



Patent dodatkowy
do patentu

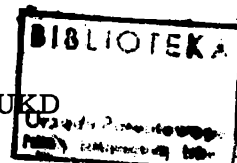
Zgłoszono: 21.IV.1967 (P 120 148)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 20.XII.1968

Kl. 8 b, 8

7266 13/06
MKP D-06c



Twórca wynalazku: Wacław Pałka

Właściciel patentu: Zakłady Artykułów Ściernych, Sosnowiec (Polska)

Urządzenie prostujące posuw prętów podtrzymujących zwis wstęgi
na transporterze

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do prostowania posuwu prętów podtrzymujących zwisy wstęgi taśmowej na transporterze mające zastosowanie zwłaszcza w czasie suszenia taśmy papieru ściernego lub płótna ściernego w hali produkcyjnej.

Wstęga papieru lub płótna ściernego po jej za-
sypaniu ścierniwem i wtórnym klejeniu podlega
suszeniu w hali produkcyjnej. Suszenie takie od-
bywa się w ten sposób, że na transporterze ułożo-
ne są poprzecznie pręty, na których zwisa wstęga
taśmowa. Pręty te są przesuwane za pomocą łań-
cuchów, na których są one luźno ułożone po torze
suszenia wynoszącym około 160 metrów długości.
Tor suszenia stanowi część hali produkcyjnej, na
której ułożono specjalne grzejniki. W celu lepszego
wykorzystania przestrzeni zajmowanej przez
grzejniki i w celu wydłużenia toru suszenia, taśma
zwisa faliście na prętach a sam tor przebiega po
linii łamanej cztery lub pięć razy pod kątem 360°.
Na końcu toru wstęga jest rolowana. Ponieważ
poprzeczne pręty obciążone zwisem taśmy (jeden
zwis ma około 7 metrów długości) po przejściu
przez załamanie toru wykazują tendencję do zsu-
wania się z łańcuchów transportera, co powodowało
częste zawaly i duże ilości braków powstałych na
skutek sklejania się zwisów, zaszła potrzeba skon-
struowania urządzenia prostującego krzywiące
i zsuwające się pręty transportera w celu uspra-
wnienia przebiegu suszenia i zlikwidowania braków.

2

Cel ten został osiągnięty przez to, że po każdym
załamaniu toru suszenia umieszczono urządzenie
prostujące posuw prętów według wynalazku, któ-
rego istota polega na tym, że składa się ono
z dwóch jednakowych korpusów wykonanych z blachy
stalowej połączonych ściągaczami. W korpu-
sach tych są osadzone obrotowo dwa wałki oraz
dwa stałe wałki, do których są zamocowane urzą-
dzenia dźwigniowe pozwalające na otwieranie i za-
mykanie kłapek przesuwających i prostujących
posuw prętów.

Urządzenie według wynalazku jest pokazane
przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przed-
stawia to urządzenie w widoku z przodu w prze-
kroju wzdłuż linii A-A na fig. 2, a fig. 2 przedsta-
wia przekój urządzenia wzdłuż linii B-B na fig. 1.

Urządzenie składa się z dwóch korpusów 1 wy-
konanych z blachy stalowej połączonych ze sobą na
stałe ściągami 2. Korpusy 1 zamocowane są na
nośnych belkach 3 śrubami 3a. Pomiędzy korpusa-
mi w dolnej ich części są zamocowane obrotowe
wałki 4 i 5 osadzone w panewkach 8. Pomiędzy
wałkami 4 i 5 bliżej wałka 4 są zamocowane na
stałe wałki 6 i 6a za pomocą śrub 7. Do wałka 4
z jednej jego strony jest zamocowany ciężarek 9
składający się z tulei 10, do której jest przyspa-
wana śruba 11 i śruba 12. Do wałka 5 z przeciwnej
strony zamocowany jest taki sam ciężarek 9a skła-
dający się z tulei 10a, śruby 11a i śruby 12a. Tuleje
10 i 10a różnią się od siebie wymiarem wewnętrznej

