



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203418264 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 05

(21) 申请号 201320505253. 5

(22) 申请日 2013. 08. 19

(73) 专利权人 湖北神鹰汽车有限责任公司

地址 442000 湖北省十堰市白浪开发区神鹰
工业园

(72) 发明人 熊军 韩新文

(74) 专利代理机构 十堰博迪专利事务所 42110

代理人 宋志雄

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

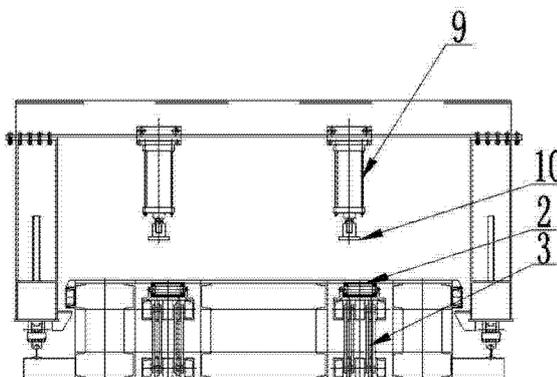
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

半挂车箱体边板拼装工装

(57) 摘要

本实用新型提供了一种半挂车箱体边板拼装工装,包括工装平台,所述工装平台底部设置有多排辊轮,辊轮的底部设有升降机构,工装平台上设有与各辊轮位置相对应的升降口,工装平台的两侧对称设有滑轨,工装平台两侧的滑轨上对称设有支撑柱,各个支撑柱的底部都设有与滑轨相配合的滑轮,两个对称设置的支撑柱之间架设有横梁,横梁上对称设有多个液压缸,液压缸的活塞杆竖直向下设置,活塞杆的底部设有压头。使用本实用新型所述的半挂车箱体边板拼装工装,可根据需要升高或降低辊轮,以满足钢板的输送,减轻工人的工作强度;横梁上对称设有多个液压缸,用于对钢板进行整平,方便、快捷,整平效果理想。



1. 半挂车箱体边板拼装工装,包括工装平台,其特征在于:所述工装平台底部设置有多排辊轮,辊轮的底部设有升降机构,工装平台上设有与各辊轮位置相对应的升降口,工装平台的两侧对称设有滑轨,工装平台两侧的滑轨上对称设有支撑柱,各个支撑柱的底部都设有与滑轨相配合的滑轮,两个对称设置的支撑柱之间架设有横梁,横梁上对称设有多个液压缸,液压缸的活塞杆竖直向下设置,活塞杆的底部设有压头。

2. 根据权利要求1所述的半挂车箱体边板拼装工装,其特征在于:所述工装平台的一侧设有固定架,固定架上设置有电焊。

3. 根据权利要求1或2所述的半挂车箱体边板拼装工装,其特征在于:所述支撑柱分别设置在工装平台的前、后两端。

半挂车箱体边板拼装工装

技术领域

[0001] 本实用新型的目的是提供一种汽车部件工装,尤其是一种半挂车箱体边板拼装工装。

背景技术

[0002] 目前,在拼装半挂车箱体边板时,由于钢板沉重,且板面大,工人搬运时耗费的人力较大,使得工作效率非常低。同时,在拼装焊接时,焊接后的钢板受热会产生形变,如不进行整平,会影响车箱的整体美观,但是,由于没有专门的工装设备,使得钢板的整平效果不理想,且工作效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种半挂车箱体边板拼装工装,能够将整平、输送等工作集为一体,减轻工人的工作强度,提高拼装效率和合格率。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案如下:半挂车箱体边板拼装工装,包括工装平台,其特征在于:所述工装平台底部设置有多排辊轮,辊轮的底部设有升降机构,工装平台上设有与各辊轮位置相对应的升降口,工装平台的两侧对称设有滑轨,工装平台两侧的滑轨上对称设有支撑柱,各个支撑柱的底部都设有与滑轨相配合的滑轮,两个对称设置的支撑柱之间架设有横梁,横梁上对称设有多个液压缸,液压缸的活塞杆竖直向下设置,活塞杆的底部设有压头。

[0005] 对上述技术方案的改进:所述工装平台的一侧设有固定架,固定架上设置有电焊。

[0006] 对上述技术方案的进一步改进:所述支撑柱分别设置在滑轨的前、后两端。

[0007] 有益效果:

[0008] 使用本实用新型所述的半挂车箱体边板拼装工装,工装平台底部设置有多排辊轮,辊轮的底部设有升降机构,可根据需要升高或降低辊轮,以满足钢板的输送,减轻工人的工作强度;横梁上对称设有多个液压缸,液压缸的活塞杆竖直向下设置,活塞杆的底部设有压头,用于对钢板进行整平,方便、快捷,整平效果理想;工装平台的一侧设有固定架,固定架上设置有电焊,可方便工人进行焊接操作;支撑柱分别设置在滑轨的前、后两端,通过两次整平,有效提高整平效果。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的俯视图。

