



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104414083 B

(45)授权公告日 2018.12.21

(21)申请号 201410421704.6

(22)申请日 2014.08.25

(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 104414083 A

(43)申请公布日 2015.03.18

(30)优先权数据
14/010,456 2013.08.26 US

(73)专利权人 德曼加拿大公司
地址 加拿大,不列颠哥伦比亚省

(72)发明人 K·D·克兰多

(74)专利代理机构 北京市铸成律师事务所
11313

代理人 郝文博

(51)Int.Cl.

A45C 13/02(2006.01)

A45C 11/38(2006.01)

(56)对比文件

US 4545414 A,1985.10.08,

US 4842032 A,1989.06.27,

US 2012321226 A1,2012.12.20,

审查员 许国亚

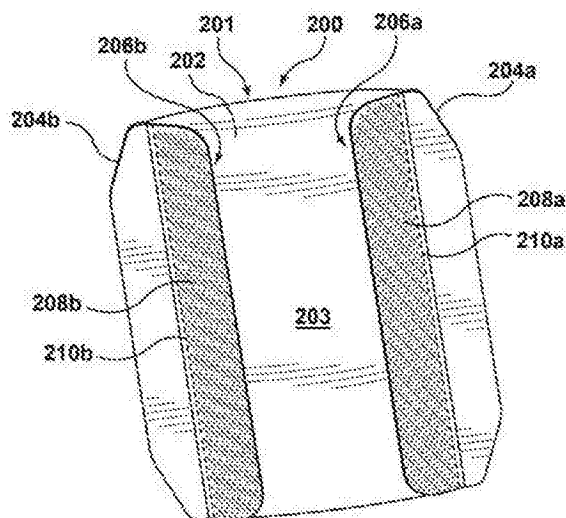
权利要求书3页 说明书5页 附图8页

(54)发明名称

用于相机包的分隔件系统

(57)摘要

用于包的分隔件,其包括大致平面的板、第一连接机构以及第二连接机构,第一连接机构被连接至板,从板的第一边缘偏移,第二连接机构从板的第二边缘偏移。第一和第二连接机构均包括第一配置和第二配置,第一配置中,其分别从第一和第二边缘向着第一和第二连接机构的另一个延伸,并且第二配置中,各自的连接机构被旋转,以大致垂直于板,并且别配置为连接至包的相对的第一和第二壁。



1. 一种用于分隔包的隔室的分隔件,其包括:

平面的板,其包括板第一边缘、板第二边缘、板第三边缘以及板第四边缘,其中所述板第一边缘和所述板第二边缘相对于彼此平行,并且所述板第三边缘和所述板第四边缘相对于彼此平行;

第一连接机构,其被联接至所述板,所述第一连接机构包括第一连接机构第一边缘以及第一连接机构第二边缘,其中所述第一连接机构第一边缘沿平行于所述板第一边缘且与所述板第一边缘间隔一定距离的第一线在邻近所述板第一边缘处被联接至所述板,其中所述第一连接机构包括第一配置以及第二配置,所述第一配置中,所述第一连接机构从在所述第一线处的所述第一连接机构第一边缘延伸背离所述板第一边缘,从而使得所述第一连接机构第二边缘相较于所述第一连接机构第一边缘距离所述板第一边缘更远,并且所述第一连接机构平行于所述平面的板,所述第二配置中,所述第一连接机构绕着在所述第一线处联接的所述第一连接机构第一边缘旋转使得所述第一连接机构从所述第一线垂直于所述平面的板延伸,从而使得所述第一连接机构第二边缘与所述平面的板的表面间隔开并且所述第一连接机构被配置为连接至所述包的第一壁;以及

第二连接机构,其被联接至所述板,所述第二连接机构包括第二连接机构第一边缘以及第二连接机构第二边缘,其中所述第二连接机构第一边缘沿平行于所述板第二边缘且与所述板第二边缘间隔一定距离的第二线在邻近所述板第二边缘处被联接至所述板,其中所述第二连接机构包括第一配置以及第二配置,所述第一配置中,所述第二连接机构从在所述第二线处的所述第二连接机构第一边缘延伸背离所述板第二边缘,从而使得所述第二连接机构第二边缘相较于所述第二连接机构第一边缘距离所述板第二边缘更远,并且所述第二连接机构平行于所述平面的板,所述第二配置中,所述第二连接机构绕着在所述第二线处联接的所述第二连接机构第一边缘旋转使得所述第二连接机构从所述第二线垂直于所述平面的板延伸,从而使得所述第二连接机构被配置连接至所述包的第二壁。

2. 如权利要求1所述的分隔件,其中所述第一连接机构包括钩或环材料的翻板,从而使得在所述第一连接机构的第一配置中,所述钩或环材料背向所述板的第一表面,并且在所述第一连接机构的第二配置中,所述翻板绕所述第一线被旋转,从而使得所述钩或环材料从所述板的中心面向外,并且被配置为连接至所述包的第一壁的相应的环或钩材料。

3. 如权利要求2所述的分隔件,其中所述第二连接机构包括钩或环材料的翻板,从而使得在所述第二连接机构的第一配置中,所述钩或环材料背向所述板的第一表面,并且在所述第二连接机构的第二配置中,所述翻板绕所述第二线被旋转,从而使得所述钩或环材料从所述板的中心面向外,并且被配置为连接至所述包的第一壁的相应的环或钩材料。

