



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219968080 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 07

(21) 申请号 202321063260.4

(22) 申请日 2023.05.06

(73) 专利权人 东莞市彩田食品有限公司

地址 523000 广东省东莞市茶山镇伟建三路6号

(72) 发明人 刘福民 张小超 黎祖翔

(74) 专利代理机构 东莞市明诺知识产权代理事务所(普通合伙) 44596

专利代理师 杨建荣

(51) Int.Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

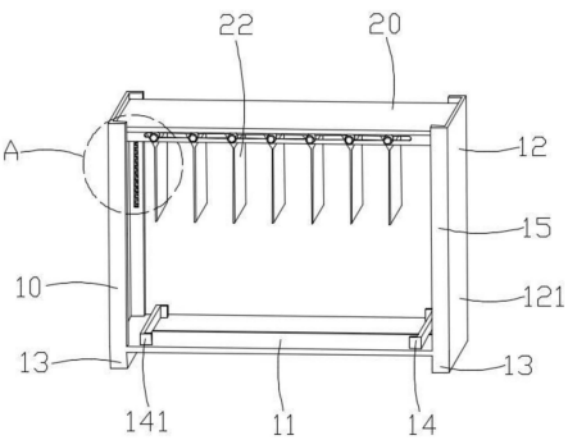
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种吐司方包切片机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种吐司方包切片机构,包括机架机构及连接于所述机架机构的切片机构;所述机架机构包括切片台、连接于所述切片台的侧板组件及连接于所述切片台的支撑组件;所述侧板组件上设有限位组件;所述限位组件包括四个相同的限位条,所述限位条的内部设有容纳空腔,且所述限位条的一侧还设有开口;所述容纳空腔的内部设有回弹组件;所述切片机构包括压板组件及滑动连接于所述压板组件的可调节的切片组件;所述压板组件的四个角落上分别设有L型弹簧导柱;所述压板组件上还设有容纳槽。通过本实用新型提供一种吐司方包切片机构,解决了现有技术中市面上吐司面包切片装置无法一次切多种厚度的吐司片,以及人工切片不平整的问题。



1. 一种吐司方包切片机构,其特征在于,包括:

机架机构;所述机架机构包括切片台、连接于所述切片台的侧板组件及连接于所述切片台的支撑组件;所述切片台的底部上设有第一调节孔,所述第一调节孔上连接有可调节的夹紧组件;所述侧板组件上设有限位组件;所述限位组件包括四个相同的限位条,所述限位条的内部设有容纳空腔,且所述限位条的一侧还设有开口,所述开口连通于所述容纳空腔的内部;所述容纳空腔的内部设有回弹组件;及

连接于所述机架机构的切片机构;所述切片机构包括压板组件及滑动连接于所述压板组件的可调节的切片组件;所述压板组件的四个角落上分别设有L型弹簧导柱,所述L型弹簧导柱贯穿于所述开口后抵接于所述回弹组件;所述压板组件上还设有容纳槽,所述容纳槽的相对两侧上设有第二调节孔;所述第二调节孔上滑动连接有可调节的切片组件。

2. 根据权利要求1所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,所述夹紧组件包括两个相同的夹紧板及第一锁紧螺栓。

3. 根据权利要求2所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,所述夹紧板的底部上设有第一锁紧孔。

4. 根据权利要求3所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,所述第一锁紧螺栓贯穿于所述第一调节孔后连接于所述第一锁紧孔。

5. 根据权利要求1所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,所述侧板组件包括两个相同的侧板。

6. 根据权利要求5所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,两个相同的所述侧板分别设置于所述切片台的相对两端。

7. 根据权利要求1所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,所述切片组件包括多个相同的刀座、连接于所述刀座的刀片及连接于所述刀座的第二锁紧螺栓。

8. 根据权利要求7所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,所述刀座的相对两端上分别设有第二锁紧孔。

9. 根据权利要求8所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,所述第二锁紧螺栓贯穿于所述第二调节孔后连接于所述第二锁紧孔。

10. 根据权利要求9所述的一种吐司方包切片机构,其特征在于,所述刀座为燕尾榫状。

一种吐司方包切片机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工的技术领域,特别是涉及一种吐司方包切片机构。

背景技术

[0002] 吐司面包作为当代人们生活中的主食之一,吐司面包在制作完成后其形态为长方体,因此整块的长方形吐司面包在食用前均需要对其进行切片处理;

