘板(34)通过所述第一滑动件(35)与所述箱体(2)滑动连接,所述刮尘板(34)与所述滤渣池(31)滑动连接且用于将所述滤渣池(31)中的粉尘刮至所述储渣池(32)中,所述储渣池(32)中可拆卸连接有滤渣盒(33),所述循环组件(5)与所述滤渣池(31)连接且连通,所述循环组件(5)用于将所述滤渣池(31)中的水循环至所述抛光机本体(1)处并对粉尘进行喷淋除尘;所述过滤组件(4)包括闸门(42)、过滤通道(41)、过滤网(43)、活动管(44)、第二驱动件(48)和阀门(45),所述过滤通道(41)与所述滤渣池(31)连接且连通,所述闸门(42)与过滤通道(41)滑动连接且用于关闭所述过滤通道(41),所述过滤网(43)位于所述过滤通道(41)和所述活动管(44)之间且与所述活动管(44)可拆卸连接,所述活动管(44)与所述循环组件(5)连接且连通,所述活动管(44)由柔性材料制成,所述第二驱动件(48)的活动端与所述活动管(44)靠近所述过滤网(43)一端连接,所述第二驱动件(48)用于驱动所述活动管(44)管口与所述过滤网(43)贴合并与所述过滤通道(41)连通,所述阀门(45)位于所述活动管(44)和所述循环组件(5)之间;所述过滤组件(4)还包括过滤架(47),所述过滤架(47)设有至少两个用于安装所述过滤网(43)的安装槽(471),所述过滤架(47)位于所述过滤通道(41)和所述活动管(44)之间,所述过滤架(47)与所述过滤通道(41)和所述活动管(44)对接处均设有密封件,当所述密封件用于对所述过滤通道(41)和所述活动管(44)的连通起到密封作用,所述过滤架(47)与所述箱体(2)之间设有第二滑动件(46),所述过滤架(47)通过第二滑动件(46)沿垂直所述过滤通道(41)的方向与所述箱体(2)滑动连接;所述第二滑动件(46)包括支撑板(461)和滑块(462),所述支撑板(461)一端与所述箱体(2)外壁固定连接,所述支撑板(461)沿垂直所述过滤通道(41)方向开设有滑槽(463),所述滑块(462)位于滑槽(463)中且沿滑槽(463)长度方向与所述箱体(2)滑动连接,所述密封件为弹性材质制作的凸台(472),所述凸台(472)分别与所述过滤通道(41)和所述活动管(44)的管口卡接,所述过滤架(47)与所述滑块(462)滑动转动连接,转动轴与所述滑槽(463)长度方向平行。

2. 根据权利要求1所述的一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机,其特征在于:所述滤渣池(31)的底板设有多个波浪状凸棱(311),所述凸棱(311)沿长度方向与所述储渣池(32)连接,所述刮尘板(34)靠近所述滤渣池(31)底壁一端与所述滤渣池(31)底壁贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机,其特征在于:所述第一滑动件(35)包括导向杆(351)、丝杠(352)和第一驱动件(353),所述导向杆(351)穿设所述刮尘板(34)后两端均与箱体(2)内壁连接,所述刮尘板(34)沿所述导向杆(351)长度方向与所述导向杆(351)滑动连接,所述丝杠(352)穿设所述刮尘板(34)后与所述刮尘板(34)螺纹连接,所述丝杠(352)两端与所述箱体(2)转动连接,所述第一驱动件(353)固定端与所述箱体(2)连接,所述第一驱动件(353)的转动端与所述丝杠(352)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机,其特征在于:所述循环组件(5)包括蓄水池(51)、水泵(52)和出水管(53),所述蓄水池(51)与所述活动管(44)连接

且连通,所述水泵(52)位于蓄水池(51)中且用于将蓄水池(51)中的水抽到出水管(53)中,所述出水管(53)一端与所述水泵(52)连接,另一端与所述抛光机本体(1)连接且用于对抛光过程产生的粉尘进行喷淋。

5.根据权利要求1所述的一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机,其特征在于:还包括吸尘组件(6),所述吸尘组件(6)包括吸尘罩(61)、出风管(62)、风机(63)和滤芯(64),所述吸尘罩(61)与所述箱体(2)连接且连通,所述吸尘罩(61)位于所述箱体(2)上方且上端缩口,所述出风管(62)位于所述吸尘罩(61)上方且与所述吸尘罩(61)连接且连通,所述滤芯(64)位于所述出风管(62)中且与所述出风管(62)可拆卸连接,所述风机(63)与所述出风管(62)连接且连通。

一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机

技术领域

[0001] 本申请涉及抛光打磨设备领域,尤其是涉及一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机。

背景技术

[0002] 窗帘杆的配件加工后,表面会存在一些毛刺或凸起,因此需要对窗帘杆配件中的小凸起或毛刺进行打磨抛光。

[0003] 现有的打磨抛光机在进行打磨抛光操作过程中会产生大量的粉尘,加工产生的粉尘经过抛光机中的喷淋装置进行湿法除尘后,粉尘在水流的作用下被排出,如果粉尘堵塞了打磨抛光机中的输水管道,则需要停机处理打磨抛光机中的粉尘,影响操作人员的正常加工操作,从而降低了打磨抛光机的工作效率。

发明内容

[0004] 为了提高打磨抛光机的工作效率,本申请提供一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机。

