



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205518048 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 31

(21) 申请号 201521142083. 4

(22) 申请日 2015. 12. 31

(73) 专利权人 东莞皇利电器有限公司

地址 523000 广东省东莞市虎门镇怀德村

(72) 发明人 黄崇渊

(74) 专利代理机构 广州市南锋专利事务有限

公司 44228

代理人 罗晓聪

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006. 01)

B02C 18/16(2006. 01)

B02C 18/18(2006. 01)

B02C 18/24(2006. 01)

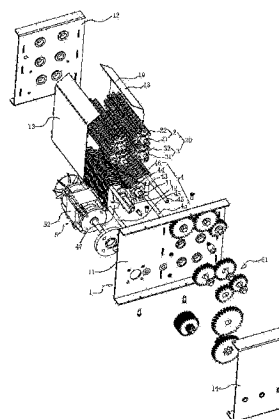
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种标贴信息清除机

(57) 摘要

本实用新型公开一种标贴信息清除机,其包括:一机架,该机架上端具有进料口;用于对物料进行挤压变形的挤压刀组件,其安装于机架中,该挤压刀组件具有进料挤压间隔,该进料挤压间隔与进料口对应;用于对物料进行粉碎处理的粉碎刀组件,其安装于机架中,并位于挤压刀组件下方;驱动机构,其包括设置于机架外侧的齿轮组以及驱动齿轮组转动的马达,该齿轮组与挤压刀组件及粉碎刀组件连接,令挤压刀组件及粉碎刀组件同步工作。本实用新型可将药瓶及其标贴信息被碎成短条状碎片,从而使标贴信息的字迹无法辨清楚而达到去除个人隐私信息的目的,可有效保护个人隐私,且操作起来十分简便、安全、工作效率高,清除效果也极为理想,具有极高的市场竞争力。



1. 一种标贴信息清除机,其特征在于:包括:

一机架(1),该机架(1)上端具有进料口(10);

用于对物料进行挤压变形的挤压刀组件(20),其安装于机架(1)中,该挤压刀组件(20)具有进料挤压间隔,该进料挤压间隔与进料口(10)对应;

用于对物料进行粉碎处理的粉碎刀组件(4),其安装于机架(1)中,并位于挤压刀组件(20)下方;

驱动机构(5),其包括设置于机架(1)外侧的齿轮组(51)以及驱动齿轮组(51)转动的马达(52),该齿轮组(51)与挤压刀组件(20)及粉碎刀组件(4)连接,令挤压刀组件(20)及粉碎刀组件(4)同步工作。

2. 根据权利要求1所述的一种标贴信息清除机,其特征在于:所述挤压刀组件(20)包括有第一级挤压刀组件(2)和第二级挤压刀组件(3),其中,第二级挤压刀组件(3)的第二级进料挤压间隔小于第一级挤压刀组件(2)的第一级进料挤压间隔,且第一级进料挤压间隔位于所述进料口(10)下方。

3. 根据权利要求2所述的一种标贴信息清除机,其特征在于:所述第一级挤压刀组件(2)包括两组安装于机架(1)中并与所述齿轮组(51)连接的第一级挤压刀轴(21)以及复数片安装于第一级挤压刀轴(21)上的第一级挤压刀片(22),相邻两片第一级挤压刀片(22)之间形成有间隔,且两组第一级挤压刀片(22)之间形成所述的第一级进料挤压间隔。

4. 根据权利要求2所述的一种标贴信息清除机,其特征在于:所述第二级挤压刀组件(3)包括两组安装于机架(1)中并与所述齿轮组(51)连接的第二级挤压刀轴(31)以及复数片安装于第二级挤压刀轴(31)上的第二级挤压刀片(32),相邻两片第二级挤压刀片(32)之间形成有间隔,且两组第二级挤压刀片(32)之间形成所述的第一级进料挤压间隔。

5. 根据权利要求1所述的一种标贴信息清除机,其特征在于:所述粉碎刀组件(4)包括安装于机架(1)中并与所述齿轮组(51)连接的粉碎短刀轴(41)和粉碎长刀轴(42)、分别固定于粉碎短刀轴(41)和粉碎长刀轴(42)上的第一粉碎刀片(43)和第二粉碎刀片(44),相邻两第一粉碎刀片(43)之间形成有第一间隔,相邻两第二粉碎刀片(44)之间形成有第二间隔,该第一粉碎刀片(43)外围落入第二间隔中,该第二粉碎刀片(44)外围落入第一间隔中。