[0003] 然而,现有的切片方式是通过人工手持刀具直接对吐司面包进行切片,切片不平整,且费时费力;此外,不同厚度的吐司切片,其口感也不同,现有的切片方式还会通过市面上的切片装置进行切片,但现有的切片装置一次只能够切多片厚度相同的吐司片,无法满足不同口感的人们需求,操作不便;因此,现有技术已无法满足当代人们的需求。

实用新型内容

[0004] 基于此,本实用新型提供一种吐司方包切片机构,解决了现有技术中市面上吐司面包切片装置无法一次切多种厚度的吐司片,以及人工切片不平整的问题。

[0005] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种吐司方包切片机构,包括机架机构及连接于所述机架机构的切片机构;所述机架机构包括切片台、连接于所述切片台的侧板组件及连接于所述切片台的支撑组件;所述切片台的底部上设有第一调节孔,所述第一调节孔上连接有可调节的夹紧组件;所述侧板组件上设有限位组件;所述限位组件包括四个相同的限位条,所述限位条的内部设有容纳空腔,且所述限位条的一侧还设有开口,所述开口连通于所述容纳空腔的内部;所述容纳空腔的内部设有回弹组件;所述切片机构包括压板组件及滑动连接于所述压板组件的可调节的切片组件;所述压板组件的四个角落上分别设有L型弹簧导柱,所述L型弹簧导柱贯穿于所述开口后抵接于所述回弹组件;所述压板组件上还设有容纳槽,所述容纳槽的相对两侧上设有第二调节孔;所述第二调节孔上滑动连接有可调节的切片组件。

[0007] 在其中一个实施例中,所述夹紧组件包括两个相同的夹紧板及第一锁紧螺栓。

[0008] 在其中一个实施例中,所述夹紧板的底部上设有第一锁紧孔。

[0009] 在其中一个实施例中,所述第一锁紧螺栓贯穿于所述第一调节孔后连接于所述第一锁紧孔。

[0010] 在其中一个实施例中,所述侧板组件包括两个相同的侧板。

[0011] 在其中一个实施例中,两个相同的所述侧板分别设置于所述切片台的相对两端。

[0012] 在其中一个实施例中,所述切片组件包括多个相同的刀座、连接于所述刀座的刀片及连接于所述刀座的第二锁紧螺栓。

[0013] 在其中一个实施例中,所述刀座的相对两端上分别设有第二锁紧孔。

[0014] 在其中一个实施例中,所述第二锁紧螺栓贯穿于所述第二调节孔后连接于所述第二锁紧孔。

[0015] 在其中一个实施例中,所述刀座为燕尾榫状。

[0016] 通过本实用新型提供一种吐司方包切片机构,其实现的有益效果是:

[0017] 本实用新型中由于机架机构上连接有切片机构,机架机构中的切片台上连接有可调节的夹紧组件,夹紧组件中两个相同的夹紧板之间分别沿第一调节孔进行调节,并通过第一锁紧螺栓、第一调节孔及第一锁紧孔之间的相互配合下对其位置进行固定,切片组件中的多个相同的刀座及连接于刀座上的刀片沿第二调节孔进行调节,并通过第二锁紧螺栓、第二调节孔及第二锁紧孔之间的相互配合下对其位置进行固定,此外刀座为燕尾榫状,以及回弹组件与L型弹簧导柱之间的相互配合下,以实现对于整块的吐司方包,切片机构一次能够切出多片厚度不同且表面平整的吐司面包片后,切片机构自动复位,省时省力,操作方便,从而满足了人们对于不同口感的吐司片的需求。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型一实施方式的一种吐司方包切片机构的立体示意图;

[0019] 图2为图1所示的圆圈A处的放大示意图;

[0020] 图3为图1所示的一种吐司方包切片机构中机架机构的立体示意图;

[0021] 图4为图3所示的圆圈B处的放大示意图;

[0022] 图5为图3所示的一种吐司方包切片机构中机架机构的另一视角的立体示意图;

[0023] 图6为图5所示的圆圈C处的放大示意图;

[0024] 图7为图1所示的一种吐司方包切片机构中切片机构的立体示意图;

[0025] 图8为图7所示的圆圈D处的放大示意图。

[0026] 附图标注说明:

