

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203222662 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 02

(21) 申请号 201320254371. 3

(22) 申请日 2013. 05. 13

(73) 专利权人 宁波慈星股份有限公司

地址 315300 浙江省宁波市慈溪市白沙路街
道华东轻纺针织城三期 6 号楼

(72) 发明人 孙平范

(74) 专利代理机构 杭州之江专利事务所(普通
合伙) 33216

代理人 朱枫

(51) Int. Cl.

D04B 39/08(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

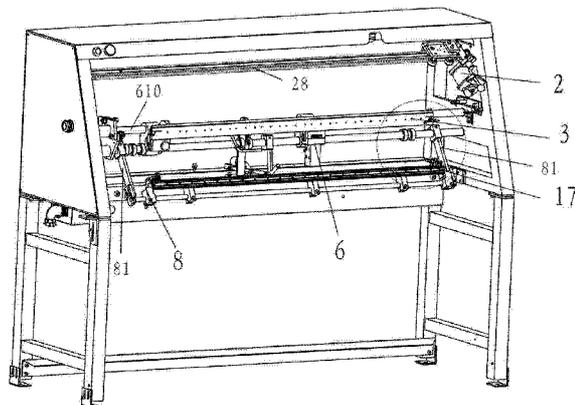
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置,它包括缝合针耙、缝合针耙固定座、压布装置、移领针耙、移领针耙固定座、滑动轨道和传动轴;所述缝合针耙固定座具有一轴套连接块,轴套连接块固定在传动轴上;所述缝合针耙安装在缝合针耙固定座上,移领针耙安装在移领针耙固定座上;所述移领针耙固定座具有一旋转块,所述旋转块套在传动轴上;所述压布装置安装在滑动轨道上;所述压布装置包括压布电机、压布偏心轴和压布块,所述压布电机通过压布偏心轴连接压布块。本实用新型不仅节省了手动对准线圈的时间和人工,而且避免发生线圈错位等问题,大大降低了次品率。



1. 一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置,其特征在于:它包括缝合针耙、缝合针耙固定座、压布装置、移领针耙、移领针耙固定座、滑动轨道和传动轴;所述缝合针耙固定座具有一轴套连接块,轴套连接块固定在传动轴上;所述缝合针耙安装在缝合针耙固定座上,移领针耙安装在移领针耙固定座上;所述移领针耙固定座具有一旋转块,所述旋转块套在传动轴上;所述压布装置安装在滑动轨道上;所述压布装置包括压布电机、压布偏心轴和压布块,所述压布电机通过压布偏心轴连接压布块。

2. 如权利要求1所述的一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置,其特征在于:所述压布装置还包括压布块固定座、定位销固定座、滑动块和转动杆;所述压布电机固定在转动杆上,转动杆与滑动块连接;所述压布电机上安装有定位销固定座和压布块固定座,压布块安装在压布块固定座上;所述定位销固定座上具有一定定位销,与压布块末端相连;所述压布块前端具有一凹槽;所述定位销固定座一侧固定一把手。

3. 如权利要求1所述的一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置,其特征在于:所述缝合针耙包括合领针和针耙基座,合领针安装于针耙基座上;所述针耙基座包括缝合针板和针板盖板,缝合针板和针板盖板通过螺丝固定;所述缝合针板中间有一排等距的定位孔,缝合针板前端有一排倾斜的定位槽;所述合领针置于定位槽内;所述缝合针板底部有一凹槽,凹槽侧面有一齿条;所述缝合针板两端背面均具有一定定位销,其中一端上具有一限位块,限位块通过限位销与缝合针板相连,所述限位块下面有一限位压簧。

4. 如权利要求1所述的一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置,其特征在于:所述缝合针耙固定装置包括电磁铁固定套、电磁铁支撑块、电磁铁上压板、轴套连接块、针耙顶块、针耙限位块、针耙左侧限位块、电磁铁压块和电磁铁压簧;所述电磁铁固定套连接电磁铁支撑块,所述电磁铁支撑块上固定电磁铁上压板;所述电磁铁上压板与电磁铁支撑块相连的一侧具有一矩形口,上表面具有一长型口;所述电磁铁压块安装在电磁铁上压板的矩形口上,与电磁铁压簧相连,所述针耙顶块位于电磁铁上压板的长型口中;所述电磁铁压块与针耙顶块呈直角相连;所述针耙限位块固定在电磁铁上压板上,位于针耙顶块后方;所述针耙左侧限位块位于电磁铁上压板左侧。