4. 如权利要求1所述的分隔件,其中所述平面的板包括第一定位部分以及第二定位部分,所述第一定位部分被布置在所述板第一边缘以及所述板的中心部分之间,所述第二定位部分被布置在所述板第二边缘以及所述板的中心部分之间,其中所述第一和第二定位部分与所述平面的板被整体形成并且均通过各自的与所述板第一边缘和所述板第二边缘平行的缝合线与所述板的中心部分分离。

5. 如权利要求1所述的分隔件,其中所述平面的板包括第一定位部分以及第二定位部分,所述第一定位部分被布置在所述板第一边缘以及所述板的中心部分之间,所述第二定位部分被布置在所述板第二边缘以及所述板的中心部分之间,其中所述第一和第二定位部

分与所述平面的板独立地形成并且被连接至所述平面的板,以形成所述板第一边缘和所述板第二边缘。

6. 一种分隔件,包括:

平面的板,其包括板第一边缘、板第二边缘、板第三边缘以及板第四边缘,其中所述板第一边缘和板第二边缘相对于彼此平行,并且所述板第三边缘和板第四边缘相对于彼此平行,所述平面的板还包括板第一表面以及板第二表面;

第一翻板,其具有第一翻板表面、第二翻板表面、第一翻板第一边缘以及第一翻板第二边缘,其中第一翻板表面包括钩或环材料,其中所述第一翻板第一边缘沿平行于所述板第一边缘且与所述板第一边缘间隔一定距离的第一线在邻近所述板第一边缘处被联接至所述平面的板,其中所述第一翻板包括第一配置以及第二配置,所述第一配置中,所述第二翻板表面与所述第一板表面接触,并且所述第一翻板表面背离所述第一板表面,所述第二配置中,所述第一翻板绕所述第一线被旋转,从而使得所述第一翻板从所述第一线垂直于所述平面的板延伸,从而使得第一翻板表面面向所述平面的板的板第一边缘,并且所述第二翻板表面面向所述板的中心;以及

第二翻板,其具有第三翻板表面、第四翻板表面、第二翻板第一边缘以及第二翻板第二边缘,其中所述第三翻板表面包括钩或环材料,其中所述第二翻板第一边缘沿平行于所述板第二边缘且与所述板第二边缘间隔一定距离的第二线在邻近所述板第二边缘处被联接至所述平面的板,其中所述第二翻板包括第一配置以及第二配置,所述第一配置中,所述第四翻板表面与所述第一板表面接触,并且所述第三翻板表面背离所述第一板表面,所述第二配置中,所述第二翻板绕所述第二线被旋转,从而使得所述第二翻板从所述第二线垂直于所述平面的板延伸,从而使得所述第三翻板表面面向所述平面的板的所述板第二边缘,并且所述第四翻板表面面向所述板的中心,

当第一翻板在其第二配置且第二翻板在其第二配置时,第二翻板表面和第四翻板表面彼此面对,且第一翻板表面和第三翻板表面配置成连接到包的壁。

7. 一种包,其包括:

内部隔室,其由至少第一壁、第二壁、第三壁以及第四壁限定,其中至少所述第一壁和所述第二壁包括环或钩材料片;

分隔板,其包括板第一边缘、板第二边缘、板第三边缘以及板第四边缘,其中所述板第一边缘和所述板第二边缘相对于彼此平行,并且所述板第三边缘和所述板第四边缘相对于彼此平行;

第一连接机构,其被联接至所述板,所述第一连接机构包括第一连接机构第一边缘以及第一连接机构第二边缘,其中所述第一连接机构第一边缘沿平行于所述板第一边缘且与所述板第一边缘间隔一定距离的第一线在邻近所述板第一边缘处被联接至板,其中所述第一连接机构的第一表面包括钩或环材料,其中所述第一连接机构包括第一配置以及第二配置,所述第一配置中,所述第一连接机构从在所述第一线处的所述第一连接机构第一边缘延伸背离所述板第一边缘并且平行于所述分隔板,所述第二配置中,所述第一连接机构从在所述第一线处的所述第一连接机构第一边缘垂直于所述分隔板延伸,从而使得所述第一表面的钩或环材料接合限定所述内部隔室的所述第一壁的相应的环或钩;以及

第二连接机构,其被联接至所述板,所述第二连接机构包括第二连接机构第一边缘以

及第二连接机构第二边缘,其中所述第二连接机构沿平行于所述板第二边缘且与所述板第二边缘间隔一定距离的第二线在邻近所述板第二边缘处被联接至板,其中所述第二连接机构的第一表面包括钩或环材料,其中所述第二连接机构包括第一配置以及第二配置,所述第一配置中,所述第二连接机构从在所述第二线处的所述第二连接机构第一边缘延伸背离所述第二边缘,并且平行于所述分隔板,所述第二配置中,所述第二连接机构从在所述第二线处的所述第二连接机构第一边缘垂直于所述分隔板延伸,从而使得所述第二连接机构的第一表面的钩或环材料接合限定所述内部隔室的所述第二壁的相应的环或钩。

用于相机包的分隔件系统

技术领域

[0001] 本发明涉及用于相机包的分隔件系统以及使用分隔件系统的方法,以调整相机包中隔室的尺寸。

背景技术

[0002] 对于所有类型的包,为了将内部隔室分成几个更小的隔室,分隔件是众所周知的。分隔件尤其被用于相机包,从而使得配件以及其他物件可以被共同存储在包中,而被分隔件保护不受到彼此撞击的损坏。例如,相机主体、相机镜头、电池、存储卡以及其他物件可以被存储在相机包中并且被分隔件分离。在一些示例中,分隔件可以是可移动且可移除的,以调节包的内部中隔室的尺寸和配置。

