



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 342 614**

51 Int. Cl.:
E04H 1/12 (2006.01)
E04B 2/82 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06381037 .8**
96 Fecha de presentación : **26.09.2006**
97 Número de publicación de la solicitud: **1905924**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **02.04.2008**

54 Título: **Pieza de ensamble de paneles a estructuras.**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
09.07.2010

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
09.07.2010

73 Titular/es: **John Fredy Pareja Rendon**
Pereria - Manizales, CO

72 Inventor/es: **Pérez Cidre, José Manuel**

74 Agente: **Capitán García, Nuria**

ES 2 342 614 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Pieza de ensamble de paneles a estructuras.

5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una pieza de ensamble de paneles a estructuras para cerramientos y revestimientos de stands.

10 La pieza objeto de la invención está constituida en base a unas pletinas que se unen, por una de sus caras, a una de pieza de conexión, y por su otra cara a un panel o paneles de la estructura a través de unas perforaciones de la pletina por la que se introducen unos tornillos o cualquier medio de unión similar.

15 Caracteriza la invención el hecho de que las perforaciones de la pletina son de mayor diámetro que el diámetro de los medios de unión entre los paneles modulares y la pletina, disponiendo además de unos medios de fijación de la posición relativa de o de los paneles respecto de la pletina.

Antecedentes de la invención

20 Son conocidas las piezas de ensamble de paneles a estructuras del tipo transitorias, como pueden ser los stands para ferias y congresos. Estas estructuras requieren de unos medios que posibiliten el montaje y el desmontaje rápido de las mismas.

25 Del propio solicitante son una amplia diversidad de registros que incorporan una pieza de unión aleteada longitudinalmente, entre cuyas acanaladuras se inserta el extremo de una pieza de anclaje en forma de pinza articulada en uno de sus extremos. En el extremo opuesto de la mencionada pinza se sitúa una pletina en forma discoidal, que posee unos tetones sobre los que se posicionan y anclan el o los paneles. Un ejemplo para ilustrar esta solución es ES 1 051 531 U1.

30 Sin embargo, el sistema anteriormente descrito presenta la desventaja de que no es posible absorber los pequeños desajustes que se producen entre paneles consecutivos anclados a la misma pieza de ensamble, como por ejemplo desalineaciones entre los mismos.

35 Otro de los objetivos a conseguir con la presente invención es que la cara vista de los paneles oculten en la medida de lo posible sus medios de unión a la pletina.

40 DE 94 01 746 U1 describe una pieza de ensamble de paneles a estructuras. La pieza de ensamble dispone de una pletina con orificios para fijar la posición entre los paneles y la pletina con orificios para fijar la posición entre los paneles a la pletina mediante medios de unión, en donde los orificios tienen un diámetro mayor que el diámetro de los medios de fijación.

La presente invención resuelve las desventajas anteriormente enumeradas mediante unos medios que permiten absorber desviaciones y desajustes entre paneles consecutivos anclados a la misma pletina.

45 Descripción de la invención

La presente invención se refiere a una pieza de ensamble de paneles a estructuras para cerramientos y revestimientos de stands.

50 Las piezas de ensamble en las que se encuadra la invención están constituidas en base a dos pletinas que pueden ser circulares, ovaladas o de cualquier otra forma y que se unen, por una de sus caras, a una pieza de conexión y unible por su otra cara a un panel o paneles de la estructura a través de unas perforaciones de la pletina por la que se introducen unos tornillos o cualquier medio de unión similar. Las piezas de conexión pueden ser del tipo de las que constan de una pinza articulada por uno de sus extremos. Cada pletina puede unirse a uno o más paneles de la estructura, dependiendo del número de orificios que posea y de la forma de los propios paneles.

60 Caracteriza a la pieza objeto de la invención el que las perforaciones de la pletina son de mayor diámetro que el diámetro de los medios de unión entre los paneles modulares y la pletina, disponiendo también de unos medios de fijación de la posición relativa del panel o paneles respecto de la pletina, en que los medios para, en uso, unir los paneles y la pletina consisten en tornillos en combinación con tuercas con al menos una cabeza y en que los medios de fijación de la posición relativa de los paneles y de la pletina consistente en una pieza con forma esencialmente en "U" que abraza la tuerca y que está situada entre la cabeza de la tuerca y la pletina.

65 Al existir una holgura entre los medios de unión de los paneles a la pletina y los orificios de la misma debido a sus diferentes diámetros, existe la posibilidad de que dichos medios, y por lo tanto, los paneles asociados a los mismos, puedan situarse en diferentes posiciones. La pieza de ensamble de la invención dispone de unos medios que permiten la fijación de la mencionada posición de manera que es posible absorber desalineaciones entre los paneles en el momento del montaje de los mismos.

Descripción de los dibujos

Se complementa la presente memoria descriptiva, con un juego de plano, ilustrativos del ejemplo preferente y nunca limitativos de la invención.