5. 如权利要求1所述的一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置,其特征在于:所述移领针耙包括移领针和针耙基座,移领针安装在针耙基座上;所述针耙基座包括针耙底座和针耙盖板,针耙底座和针耙盖板通过螺丝固定;所述针耙盖板两端有针耙连接块;所述针耙底座中间有一矩形凹槽,凹槽内有一排等距的定位孔;所述矩形凹槽一侧的凸台上有一排三角棱柱形定位槽;所述针耙底座两端的定位槽上安置固定短针,所述移领针置于固定短针之间,安装在针耙底座中间的定位槽内;所述定位槽上方盖有压针软条。

一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于针织机械技术领域,特别涉及一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置。

背景技术

[0002] 电脑针织横机在编织时,编织好的布片会从织针上脱离,从而完成编织。当衣领与衣身缝合时,需要先将衣领的线圈与衣身的线圈对准,再进行缝合。而由于织好的衣领已经成织针上脱离,所以衣领与衣身缝合时,就必须通过人工将衣身的线圈和衣领的线圈一个个对准进行缝合,这就使得缝合工作需要耗费大量的人力,且容易发生线圈错位等问题,影响缝合的速率及缝合织物的良品率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种使横编织机所织的单层衣身线圈和单层衣领线圈自动对准相接的装置。

[0004] 为此,本实用新型的技术方案是:一种使横编织机所织的单层衣领与衣身相接的装置,其特征在于:它包括缝合针耙、缝合针耙固定座、压布装置、移领针耙、移领针耙固定座、滑动轨道和传动轴;所述缝合针耙固定座具有一轴套连接块,轴套连接块固定在传动轴上;所述缝合针耙安装在缝合针耙固定座上,移领针耙安装在移领针耙固定座上;所述移领针耙固定座具有一旋转块,所述旋转块套在传动轴上;所述压布装置安装在滑动轨道上;所述压布装置包括压布电机、压布偏心轴和压布块,所述压布电机通过压布偏心轴连接压布块。

[0005] 进一步地,所述压布装置还包括压布块固定座、定位销固定座、滑动块和转动杆;所述压布电机固定在转动杆上,转动杆与滑动块连接;所述压布电机上安装有定位销固定座和压布块固定座,压布块安装在压布块固定座上;所述定位销固定座上具有一定定位销,与压布块末端相连;所述压布块前端具有一定凹槽;所述定位销固定座一侧固定一把手。

[0006] 进一步地,所述缝合针耙包括合领针和针耙基座,合领针安装于针耙基座上;所述针耙基座包括缝合针板和针板盖板,缝合针板和针板盖板通过螺丝固定;所述缝合针板中间有一排等距的定位孔,缝合针板前端有一排倾斜的定位槽;所述合领针置于定位槽内;所述缝合针板底部有一凹槽,凹槽侧面有一齿条;所述缝合针板两端背面均具有一定定位销,其中一端上具有一定限位块,限位块通过限位销与缝合针板相连,所述限位块下面具有一定限位压簧。

[0007] 进一步地,所述缝合针耙固定装置包括电磁铁固定套、电磁铁支撑块、电磁铁上压板、轴套连接块、针耙顶块、针耙限位块、针耙左侧限位块、电磁铁压块和电磁铁压簧;所述电磁铁固定套连接电磁铁支撑块,所述电磁铁支撑块上固定电磁铁上压板;所述电磁铁上压板与电磁铁支撑块相连的一侧具有一定矩形口,上表面具有一定长型口;所述电磁铁压块安装在电磁铁上压板的矩形口上,与电磁铁压簧相连,所述针耙顶块位于电磁铁上压板的

长型口中；所述电磁铁压块与针耙顶块呈直角相连；所述针耙限位块固定在电磁铁上压板上，位于针耙顶块后方；所述针耙左侧限位块位于电磁铁上压板左侧。

[0008] 进一步地，所述移领针耙包括移领针和针耙基座，移领针安装在针耙基座上；所述针耙基座包括针耙底座和针耙盖板，针耙底座和针耙盖板通过螺丝固定；所述针耙盖板两端有针耙连接块；所述针耙底座中间有一矩形凹槽，凹槽内有一排等距的定位孔；所述矩形凹槽一侧的凸台上有一排三角棱柱形定位槽；所述针耙底座两端的定位槽上安置固定短针，所述移领针置于固定短针之间，安装在针耙底座中间的定位槽内；所述定位槽上方盖有压针软条。

[0009] 本实用新型工作时，将带有衣领的移领针耙从针织横机上取下，固定到移领针耙固定座上，然后转动移领针耙固定座上的旋转块，使移领针耙绕传动轴转到与缝合针耙相接；然后将移领针耙上的线圈拨到缝合针耙上，再将移领针耙转回原处；将在针织横机上织好的衣身布片两端的线圈套到缝合针耙上，与衣领的两端线圈对准，然后通过压布装置的把手将压布块前端的凹槽对准缝合针耙的合领针，然后压布电机开始工作，通过压布偏心轴带动压布块，使得压布块将衣身布片中间余下的线圈压入缝合针耙。这不仅节省了手动对准线圈的时间和人工，而且避免发生线圈错位等问题，大大降低了次品率。