6. 根据权利要求5所述的一种标贴信息清除机,其特征在于:所述粉碎刀组件(4)还包括通过拉杆(45)固定于机架(1)中的第一、第二导碎料片(46、47),相邻两第一、第二导碎料片(46、47)之间形成有第一、第二导碎料间隔,所述第一粉碎刀片(43)设置于第一导碎料间隔中,所述第二粉碎刀片(44)设置于第二导碎料间隔中。

7. 根据权利要求5所述的一种标贴信息清除机,其特征在于:所述第一粉碎刀片(43)外围具有若干刃部,该刃部上设置有V形槽。

8. 根据权利要求1所述的一种标贴信息清除机,其特征在于:所述机架(1)包括基座(11)、尾座(12)以及两块设置于基座(11)与尾座(12)之间的挡板(13),该基座(11)与尾座(12)及挡板(13)之间形成供所述挤压刀组件(20)、粉碎刀组件(4)的安装腔,且两挡板(13)之间形成所述的进料口(10);所述驱动机构(5)中的齿轮组(51)及马达(52)均安装于基座(11)上。

9. 根据权利要求8所述的一种标贴信息清除机,其特征在于:所述基座(11)上还设置有一托架(14),其罩盖于齿轮组(51)外侧。

一种标贴信息清除机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及标贴信息清除技术领域，特指一种标贴信息清除机。

背景技术：

[0002] 药店或者医院在发药给患者时，往往会把患者的个人信息(电话号码、身份证号、家庭地址等)写上或打印在药瓶的标贴上，当患者在使用完药后，往往未把瓶子上的个人信息去除就直接丢掉，或拿去给回收瓶子单位或个人回收，那么个人信息(电话号码、身份证号、家庭地址等)就会泄漏，造成不可估量的麻烦或损失。

[0003] 目前市面上没有机器专用于清除药瓶上的标贴信息，仅可通过人工手动利用工具清除药瓶上的标贴信息，操作不易，且效率低，且存在弄伤手的风险。

[0004] 有鉴于此，本发明人提出以下技术方案。

实用新型内容：

[0005] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，提供一种标贴信息清除机。

[0006] 为了解决上述技术问题，本实用新型采用了下述技术方案：该标贴信息清除机包括：一机架，该机架上端具有进料口；用于对物料进行挤压变形的挤压刀组件，其安装于机架中，该挤压刀组件具有进料挤压间隔，该进料挤压间隔与进料口对应；用于对物料进行粉碎处理的粉碎刀组件，其安装于机架中，并位于挤压刀组件下方；驱动机构，其包括设置于机架外侧的齿轮组以及驱动齿轮组转动的马达，该齿轮组与挤压刀组件及粉碎刀组件连接，令挤压刀组件及粉碎刀组件同步工作。

[0007] 进一步而言，上述技术方案中，所述挤压刀组件包括有第一级挤压刀组件和第二级挤压刀组件，其中，第二级挤压刀组件的第二级进料挤压间隔小于第一级挤压刀组件的第一级进料挤压间隔，且第一级进料挤压间隔位于所述进料口下方。

[0008] 进一步而言，上述技术方案中，所述第一级挤压刀组件包括两组安装于机架中并与所述齿轮组连接的第一级挤压刀轴以及复数片安装于第一级挤压刀轴上的第一级挤压刀片，相邻两片第一级挤压刀片之间形成有间隔，且两组第一级挤压刀片之间形成所述的第一级进料挤压间隔。

[0009] 进一步而言，上述技术方案中，所述第二级挤压刀组件包括两组安装于机架中并与所述齿轮组连接的第二级挤压刀轴以及复数片安装于第二级挤压刀轴上的第二级挤压刀片，相邻两片第二级挤压刀片之间形成有间隔，且两组第二级挤压刀片之间形成所述的第一级进料挤压间隔。

[0010] 进一步而言，上述技术方案中，所述粉碎刀组件包括安装于机架中并与所述齿轮组连接的粉碎短刀轴和粉碎长刀轴、分别固定于粉碎短刀轴和粉碎长刀轴上的第一粉碎刀片和第二粉碎刀片，相邻两第一粉碎刀片之间形成有第一间隔，相邻两第二粉碎刀片之间形成有第二间隔，该第一粉碎刀片外围落入第二间隔中，该第二粉碎刀片外围落入第一间隔中。

