



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105078203 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201410209885. 6

(22) 申请日 2014. 05. 16

(71) 申请人 于洋

地址 110073 辽宁省沈阳市铁西区艳华街  
14号6-5-1

(72) 发明人 于洋

(51) Int. Cl.

A47J 27/00(2006. 01)

A47J 36/04(2006. 01)

A47J 36/06(2006. 01)

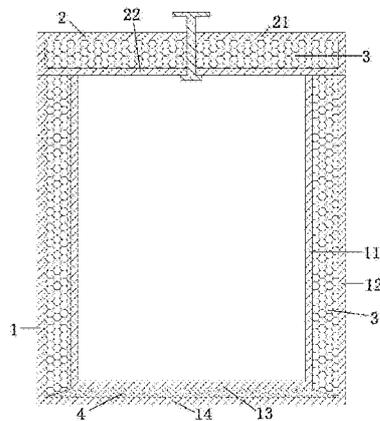
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种汤锅

(57) 摘要

本发明公开了一种汤锅,所述汤锅包括锅体和锅盖,所述锅体和锅盖为三层结构,所述锅体包括锅壁和锅底,所述内层锅壁与外层锅壁之间为膨胀珍珠岩填充层,所述内层锅盖与外层锅盖之间为膨胀珍珠岩填充层,所述内层锅底与外层锅底之间为导热金属层,所述导热金属层的厚度在0.3mm至1.5mm之间。本发明提供的汤锅,采用了三层结构,在锅壁和锅盖的内层与外层之间增设膨胀珍珠岩填充层,从而通过1cm至2cm左右的膨胀珍珠岩膨胀珍珠岩填充层来达到隔热的效果,保证了热量的最小散发,通过在锅底的内层与外层之间增设材质为紫铜但不限于紫铜的导热金属层,使锅底的导热更快。



1. 一种汤锅,其特征在于,所述汤锅包括锅体和锅盖,所述锅体和锅盖为三层结构,所述锅体包括锅壁和锅底,其中所述锅壁包括内层锅壁和外层锅壁,所述锅底包括内层锅底和外层锅底,所述锅盖包括内层锅盖和外层锅盖,所述内层锅壁与所述外层锅壁之间为膨胀珍珠岩填充层,所述内层锅盖与外层锅盖之间为膨胀珍珠岩填充层,所述内层锅底与外层锅底之间为导热金属层,所述导热金属层的厚度在 0.3mm 至 1.5mm 之间。

2. 根据权利要求 1 所述的汤锅,其特征在于,所述膨胀珍珠岩填充层的厚度区间为 1cm 至 2cm。

3. 根据权利要求 2 所述的汤锅,其特征在于,所述内层锅盖和外层锅盖的材料为白钢。

4. 根据权利要求 3 所述的汤锅,其特征在于,所述内层锅体和外层锅体的材料为白钢。

5. 根据权利要求 4 所述的汤锅,其特征在于,所述导热金属层的材料为紫铜。

6. 根据权利要求 1 至 5 之一所述的汤锅,其特征在于,所述内层锅体和外层锅体为一体成型的整体。

## 一种汤锅

### 技术领域

[0001] 本发明涉及日常生活用品领域,尤其涉及一种汤锅。

### 背景技术

[0002] 目前,市场上的普通汤锅,多是单层金属制品,金属的传热和散热都比加快,在加热的同时,热量损失也大,不利于节约能源。还有新的双层锅的诞生,多数为金属制,锅的侧面和底部均有真空夹层,锅侧面的夹层有助于减少热损失,而锅底的夹层则不利于热传递。

### 发明内容

[0003] 鉴于目前汤锅存在的上述不足,本发明提供一种汤锅,导热快且能保证热量的最小散发和节约能源。

[0004] 为达到上述目的,本发明的实施例采用如下技术方案:

[0005] 一种汤锅,所述汤锅包括锅体和锅盖,所述锅体和锅盖为三层结构,所述锅体包括锅壁和锅底,其中所述锅壁包括内层锅壁和外层锅壁,所述锅底包括内层锅底和外层锅底,所述锅盖包括内层锅盖和外层锅盖,所述内层锅壁与所述外层锅壁之间为膨胀珍珠岩填充层,所述内层锅盖与外层锅盖之间为膨胀珍珠岩填充层,所述内层锅底与外层锅底之间为导热金属层,所述导热金属层的厚度在 0.3mm 至 1.5mm 之间。