[0003] 例如,图1-2显示具有内部102的相机包100,内部102被分隔件104分离成不同的隔室。如图2中看到并且在图3中具体可见,分隔件104通常包括衬垫中心或分隔部分114以及被连接至分隔部分114的相对侧上的第一和第二连接机构或翼片106a、106b。分隔部分114通常包括由诸如尼龙的材料覆盖的泡沫内部。翼片106a、106b通常包括钩或环材料116a、116b(通常为钩材料),以将分隔件104可移除地连接至被连接到相机包100的壁上的相应的环或钩材料108或110(通常为环材料)。

[0004] 图2显示两个示例的方法,环材料108或110可以被布置在包内,用于将分隔件104连接至其上。环材料110是带的形式。一些带可以被布置在包内的不同位置处,用于将分隔件104的钩材料106a、106b连接至其上。然而,这种带的使用限制了由分隔件104形成的内部隔室的可能的配置,因为分隔件只能被置于带的位置处。如图2所示,环材料108是覆盖包100的壁112的大部分区域的更大的矩形材料。这一更大片的环材料108容许分隔件104被置于沿壁112的任何地方,并且容许相应的相对壁113具有相应片的环材料(未显示)。这一类型的布置在允许分隔件104位置的灵活性以及由此的由分隔件104产生的隔室的尺寸的灵活性的同时,并不能使用户满意,因为翼片106a、106b的钩材料116a、116b可能在不合需要的位置连接到环材料108上。由此,难以以小的间隔调节分隔件104的位置,并且难以将分隔件104定位在精确的期望位置。进一步,在一些示例中,难以彻底或完全将分隔件104插入内部102中,因为在完全插入之前,翼片106a、106b的钩材料116a、116b会钩住环材料108、110。因此,对于允许分隔件的位置的灵活性的同时还容许分隔件的精确放置、完全插入以及连接的分隔件系统存在需要。

发明内容

[0005] 本发明的实施例涉及一种用于分离包的隔室的分隔件。该分隔件包括大致平面的板,其包括第一边缘、第二边缘、第三边缘以及第四边缘。第一连接机构沿大致平行于第一边缘且与第一边缘间隔一定距离的第一线在邻近第一边缘处被联接至板。第二连接机构沿大致平行于第二边缘且与第二边缘间隔一定距离的第二线在邻近第二边缘处被联接至板。第一连接机构包括第一配置以及第二配置,第一配置中,其从第一线延伸背离第一边缘,并

且大致平行于平面的板,第二配置中,第一连接机构从第一线大致垂直于平面的板延伸,从而使得第一连接机构被配置为连接至包的第一壁。第二连接机构包括第一配置以及第二配置,第一配置中,第二连接机构从第二线延伸背离第二边缘,并且大致平行于平面的板,第二配置中,第二连接机构从第二线大致垂直于平面的板延伸,从而使得第二连接机构被配置连接至包的第二壁。在一个实施例中,第一连接机构包括钩或环材料的翻板,从而使得在第一配置中,钩或环材料背向板的第一表面,并且在第一连接机构的第二配置中,翻板绕第一线被旋转,从而使得钩或环材料从板的中心面向外,并且被配置为连接至包的第一壁的相应的环或钩材料。同样地,在一个实施例中,第二连接机构包括钩或环材料的翻板,从而使得在第二连接机构的第一配置中,钩或环材料背向板的第一表面,并且在第二连接机构的第二配置中,翻板绕第二线被旋转,从而使得钩或环材料从板的中心面向外,并且被配置为连接至包的第一壁的相应的环或钩材料。

[0006] 本发明的实施例还涉及一种包,其包括由至少第一壁、第二壁、第三壁以及第四壁限定的内部隔室,其中至少第一壁和第二壁包括环或钩材料片。该包进一步包括分隔板,其包括第一边缘、第二边缘、第三边缘以及第四边缘,其中第一和第二边缘大致彼此平行,并且第三和第四边缘大致彼此平行。第一连接机构包括钩或环材料,并且被联接至分隔板,从板的第一边缘偏移一段距离。第一连接机构包括第一配置以及第二配置,第一配置中,第一连接机构延伸背离第一边缘,并且大致平行于分隔板,第二配置中,第一连接机构大致垂直于分隔板延伸,从而使得钩或环材料接合限定内部隔室的相应的环或钩材料。第二连接机构包括钩或环材料,并且被联接至分隔板,从板的第二边缘偏移一段距离。第二连接机构包括第一配置以及第二配置,第一配置中,第二连接机构延伸背离第二边缘,并且大致平行于分隔板,第二配置中,第二连接机构大致垂直于分隔板延伸,从而使得第二连接机构的钩或环材料接合限定内部隔室的相应的环或钩材料。

附图说明

[0007] 本发明前述的和其他的特征和优势将在如附图所示的以下实施例的描述中显示。本文所包含的且构成说明书的一部分的附图进一步用于解释本发明的原则,且用于使相关领域技术人员能够制造和使用本发明。附图是不按比例。