附图说明

[0010] 以下结合附图和本实用新型的实施方式来做进一步详细说明。

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图 2 为图 1 的局部放大图；

[0013] 图 3 为本实用新型移领针与合领针相接状态图；

[0014] 图 4 为本实用新型压布装置的结构示意图；

[0015] 图 5 为本实用新型压布装置的仰视放大图；

[0016] 图 6 为本实用新型缝合针耙固定装置的结构示意图；

[0017] 图 7 为本实用新型缝合针耙的结构示意图；

[0018] 图 8 为本实用新型缝合针耙的后视图；

[0019] 图 9 为本实用新型移领针耙的结构示意图。

具体实施方式

[0020] 参见附图。本实施例包括缝合针耙 3、缝合针耙固定座 6、压布装置 2、移领针耙 17、移领针耙固定座 8、滑动轨道 28 和传动轴 610；所述缝合针耙固定座 6 具有一轴套连接块 64，轴套连接块 64 固定在传动轴 610 上；所述缝合针耙 3 安装在缝合针耙固定座 6 上，移领针耙 17 安装在移领针耙固定座 8 上；所述移领针耙固定座 8 具有一旋转块 81，所述旋转块 81 套在传动轴 610 上；所述压布装置 2 安装在滑动轨道 28 上。

[0021] 本实施例的压布装置 2 包括压布电机 21、压布块 22、压布块固定座 222、压布偏心轴 23、定位销固定座 25、滑动块 27 和转动杆 26；所述压布电机 21 固定在转动杆 26 上，转动杆 26 与滑动块 27 连接；所述压布电机 21 上安装有定位销固定座 25 和压布块固定座 222，压布块 22 安装在压布块固定座 222 上；所述压布电机 21 通过压布偏心轴 23 连接压布块 22；所述定位销固定座 25 上具有一定定位销 24，与压布块 22 末端相连；所述压布块 22 前端

具有一凹槽 221 ;所述定位销固定座 25 一侧固定一把手 29。

[0022] 本实施例的缝合针耙 3 包括合领针 31 和针耙基座 32,合领针 31 安装于针耙基座 32 上 ;所述针耙基座 32 包括缝合针板 322 和针板盖板 321,缝合针板 322 和针板盖板 321 通过螺丝固定 ;所述缝合针板 322 中间有一排等距的定位孔,缝合针板前端有一排倾斜的定位槽 ;所述合领针 31 置于定位槽内 ;所述缝合针板 322 底部有一凹槽 330,凹槽 330 侧面有一齿条 325 ;所述缝合针板两端背面均具有一定定位销 327,其中一端上具有一限位块 326,限位块 326 通过限位销 328 与缝合针板 322 相连,所述限位块 326 下面有一限位压簧 329。

[0023] 本实施例的缝合针耙固定座 6 包括电磁铁固定套 61、电磁铁支撑块 62、电磁铁上压板 63、针耙顶块 65、针耙限位块 66、针耙左侧限位块 67、电磁铁压块 68 和电磁铁压簧 69 ;所述电磁铁固定套 61 连接电磁铁支撑块 62,所述电磁铁支撑块 62 上固定电磁铁上压板 63 ;所述电磁铁上压板 63 与电磁铁支撑块 62 相连的一侧具有一矩形口,上表面具有一长型口 ;所述电磁铁压块 68 安装在电磁铁上压板 63 的矩形口上,与电磁铁压簧 69 相连,所述针耙顶块 65 位于电磁铁上压板 63 的长型口中 ;所述电磁铁压块 68 与针耙顶块 65 呈直角相连 ;所述针耙限位块 66 固定在电磁铁上压板 63 上,位于针耙顶块 65 后方 ;所述针耙左侧限位块 67 位于电磁铁上压板 63 左侧。

[0024] 本实施例的移领针耙 17 包括移领针 171 和移领针耙基座 172,移领针 171 安装在移领针耙基座 172 上 ;所述移领针耙基座 172 包括针耙底座 175 和盖板 174 ;所述盖板 174 两端有针耙连接块 176 ;所述针耙底座 175 中间有一矩形凹槽,凹槽内有一排等距的移领定位孔 ;所述矩形凹槽一侧的凸台上有一排三角棱柱形定位槽 ;所述针耙底座 175 两端的三角棱柱形定位槽上安置固定短针 173,所述移领针 171 置于固定短针 173 之间,安装在针耙底座 175 中间的定位槽内,移领针 171 尾部置于移领定位孔中 ;所述三角棱柱形定位槽上方盖有压针软条。

