



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205464523 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 17

(21) 申请号 201521024924. 1

(22) 申请日 2015. 12. 11

(73) 专利权人 骏艺精密模具(苏州)有限公司

地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇金枫南路凤凰路口18号

(72) 发明人 张元涛

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B23C 9/00(2006. 01)

B23Q 3/06(2006. 01)

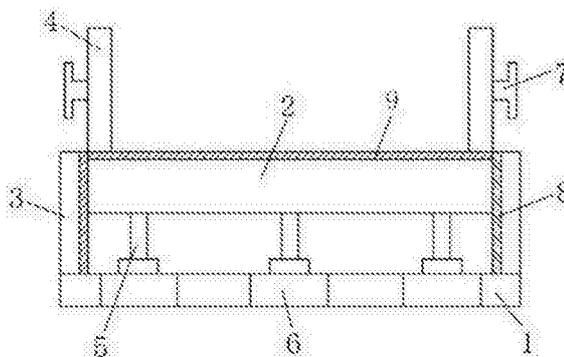
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可加高的铣床批士

(57) 摘要

一种可加高的铣床批士,包括底座、批士码板、底座固定块、批士夹板;底座的两侧端焊接固定有底座固定块;在底座固定块的间隔中设置有批士码板;批士码板的两侧与底座固定块接触;批士码板的底部作用有多个伸缩杆;伸缩杆与底座上的顶升座连接;批士码板的顶面两侧固定有批士夹板;批士夹板上设置有水平位置调节座。本实用新型能够根据工件的长、宽、高来调节批士在水平和垂直方向上的距离,以适应各个规格尺寸的工件,且整个批士结构为一体结构,在装夹过程中不会出现工件滑脱的现象,具有良好的生产稳定性。



1. 一种可加高的铣床批士,其特征在於:包括底座(1)、批士码板(2)、底座固定块(3)、批士夹板(4);所述底座(1)的两侧端焊接固定有底座固定块(3);在所述底座固定块(3)的间隔中设置有批士码板(2);所述批士码板(2)的两侧与底座固定块(3)接触;所述批士码板(2)的底部作用有多个伸缩杆(5);所述伸缩杆(5)与底座(1)上的顶升座(6)连接;所述批士码板(2)的顶面两侧固定有批士夹板(4);所述批士夹板(4)上设置有水平位置调节座(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种可加高的铣床批士,其特征在於:所述底座固定块(3)上设置有可供批士码板(2)上下移动的垂直移动轨槽(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种可加高的铣床批士,其特征在於:所述批士码板(2)上设置有可供批士夹板(4)水平移动的水平移动轨槽(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种可加高的铣床批士,其特征在於:所述顶升座(6)和伸缩杆(5)的个数为3个。

一种可加高的铣床批士

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机床加工机械用具领域,具体涉及一种可加高的铣床批士。

背景技术

[0002] 由于现有的铣床批士的码板高度不够,导致许多较大、较高的工件无法装夹模,给加工带来很大困难。若每次都要对码板进行加高,或者加多码板的数量,在装夹、加工过程中容易滑脱,对加工产生影响。

实用新型内容

[0003] 为克服上有技术的缺陷,本实用新型的目的旨在提出一种能够自动调节高度的可加高的铣床批士。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下之技术方案:

[0005] 一种可加高的铣床批士,其特征在于:包括底座、批士码板、底座固定块、批士夹板;所述底座的两侧端焊接固定有底座固定块;所述在底座固定块的间隔中设置有批士码板;所述批士码板的两侧与底座固定块接触;所述批士码板的底部作用有多个伸缩杆;所述伸缩杆与底座上的顶升座连接;所述批士码板的顶面两侧固定有批士夹板;所述批士夹板上设置有水平位置调节座。

[0006] 上述方案的解释及进一步方案如下:

[0007] 1.上述方案中,所述底座固定块上设置有可供批士码板上下移动的垂直移动轨槽。

[0008] 2.上述方案中,所述批士码板上设置有可供批士夹板水平移动的水平移动轨槽。

[0009] 3.上述方案中,所述顶升座和伸缩杆的个数为3个。

[0010] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0011] 本实用新型提供了一种可加高的铣床批士,能够根据工件的长、宽、高来调节批士在水平和垂直方向上的距离,以适应各个规格尺寸的工件,且整个批士结构为一体结构,在装夹过程中不会出现工件滑脱的现象,具有良好的生产稳定性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构简易示意图。