[0008] 图1是已知的相机包的立体图。

[0009] 图2是图1的相机包的立体图,其打开用于查看包的内部。

[0010] 图3是图2的分隔件的示意图。

[0011] 图4是本发明的分隔件的一个实施例的示意图。

[0012] 图5是图4的分隔件的前视图。

[0013] 图6-8是图5的沿线A-A截面的示例实施例。

[0014] 图6A是图5的沿线A-A截面的另一示例实施例。

[0015] 图9-11是用于将图4的分隔件定位和连接在包中的方法的一个实施例的示意图。

[0016] 图11A在图9-11的方法之后被布置在包中的分隔件的前视示意图。

[0017] 图12是图9-11的方法的图11的步骤的替换实施例的示意图。

[0018] 图13是图12的前视示意图。

[0019] 图14是分隔件的一个实施例的截面视图。

[0020] 图15是被布置在包中的图14的分隔件的前视示意图。

具体实施方式

[0021] 现将根据附图描述本发明的特定实施例,其中同类的引用数字表示相同的或功能上相似的元件。下文的具体描述实际上仅仅是示例性的,并且不是为了限制本发明或本发明的应用和使用。尽管本文中的实施例的描述的是在分隔件用于相机包的情况下,本发明还可以被用于任何其他被视为有用的应用(例如其他类型的包)中。而且,没有受前述技术领域、背景、简要说明或下文具体描述中提出的任何明示或暗示的理论约束的目的。

[0022] 参考图4-5,显示本发明分隔件200的一个实施例。分隔件200包括大致平面的板201,其具有边缘230a、230b、230c以及230d。如图4-5中所示,平面的板201大致是矩形的,该矩形的拐角是圆角或切角(如图5中所示)。然而本领域技术人员应当认识到,根据应用,其他形状可以被利用。板201包括中心或分隔部分202以及定位部分或翼片204a、204b,中心或分隔部分202被配置为将包的内部部分成独立的隔室,定位部分或翼片204a、204b被联接至分隔部分202的相对侧。如下更具体的描述,连接机构或翻板206a、206b分别被联接至板201,从板201的边缘230a、230b往回一段距离(set-back)。如图4-5中可以看到,分隔部分202大致是平面的,并且定位部分204a、204b大致沿与分隔部分202相同的平面延伸背离分隔部分202。

[0023] 如本领域技术人员已知的,分隔部分202可以由柔软的保护性材料(例如尼龙或聚酯)形成,并且可以包括柔软的保护性材料内的薄衬垫(例如交联泡沫)。定位部分204a、204b可以由与分隔部分202相同或不同的材料形成。在一个实施例中(图6中所示),分隔部分202和定位部分204a、204b都由覆盖材料214形成,其中布置有衬垫材料216。在这一实施例中,分隔部分202和定位部分204a、204b整体形成。通过覆盖材料214的相对侧和衬垫216的缝合部(stitching)212a压缩覆盖材料的相对侧之间的衬垫216,其向着彼此被聚集,以将分隔部分202与定位部分204a隔开。同样地,通过覆盖材料214的相对侧和衬垫216的缝合部212b压缩覆盖材料214的相对侧之间的衬垫216,其向着彼此被聚集,以将分隔部分202与定位部分204b隔开。在另一实施例中(未显示),缝合部212a、212b可以被消除,从而使得定位部分204a、204b仅仅是分隔部分202的延伸。在这一实施例中,用于连接机构206a、206b的缝合部210a、210b可以被用作分隔部分202与定位部分204a、204b之间的分离件。换句话说,缝合部210a、210b也可以用作本文中所描述的缝合部212a、212b。在另一实施例中(图6A中所示),板201是单件的,从而使得分隔部分202一直延伸至边缘230a、230b。进一步,缝合部210a、210b并未一直延伸通过衬垫216,从而使得板201不被成分隔部分和定位部分。通过举例但非限制的方式,当期望相对硬的分隔件时,这一实施例可以与更硬的衬垫216一起被利用。然而,本领域技术人员应当认识到,这一实施例可以与如上述的图6的实施例描述或下文的图7-8的实施例描述的衬垫相同的衬垫一起被使用。

[0024] 在另一实施例中(图7中所示),覆盖材料214对于分隔部分202和定位部分204a、204b是共有的。然而,被布置在定位部分204a、204b内的衬垫218a、218b与被定位在分隔部分202内的衬垫216不同。通过覆盖材料214的相对侧的缝合部212a将衬垫216与衬垫218a分离,并且通过覆盖材料214的相对侧的缝合部212b将衬垫216与衬垫218b分离。缝合部212a、212b由此将缝合部分202与定位部分204a、204b分离。在另一实施例中(图8中所示),分隔部

分202与定位部分204a、204b中的每一个是彼此连接的独立的部件。尤其,由覆盖材料215a和衬垫218a形成的定位部分204a通过缝合部212a被连接至分隔部分202的一侧,并且由覆盖材料215b和衬垫218b形成的定位部分204b通过缝合部212b被连接至分隔部分202的相对侧。如对本领域技术人员而言显而易见的,其他连接机构(例如粘合物、热结合、夹具、铆钉、订书钉、钩和环紧固件等等)可以被用于将定位部分204a、204b联接至分隔部分202。

