



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(21) Patentansøgning nr.: 3577/85

(51) Int.Cl.⁵ B 65 D 30/10

(22) Indleveringsdag: 06 aug 1985

(41) Alm. tilgængelig: 01 mar 1986

(44) Fremlagt: 04 feb 1991

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 29 aug 1984 ES 281395

(71) Ansøger: *Esselte Business Systems S.A.; Via Augusta 20-26; 08006 Barcelona, ES

(72) Opfinder: Rafael Gonzalez *Llorens; ES, Juan Vidal *Sole; ES

(74) Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

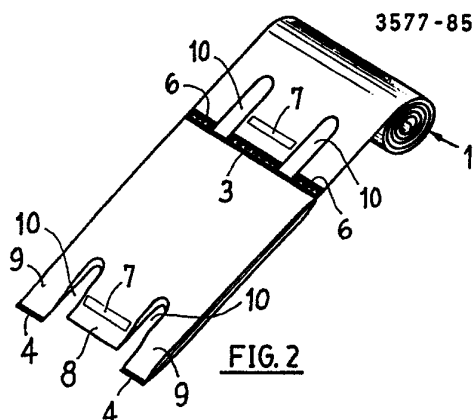
(54) Kontinuerlig posebane

(56) Fremdragne publikationer

(57) Sammendrag:

3577-85

En kontinuerlig posebane (1) af den type, der fortrinsvis anvendes i poseudleveringsmaskiner, omfatter tværgående perforeringslinier (4), der afgrænser hver pose, samt i umiddelbar nærhed af hver perforeringslinje (4) en tværgående svejselinie (3) til dannelse af posens bund. Under fremstillingen udstanses der i hver pose to langstrakte, langsgående åbninger (10), hvorved der ved posens top tilvejebringes en lap (8). Når posen afrives fra posebanen (1) er den herved mere modstandsdygtig over for at blive strukket, således at der ikke kommer uønskede rynker i denne.



0

Den foreliggende opfindelse angår en kontinuerlig posebane af den type, som anvendes i poseudleveringsmaskiner og normalt kaldens "vest" typen og som har en stor indskæring mellem de to sidehanke. Disse poser er til at begynde med forbundet med hinanden, således at der tilvejebringes en bane, hvorpå der fremstilles nogle perforeringslinier til tilvejebringelse af hankenes øverste part. Formålet med denne perforering er, at hver pose kan adskilles fra den følgende pose. Dette udføres ved at påvirke banen med trækorganer, der findes på den pågældende udleveringsmaskine og på grund af den nævnte strækning af banen sker det tit, at poserne får uønskede rynker og til tider endda også brydes ved de smalle svage parter, hvor hankene er forbundet.

5

10

15

20

Dette problem skulle løses ved at tilvejebringe en kontinuerlig posebane, hvor den store åbning svarende til indskæringen mellem hankene bliver udstanset ved hjælp af to langsgående snit, samtidigt med at perforeringslinierne anbringes i hele banens bredde. Disse snit tilvejebringes på hver pose ved hver side af den kontinuerlige bane for at tilvejebringe indskæringen og dannelsen af hankene, når hver pose er blevet separeret fra den efterfølgende pose.

25

30

Ved fremstillingen fremkommer der imidlertid en væsentlig ulempe, idet der med udstansningen til tilvejebringelse af snittene, som fastligger åbningen svarende til indskæringen og tilvejebringer separeringen mellem poserne, dannes nogle små, strakte reststykker, der er tilovers fra plastmaterialet, der er blevet udstanset. Disse reststykker forbliver i hovedsagen inden i hver pose og dette medfører en gene og en ubehagelig virkning for personen, der anvender posen.

35

Ved tilvejebringelse af en pose, hvilket er formålet med opfindelsen, er det ikke kun blevet opnået at eliminere de ovenfor nævnte ulemper, men der er også blevet opnået en besparelse af plastmateriale ved at tilvejebringe et større

0

reststykke, der kan opsamles ved udskæringen, takket være den udstansning af materiale, som medfører en åbning, og som erstatter den simple udskæring ved den første ovenfor nævnte fremstillingsmåde, og hvor der også tilvejebringes en
5 æstetisk virkning, der er klart bedre, end hvad der tidligere opnåedes ved posen af "vest" typen.

10

Den kontinuerlige posebane ifølge opfindelsen er af den type, der er særlig velegnet til at anvendes i poseudleveringsmaskiner og omfatter en flad, kontinuerlig, konventionel rørformet bane af et fleksibelt plastmateriale, hvilken bane på hver af de langsgående kanter er forsynet med en indadrettet langsgående foldning, og i banens længde har efter hinanden følgende grupper af ækvidistant separerede tværgående
15 linier, hvis indbyrdes afstand svarer til længden af en pose, og hvilken bane omfatter svejselinier, der tilvejebringer bunden af hver pose og en perforeringslinie nær svejselinien, således at hver pose kan separeres fra de andre poser.