[0006] 依照本发明的一个方面,所述膨胀珍珠岩填充层的厚度区间为 1cm 至 2cm。

[0007] 依照本发明的一个方面,所述内层锅盖和外层锅盖的材料为白钢。

[0008] 依照本发明的一个方面,所述内层锅体和外层锅体的材料为白钢。

[0009] 依照本发明的一个方面,所述导热金属层的材料为紫铜。

[0010] 依照本发明的一个方面,所述内层锅体和外层锅体为一体成型的整体。

[0011] 本发明实施的优点:本发明所述的汤锅采用了三层结构,在锅壁和锅盖的内层与外层之间增设膨胀珍珠岩填充层,从而通过 1cm 至 2cm 左右的膨胀珍珠岩填充层来达到隔热效果,保证了热量的最小散发,通过在锅底的内层与外层之间增设材质为紫铜但不限于紫铜的导热金属层,使锅底的导热更快。

### 附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图 1 为本发明所述的一种汤锅的结构示意图。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完

整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

#### [0015] 实施例一

[0016] 如图 1 所示,一种汤锅,所述汤锅包括锅体 1 和锅盖 2,所述锅体 1 和锅盖 2 为三层结构,所述锅体 1 包括锅壁和锅底,其中所述锅壁包括内层锅壁 11 和外层锅壁 12,所述锅底包括内层锅底 13 和外层锅底 14,所述锅盖 2 包括内层锅盖 22 和外层锅盖 21,所述内层锅壁 11 与所述外层锅壁 12 之间为膨胀珍珠岩填充层 3,所述内层锅盖 22 与外层锅盖 21 之间为膨胀珍珠岩填充层 3,所述内层锅底 13 与外层锅底 14 之间为导热金属层 4,所述导热金属层 4 的厚度在 0.3mm 至 1.5mm 之间;采用了三层结构,在锅壁和锅盖的内层与外层之间增设膨胀珍珠岩填充层 3,从而通过膨胀珍珠岩填充层 3 来达到隔热的效果,保证了热量的最小散发,通过在锅底的内层与外层之间增设导热金属层 4,所述导热金属层 4 的优选方案为厚度 1mm,从而使锅底的导热更快。

[0017] 其中,所述膨胀珍珠岩填充层 3 的厚度可以选择多种区间,优选的厚度区间为 1cm 至 2cm,这样就达到最佳的隔热效果,保证了热量的最小散发;所述内层锅盖 22 和外层锅盖 21 的材料为白钢;所述内层锅体和外层锅体的材料为白钢;所述内层锅体和外层锅体可为一体成型的整体。

#### [0018] 实施例二

[0019] 如图 1 所示,一种汤锅,所述汤锅包括锅体 1 和锅盖 2,所述锅体 1 和锅盖 2 为三层结构,所述锅体 1 包括锅壁和锅底,其中所述锅壁包括内层锅壁 11 和外层锅壁 12,所述锅底包括内层锅底 13 和外层锅底 14,所述锅盖 2 包括内层锅盖 22 和外层锅盖 21,所述内层锅壁 11 与所述外层锅壁 12 之间为膨胀珍珠岩填充层 3,所述内层锅盖 22 与外层锅盖 21 之间为膨胀珍珠岩填充层 3,所述内层锅底 13 与外层锅底 14 之间为导热金属层 4,所述导热金属层 4 的厚度在 0.3mm 至 1.5mm 之间;采用了三层结构,在锅壁和锅盖的内层与外层之间增设膨胀珍珠岩填充层 3,从而通过膨胀珍珠岩填充层 3 来达到隔热的效果,保证了热量的最小散发,通过在锅底的内层与外层之间增设导热金属层 4,所述导热金属层 4 的优选方案为厚度 1mm,从而使锅底的导热更快。

[0020] 其中,所述膨胀珍珠岩填充层 3 的厚度可以选择多种区间,优选的厚度区间为 1cm 至 2cm,这样就达到最佳的隔热效果,保证了热量的最小散发;所述内层锅盖 22 和外层锅盖 21 的材料为白钢;所述内层锅体和外层锅体的材料为白钢;所述内层锅体和外层锅体可为一体成型的整体;所述导热金属层 4 可选择多种导热金属,本实施例采用的是以紫铜为导热金属层 4,这样能让锅底导热更快。