[0025] 如图6-8中还显示的,通过使用缝合部210a、210b,连接机构206a、206b分别被联接至板201,并且最初向着彼此被定向(如下更具体的描述)。如图4-5所示,连接机构大致在分隔部分过渡向定位部分202a、202b处被连接至板201。然而,如本领域技术人员应当理解的,连接机构206a、206b可以被连接至板201的其他部分。通过举例但非限制的方式,连接机构206a、206b可以分别被连接至定位部分204a、204b,但从板201的边缘230a、230b向分隔部分202往回一定距离。如本领域技术人员应当理解的,除了缝合部210a、210b之外的连接装置可以被用于将连接机构206a、206b联接至板201或定位部分204a、204b,例如粘合物、热结合、夹具、铆钉、订书钉、钩和环紧固件等等。如图6-8所示,连接机构206a、206b可以由钩或环材料208a、208b形成,其被布置在背衬材料207a、207b上。然而,如本领域技术人员应当理解的,如果钩或环材料208a、208b可以以下述针对图9-11描述的方式被利用,其他配置也可以被利用。

[0026] 图5显示分隔件200的一个特定实施例,其具有板201的总宽度220以及长度226。在一个特定实施例中,宽度220可以为大约10cm,并且长度226可以为大约17.5cm。在图5所示的实施例中,定位部分204a、204b均具有大约1.5cm的宽度。进一步如图5所示,分隔件200的每个拐角角度被设计为大约3cm的高度224。如本领域技术人员应当理解的,上述尺寸仅仅是示例,并且可以根据分隔件200被使用的特定的应用、个人设计选择以及其他因素而改变。

[0027] 图9-11显示使用中的分隔件200以及包300或其一部分的示意图。具体而言,包300包括大致平行于彼此被布置的第一和第二板304、306以及大致平行于彼此且大致垂直于第一和第二板304、306设置的第三和第四板308、310。第三板308的相对边缘被联接至第一和第二板304、306中的每一个的第一边缘。同样地,第四板310的相对边缘被联接至第一和第二板304、306中的每一个的第二边缘。如图9所示,板304、306、308、310限定内部隔室312。如本领域技术人员已知的,背板(未显示)还可以被包含在包300中。第一壁304的内表面包括大片环材料302。同样地,第二壁306的内表面包括大片钩材料(未显示)。

[0028] 如图9中箭头A所示,在第一配置中,连接机构206a、206b向着彼此被向后折叠并且大致平行于板201,分隔件200被插入直到包300的内部隔室312。在第一配置中,连接机构206a、206b还可以被描述为分别大致平行于分隔部分202的表面203且延伸背离缝合部210a、210b。进一步,连接机构206a、206b的钩或环材料208a、208b分别背离表面203指向。通过在第一配置中的连接机构206a、206b,分隔件200可以被用户平行于第一和第二板304、306(图10中向上和向下)移动,以将分隔件200定位在期望的位置(如图10中箭头B所示)。一旦连接机构206a、206b处于第一配置中,钩材料208a、208b不会像传统的分隔件中常见的(例如图2-3中所显示的那些)那样无意将其自身连接到板304、306的内表面(未显示)上的环材料302上。用户已将分隔件200定位在期望位置上时,连接机构206a、206b分别向着第一和第二板304、306被旋转(如图11中箭头C所指示的),从而使得连接机构206a、206b被移动

至大致垂直于分隔部分202的第二配置。钩材料208a、208b由此与第一和第二板304、306的内表面(未显示)上的环材料302分别配合,以将分隔件200锁定在期望位置,由此将内部隔室312分成第一隔室314和第二隔室316(如图11所示)。进一步,当连接机构206a、206b被连接至第一和第二板304、306的内表面时,定位部分204a、204b可以如图11中箭头D所指示的旋转,以适应连接机构206a、206b。图11A是分隔件200被插入包300中之后包300中的分隔件200的示意图。如图中可以看出,具有钩材料(图11A中未显示)的连接机构206a、206b被连接至包300的板304、306的内表面上相应的环材料(图11A中未显示),定位部分204a、204b以与连接机构206a、206b相对的方向被旋转。

[0029] 然而,在其他实施例中,如图12和13所示,连接机构206a、206b的尺寸被设计并且被定位从而使得钩材料208a、208b可以与板304上的环材料302和板306上的环材料(未显示)配合,而不需要定位部分204a、204b旋转。通过示例但非限制的方式,通过使用图6A中所示的实施例,连接机构206a、206b可以延伸至板304、306,而不需要板201的部分旋转。这可以通过相对于从边缘230a、230b到连接机构206a、206b被连接至板201处的距离的连接机构206a、206b长度实现。进一步,尽管图13显示连接机构206a、206b是倾斜的,本领域技术人员应当认识到,连接机构206a、206b可以足够有弹性,以平行于板201向着板304、306延伸并且之后平行于板304、306延伸。进一步,在一个实施例中,连接机构206a、206b被预制成C形配置(如图14-15所示),其符合板201的表面203以及包300的板304、306的内表面。

[0030] 分隔件200可以由用户通过将连接机构206a、206b从第一和第二板304、306的内表面拉出、将分隔件200重新定位至另一期望位置以及如上所述将连接机构206a、206b重新配置而被重新定位在期望位置。

[0031] 尽管上文中已描述了多种实施例,应当理解为,它们只是作为本发明的说明和例子来展示,而不是作为限制。在本发明的范围之内对形式和细节中可以做出的各种改装对于本领域技术人员而言是明显的。这样,本发明的广度和范围不应受任何上文所述的典型实施例的限制,而应当仅仅依照所附的权利要求及其等效的技术特征被限定。还应当理解为,本文所述的每个实施例的每个技术特征和本文列举的每个参考能够与任何其他实施例的技术特征结合使用。本文论述的所有专利和公开完全与本文中的引用相结合。