[0011] 进一步而言,上述技术方案中,所述粉碎刀组件还包括通过拉杆固定于机架中的第一、第二导碎料片,相邻两第一、第二导碎料片之间形成有第一、第二导碎料间隔,所述第一粉碎刀片设置于第一导碎料间隔中,所述第二粉碎刀片设置于第二导碎料间隔中。

[0012] 进一步而言,上述技术方案中,所述第一粉碎刀片外围具有若干刃部,该刃部上设置有V形槽。

[0013] 进一步而言,上述技术方案中,所述机架包括基座、尾座以及两块设置于基座与尾座之间的挡板,该基座与尾座及挡板之间形成供所述挤压刀组件、粉碎刀组件的安装腔,且两挡板之间形成所述的进料口;所述驱动机构中的齿轮组及马达均安装于基座上。

[0014] 进一步而言,上述技术方案中,所述基座上还设置有一托架,其罩盖于齿轮组外侧。

[0015] 采用上述技术方案后,本实用新型与现有技术相比较具有如下有益效果:本实用新型工作时,将带有标贴信息的药瓶从所述进料口放入,挤压刀组件中的第一级挤压刀组件和第二级挤压刀组件依次对于药瓶进行二次挤压变形,使药瓶被压成薄片状,随后被粉碎刀组件进行粉碎,使药瓶被碎成短条状碎片,以此将药瓶的标贴信息也碎成短条状,从而使标贴信息的字迹无法辨清楚而达到去除个人隐私信息的目的,可有效保护个人隐私,且操作起来十分简便、安全、工作效率高,清除效果也级为理想,令本实用新型具有级高的市场竞争力。

附图说明:

[0016] 图1是本实用新型的立体分解图;

[0017] 图2是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式:

[0018] 下面结合具体实施例和附图对本实用新型进一步说明。

[0019] 见图1、2所示,为一种标贴信息清除机,其包括:一机架1、安装于机架1中用于对物料进行挤压变形的挤压刀组件20和用于对物料进行粉碎处理的粉碎刀组件4以及用于驱动挤压刀组件20和粉碎刀组件4工作的驱动机构5。

[0020] 所述机架1上端具有进料口10;具体而言,所述机架1包括基座11、尾座12以及两块设置于基座11与尾座12之间的挡板13,该基座11与尾座12及挡板13之间形成供所述挤压刀组件20、粉碎刀组件4的安装腔,且两挡板13之间形成所述的进料口10;所述驱动机构5基座11上,且所述基座11上还设置有一托架14。

[0021] 所述挤压刀组件20安装于机架1中,该挤压刀组件20具有进料挤压间隔,该进料挤压间隔与进料口10对应;具体而言,所述挤压刀组件20包括有第一级挤压刀组件2和第二级挤压刀组件3,其中,第二级挤压刀组件3的第二级进料挤压间隔小于第一级挤压刀组件2的第一级进料挤压间隔,且第一级进料挤压间隔位于所述进料口10下方。其中,所述第一级挤压刀组件2包括两组安装于机架1中并与所述齿轮组51连接的第一级挤压刀轴21以及复数片安装于第一级挤压刀轴21上的第一级挤压刀片22,相邻两片第一级挤压刀片22之间形成有间隔,且两组第一级挤压刀片22之间形成所述的第一级进料挤压间隔;所述第二级挤压刀组件3包括两组安装于机架1中并与所述齿轮组51连接的第二级挤压刀轴31以及复数片