[0027] 10-机架机构,11-切片台,111-第一调节孔,12-侧板组件,121-侧板,13-支撑组件,14-夹紧组件,141-夹紧板,142-第一锁紧螺栓,15-限位组件,151-限位条,152-容纳空腔,153-开口,16-回弹组件;

[0028] 20-切片机构,21-压板组件,211-容纳槽,212-第二调节孔,22-切片组件,221-刀座,222-刀片,223-第二锁紧螺栓,23-L型弹簧导柱。

具体实施方式

[0029] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。附图中给出了本实用新型的较佳实施例。但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例。相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容的理解更加透彻全面。

[0030] 需要说明的是,当元件被称为“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。

[0031] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。

[0032] 参照图1至图8,为本实用新型一实施方式的一种吐司方包切片机构,包括机架机构10及连接于机架机构10的切片机构20。

[0033] 机架机构10包括切片台11、连接于切片台11的侧板组件12及连接于切片台11的支撑组件13；切片台11的底部上设有第一调节孔111，第一调节孔111上连接有可调节的夹紧组件14；夹紧组件14包括两个相同的夹紧板141及第一锁紧螺栓142；夹紧板141的底部上设有第一锁紧孔，第一锁紧螺栓142贯穿于第一调节孔111后连接于第一锁紧孔。在本实施例中，第一锁紧孔为内螺纹孔（图中未示出），第一调节孔111上连接有可调节的夹紧组件14，第一锁紧螺栓142贯穿于第一调节孔111后连接于第一锁紧孔，以实现人工根据吐司面包的长度，对两个相同的夹紧板141之间的距离沿第一调节孔111进行调节后，并通过第一锁紧螺栓142、第一调节孔111及第一锁紧孔之间的相互配合，把两个相同的夹紧板141的位置进行固定，从而对吐司面包进行夹紧。

[0034] 侧板组件12包括两个相同的侧板121；两个相同的侧板121分别设置于切片台11的相对两端；侧板组件12上设有限位组件15，限位组件15包括四个相同的限位条151；限位条151的内部设有容纳空腔152，且限位条151的一侧还设有开口153，开口153连通于容纳空腔152的内部；容纳空腔152的内部设有回弹组件16。切片机构20包括压板组件21及滑动连接于压板组件21的可调节的切片组件22；压板组件21的四个角落上分别设有L型弹簧导柱23，L型弹簧导柱23贯穿于开口153后抵接于回弹组件16；压板组件21上还设有容纳槽211，容纳槽211的相对两侧上设有第二调节孔212，第二调节孔212上滑动连接有可调节的切片组件22。

[0035] 在本实施例中，回弹组件16为压缩弹簧；侧板组件12上设有限位组件15，限位条151的内部设有容纳空腔152，且限位条151的一侧设有开口153，开口153的形状为条形，回弹组件16设置于容纳空腔152的内部，以实现容纳空腔152对回弹组件16进行约束，L型弹簧导柱23的一端贯穿于开口153并抵接于回弹组件16，以实现通过人工按压压板组件21，使L型弹簧导柱23对回弹组件16施加向下的压力，使L型弹簧导柱23沿开口153方向移动，从而实现了在人工按压压板组件21时，L型弹簧导柱23沿开口153向下移动，同时L型弹簧导柱23对回弹组件16进行下压，缓慢松开压板组件21时，回弹组件16进行复位，L型弹簧导柱23沿开口153向上移动，压板组件21复位；同时，压板组件21上还设有容纳槽211，以实现切片组件22中的多个刀座221置于容纳槽211的内部。

[0036] 切片组件22包括多个相同的刀座221、连接于刀座221的刀片222及连接于刀座221的第二锁紧螺栓223；刀座221的相对两端上分别设有第二锁紧孔，刀座221为燕尾榫状；第二锁紧螺栓223贯穿于第二调节孔212后连接于第二锁紧孔。在本实施例中，刀座221为燕尾榫状，以实现刀座221与刀片222之间的连接更加稳定，从而实现了刀片222切吐司面包时，更加精准；第二锁紧螺栓223贯穿于第二调节孔212后连接于第二锁紧孔，第二锁紧孔也为内螺纹孔（图中未示出），以实现多个相同的刀座221之间的距离在容纳槽211的内部沿第二调节孔212进行调节后，通过第二锁紧螺栓223、第二调节孔212及第二锁紧孔之间相互配合，对刀座221的位置进行固定，从而实现了在对吐司面包进行切片后，能够一次切出多片平整的吐司面包片，以及能够根据不同的口感需求，一次切出多片不同厚度的吐司面包片，有效提升了使用的便利性，且省时省力。