图1

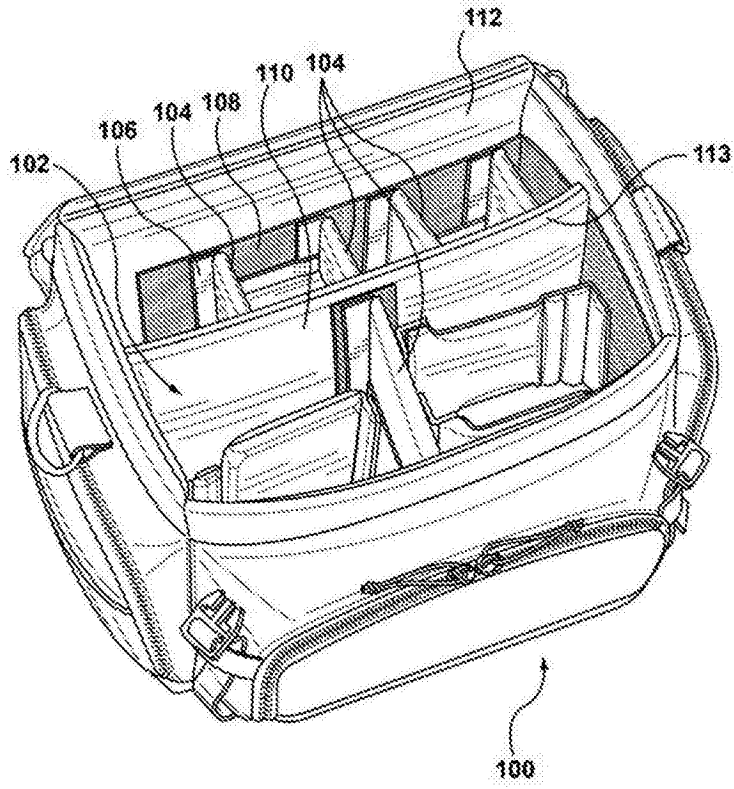


图2

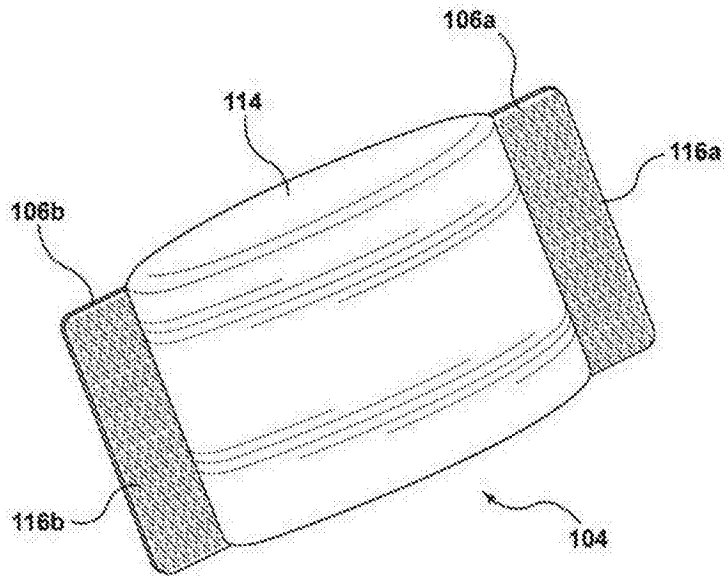


图3

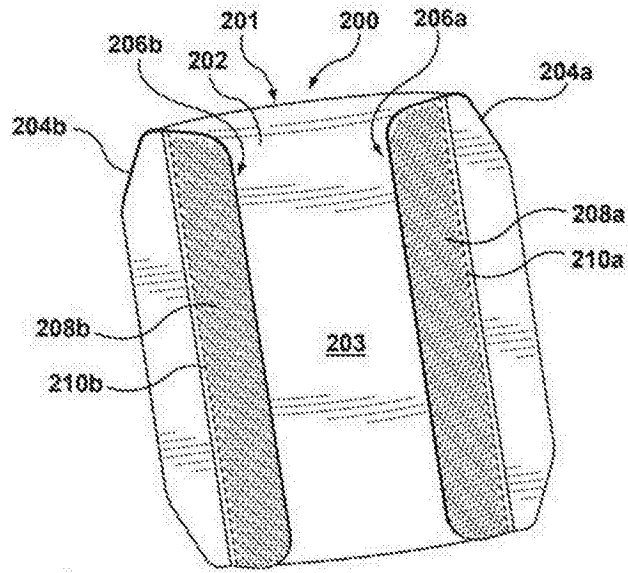


图4

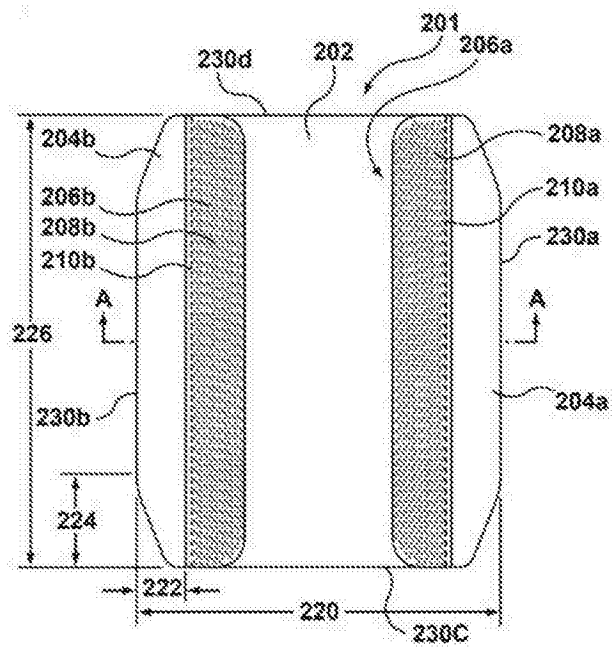


图5

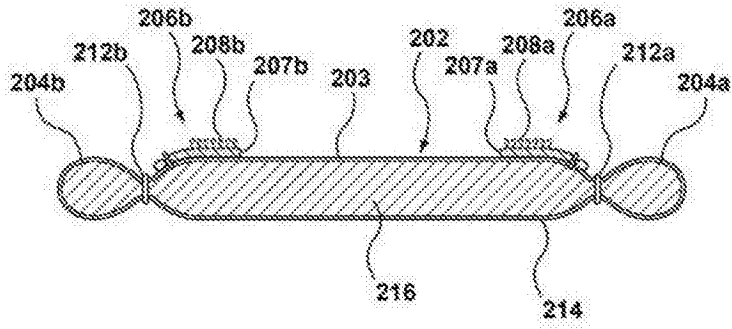


图6

