



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201460143 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 12

(21) 申请号 200920120291. 2

(22) 申请日 2009. 05. 18

(73) 专利权人 张高荣

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县魏塘镇工
业园区鸿运路 101 号嘉善汇佳乐装饰
材料有限公司

(72) 发明人 张高荣

(51) Int. Cl.

E04F 15/04 (2006. 01)

B32B 5/12 (2006. 01)

B32B 7/12 (2006. 01)

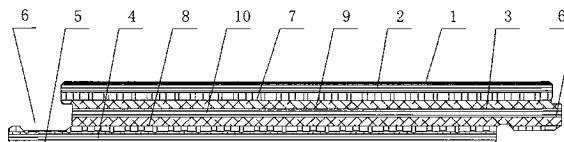
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

芯板为双顺向层积木的结构地板

(57) 摘要

本实用新型是芯板为双顺向层积木的结构地板。它包括最上面的表板,依次向下是表基板、芯板、底基板和底板,各板相互间经胶粘剂胶合成地板毛坯,在地板毛坯的侧面制有相互拼接的企口,其特征是所述芯板的上层和下层各有至少两层的木纤维方向与表板的木纤维方向相同的顺向纹理板,上层和下层之间夹有一层与表板的木纤维方向垂直的横向纹理板。该地板的芯板中采用大部分顺向纹理板,使得整块地板在长度方向的刚性更好,在裁边、开槽中不容易发生木纤维撕裂、剥落、毛刺、企口变形的现象,地板相互间的拼接质量好、强度高。而表基板、底基板和芯板中夹有横向纹理板,使整块地板的内应力平衡,地板的变形小。



1. 芯板为双顺向层积木的结构地板,它包括最上面的表板,依次向下是表基板、芯板、底基板和底板,各板相互间经胶粘剂胶合成地板毛坯,在地板毛坯的侧面制有相互拼接的企口,其特征是所述芯板的上层和下层各有至少两层的木纤维方向与表板的木纤维方向相同的顺向纹理板,上层和下层之间夹有一层与表板的木纤维方向垂直的横向纹理板。

2. 根据权利要求 1 所述的芯板为双顺向层积木的结构地板,其特征是所述的表板是优质的名贵树种木材制成。

3. 根据权利要求 1 所述的芯板为双顺向层积木的结构地板,其特征是所述表板的上表面涂有油漆。

4. 根据权利要求 1 所述的芯板为双顺向层积木的结构地板,其特征是所述表板的厚度在 0.04 毫米及以上。

芯板为双顺向层积木的结构地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木地板,特别涉及一种芯板为双顺向层积木的结构地板。

背景技术

[0002] 为了提高木材的利用率,一些地板采用纵横交错的多层板作芯板,芯板的一个表面贴有高档木料的木皮,芯板的另一个表面贴有实木片,组成多层实木复合地板。这种地板由于芯板中有几层单板的木纤维方向与地板的长边方向垂直,这些横向的单板在地板的长度方向弹性模量小,抗弯能力弱,而且在地板的裁边、开槽中这些横向的单板纤维会发生撕裂、剥落,而产生毛刺、企口变形,影响地板的强度和相互间拼接的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有产品中存在的缺点,提供一种制造方便、强度大、木材利用率高、质量好的芯板为双顺向层积木的结构地板。

[0004] 为了达到上述要求,本实用新型是通过以下技术方案实现的:它包括最上面的表板,依次向下是表基板、芯板、底基板和底板,各板相互间经胶粘剂胶合成地板毛坯,在地板毛坯的侧面制有相互拼接的企口,其特征是所述芯板的上层和下层各有至少两层的木纤维方向与表板的木纤维方向相同的顺向纹理板,上层和下层之间夹有一层与表板的木纤维方向垂直的横向纹理板。