[0037] 工作原理：首先，在使用吐司方包切片机构时，先根据整块吐司方包的规格选用相应的夹紧板141，再通过人工对夹紧组件14中的两个夹紧板141之间的距离调节合适后，在支撑组件13对切片台11的支撑作用下，单手伸至切片台11的底部拧动第一锁紧螺栓142，把

两个相同的夹紧板141的位置进行固定,此时夹紧整块吐司方包;之后,再根据所需吐司片的数目,确定刀座221及刀片222的数目,并根据所需吐司片的不同厚度,来对多个相同的刀座221及刀片222之间的距离进行调节后,再通过人工拧动相应的第二锁紧螺栓223,使刀座221及刀片222之间的位置进行固定;最后,人工按压压板组件21,直至L型弹簧导柱23完全抵接开口153的下端,此时刀片222完全插入吐司方包后,人工缓慢松开压板组件21,在回弹组件16的作用下,压板组件21带动刀座221及刀片222进行复位,直至L型弹簧导柱23完全抵接开口153的上端,此时复位完成;依此操作即可对整块吐司方包一次性切出多片厚度不同的且表面平整的吐司面包片。

[0038] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

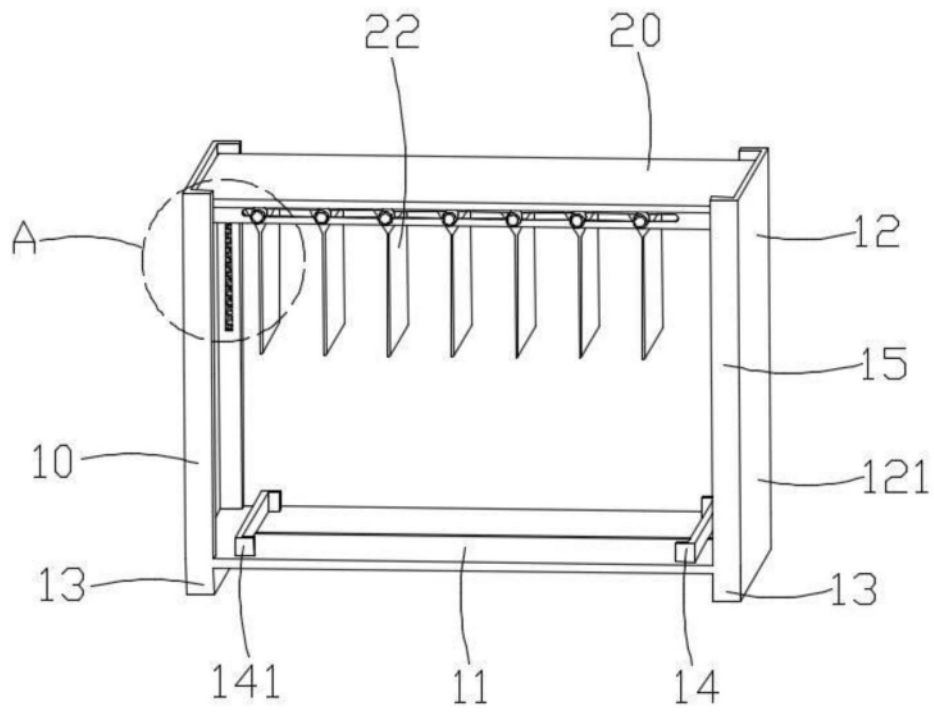


图1

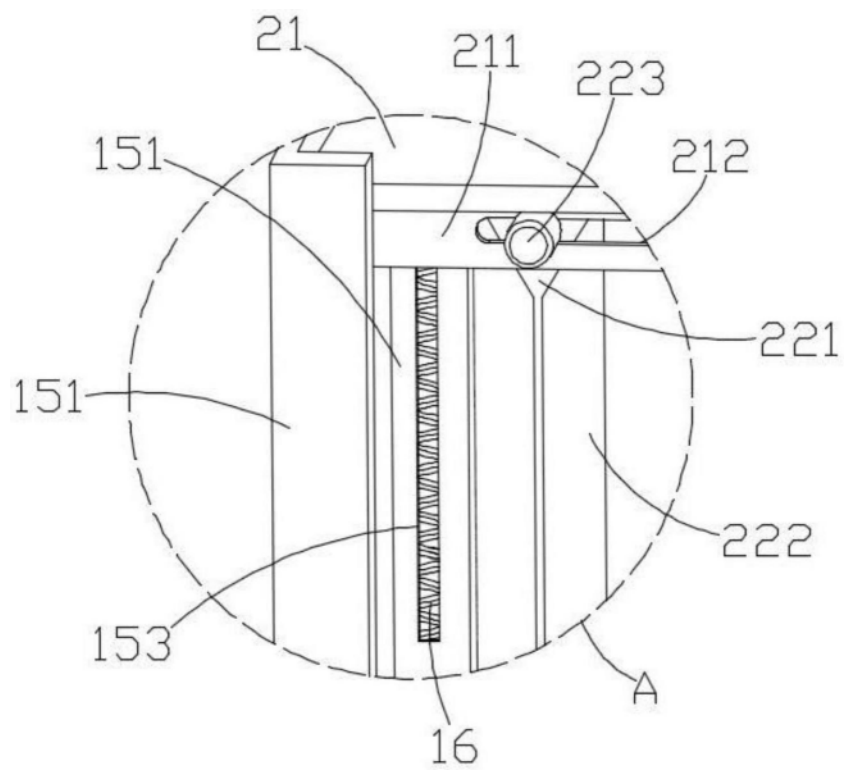


图2

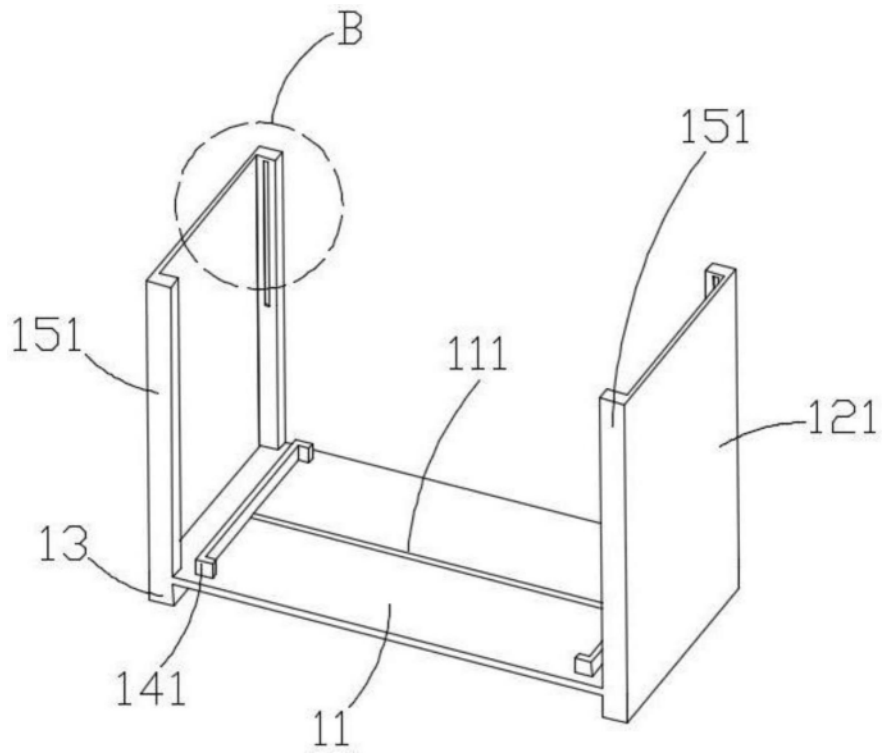


图3