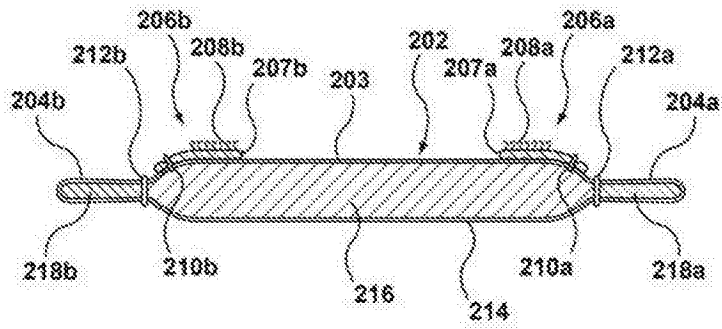


图7

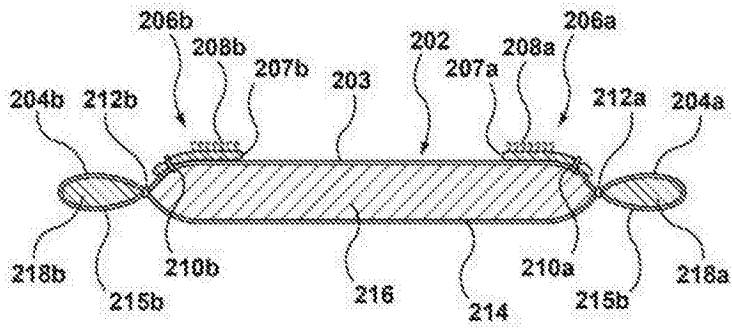


图8

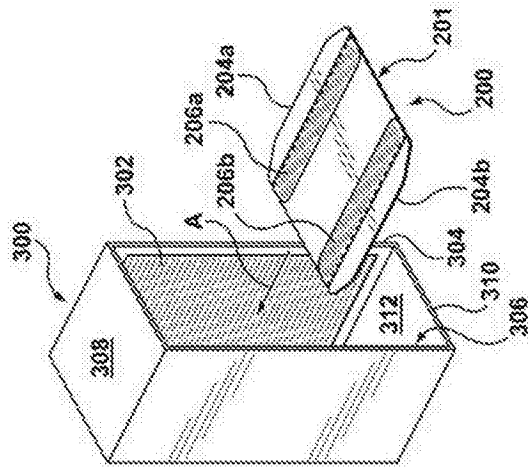


图9

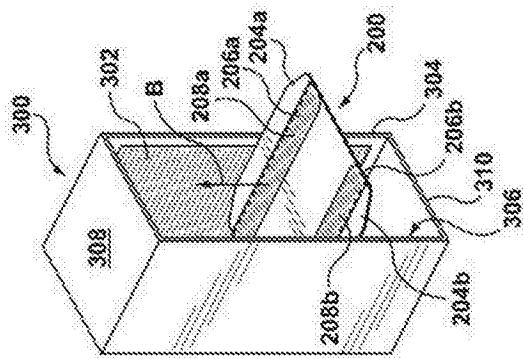


图10

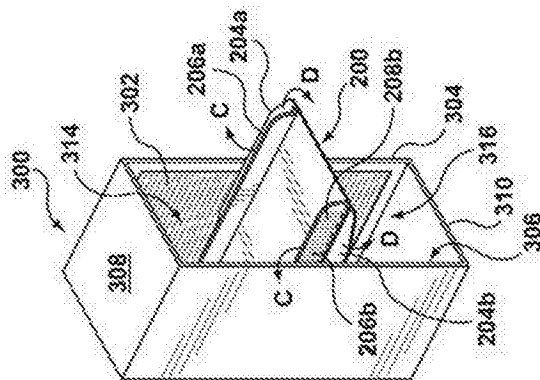


图11

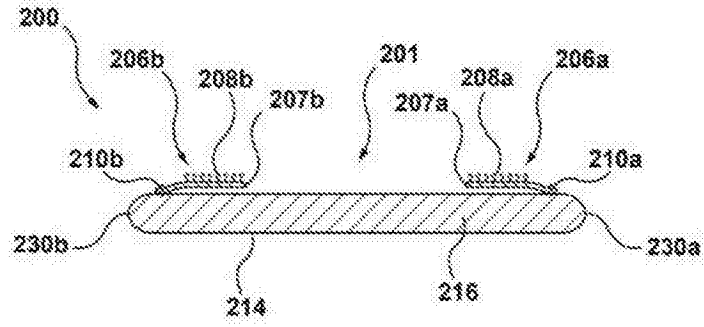