[0005] 本申请提供了一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机采用如下的技术方案:

[0006] 一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机,包括抛光机本体、箱体、除渣组件和循环组件,所述抛光机本体与所述箱体外部连接且用于对窗帘杆配件进行打磨抛光处理,所述除渣组件包括滤渣池、储渣池和刮尘板,所述滤渣池位于箱体内部且与所述箱体连接,所述储渣池与所述箱体外壁连接且与所述滤渣池连通,所述刮尘板与所述箱体之间设有第一滑动件,所述刮尘板通过所述第一滑动件与所述箱体滑动连接,所述刮尘板与所述滤渣池滑动连接且用于将所述滤渣池中的粉尘刮至所述储渣池中,所述储渣池中可拆卸连接有滤渣盒,所述循环组件与所述滤渣池连接且连通,所述循环组件用于将所述滤渣池中的水循环至所述抛光机本体处并对粉尘进行喷淋除尘。

[0007] 通过采用上述技术方案,当加工窗帘杆配件时,处理后的粉尘通过抛光机本体的喷淋装置被水挟带进入滤渣池中,粉尘逐渐形成沉淀残留在滤渣池中,而对沉淀后的残渣进行清理时,只需要将刮尘板滤渣池底壁贴合,并通过第一滑动件使刮尘板向储渣池移动,便可以将沉淀的粉尘清理至储渣池中,而储渣池内可拆卸连接有滤渣盒,方便从外部对沉淀的粉尘清理,经过处理后的水可以由循环组件循环利用,提高了水资源的利用率,整个粉尘处理过程不需要对打磨抛光机停机,提高了打磨抛光机的工作效率。

[0008] 可选的,所述滤渣池的底板设有多个波浪状凸棱,所述凸棱沿长度方向与所述储渣池连接,所述刮尘板靠近所述滤渣池底壁一端与所述滤渣池底壁贴合。

[0009] 通过采用上述技术方案,当带有粉尘的水从抛光机本体一侧流入滤渣池中时,带有粉尘的流水经过波浪状的凸棱会加快沉淀的形成,有利于对滤渣池中的水进行初步过滤,而刮尘板与滤渣池底壁贴合,方便将滤渣池中的沉淀粉尘刮至储渣池中,提高了刮尘板的适用性。

[0010] 可选的,所述第一滑动件包括导向杆、丝杠和第一驱动件,所述导向杆穿设所述刮尘板后两端均与箱体内壁连接,所述刮尘板沿所述导向杆长度方向与所述导向杆滑动连接,所述丝杠穿设所述刮尘板后与所述刮尘板螺纹连接,所述丝杠两端与所述箱体转动连接,所述第一驱动件固定端与所述箱体连接,所述第一驱动件的转动端与所述丝杠固定连接。

[0011] 通过采用上述技术方案,当需要对滤渣池中的粉尘进行清理时,驱动第一驱动件,第一驱动件带动丝杠转动,丝杠带动刮尘板沿凸起长度方向移动,导向杆与刮尘板滑动连接可以对刮尘板起到导向作用,降低了刮尘板发生倾斜或与滤渣池脱离的可能性。

[0012] 可选的,还包括过滤组件,所述过滤组件包括闸门、过滤通道、过滤网、活动管、第二驱动件和阀门,所述过滤通道与所述滤渣池连接且连通,所述闸门与过滤通道滑动连接且用于关闭所述过滤通道,所述过滤网位于所述过滤通道和所述活动管之间且与所述活动管可拆卸连接,所述活动管与所述循环组件连接且连通,所述第二驱动件固定端与所述循环组件连接,所述活动管由柔性材料制成,所述第二驱动件的活动端与所述活动管靠近所述过滤网一端连接,所述第二驱动件用于驱动所述活动管管口与所述过滤网贴合并与所述过滤通道连通,所述阀门位于所述活动管和所述循环组件之间。

[0013] 通过采用上述技术方案,当滤渣池中的水进入循环组件时,可以通过过滤网对滤渣池中的水进行过滤,当需要更换过滤网时,首先将闸门插入到过滤通道中,当活动管中的水流入到循环组件中后,再关闭阀门,启动第二驱动件使活动管与过滤通道脱离,拆卸过滤网并更换干净的过滤网,更换完成后,再启动第二驱动件使活动管和过滤通道对接,整个过滤网更换不需要停机更换,而且更换快速便捷,提高了打磨抛光机的工作效率。

[0014] 可选的,所述过滤组件还包括过滤架,所述过滤架设有至少两个用于安装所述过滤网的安装槽,所述过滤架位于所述过滤通道和所述活动管之间,所述过滤架与所述过滤通道和所述活动管接口处均设有密封件,当所述密封件用于对所述过滤通道和所述活动管的连通起到密封作用,所述过滤架与所述箱体之间设有第二滑动件,所述过滤架通过第二滑动件沿垂直所述过滤通道的方向与所述箱体滑动连接。

[0015] 通过采用上述技术方案,当需要更换过滤网时,启动第二驱动件使活动管与过滤通道脱离,再移动过滤架,过滤架至少可以安装两个过滤网,可以将过滤架中干净的过滤网移动至过滤通道和活动管中间,再启动第二驱动件,使过滤架中干净的过滤网被夹持在过滤通道和活动管之间,过滤架两侧设置的密封件提高了过滤架与过滤通道和活动管之间的密封性。

