

2

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

49585

Patent dodatko-
wy do patentu: _____

Zgłoszono: 13. IV. 1964 (P 104 294)

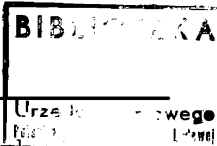
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 27. VIII. 1965

Kl. 58a, 8

MKP B 30 b, 15/02

UKD



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Kazimierz Kowalski, inż. Henryk Sopata, Antoni Kołodziej.

Właściciel patentu: Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Biegonice (Polska)

Ustnik do prasy hydraulicznej

1

Przedmiotem wynalazku jest ustnik do prasy hydraulicznej przelotowej o nacisku 4000 ton, stosowanej do prasowania różnych średnic i kształtów elektrod węglowych lub grafitowych.

Znane konstrukcje ustników, stosowane do tego celu nie pozwalają na prasowanie elektrod o różnych średnicach czy kształtach na jednym ustniku.

Dla każdej wielkości średnicy czy kształtu elektrody stosuje się odmienne ustniki, które wykonuje się indywidualnie i montuje na prasie w zależności od wielkości prasowanej elektrody lub profilu. Równocześnie przy każdej zmianie ustnika istnieje konieczność całkowitego demontażu i montażu instalacji ogrzewania ustnika. Ustnik według wynalazku pozwala na prasowanie elektrod o różnych średnicach i kształtach na jednym ustniku przy wymianie jedynie wewnętrznych tulei wymiennych i eliminuje konieczność demontażu i montażu instalacji ogrzewania ustnika.

Ustnik według wynalazku pozwala na prasowanie elektrod o średnicy od 200 mm do 800 mm i kształtach dowolnych jak: okrągłych, kwadratowych, prostokątnych, trójkątnych, wielokątnych itp. oraz może być zastosowany do różnych pras tego typu.

Ustnik jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia jego widok z przodu, a fig. 2 przekrój wzdłuż linii A-A zaznaczonej na fig. 1.

Konstrukcyjnie ustnik według wynalazku składa się z czterech głównych części składowych

2

a mianowicie: z kadłuba 9, przymocowanego na stałe do prasy hydraulicznej, tulei wymiennej 1, tulei zaciskowej 6 oraz pierścienia zaciskowego 7, składającego się z dwóch połówek 3 i 4. Ponadto na rysunku uwidoczniona jest komora ogrzewcza zewnętrzna ustnika 8 wraz z rurociągami doprowadzającym i odprowadzającym medium grzewcze którym jest para wodna. Rurociąg 10 i 11 jest rurociągiem doprowadzającym parę wodną do ogrzewania pierścienia zaciskowego 7 oraz rurociąg 12 i 13, odprowadzającym parę wodną. W celu wymiany tulei rozkręca się śruby 2, ściągające dwie połówki pierścienia zaciskowego 3 i 4 na zawiasie 5 i zdejmując go, następnie demontuje się tuleję zaciskową 6 i kolejno tuleję wymienną 1. Montaż ustnika odbywa się podobnie tylko w odwrotnej kolejności.

Zastrzeżenie patentowe

Ustnik do prasy hydraulicznej, przelotowej, stosowanej do prasowania różnych średnic i kształtów elektrod węglowych i grafitowych, **znamienny tym**, że ustnik mocowany do prasy w kadłubie (9) posiada wymienną tuleję (1), zaciskaną za pomocą tulei zaciskowej (6) oraz pierścienia zaciskowego (7), składającego się z dwóch połówek (3) i (4), przy czym tuleja wymienna (1) w zależności od prasowanych elektrod wykonywana jest o różnym kształcie wewnętrznym i średnicy.