średnicy. Do środkowej części wałka 4 jest przyspawana dźwignia 13 otwierania, mająca na pewnej swej długości przyspawane ramię 13a. Do końca wałków 6 i 6a od strony wewnętrznej urządzenia są przymocowane obrotowo przepustowe klapki 14 zabezpieczone podkładką 15 i zawleczką 16. Klapki 14 mają w swej górnej części przyspawane ograniczniki 17 wychyleń oporowego ramienia 18 wałka 5. Wałek 5 ma z dwóch stron przyspawane oporowe ramiona 18 i 18a. Niezależnie od tego do wałka 5. Wałek 5 ma z dwóch stron przyspawane pionowo w dół ramię otwierania 19. W dolnej części korpusu 1 przyspawane są na stałe ograniczniki 20 wychyleń klapki 14 przepustowej.

Działanie urządzenia według wynalazku polega na tym, że po listwach 22 przesuwają się na niewidocznych na rysunku łańcuchach, pręty 21, na których zwisa wstęga taśmowa. Nad listwami 22 po każdym załamaniu się toru umieszczone jest jedno urządzenie według wynalazku. Pręty 21 przesuwając się po torze po każdym załamaniu toru wykazują tendencję do zsuwania się z toru. Temu zsuwaniu przeciwdziałają urządzenia prostownicze w ten sposób, że w momencie kiedy jeden z końców pręta 21 wyprowadzony z normalnego położenia napotka na swojej drodze klapkę 14, zostaje przez nią zatrzymany, przy czym ruch posuwisty drugiego końca pręta 21 odbywa się dalej aż do chwili zetknięcia z dźwignią 13 otwierania. Pod wpływem nacisku pręta dźwignia 13 poprzez ramię 13a i 19 powoduje obrót wałka 5. Ramiona 18 i 18a wykonują ruch ku dołowi zwalniając klapki 14. Pręt 21 w chwili dojścia do dźwigni 13 został wyprostowany, zwolniony przez klapkę 14 i posuwa się dalej po

listwach 22. Z chwilą przesunięcia się pręta 21 na pewną odległość, klapki 14 zostają zwolnione i pod wpływem własnego ciężaru powracają na miejsce wyjściowe, przy czym ogranicznik 20 powoduje ich stabilizację. Po przesunięciu się pręta 21 o dalsze parę milimetrów, pod wpływem ciężarka 9 wałek 4 wraz z dźwignią 13 i 13a powraca do poprzedniego położenia. Pod wpływem ciężarka 9a równocześnie następuje obrót wałka 5, który poprzez oporowe ramię 18 blokuje klapkę 14 przepustową. Wartość wychylenia ku górze ramienia 18 reguluje ogranicznik 17.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie prostujące posuw prętów podtrzymujących zwis wstęgi na transporterze mające zastosowanie zwłaszcza w czasie suszenia taśmy papieru lub płótna ściernego na hali produkcyjnej, **znamiennie tym**, że składa się z dwóch korpusów (1) wykonanych z blachy i połączonych na stałe ściągami (2), w których są zamocowane obrotowo w panewkach (8) dwa wałki (4) i (5) oraz dwa zamocowane na stałe, wałki (6) i (6a), przy czym do wałka (4) są zamocowane ciężarek (9) i dźwignia (13) otwierania, a do wałka (5) są zamocowane oporowe ramiona (18) i (18a), ramię (19) otwierania i ciężarek (9a).
2. Urządzenie według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że do wałków (6) i (6a) jest zamocowana klapka (14), której wychylenie reguluje ogranicznik (20) i do której jest przyspawany ogranicznik (17) przy czym dźwignia (13) otwierania jest zaopatrzona w ramię (13a).