安装于第二级挤压刀轴31上的第二级挤压刀片32,相邻两片第二级挤压刀片32之间形成有间隔,且两组第二级挤压刀片32之间形成所述的第一级进料挤压间隔。

[0022] 所述粉碎刀组件4安装于机架1中,并位于挤压刀组件20下方;具体而言,所述粉碎刀组件4包括安装于机架1中并与所述齿轮组51连接的粉碎短刀轴41和粉碎长刀轴42、分别固定于粉碎短刀轴41和粉碎长刀轴42上的第一粉碎刀片43和第二粉碎刀片44,相邻两第一粉碎刀片43之间形成有第一间隔,相邻两第二粉碎刀片44之间形成有第二间隔,该第一粉碎刀片43外围落入第二间隔中,该第二粉碎刀片44外围落入第一间隔中。所述第一粉碎刀片43外围具有若干刃部,该刃部上设置有V形槽,其中,第二粉碎刀片44的结构与第一粉碎刀片43的结构一样。另外,所述粉碎刀组件4还包括通过拉杆45固定于机架1中的第一、第二导碎料片46、47,相邻两第一、第二导碎料片46、47之间形成有第一、第二导碎料间隔,所述第一粉碎刀片43设置于第一导碎料间隔中,所述第二粉碎刀片44设置于第二导碎料间隔中。所述第一粉碎刀片43、第二粉碎刀片44以及第一、第二导碎料片46、47均位于所述第二级挤压刀片32下方。

[0023] 由于药品大部分都是圆形或方形或扁形,如果直接通过粉碎刀组件4进行粉碎,则不容易被粉碎刀组件4的第一、第二粉碎刀片抓下而达到粉碎的目的。所述驱动机构5包括设置于机架1外侧的齿轮组51以及驱动齿轮组51转动的马达52,该齿轮组51与挤压刀组件20及粉碎刀组件4连接,令挤压刀组件20及粉碎刀组件4同步工作。具体而言,该齿轮组51及马达52均安装于基座11上,所述托架14罩盖于齿轮组51外侧。

[0024] 本实用新型工作时,将带有标贴信息的药瓶6从所述进料口放入,驱动机构5驱动挤压刀组件20及粉碎刀组件4同步工作,其中,挤压刀组件20中的第一级挤压刀组件2和第二级挤压刀组件3依次对于药瓶6进行二次挤压变形,使药瓶6被压成薄片状,随后被粉碎刀组件4进行粉碎,使药瓶6被碎成短条状碎片,以此将药瓶6的标贴信息也碎成短条状,从而使标贴信息的字迹无法辨清楚而达到去除个人隐私信息的目的,可有效保护个人隐私,且操作起来十分简便、安全、工作效率高,清除效果也级为理想,令本实用新型具有级高的市场竞争力。

[0025] 当然,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并非来限制本实用新型实施范围,凡依本实用新型申请专利范围所述构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均应包括于本实用新型申请专利范围内。