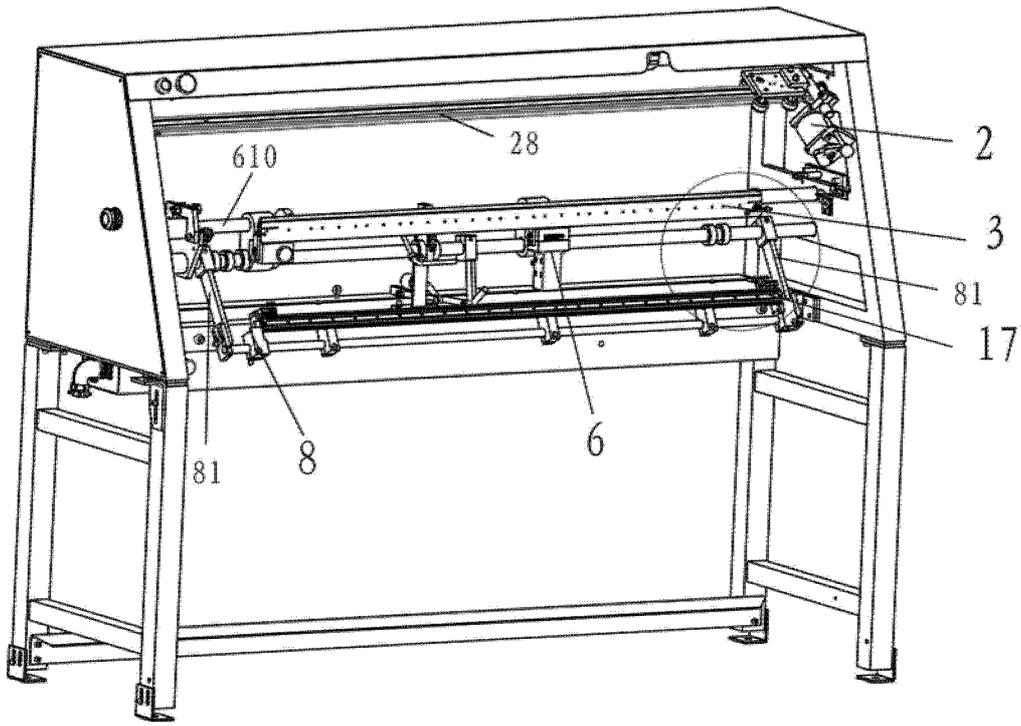


图 1

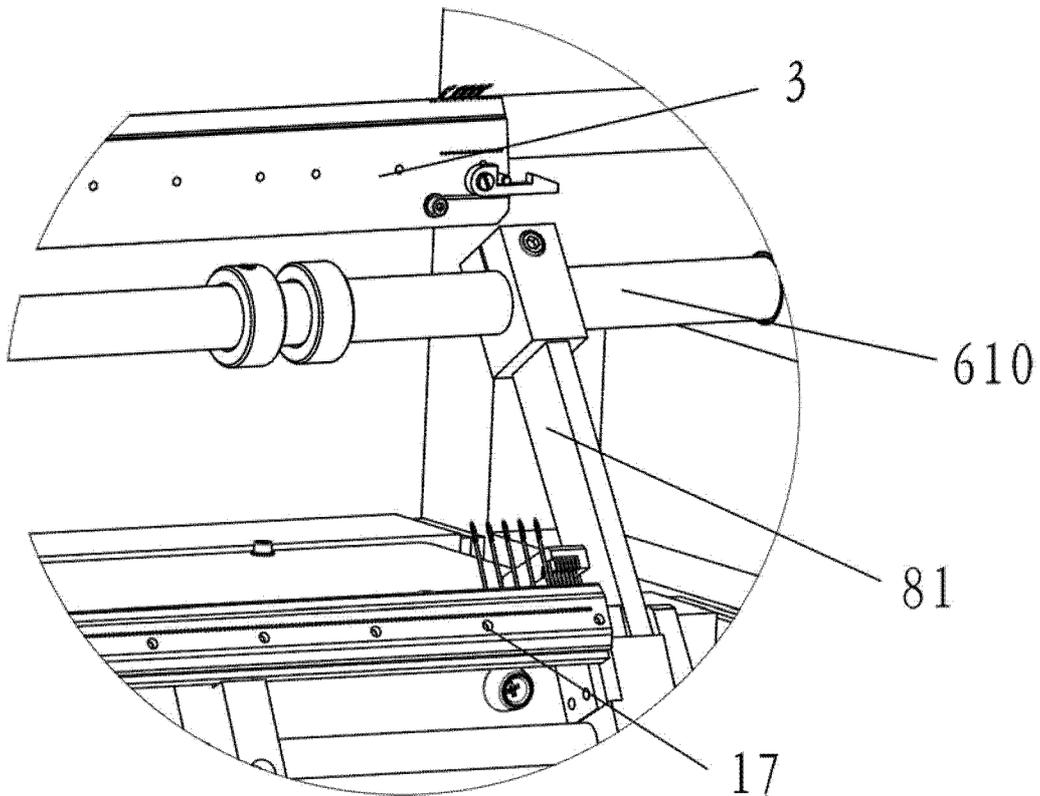