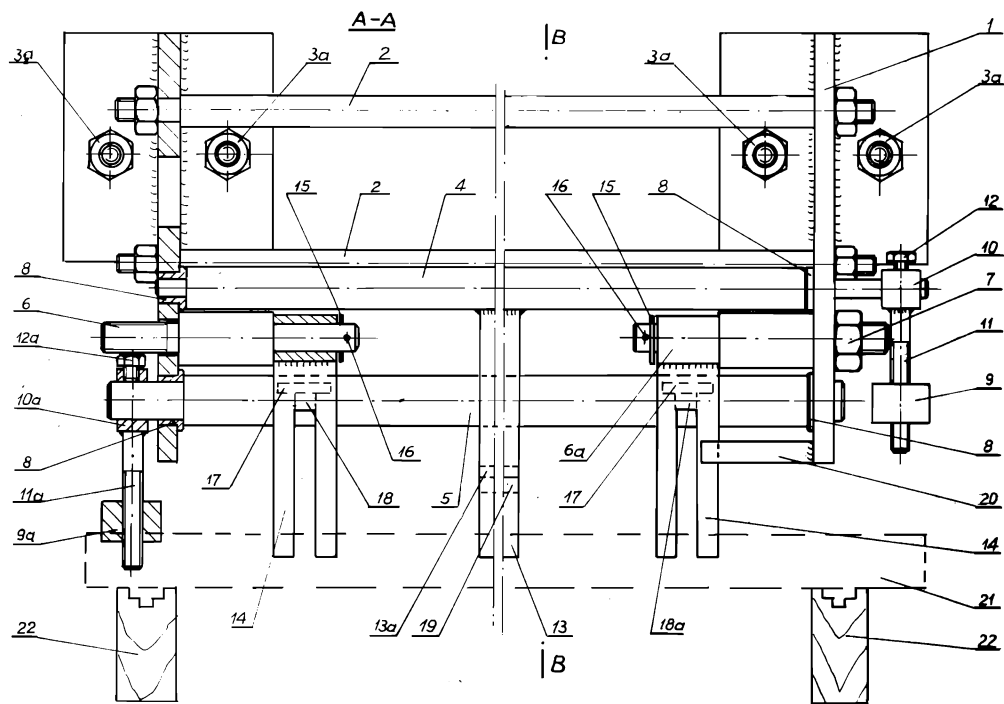


Fig. 1

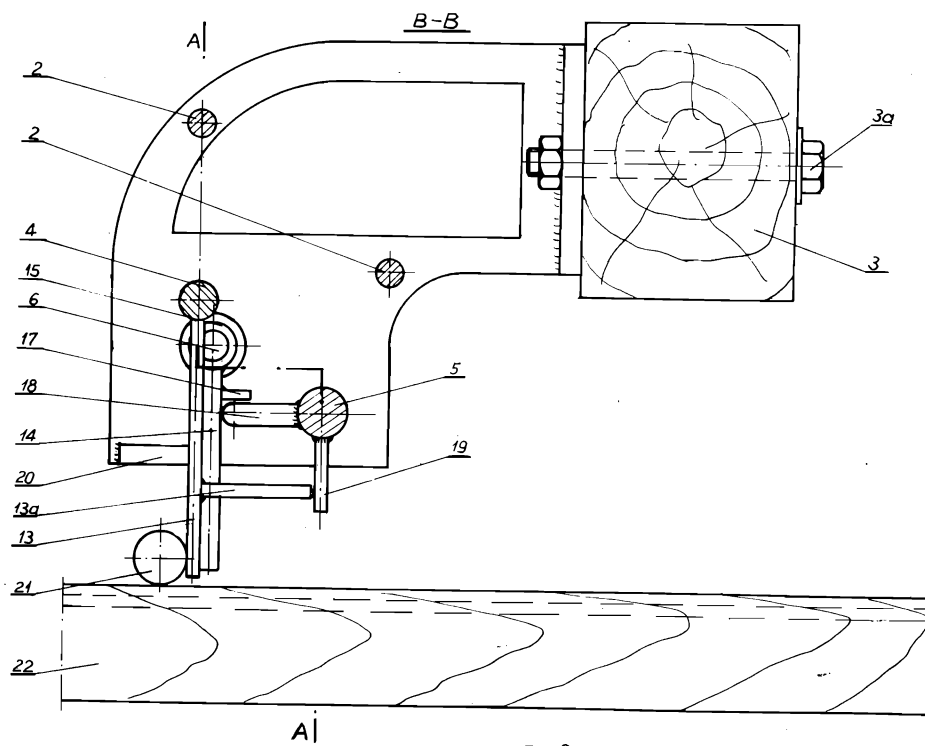


Fig. 2