20

Posebanen ifølge opfindelsen er endvidere ejendommelig ved, at der på hver af de indadrettede foldningslinier til hver langsgående foldning er tilvejebragt en langstrakt, langsgående åbning ved hjælp af udstansning. Åbningen er parallel
25 med banens langsgående kant, idet hver langstrakt åbnings langsgående kanter er anbragt på en sådan måde, at der er en kant ved hver side af de ovenfor nævnte indadrettede foldningslinier, og en af den langstrakte åbnings tværgående kanter er beliggende på perforeringslinien eller mellem denne
30 linie og den tilsvarende hosliggende svejselinie, som tilvejebringer posens bund, mens den anden tværgående kant fortrinsvis er halvcirkelformet.

35

I det følgende gives en nærmere beskrivelse af opfindelsen under henvisning til en bestemt udførelsesform af posebanen. Der kan dog foretages mange ændringer, uden at man derved afviger fra opfindelsens ide.

0

Opfindelsen forklares nedenfor under henvisning til tegningen, hvor

5

fig. 1 viser fra oven en foretrukken udførelsesform af posebanen,

fig. 2 i perspektiv en uoprullet pose fra banen, og

fig. 3 i perspektiv en pose, der er blevet separeret fra posebanen.

10

Den på tegningen viste udførelsesform ifølge opfindelsen omfatter en flad, kontinuerlig, konventionel rørformet bane 1 af et fleksibelt plastmateriale. Banen 1 har ved dens langsgående kanter indadrettede foldninger 2. Banen 1 har desuden tværgående svejselinier 3 til tilvejebringelse af de pågældende posers bunde, og nogle perforeringslinier 4, der også forløber i tværgående retning og nær ved svejselinierne 3 til separering af en pose fra den efterfølgende pose.

15

På hver af de langsgående foldningers indadrettede foldningslinier 2a er der ved hjælp af udstansning tilvejebragt en langstrakt, langsgående åbning 10. Åbningen 10 er parallel med banens 1 langsgående kanter, således at hver af de langstrakte åbningers 10 langsgående kanter er beliggende på en sådan måde, at der er en kant på hver side af den ovenfor nævnte indadrettede foldningslinie 2a. En af hver langstrakt åbnings 10 tværgående kanter 11 er beliggende på perforeringslinien 4 eller mellem denne linie og den tilsvarende hosliggende svejselinie 3, der tilvejebringer bunden af posen, mens den anden tværgående kant 12 fortrinsvis er halvcirkelformet.

25

30

Til hver pose er der tæt ved perforeringslinien 4 blevet tilvejebragt to tværgående svejselinier 6, som udgår fra hver åbning 10 til den tilsvarende side af banen, og som forbin-

35

der begge sider af banen med de tilhørende foldninger 2.

0

Udleveringsmaskinen, der leverer forskellige poser fra en kontinuerlig bane 1 er normalt udstyret med et organ, der detekterer passagen af hver pose, der skal udleveres.

5

Komponenter fra dette organ er anbragt på begge sider af den kontinuerlige bane 1, og udfører detekteringen gennem indskæringen, som posen af "vest" typen har. Idet posen ifølge opfindelsen lige netop ikke har indskæringen for at posens hoveddel ikke svækkes og uden at blive deformeret eller få uønskede rynker, kan modstå strækningspåvirkningerne, der til-

10

vejebringes af maskinens mekanisme, når posen separeres fra resten af banen 1, har hver side af posen i stedet åbninger eller optisk detekterbare organer 7 på den højre side for at tillade, at det nævnte posepassagedetekteringsorgan kan virke.

15

Ved at strække posen, hvilket udføres ved hjælp af strækorganer, såsom valser eller andet omfattet af udleveringsmaskinen, separeres hver pose fra den næste, når banen 1 oprives ved hjælp af perforeringslinierne 4, hvorved der ud fra disse linier og åbningslinierne 10 tilvejebringes to

20

lapper 8 i hver pose, som falder ned på ydersiden af hver pose. Svejselinierne 6 forbinder banens 1 sider med folden 2, således at der dannes hanke 9, som vist i fig. 2 og 3.

25

Der kan foretages mange ændringer og modificeringer af den kontinuerlige posebane, så længe man ikke afviger fra selve opfindelsens ide.

30

P a t e n t k r a v.

35

1. Kontinuerlig posebane, især til anvendelse i poseudleveringsmaskiner og af typen, der omfatter en flad, kontinuerlig, konventionel rørformet bane af et fleksibelt plastmateriale, hvilken bane i hver af dens langsgående kanter har en indadrettet langsgående foldning og flere grupper af ækvidistant anbragte tværgående linier med en indbyrdes afstand svarende til længden af en pose, hvilke grup-

per omfatter en svejselinie, der tilvejebringer bunden af hver pose og en perforeringslinie nær svejselinien, således at hver pose kan separeres fra den næste pose, k e n d e - t e g n e t ved, at der på hver indadrettet foldningslinie til hver langsgående foldning ved hjælp af udstansning er tilvejebragt en langstrakt, langsgående åbning, der forløber parallelt med banens langsgående kanter, således at hver af de langstrakte åbningers langsgående kanter er beliggende på en sådan måde, at en kant ligger på hver side af den nævnte indadrettede foldningslinie, og at en af den langstrakte åbnings tværgående kanter er beliggende på perforeringslinien eller mellem denne linie og den tilsvarende, hosliggende svejselinie til at tilvejebringe posens bund, mens den anden tværgående kant fortrinsvis er halvcirkelformet.

