



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2012131392/03, 20.07.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 20.07.2012

(43) Дата публикации заявки: 27.01.2014 Бюл. № 3

Адрес для переписки:

394028, г.Воронеж, ул. Монтажный проезд, 12Е,
ООО Завод "Ферингер и К"

(71) Заявитель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
Завод "Ферингер и К" (RU)

(72) Автор(ы):

Ферингер Артур Павлович (RU)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПАРА И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЕГО РЕАЛИЗАЦИИ

(57) Формула изобретения

1. Способ получения пара, заключающийся в получении пара при контакте парообразующей жидкости, преимущественно, воды, с разогретым теплообменным материалом, характеризующийся тем, что для испарения парообразующей жидкости и получения пара используют крупнодисперсный теплообменный материал, преимущественно, камни естественного происхождения, и устройства с развитой поверхностью теплообмена, выполненные, преимущественно, в виде кассет, содержащих ряд установленных параллельно или практически параллельно с осевым зазором пластин, причем указанные устройства размещают внутри крупнодисперсного теплообменного материала, при этом парообразующую жидкость подают на крупнодисперсный теплообменный материал и внутрь устройств с развитой поверхностью теплообмена.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанные устройства размещают между крупнодисперсным теплообменным материалом и источником тепла, преимущественно, топкой печи.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что указанные устройства размещают между крупнодисперсным теплообменным материалом и источником тепла параллельно или практически параллельно своду топки печи.

4. Устройство для реализации способа по п.1, характеризующееся тем, что оно содержит ряд пластин, смонтированных в виде кассеты, расположенных с осевым зазором параллельно или практически параллельно друг другу, выполненных, преимущественно, из нержавеющей стали, предпочтительно, 12Х18Н10Т.

5. Устройство по п.4, отличающееся тем, что зазор между пластинами равен или примерно равен толщине пластины.

6. Устройство по п.4, отличающееся тем, что на пластинах выполнен, как минимум, один уступ, предпочтительно, равный толщине пластины.

7. Устройство по п.4, отличающееся тем, что пластины выполнены профилированными по высоте.