图 2

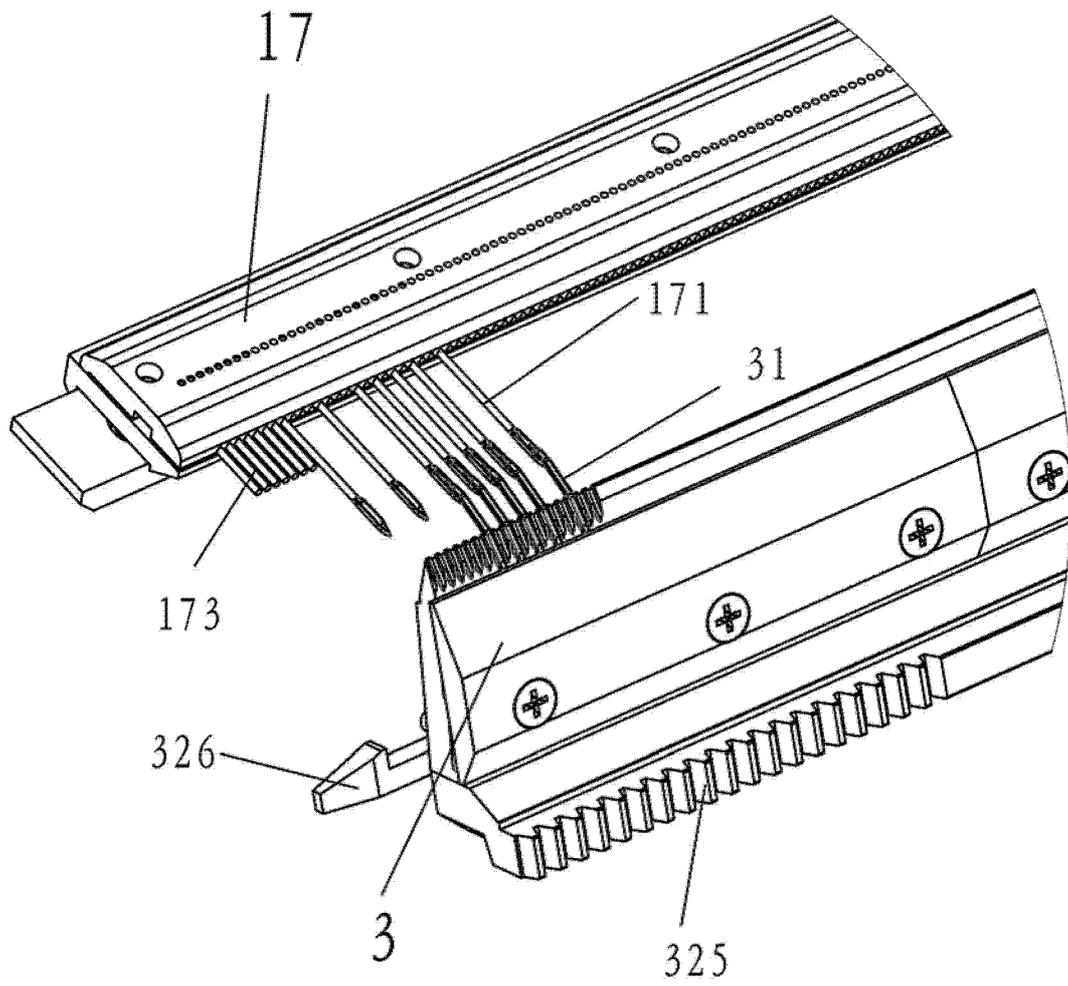


图 3

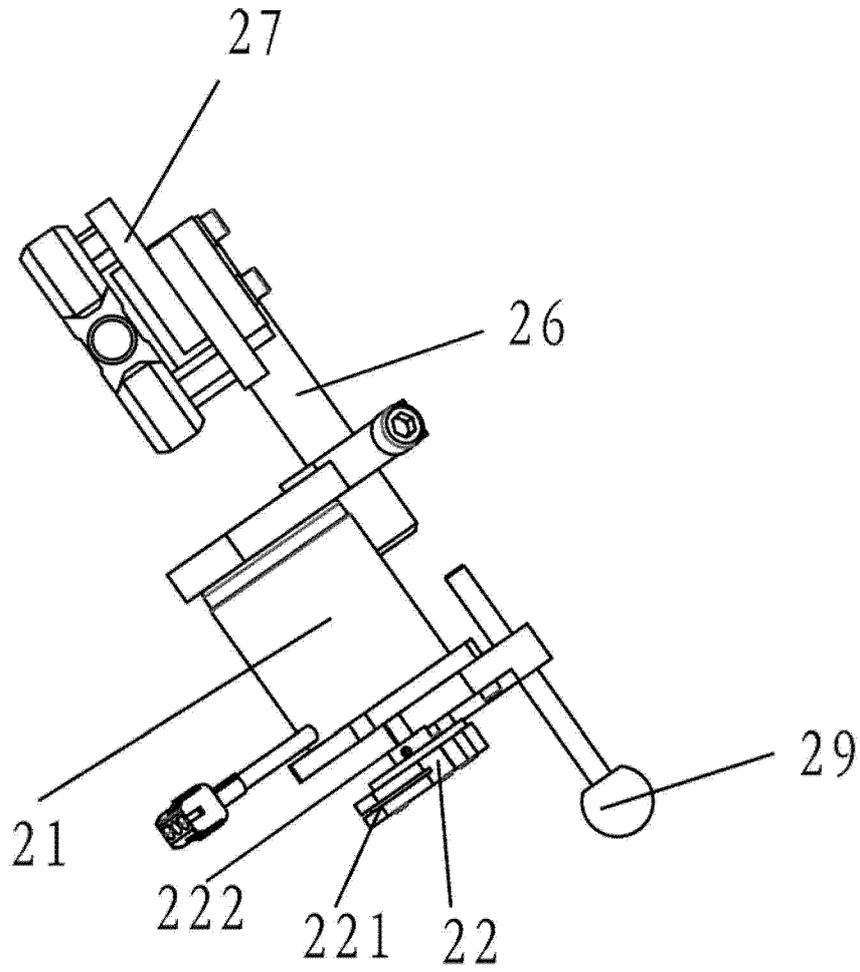