[0021] 本发明实施的优点:本发明所述的汤锅采用了三层结构,在锅壁和锅盖的内层与外层之间增设膨胀珍珠岩填充层,从而通过 1cm 至 2cm 左右的膨胀珍珠岩填充层来达到隔热的效果,保证了热量的最小散发,通过在锅底的内层与外层之间增设材质为紫铜但不限于紫铜的导热金属层,使锅底的导热更快。

[0022] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本领域技术的技术人员在本发明公开的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应以所述权利要求的保护范围为

准。

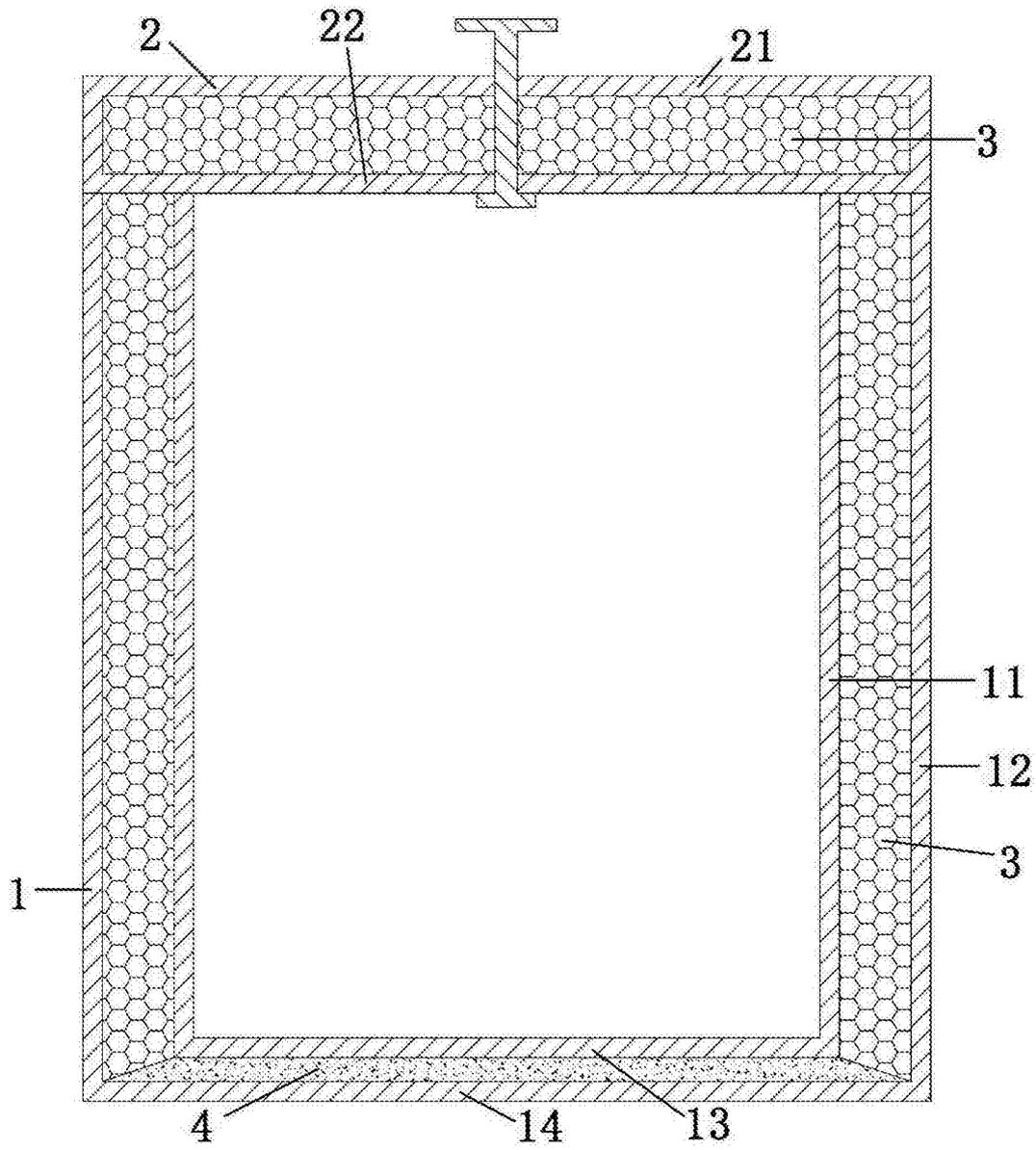


图 1