[0016] 可选的,所述第二滑动件包括支撑板和滑块,所述支撑板一端与所述箱体外壁固定连接,所述支撑板沿垂直所述过滤通道方向开设有滑槽,所述滑块位于滑槽中且沿滑槽长度方向与所述箱体滑动连接,所述密封件为弹性材质制作的凸台,所述凸台分别与所述过滤通道和所述活动管的管口卡接,所述过滤架与所述滑块滑动转动连接,转动轴与所述滑槽长度方向平行。

[0017] 通过采用上述技术方案,当移动过滤架时,活动管与过滤架脱离,再将过滤架绕其转动轴向远离过滤通道方向转动,使凸台与过滤通道脱离,然后推动过滤架使过滤架沿滑槽滑动,此时,干净的过滤网被移动至过滤通道和活动管之间,再将过滤架与过滤通道卡接,并启动第二驱动件使活动管与过滤架卡接,整个过滤网更换过程快速便捷,不需要停

机,提高了打磨抛光机的工作效率,过滤网不需要拆卸,可以直接用水对待清理的过滤网进行冲洗即可,以便下次再使用,提高了过滤网的适用性。

[0018] 可选的,所述循环组件包括蓄水池、水泵和出水管,所述蓄水池与所述活动管连接且连通,所述水泵位于蓄水池中且用于将蓄水池中的水抽到出水管中,所述出水管一端与所述水泵连接,另一端与所述抛光机本体连接且用于对抛光过程产生的粉尘进行喷淋。

[0019] 通过采用上述技术方案,当经过过滤后的水进入蓄水池中后,水泵可以将蓄水池中的水通过出水管再次运输至抛光机本体处进行湿法除尘,提高了水资源的利用率,而且蓄水池能够对过滤的水进行存储,当阀门关闭后,水泵仍可以持续工作,提高了打磨抛光机的工作效率。

[0020] 可选的,还包括吸尘组件,所述吸尘组件包括吸尘罩、出风管、风机和滤芯,所述吸尘罩与所述箱体连接且连通,所述吸尘罩位于所述箱体上方且上端缩口,所述出风管位于所述吸尘罩上方且与所述吸尘罩连接且连通,所述滤芯位于所述出风管中且与所述出风管可拆卸连接,所述风机与所述出风管连接且连通。

[0021] 通过采用上述技术方案,当抛光机本体对窗帘杆的配件进行抛光时,还有少量粉尘未被抛光机本体的喷淋组件净化,此时风机可以对空气中的粉尘进行吸附,并使粉尘进入到箱体中,降低了粉尘对工作人员造成伤害的可能性,提高了打磨抛光机的适用性,吸尘罩上端缩口有利于提高空气的流速,使箱体中的空气快速被抽走,而滤芯可以对箱体中的空气进行过滤,降低了粉尘排出至空造成污染的可能性。

[0022] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0023] 1.通过设置除渣组件,除渣组件的滤渣池位于箱体内部且与箱体连接,储渣池位于箱体外部,刮尘板通过第一滑动件将滤渣池中的沉淀粉尘刮向储渣池中的滤渣盒,方便将粉尘收集并清理,整个抛光机对粉尘处理时,不需要停机清理滤渣池中的沉淀粉尘,提高了打磨抛光机的工作效率;

[0024] 2.滤渣池底板设置有多各波浪形的凸棱,带有粉尘的水流会与波浪形的凸棱发生碰撞,多次碰撞可以使粉尘加速形成沉淀,有利于对带有粉尘的水进行初步净化,沉淀的粉尘可以在刮尘板的作用下沿相邻凸棱之间的凹槽滑向储渣池,提高了粉尘清理的效率;

[0025] 3.过滤组件还包括过滤架,过滤架至少设有两个用于安装过滤网的安装槽,过滤架沿垂直过滤网的两侧均设置有弹性材质的凸台,方便将过滤架分别与过滤通道和活动管紧密卡接,提高了过滤网的安装密封性,过滤网的更换简单便捷,不需要停机更换,提高了打磨抛光机的工作效率。

附图说明

[0026] 图1是本申请实施例一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机的立体结构示意图;

[0027] 图2是本申请实施例一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机另一视角的立体结构示意图;

[0028] 图3是本申请实施例一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机中突出显示箱体内部的立体结构示意图;

[0029] 图4是本申请实施例一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机中突出显示过滤组件的局部爆炸图。

[0030] 附图标记说明:1、抛光机本体;11、双头电机;12、抛光垫;13、挡板;14、淌水板;141、流通口;15、喷淋管;2、箱体;3、除渣组件;31、滤渣池;311、凸棱;32、储渣池;33、滤渣盒;34、刮尘板;35、第一滑动件;351、导向杆;352、丝杠;353、第一驱动件;4、过滤组件;41、过滤通道;42、闸门;43、过滤网;44、活动管;45、阀门;46、第二滑动件;461、支撑板;462、滑块;463、滑槽;47、过滤架;471、安装槽;472、凸台;48、第二驱动件;5、循环组件;51、蓄水池;52、水泵;53、出水管;54、进气管;6、吸尘组件;61、吸尘罩;62、出风管;63、风机;64、滤芯;65、活动门。