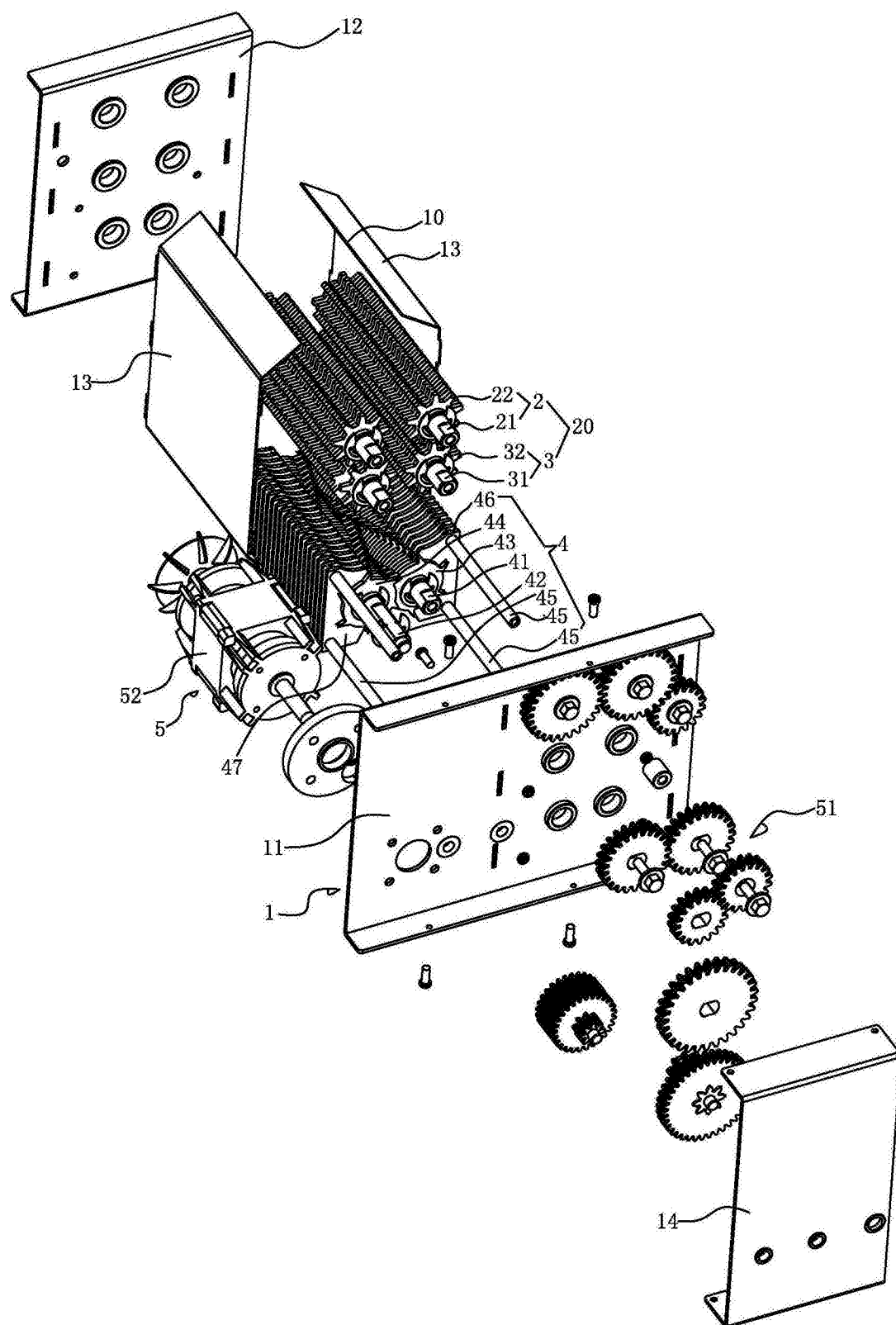


图1

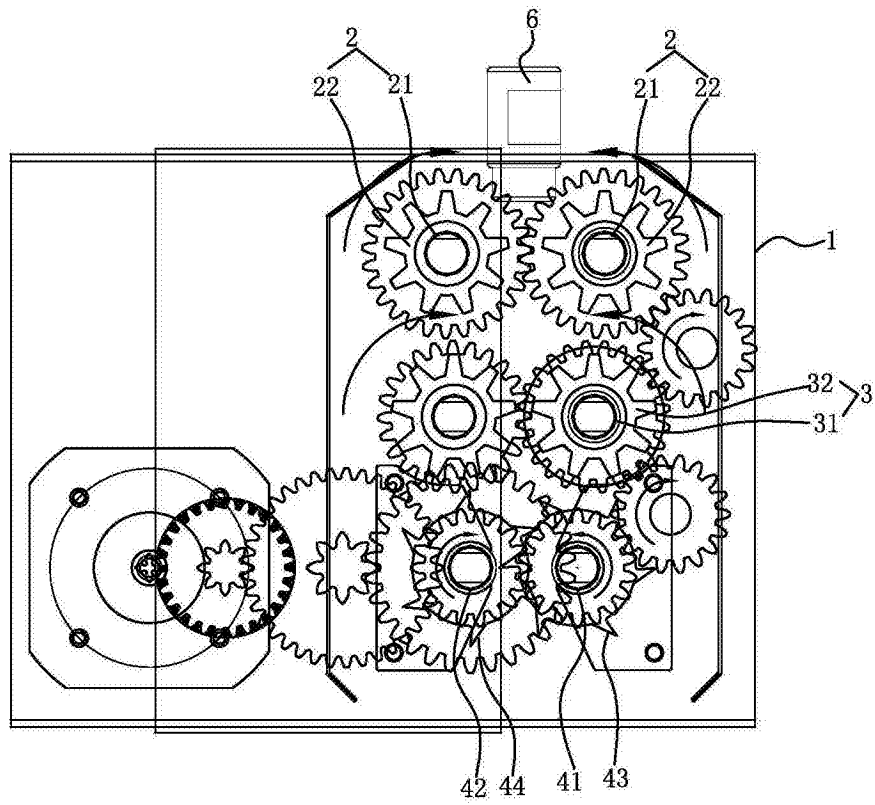


图2