图 4

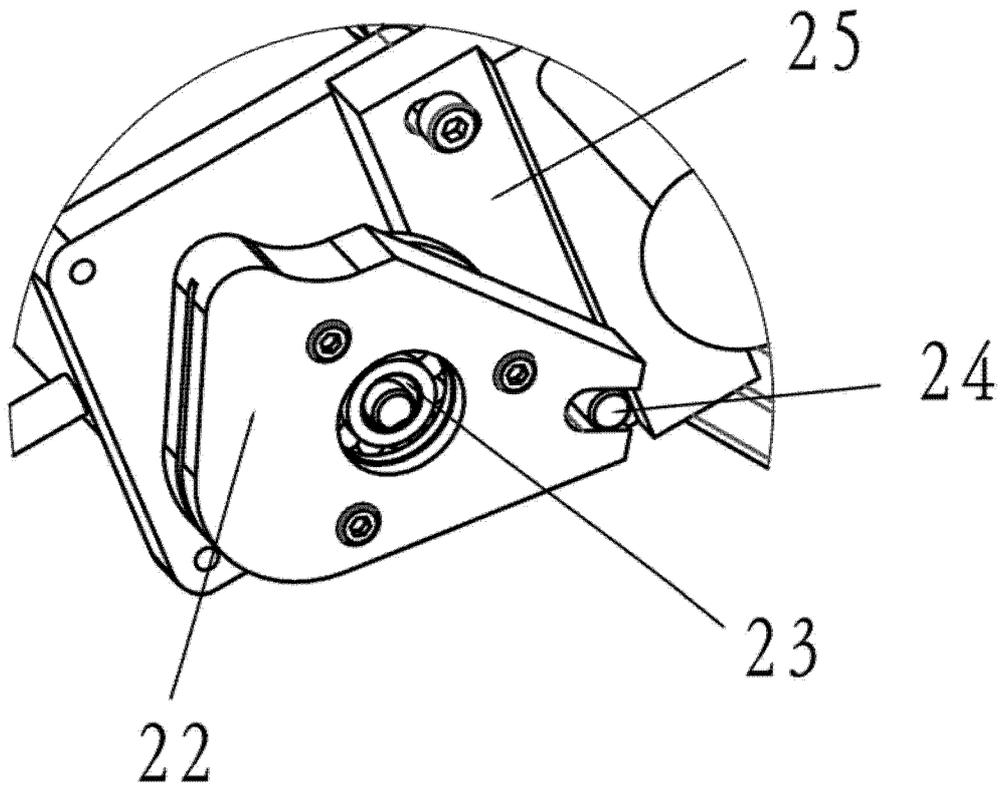


图 5

