



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108406522 A

(43)申请公布日 2018.08.17

(21)申请号 201810405174.4

(22)申请日 2018.04.28

(71)申请人 刘同珍

地址 232282 安徽省淮南市寿县正阳关镇
谭套村

(72)发明人 刘同珍

(51)Int.Cl.

B24B 19/22(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

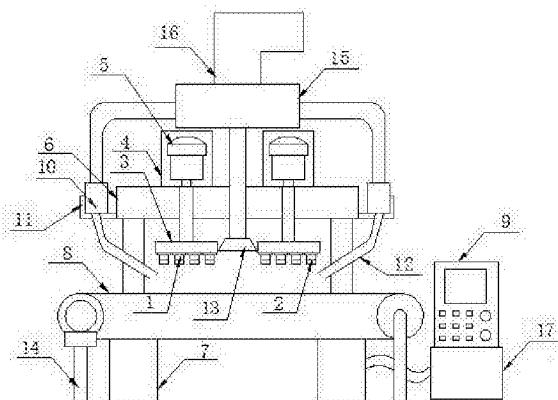
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机

(57)摘要

本发明公开了一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机，包括：第一磨釉刷、第二磨釉刷，所述第一磨釉刷、第二磨釉刷顶部均套接有安装套，所述安装套固定连接有转动盘，所述转动盘顶部固定连接有转动轴，且转动轴与电机自带的电机轴转动连接，所述电机外侧设置有电机罩，所述电机罩设置在顶板上，所述顶板底部两端分别设置有升降气缸，所述升降气缸一侧设置有控制箱，所述控制箱底部设置有气动控制箱，且气动控制箱通过管道与升降气缸连接，所述第一磨釉刷、第二磨釉刷、底部均设置有传送带，所述第一磨釉刷、第二磨釉刷一侧均设置有第一吸尘管道，通过设置的第一磨釉刷和第二磨釉刷，方便对工件进行不同精度的加工，提高加工精度。



1. 一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机，包括：第一磨釉刷、第二磨釉刷，其特征在于：所述第一磨釉刷、第二磨釉刷顶部均套接有安装套，所述安装套固定连接有转动盘，所述转动盘顶部固定连接有转动轴，且转动轴与电机自带的电机轴转动连接，所述电机外侧设置有电机罩，所述电机罩设置在顶板上，所述顶板底部两端分别设置有升降气缸，所述升降气缸一侧设置有控制箱，所述控制箱底部设置有气动控制箱，且气动控制箱通过管道与升降气缸连接，所述第一磨釉刷、第二磨釉刷、底部均设置有传送带，所述第一磨釉刷、第二磨釉刷一侧均设置有第一吸尘管道，所述转动盘一侧设置有第二吸尘管道，所述第一吸尘管道、连接有吸尘风机，所述吸尘风机底部设置有L形放置架，所述吸尘风机连接有输送管，且输送管、第二吸尘管道均连接有管道接口，所述管道接口连接有排尘管道。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机，其特征在于：所述传送带转动连接有带轮，且带轮转动连接的驱动电机底部设置有电机支架。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机，其特征在于：所述转动盘底部通过粘接剂与安装套固定连接，且转动盘顶部通过粘接或者焊接的方式与转动轴固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机，其特征在于：所述吸尘风机和L形放置架至少设置两个，且两个L形放置架对称设置，且两个L形放置架的一端均通过焊接与顶板的一侧固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机，其特征在于：所述控制箱是以PLC控制器为主体的一整套PLC设备，且控制箱与电机、传送带的驱动电机、吸尘风机和气动控制箱均电性连接。

6. 根据权利要求1所述的一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机，其特征在于：所述电机罩由阻尼减震材料制成。

一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机

技术领域

[0001] 本发明涉及陶瓷生产技术领域,尤其涉及一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机。