具体实施方式

[0031] 以下结合附图1-4对本申请作进一步详细说明。

[0032] 本申请实施例公开一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机。参照图1和图2,用于加工窗帘杆配件抛光打磨机包括抛光机本体1、箱体2、除渣组件3、过滤组件4、循环组件5和吸尘组件6,抛光机本体1与箱体2连接且用于对窗帘杆配件进行打磨抛光处理,除渣组件3与箱体2连接且用于对打磨抛光处理的粉尘进行收集处理,过滤组件4与箱体2连接且连通,过滤组件4用于对湿法除尘后的水进行过滤,循环组件5与箱体2连接且用于将过滤后的水循环至抛光机本体1处进行湿法除尘,吸尘组件6与箱体2连接且用于将空气中的粉尘吸附至对箱体2中再处理。

[0033] 当对窗帘杆的配件加工时,首先将配件放置抛光机本体1处进行打磨抛光处理,打磨抛光产生的粉尘被循环组件5中传送过来的水进行喷淋净化,空气中的剩余粉尘被吸尘组件6吸收至箱体2中,粉尘进入箱体2中后经除渣组件3被收集处理,除渣组件3中的水被过滤组件4再过滤后送至循环组件5中再利用,整个过程中除渣组件3可以将进入抛光机本体1中的残渣在不停机的情况下进行清理,提高了打磨抛光机的工作效率。

[0034] 参照图1和图3,抛光机本体1包括双头电机11、抛光垫12、挡板13、淌水板14和喷淋管15,双头电机11外壳与箱体2外壁通过螺栓连接,抛光垫12有两个且分别与双头电机11的两个转动端通过螺母固定连接,挡板13罩设在双头电机11的顶端且挡板13的一侧与箱体2外壁一体连接,淌水板14有两个且关于双头电机11对称设置,淌水板14分别与箱体2靠近双头电机11一端侧壁通过螺栓连接,淌水板14为弧形且中间开设有流通口141,流通口141与箱体2连通,喷淋管15位于淌水板14上方且与箱体2通过螺栓连接,喷淋管15与循环组件5连接且连通。

[0035] 当配件打磨时,首先将循环组件5中的水通入喷淋管15中,使喷淋管15中的水沿淌水板14的弧面流下,此时启动双头电机11,使抛光垫12转动并对窗帘杆配件上的小毛刺进行抛光,抛光时产生的粉尘大部分飞向淌水板14的流通口141处,且粉尘与水充分接触后从流通口141流向除渣组件3中,少量粉尘在吸尘组件6的作用下也从流通口141进入箱体2中被收集,整各打磨抛光过程经过湿法除尘,降低了粉尘对工作人员造成伤害的可能性。

[0036] 如图2和图3,除渣组件3包括滤渣池31、储渣池32、滤渣盒33、刮尘板34和第一滑动件35,滤渣池31位于箱体2内部且与箱体2连接,滤渣池31底壁设有多个波浪状凸棱311,凸棱311长度方向与流通口141开口方向垂直;刮尘板34靠近滤渣池31的底壁也为波浪状,刮尘板34的底壁均与滤渣池31顶壁贴合,刮尘板34的长度方向与凸棱311的长度方向垂直,刮尘板34通过第一滑动件35沿凸棱311长度方向与箱体2滑动连接;储渣池32位于箱体2外部

且与滤渣池31连通,储渣池32有两个且沿凸棱311长度方向分别位于滤渣池31两侧,滤渣盒33有两个且分别位于储渣池32中,滤渣盒33沿长度方向两侧一体连接有卡接耳板,滤渣盒33通过卡接耳板与储渣池32卡接,且滤渣盒33底壁设有过滤孔,刮尘板34用于将滤渣池31中的沉淀粉尘刮入滤渣盒33中。

[0037] 当带有粉尘的水从流通口141流向滤渣池31中时,带有粉尘的水流会与波浪形的凸棱311发生碰撞,多次碰撞可以使粉尘加速形成沉淀,有利于对带有粉尘的水进行初步净化,沉淀的粉尘落在波浪形凸棱311的凹槽中,此时,刮尘板34通过第一滑动件35沿凸棱311长度方向移动,使滤渣池31中的沉淀粉尘被刮至储渣池32中的滤渣盒33中,当需要倾倒粉尘残渣时,将滤渣盒33的卡接耳板与储渣池32拆卸,滤渣盒33中的水可以从其底壁的过滤孔漏下,使残渣留在滤渣盒33中,整个箱体2中的沉淀粉尘在清理时不需要停机,而且清理简单便捷,提高了打磨抛光机的工作效率。

[0038] 参照图1、图2和图3,第一滑动件35包括导向杆351、丝杠352和第一驱动件353,导向杆351垂直穿设过刮尘板34后两端均与箱体2内壁焊接,丝杠352穿设刮尘板34后两端均与箱体2内壁通过轴承转动连接,丝杠352平行于导向杆351且丝杠352与刮尘板34螺纹连接,第一驱动件353为电机,第一驱动件353外壳与箱体2外侧壁通过螺栓连接,第一驱动件353的驱动轴通过联轴器与丝杠352同轴连接。当需要清理滤渣池31中的沉淀粉尘时,驱动第一驱动件353,第一驱动件353带动丝杠352转动,使刮尘板34能够沿丝杠352的长度方向移动,导向杆351能够对刮尘板34的移动起到导向作用,刮尘板34可在第一驱动件353的作用下沿导向杆351的长度方向反复移动,使滤渣池31中的沉淀粉尘被刮至滤渣盒33中,方便了清理,提高了打磨抛光机的适用性。