[0013] 以上附图中:1、底座;2、批士码板;3、底座固定块;4、批士夹板;5、伸缩杆;6、顶升座;7、水平位置调节座;8、垂直移动轨槽;9、水平移动轨槽。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述:

[0015] 实施例:一种可加高的铣床批士,

[0016] 参见图1所示:包括底座1、批士码板2、底座固定块3、批士夹板4;底座1的两侧端焊

接固定有底座固定块3;在底座固定块3的间隔中设置有批士码板2;批士码板2的两侧与底座固定块3接触;批士码板2的底部作用有多个伸缩杆5;伸缩杆5与底座1上的顶升座6连接;批士码板2的顶面两侧固定有批士夹板4;批士夹板4上设置有水平位置调节座7。

[0017] 优选的,底座固定块3上设置有可供批士码板2上下移动的垂直移动轨槽8。

[0018] 优选的,批士码板2上设置有可供批士夹板4水平移动的水平移动轨槽9。

[0019] 优选的,顶升座6和伸缩杆5的个数为3个。

[0020] 将工件放置在批士码板上,根据工件的长度,通过水平位置调节座调节批士夹板之间的距离,从而使得工件在水平方向上被夹紧。同时,根据工件的高度,调节顶升座从而调节批士码板的高度,以适应在铣床上的加工位置高度。整个批士,具有水平和垂直两个方向上的调节度,以满足多规格的工件夹持要求。

[0021] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型所做的等效变化或修饰,都应该涵盖在本实用新型的保护范围之内。

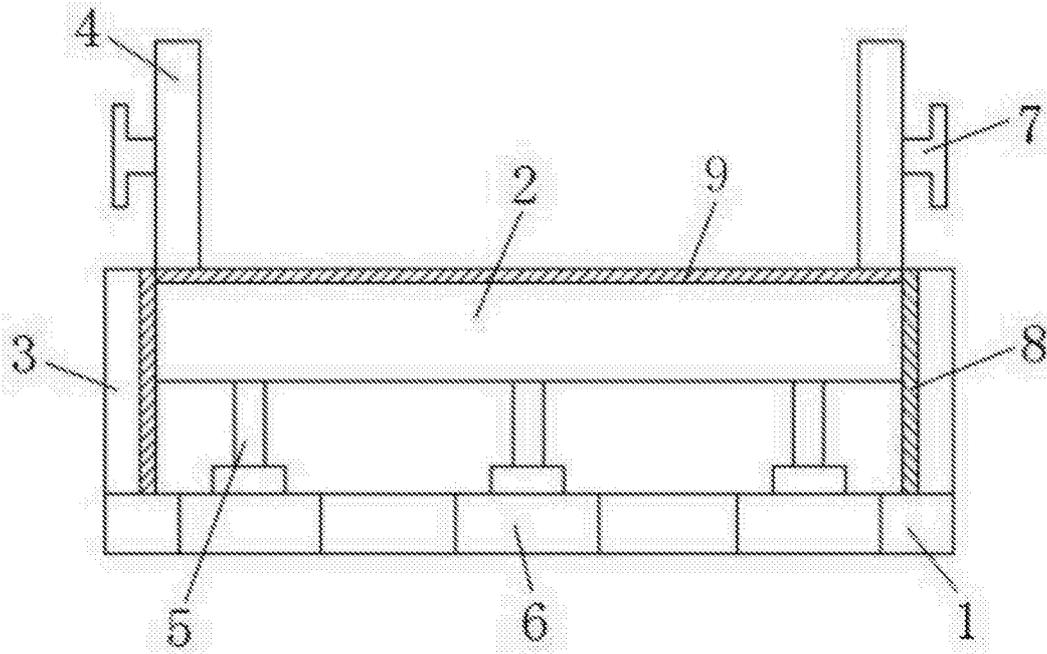


图1