背景技术

[0002] 陶瓷的发展史是中华文明史的一个重要的组成部分,中国作为四大文明古国之一,为人类社会的进步和发展做出了卓越的贡献,其中陶瓷的发明和发展更具有独特的意义中国是世界上最早应用陶器的国家之一,而中国瓷器因其极高的实用性和艺术性而备受世人的推崇。

[0003] 现有的陶瓷成品容易出现釉面不平的情况,需要经过加工磨平,很多都是人工或者磨盘进行打磨,人工加工的效率较低,磨盘加工后的釉面不平,影响陶瓷的美观,且磨釉时产生大量的灰尘,容易对周围的空气造成污染,也给工作人员的身体健康带来影响。

发明内容

[0004] 为解决现有技术方案的缺陷,本发明公开了一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机。

[0005] 本发明公开了一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机,包括:第一磨釉刷、第二磨釉刷,所述第一磨釉刷、第二磨釉刷顶部均套接有安装套,所述安装套固定连接有转动盘,所述转动盘顶部固定连接有转动轴,且转动轴与电机自带的电机轴转动连接,所述电机外侧设置有电机罩,所述电机罩设置在顶板上,所述顶板底部两端分别设置有升降气缸,所述升降气缸一侧设置有控制箱,所述控制箱底部设置有气动控制箱,且气动控制箱通过管道与升降气缸连接,所述第一磨釉刷、第二磨釉刷、底部均设置有传送带,所述第一磨釉刷、第二磨釉刷一侧均设置有第一吸尘管道,所述转动盘一侧设置有第二吸尘管道,所述第一吸尘管道、连接有吸尘风机,所述吸尘风机底部设置有L形放置架,所述吸尘风机连接有输送管,且输送管、第二吸尘管道均连接有管道接口,所述管道接口连接有排尘管道。

[0006] 优选的,所述传送带转动连接有带轮,且带轮转动连接的驱动电机底部设置有电机支架。

[0007] 优选的,所述转动盘底部通过粘接剂与安装套固定连接,且转动盘顶部通过粘接或者焊接的方式与转动轴固定连接。

[0008] 优选的,所述吸尘风机和L形放置架至少设置两个,且两个L形放置架对称设置,且两个L形放置架的一端均通过焊接与顶板的一侧固定连接。

[0009] 优选的,所述控制箱是以PLC控制器为主体的一整套PLC设备,且控制箱与电机、传送带的驱动电机、吸尘风机和气动控制箱均电性连接。

[0010] 优选的,所述电机罩由阻尼减震材料制成。

[0011] 有益效果是,采用本技术方案,通过设置的第一磨釉刷和第二磨釉刷,方便对工件进行不同精度的加工,提高加工精度,设置的升降气缸,方便根据工件的高度调节磨釉刷的高度,方便加工不同高度的工件,加快加工效率,设置的第一吸尘管道和第二吸尘管道,吸收加工产生的灰尘,防止灰尘污染周围的空气,也防止灰尘堆积影响加工精度,设置的安装

套,方便及时更换损坏的磨釉刷,保证加工精度,该种装置结构简单,操作方便。

附图说明

[0012] 图1是本发明一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机结构示意图;

图2是本发明第一磨釉刷结构示意图。

[0013] 其中:1-第一磨釉刷;2-第二磨釉刷;3-转动盘;4-电机罩;5-电机;6-顶板;7-升降气缸;8-传送带;9-控制箱;10-吸尘风机;11-L形放置架;12-第一吸尘管道;13-第二吸尘管道;14-电机支架;15-管道接口;16-排尘管道;17-气动控制箱;18-安装套。