[0005] 根据上述方案制造的芯板为双顺向层积木的结构地板,基本保持了原来实木复合地板的使用性能,外形美观,芯板中采用大部分顺向纹理板,使得整块地板在长度方向的刚性更好(一般地板在长度方向与表板的木纤维方向相同),在裁边、开槽中不容易发生木纤维撕裂、剥落、毛刺、企口变形的现象,地板相互间的拼接质量好、强度高。而表基板、底基板和芯板中夹有一层横向纹理板的木纤维方向与表板的木纤维方向相垂直,使整块地板的内应力平衡,地板的变形小。

附图说明

[0006] 图 1 是芯板为双顺向层积木的结构地板主视图;

[0007] 图 2 是图 1 的左视图;

[0008] 图 3 是图 1 的 A-A 剖视放大图。

[0009] 其中:1、表板;2、表基板;3、芯板;4、底基板;5、底板;6、企口;7、上层;8、下层;9、顺向纹理板;10、横向纹理板。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0011] 从图中看出,它包括最上面的表板 1,依次向下是表基板 2、芯板 3、底基板 4 和底板 5,各板相互间经胶粘剂胶合成地板毛坯,在地板毛坯的侧面制有相互拼接的企口 6。其

中表板 1 的厚度在 0.04 毫米及以上,如 0.05 毫米、0.3 毫米、0.4 毫米等,是由优质的名贵树种如胡桃木或柚木或枫木或樱桃木等的优质木材制成。芯板 3 的上层 7 和下层 8 各有两层木纤维方向与表板 1 的木纤维方向相同的顺向纹理板 9,在上层 7 和下层 8 之间夹有一层与表板 1 的木纤维方向垂直的横向纹理板 10。当然根据需要,上层 7 和下层 8 还可以用各有三层或更多层的顺向纹理板 9 组成。表基板 2 和底基板 4 的木纤维方向与表板 1 的木纤维方向相垂直。根据要求在表板 1 的上表面涂有油漆。