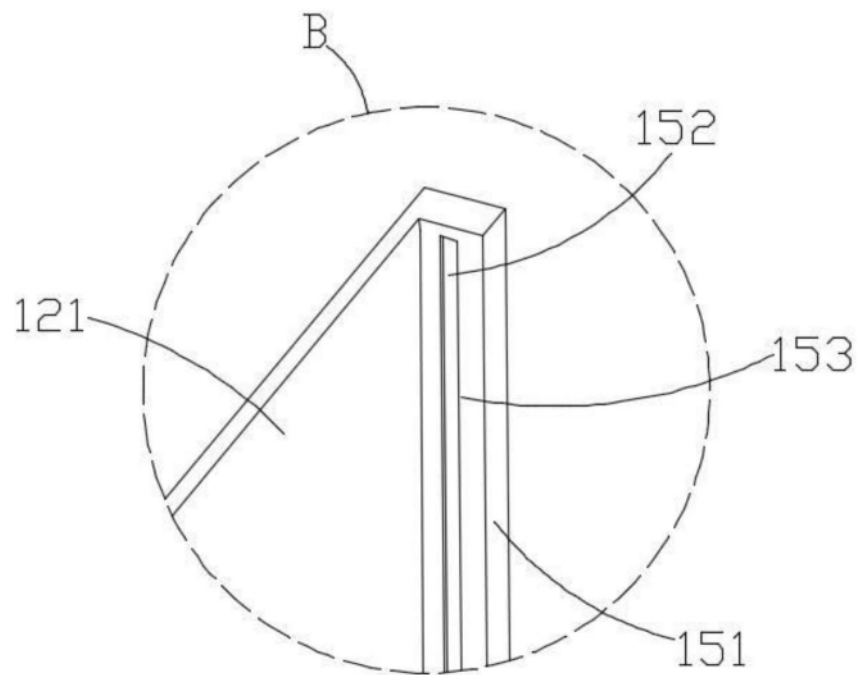


图4

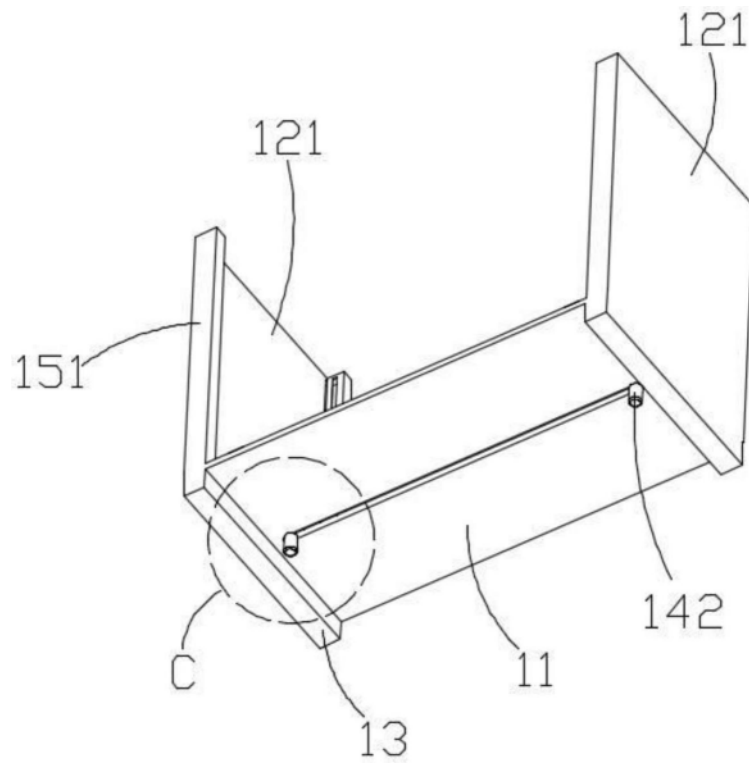


图5

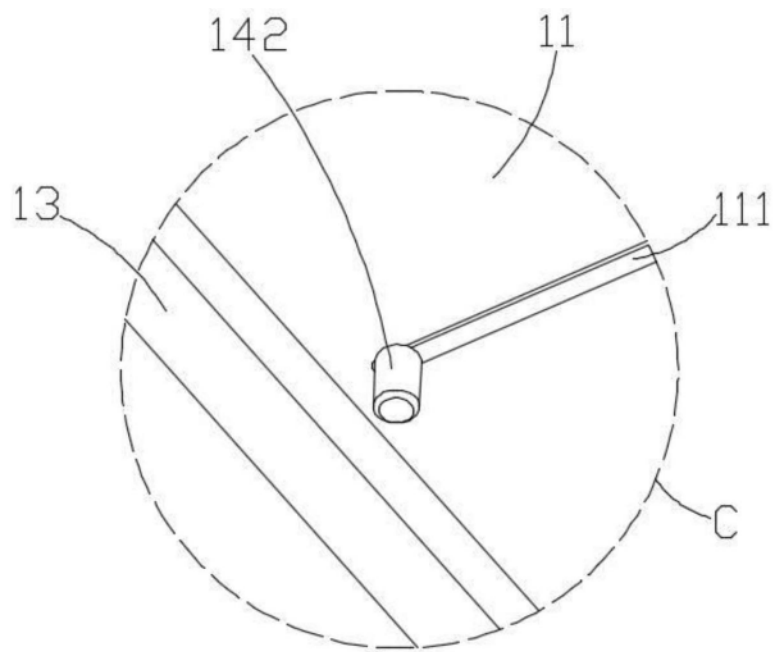


图6

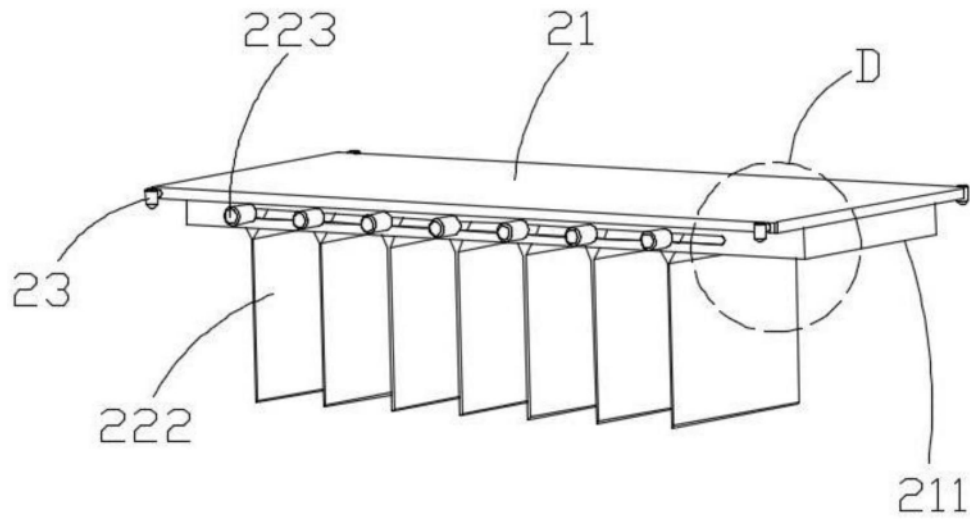


图7

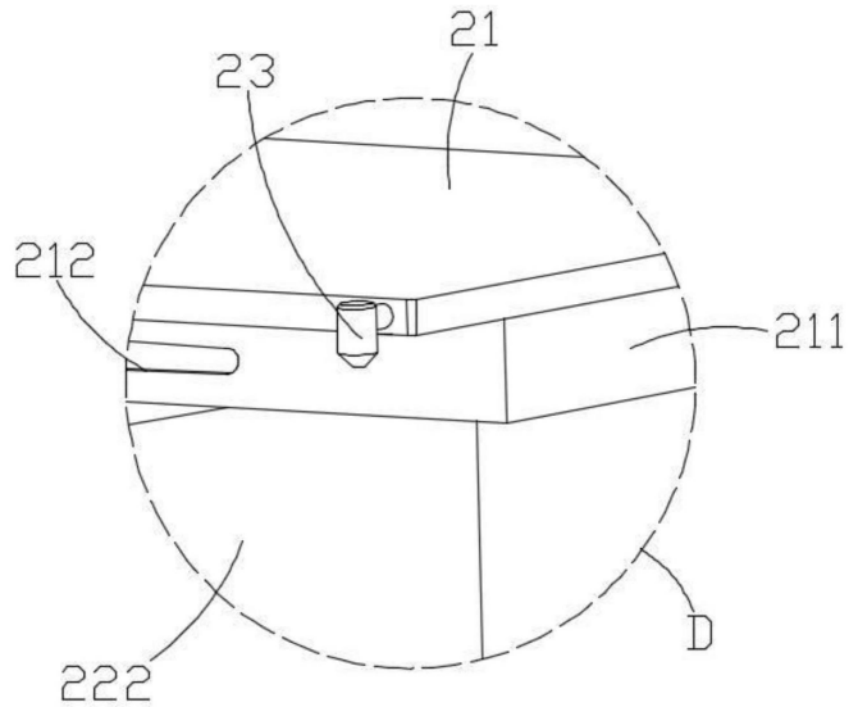


图8