具体实施方式

[0014] 如图1-2所示,本发明公开了一种陶瓷生产用方便调节的磨釉机,包括:第一磨釉刷1、第二磨釉刷2,所述第一磨釉刷1、第二磨釉刷2顶部均套接有安装套18,所述安装套18固定连接有转动盘3,所述转动盘3顶部固定连接有转动轴,且转动轴与电机5自带的电机轴转动连接,所述电机5外侧设置有电机罩4,所述电机罩4设置在顶板6上,所述顶板6底部两端分别设置有升降气缸7,所述升降气缸7一侧设置有控制箱9,所述控制箱9底部设置有气动控制箱17,且气动控制箱17通过管道与升降气缸7连接,根据陶瓷工件的高度进行调整磨釉刷的高度,方便对工件进行加工。

[0015] 所述第一磨釉刷1、第二磨釉刷2、底部均设置有传送带8,所述第一磨釉刷1、第二磨釉刷2一侧均设置有第一吸尘管道12,所述转动盘3一侧设置有第二吸尘管道13,所述第一吸尘管道12、连接有吸尘风机10,所述吸尘风机10底部设置有L形放置架11,所述吸尘风机10连接有输送管,且输送管、第二吸尘管道13均连接有管道接口15,所述管道接口15连接有排尘管道16,吸收加工产生的灰尘,保护周围的环境。

[0016] 所述传送带8转动连接有带轮,且带轮转动连接的驱动电机底部设置有电机支架14,所述转动盘3底部通过粘接剂与安装套18固定连接,且转动盘3顶部通过粘接或者焊接的方式与转动轴固定连接,所述吸尘风机10和L形放置架11至少设置两个,且两个L形放置架11对称设置,且两个L形放置架11的一端均通过焊接与顶板6的一侧固定连接。

[0017] 所述控制箱9是以PLC控制器为主体的一整套PLC设备,且控制箱9与电机5、传送带8的驱动电机、吸尘风机10和气动控制箱17均电性连接,所述电机罩4由阻尼减震材料制成,降低了电机5工作产生的震动和噪音。

[0018] 本发明是这样实施的:把待加工的陶瓷工件放置到传送带8上,通过控制箱9内的PLC控制器打开驱动电机,带动工件传送到第一磨釉刷1底部,然后根据工件的厚度,通过气动控制箱17控制升降气缸7进行升降,通过顶板6带动磨釉刷升降,同时通过PLC控制器打开电机5和吸尘风机10的开关,电机5通过自带的电机轴带动转动轴转动,从而转动盘3转动,带动第一磨釉刷1和第二釉刷2转动,对工件进行不同精度的加工,吸尘风机10通过第一吸尘管道12吸收产生的灰尘,第二吸尘管道13吸收灰尘,吸收的灰尘通过管道接口15连接的排尘管道16进行排出,L形放置架11方便放置吸尘风机10,通过第一磨釉刷1和第二磨釉刷2与安装套18的套接,方便更换损坏的磨釉刷。采用本技术方案,通过设置的第一磨釉刷和第二磨釉刷,方便对工件进行不同精度的加工,提高加工精度,设置的升降气缸,方便根据工件的高度调节磨釉刷的高度,方便加工不同高度的工件,加快加工效率,设置的第一吸尘管

道和第二吸尘管道,吸收加工产生的灰尘,防止灰尘污染周围的空气,也防止灰尘堆积影响加工精度,设置的安装套,方便及时更换损坏的磨釉刷,保证加工精度,该种装置结构简单,操作方便。

[0019] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本发明而并非限制本发明所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本发明已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本发明进行修改或等同替换;而一切不脱离本发明的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本发明的权利要求范围内。