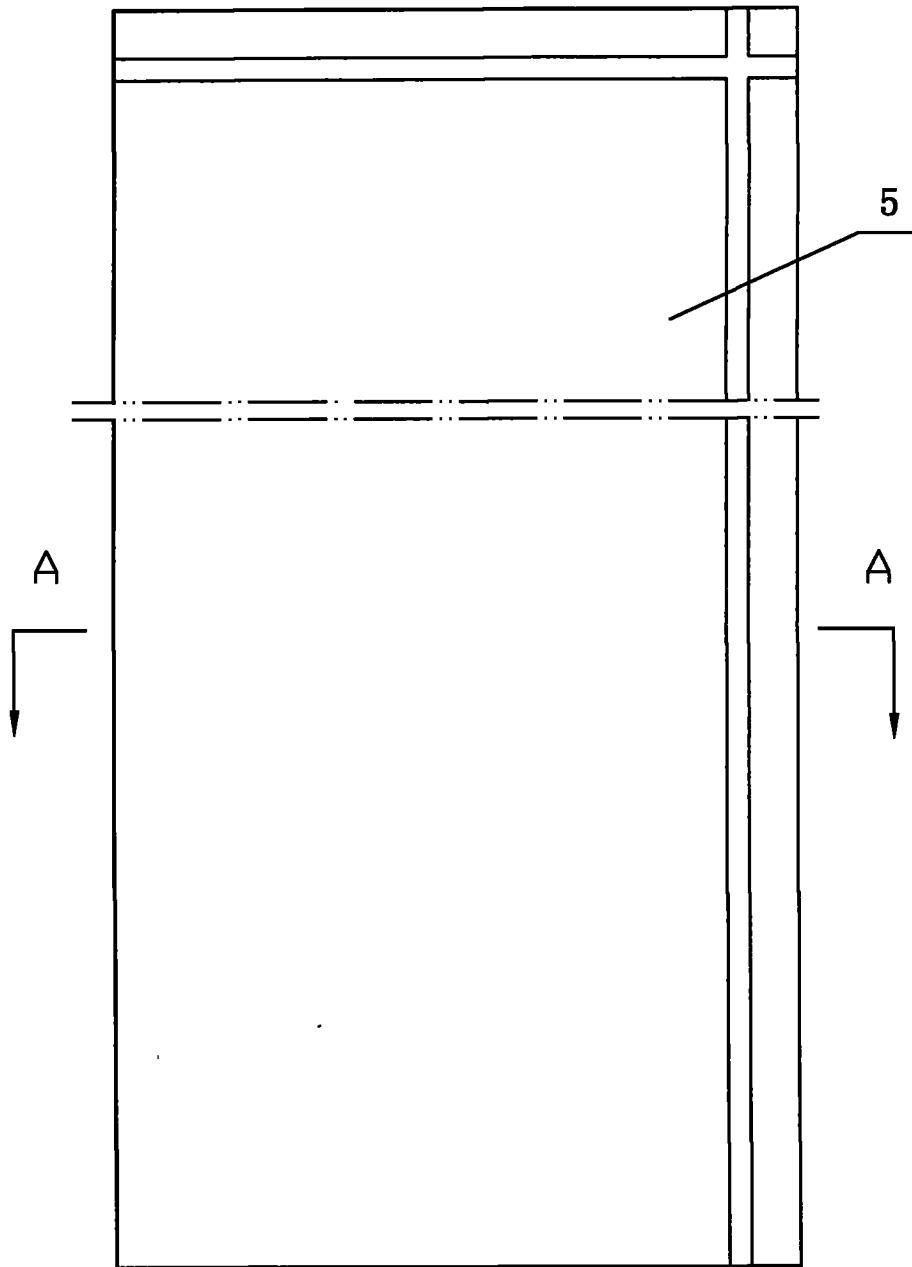


图 1

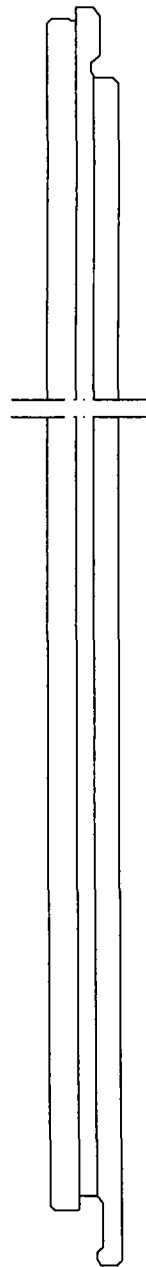


图 2

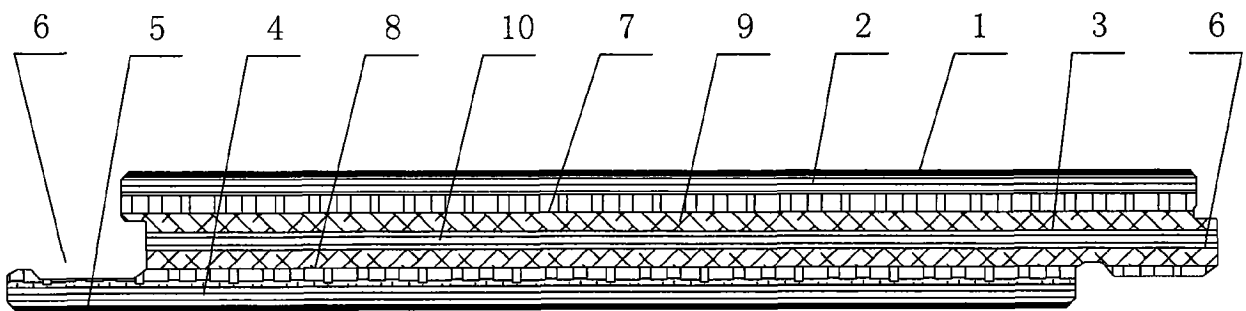


图 3