2. Kontinuerlig posebane ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at der i et område svarende til hver pose og fortrinsvis mellem de nævnte langsgående åbninger er tilvejebragt en åbning til aktivering af et organ, der detekterer passagen af hver pose i en poseudleveringsmaskine.

3. Kontinuerlig posebane ifølge krav 1 og 2, k e n d e t e g n e t ved, at der i et område svarende til hver pose, fortrinsvis mellem de nævnte langsgående åbninger, er et optisk detekterbart organ, indrettet til at aktivere et organ til den optiske detektering af passagen af hver pose i en poseudleveringsmaskine.

30

35

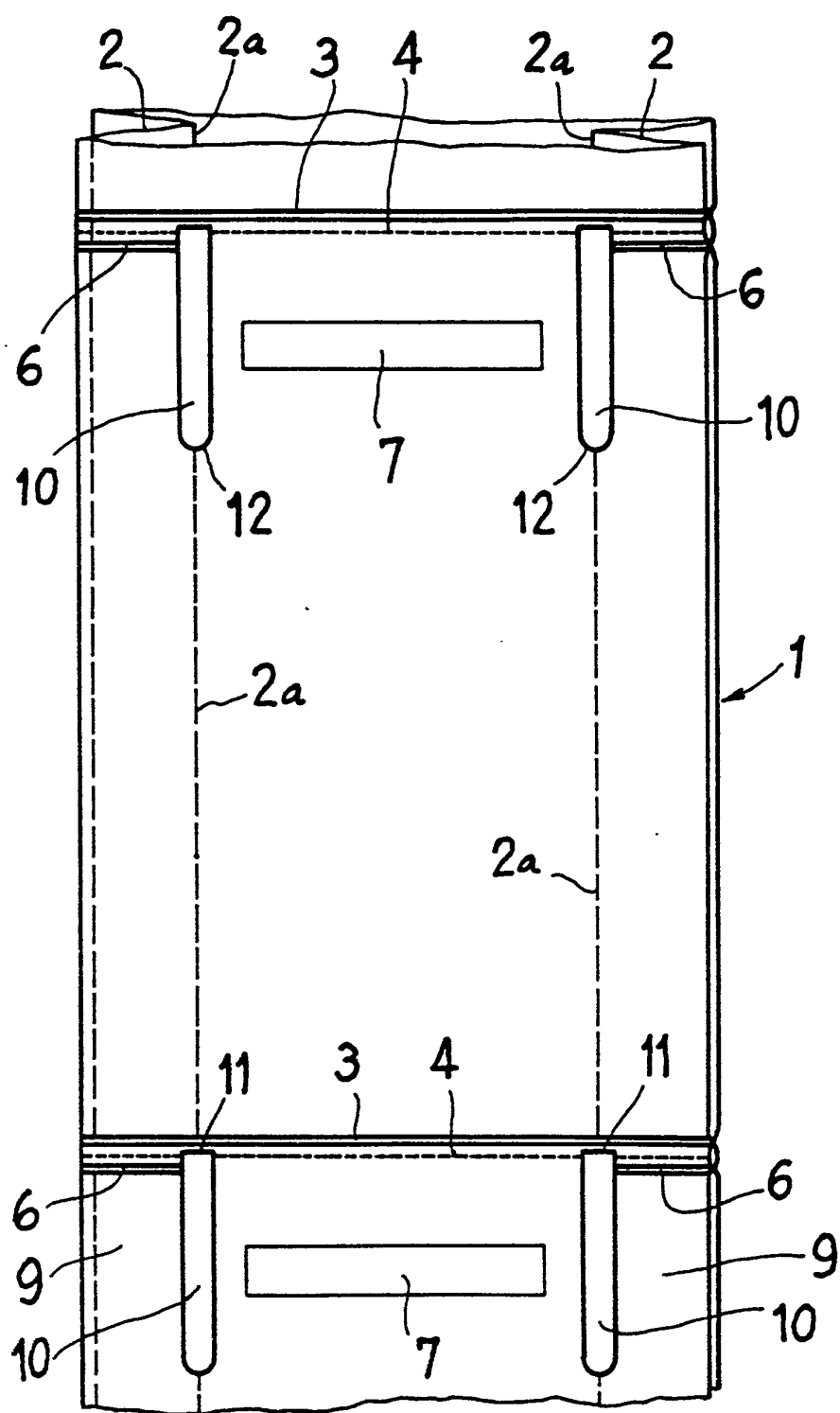


FIG. 1