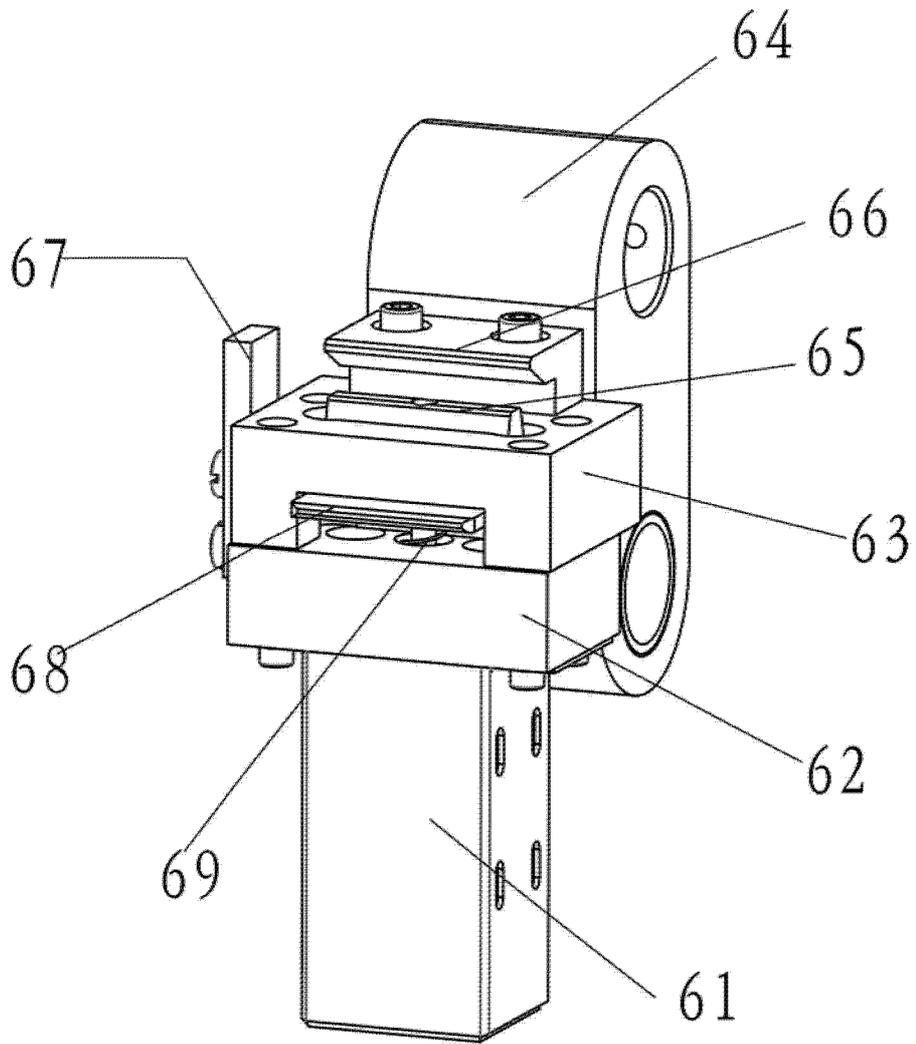


图 6

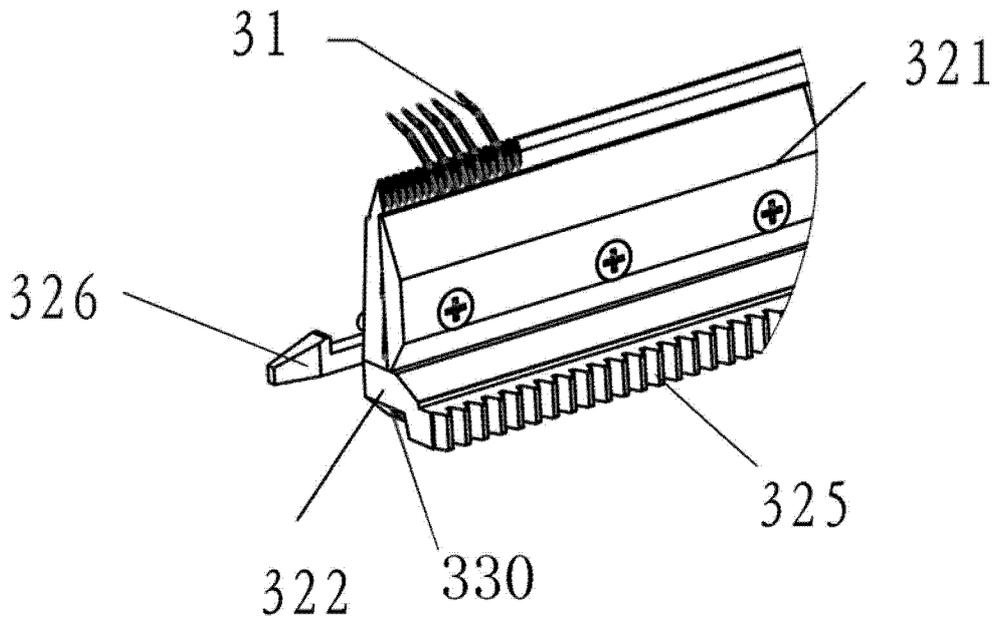


图 7