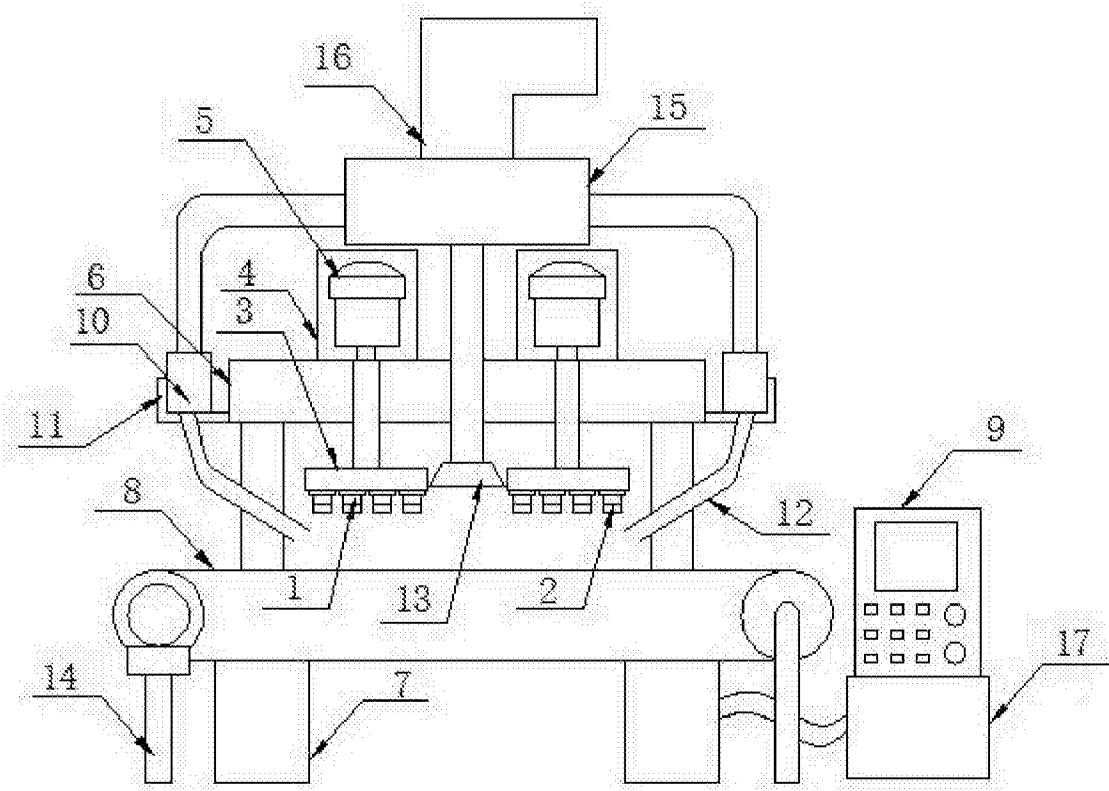


图1

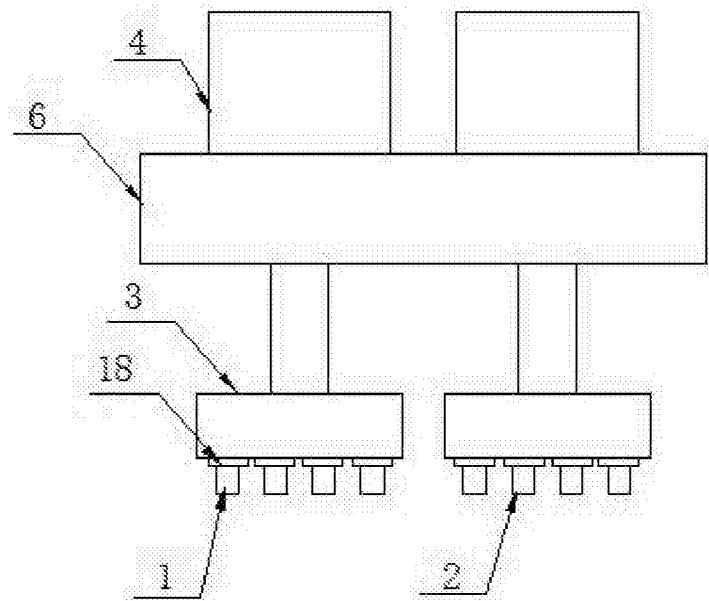


图2