图6A

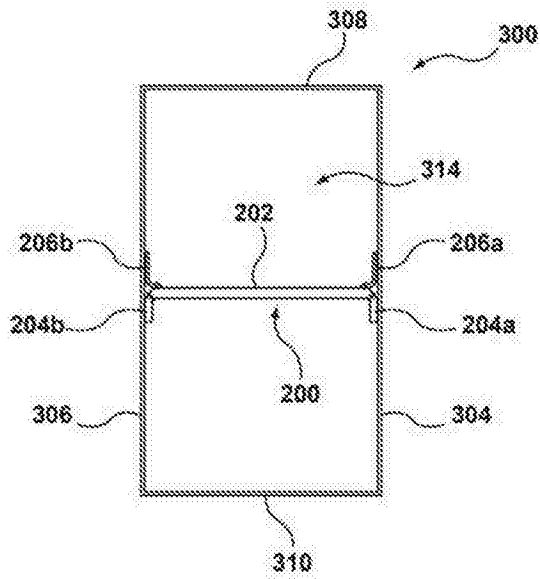


图11A

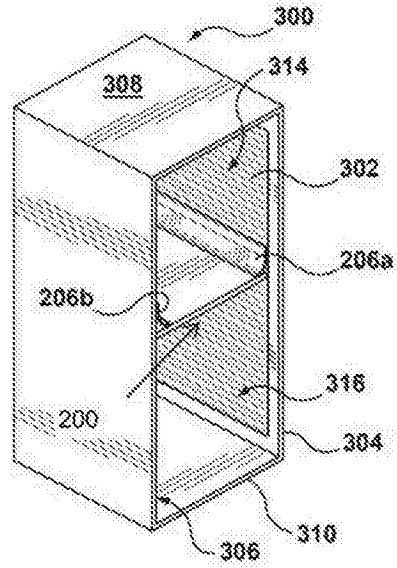


图12

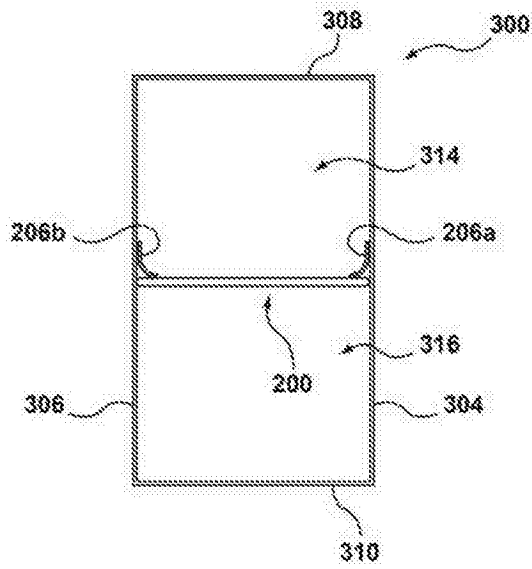


图13

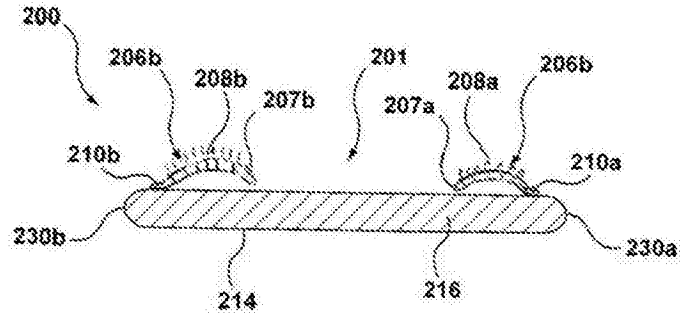


图14

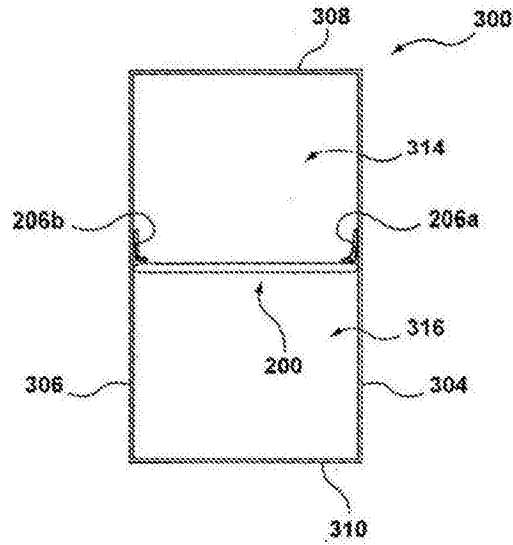


图15