[0039] 参照图2和图4,过滤组件4包括过滤通道41、闸门42、过滤网43、活动管44和阀门45,过滤通道41与滤渣池31一体连接且连通,闸门42竖直插设在过滤通道41中且与过滤通道41滑动连接,过滤网43位于过滤通道41和活动管44之间,过滤网43与活动管44可拆卸连接,过滤通道41与活动管44连接且连通,活动管44与循环组件5连接且连通,阀门45安装在活动管44上。过滤组件4用于滤渣池31中的水进行过滤,使过滤后的水再经过循环组件5流向喷淋管15中进行循环利用,提高了水资源的利用率,当需要更换过滤网43时,首先将闸门42关闭,使活动管44中的水流向循环组件5,再关闭阀门45,拆卸活动管44与过滤通道41,并更换干净的过滤网43,更换过滤网43不需要停机进行,提高了打磨抛光机的工作效率。

[0040] 参照图2和图4,过滤组件4还包括过滤架47、第二滑动件46、第二驱动件48,过滤架47上至少开设有两个用于安装过滤网43的安装槽471,安装槽471的数量可以使两个、也可以是三个、也可以是四个,但凡是所设置的数量能够达到对安装过滤网43的作用即可,本实施例中安装槽471的数量有两个;两个过滤网43沿过滤架47的长度方向安装,过滤架47位于过滤通道41和活动管44之间,过滤架47安装过滤网43处还粘接有密封件,密封件为橡胶制成的凸台472;凸台472分别与过滤通道41和活动管44的管口卡接,活动管44由柔性材料制成,活动管44的管口为铁质材料;第二驱动件48为气缸,第二驱动件48的外壳与循环组件5通过螺栓固定连接,第二驱动件48的伸缩端与活动管44的管口焊接。

[0041] 参照图4,第二滑动件46包括支撑板461和滑块462,支撑板461一端与箱体2焊接,另一端位于过滤架47下方,支撑板461沿垂直过滤通道41方向开设有滑槽463,滑块462位于滑槽463中且沿滑槽463长度方向与支撑板461滑动连接,滑块462与过滤架47底壁铰接,较

接轴的轴线方向与滑槽463长度方向平行。

[0042] 当更换清洗过滤网43时,首先关闭闸门42和阀门45,驱动第二驱动件48,使活动管44向远离过滤通道41方向移动,让活动管44与过滤架47脱离,再将支撑架绕其与滑块462的转动轴向远离过滤通道41一侧转动,使过滤架47与过滤通道41脱离,滑动过滤架47,使干净的过滤网43处于过滤通道41和活动管44之间,再将过滤架47转动至凸台472与过滤通道41卡接位置,启动第二驱动件48,使活动管44与过滤架47上的凸台472卡接,过滤架47上的凸台472能够对过滤通道41和活动管44的对接起到密封作用,提高了过滤架47的适用性,待清洗的过滤网43可以用水进行冲洗,以便下次更换使用,整个过滤架47可以快速更换过滤网43,更换过程简单方便,不需要停机更换过滤网43,提高了打磨抛光机的适用性。

[0043] 参照图2和图3,循环组件5包括蓄水池51、水泵52和出水管53,蓄水池51与活动管44焊接且连通,蓄水池51顶壁与水泵52通过螺栓连接,蓄水池51顶壁还一体连接有进气管54,出水管53一端与水泵52焊接且连通,另一端与喷淋管15焊接且连通。当过滤后的水进入蓄水池51中后被蓄水池51进行存储,当阀门45关闭后,水泵52还可以继续工作,使蓄水池51中的水可以不断进行喷淋,提高了打磨抛光机的工作效率。

[0044] 参照图1和图3,吸尘组件6包括吸尘罩61、出风管62、风机63和滤芯64,吸尘罩61位于箱体2上方且与箱体2连通,吸尘罩61上端缩口,出风管62与吸尘罩61的顶壁焊接且连通,风机63与出风管62通过法兰连接,滤芯64位于出风管62中且与出风管62卡接,出风管62铰接有用于更换滤芯64的活动门65。当窗帘杆配件在打磨抛光过程中产生的粉尘没有及时进入箱体2中时,风机63可以将空气中的粉尘从流通口141吸入到箱体2中,使粉尘与水充分接触,吸尘罩61上端缩口可以提高空气的流速,而出风管62中卡接有滤芯64,有利于对排出的空气进行过滤,起到了环保的作用,活动门65方便对滤芯64更换,提高了吸尘组件6的适用性。

[0045] 本申请实施例一种用于加工窗帘杆配件抛光打磨机的实施原理为:打磨抛光窗帘杆配件时,首先打开喷淋管15,让喷淋出来的水对粉尘起到的净化作用,而少量粉尘在经过吸尘组件6的作用下进入箱体2中与水接触,形成粉尘与水的混合液,带有粉尘的水经流通口141进入滤渣池31中后,与多个凸棱311碰撞逐渐沉淀,经过初步净化的水再经过过滤组件4后被水泵52再次循环至喷淋管15中,形成循环,整个打磨抛光过程中,如果需要清理滤渣池31中的沉淀时,可以通过第一驱动件353驱动刮尘板34沿凸棱311的长度方向移动使沉淀粉尘刮至过滤盒中,再将过滤盒取出倾倒滤渣,不需要停机清理滤渣,提高了打磨抛光机的工作效率,当需要更换过滤组件4中的过滤网43时,只需短暂关闭闸门42和阀门45后,启动第二驱动件48使过滤网43与活动管44拆卸后,将过滤架47上干净的过滤网43滑动至过滤通道41和活动管44之间,再启动第二驱动件48使过滤网43夹持在过滤通道41和活动管44之间,整个更换过滤网43过程简单便捷,也不需要停机操作,提高了打磨抛光机的工作效率。