[0010] 图2为本实用新型的主视图。

[0011] 图3为本实用新型的右视图。

具体实施方式

[0012] 如图1、图2、图3所示的本实用新型半挂车箱体边板拼装工装,包括工装平台1,

所述工装平台 1 底部设置有两排辊轮 2, 辊轮 2 的底部设有升降机构 3, 工装平台 1 上设有与辊轮 2 位置相对应的升降口 4, 工装平台 1 的两侧对称设有滑轨 5, 工装平台 1 两侧的滑轨 5 前、后两端对称设有支撑柱 6, 支撑柱 6 的底部都设有与滑轨 5 相配合的滑轮 7, 两侧滑轨 5 上对称设置的支撑柱 6 之间架设有横梁 8, 横梁 8 上对称设有液压缸 9, 液压缸 9 的活塞杆竖直向下设置, 活塞杆的底部设有压头 10。

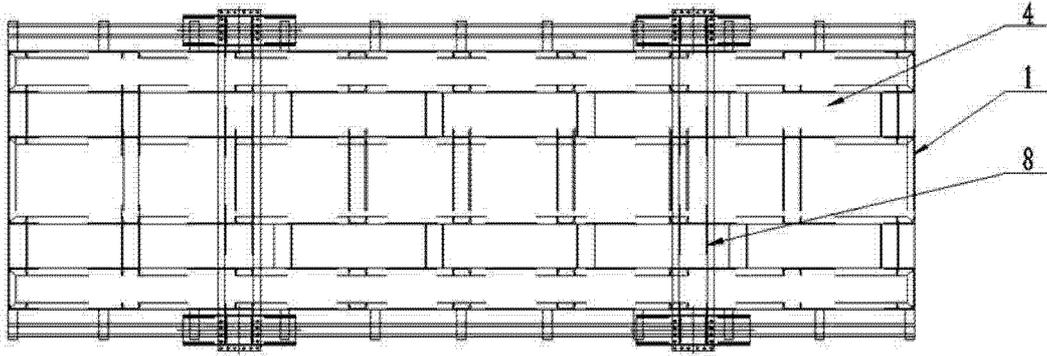


图 1

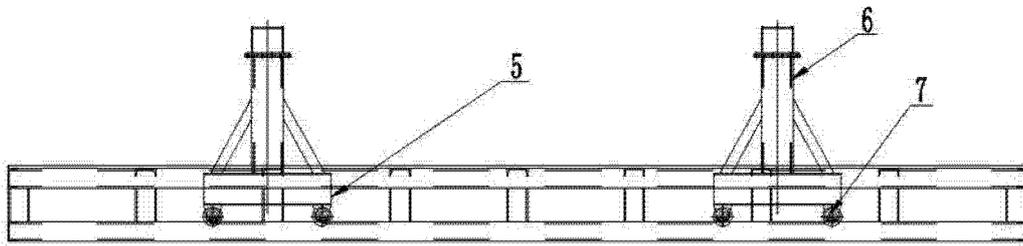


图 2

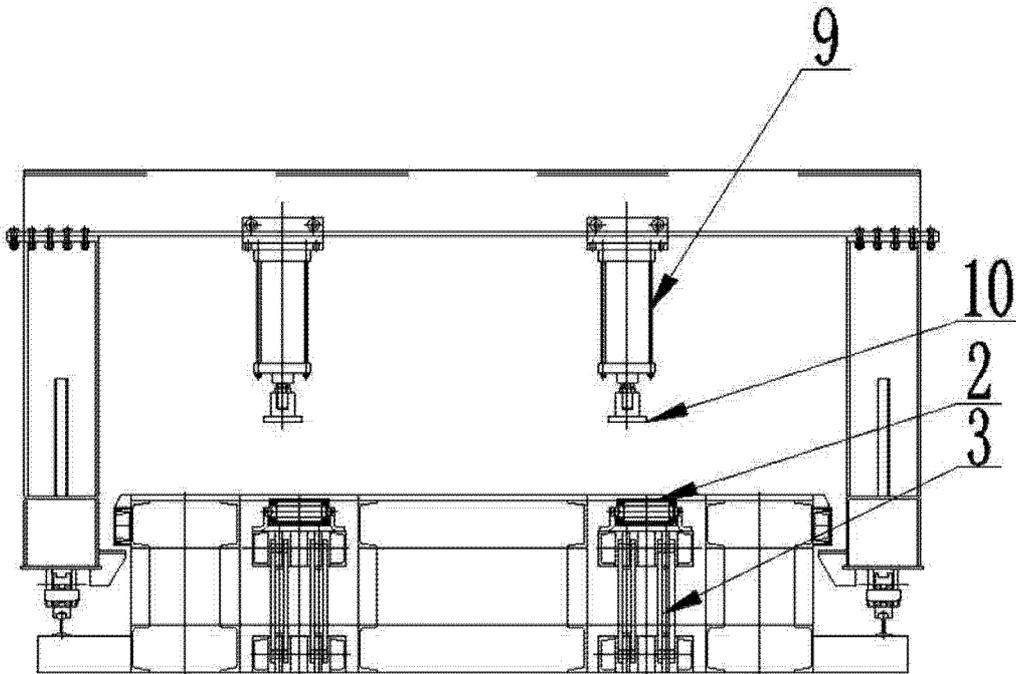


图 3