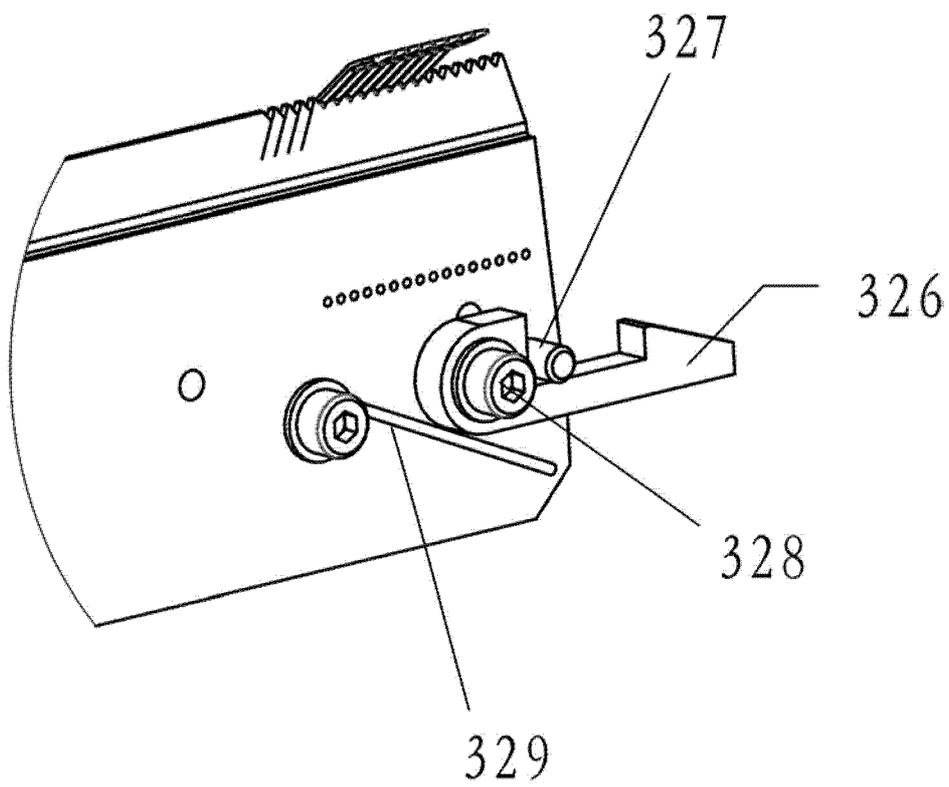


图 8

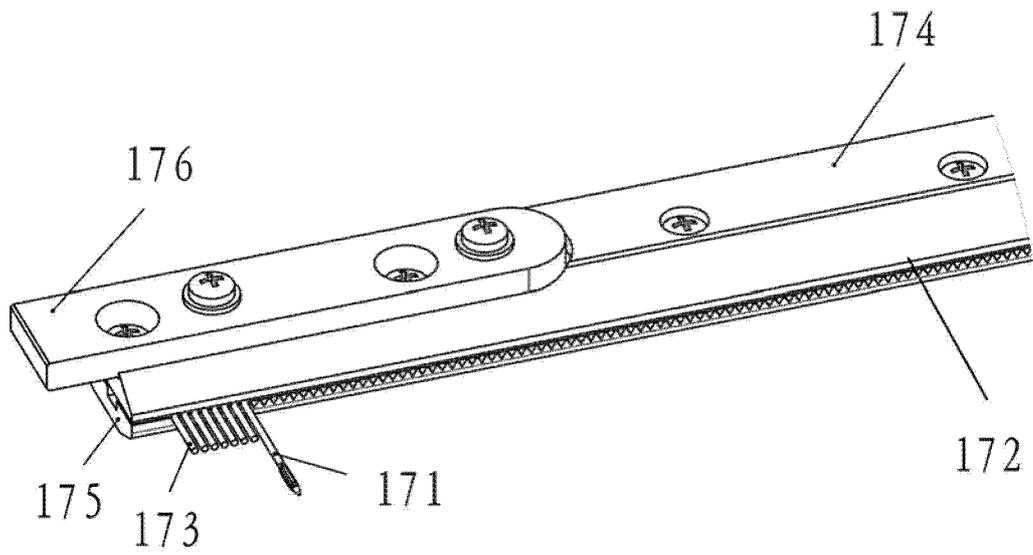


图 9