[0046] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

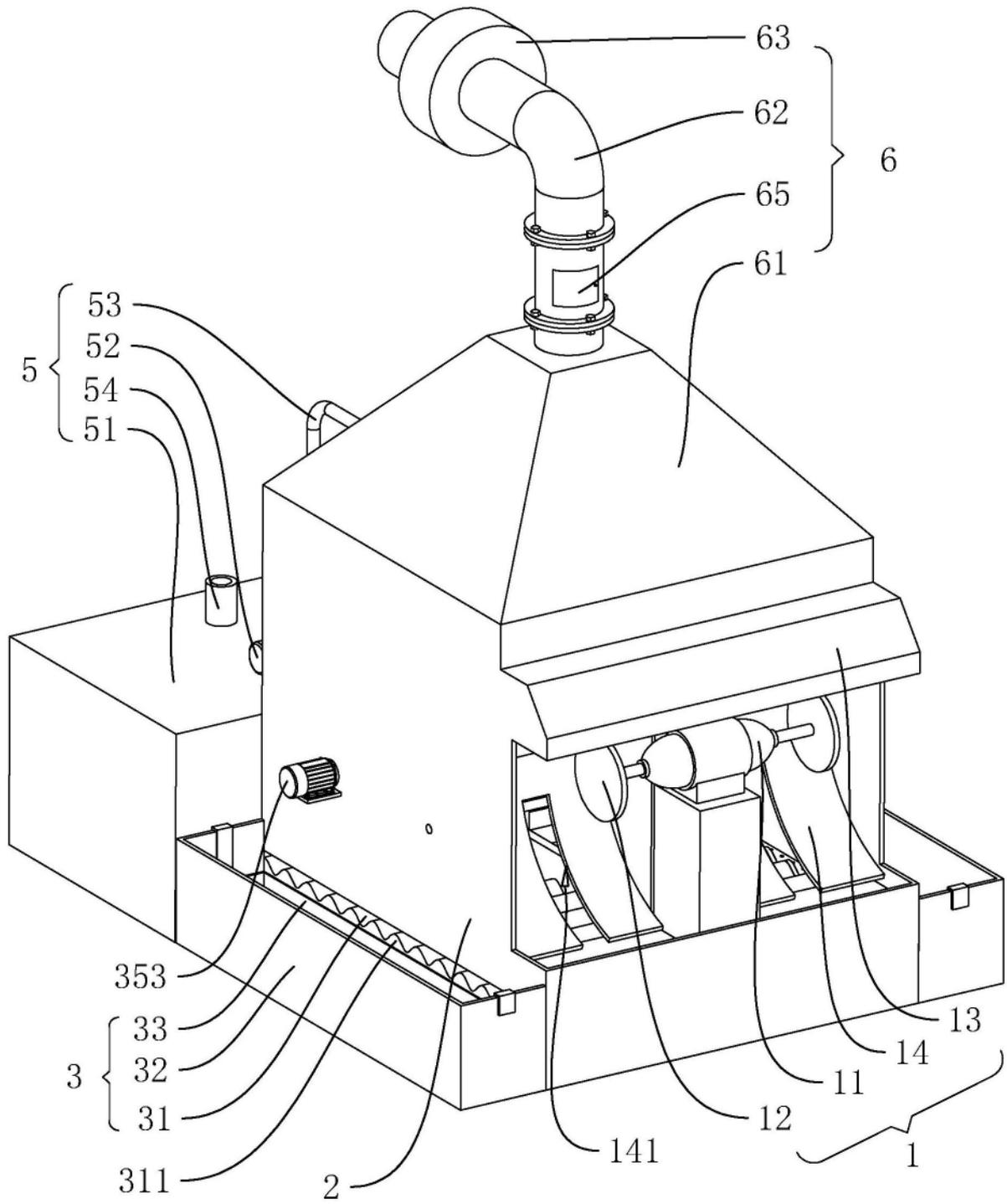


图1

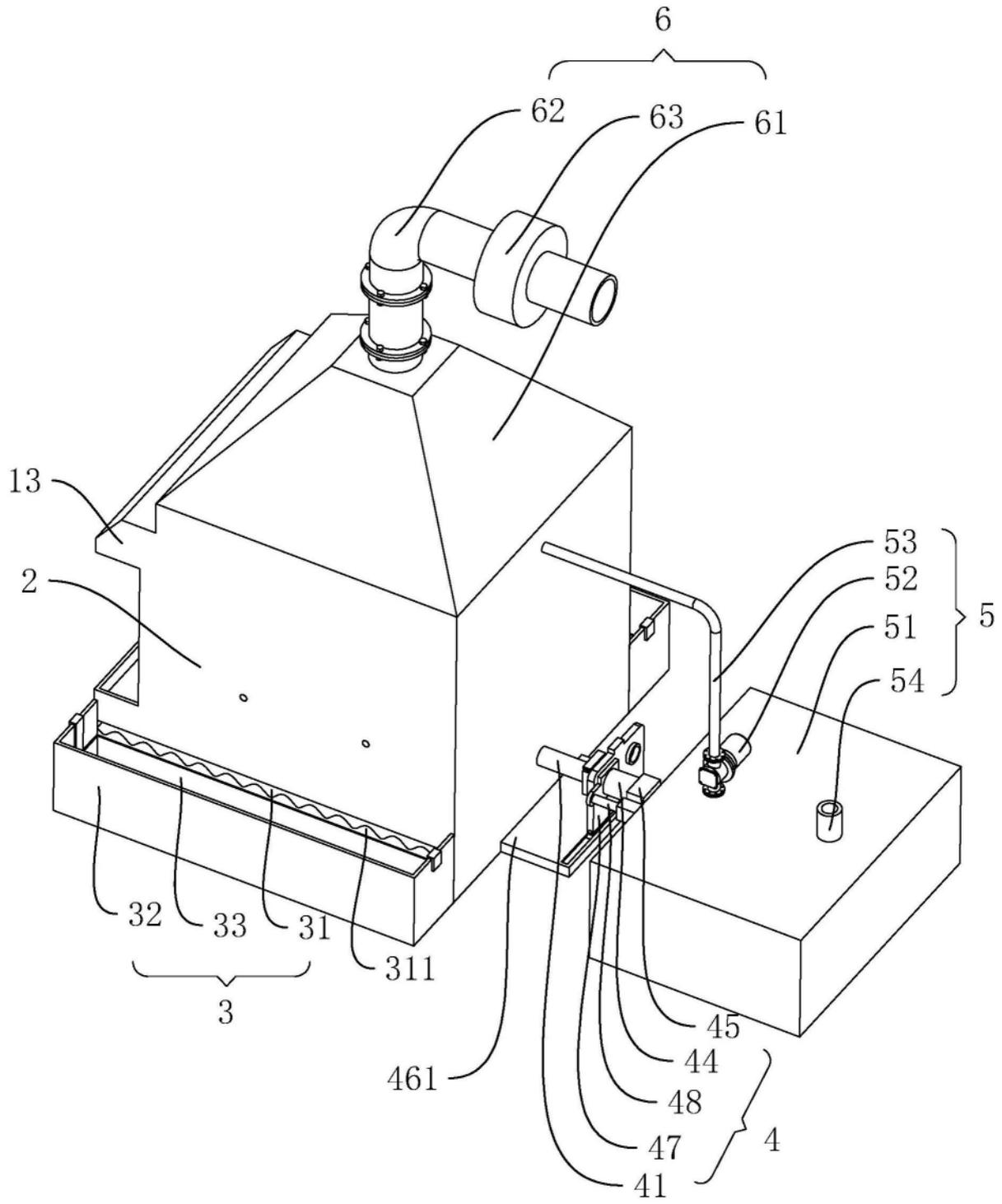


图2

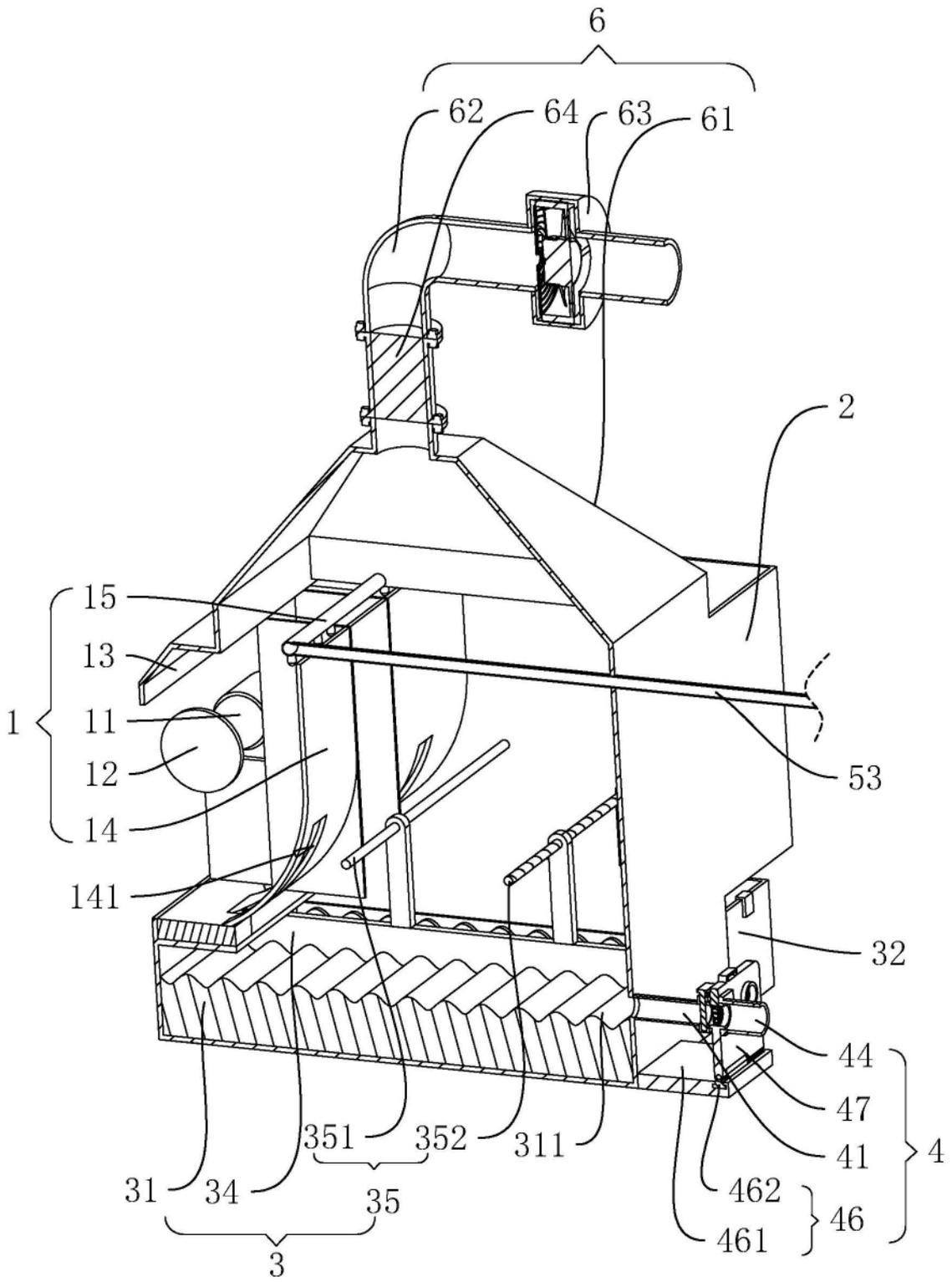


图3

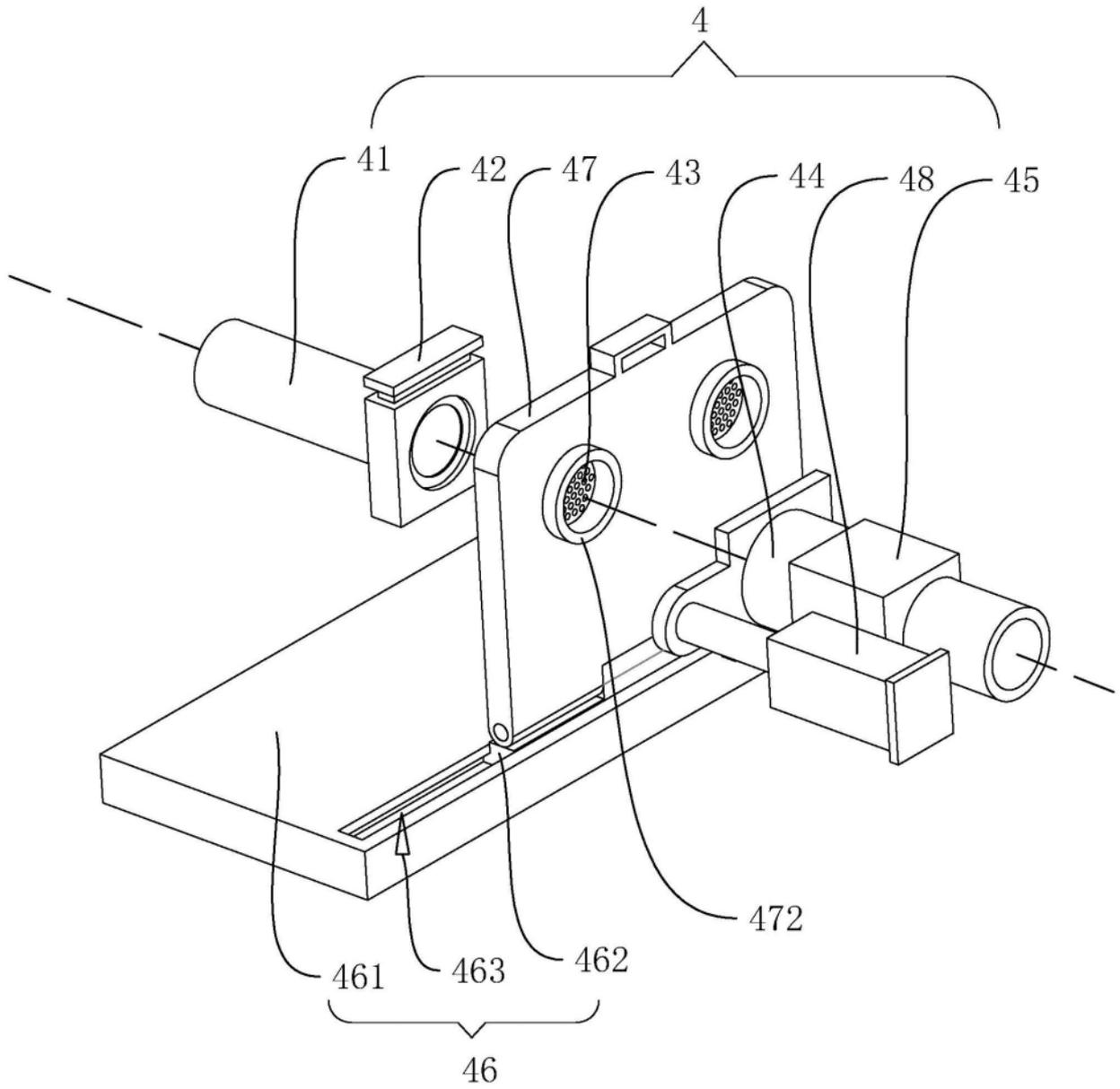


图4