La Figura 1 es una representación esquemática en planta del panel y la pletina desde la cara vista del panel.

La Figura 2 es una representación esquemática en planta del panel y la pletina desde la cara nos vista del panel.

La Figura 3 es una sección de la pletina y el panel en la zona de unión de ambos elementos.

La figura 4 es una vista en perspectiva esquemática de la pletina con sus alas en ángulo y la pieza de conexión.

La figura 5 es una vista en perspectiva esquemática de la pletina y la pieza de conexión para posicionamiento en ángulo.

Realización preferente de la invención

En la figura 1 se representa una pletina (1), en este caso circular, que dispone de unos orificios (1.1). Estos orificios (1.1) poseen un diámetro mayor que los medios de unión entre la pletina (1) y los paneles (2). En la realización preferente dichos medios de unión consisten en unos tornillos (2.1) que en combinación con unas tuercas (2.2) unen dicha pieza (1) a los paneles (2).

La figura 2 representa la pletina (1) y el panel (2), no habiéndose representado la pieza de conexión (5) para una mejor comprensión de la figura.

En la realización preferente los medios que logran la fijación de la posición relativa entre la pletina (1) y el panel (2), o lo que es lo mismo, entre el tornillo (2.1) asociado al panel (2) y el orificio (1.1) asociado a la pletina (1) consisten en la combinación de los siguientes elementos:

Las tuercas (2.2) presentan una cabeza (2.2.1) que hace de tope a una pieza en forma esencialmente en “U” (3) similar que abraza a la tuerca (2.2) y que queda aprisionada entre la cabeza (2.2.1) de la misma (2.2) y la propia pletina (1) fijando de esta manera la posición del tornillo (2.1) respecto a los orificios (1.1) de la pletina (1) y por lo tanto a los paneles (2) respecto de la propia pletina (1).

La pieza en forma esencialmente de “U” (3) puede adoptar otras configuraciones en las cuales una de las patas de la “u” se prolonga mediante un estrechamiento, de manera que realiza además una especie de clipado sobre la tuerca (2.2).

En la realización preferente los orificios (1.1) se encuentran rehundidos hacia el panel (2), de modo que existe una separación entre la pletina (1) y los paneles (2).

Con el objeto de embellecer la cara vista de los paneles (2), los tornillos (2.1) presentan una terminación cónica (2.1.1) combinada con un rebaje en el panel (2) para su inserción. Sobre la terminación cónica (2.1.1) se dispone un embellecedor (4), de modo que en la cara vista de los paneles (2) no se aprecian los medios de unión.

La tuerca de unión (2.2) entre la pletina (1) y el panel (2) dispone en su tramo central de dos planos paralelos que favorecer la entrada de la pieza en forma de “U” (3) y evitan el giro de la misma (2.2).

En la figura 4 se representa una pletina (1), que en esta realización es de forma ovalada, con sus alas en ángulo, que puede ser tanto agudo como obtuso, de manera que se pueden unir dos o más paneles formando dicho ángulo. En esta figura se representa la pieza de conexión (5) que en esta realización aloja una pinza articulada (5.1) y que está unida a la pletina (1) por uno de sus extremos y por el otro a una pieza acanalada (6).

De igual manera en la figura 5 se representa una configuración en la cual la pieza de conexión (5) que también aloja una pinza articulada (5.1), posea sus extremos (5.2, 5.3) en ángulo, tal y como se representa en la figura, de modo que es posible unir paneles (2) a la pieza discoidal (1) formando un determinado ángulo con la vertical de la estructura.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras, constituida por dos pletinas (1) que se unen, por una de sus caras, a una pieza de conexión (5) y unibles por su otra cara a un panel o paneles (2) de la estructura a través de unas perforaciones (1.1) de la pletina (1) por la que se introducen unos medios de fijación (2.1), **caracterizada** porque las perforaciones (1.1) de la pletina (1) son de mayor diámetro que el diámetro de los medios de unión entre los paneles modulares (2) y la pletina (1) disponiendo además de unos medios, en uso, de fijación de la posición relativa de los paneles (2) respecto a la pletina (1), porque
- 10 los medios de unión entre los paneles (2) y la pletina (1) consisten en unos tornillos (2.1) en combinación con unas tuercas (2.2) que presenta al menos una cabeza (2.2.1), y porque los medios de fijación de la posición relativa entre los paneles (2) y la pletina (1) consisten en una pieza en forma esencialmente en “U” (3) que abraza a la tuerca (2.2) y que se sitúa entre la cabeza (2.2.1) de la tuerca (2.2) y la pletina (1).
- 15 2. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras según reivindicación 1, **caracterizada** porque el además comprende un panel (2) y el panel (2) posee un rebaje en su cara vista para la inserción de la cabeza del tornillo (2.1).
- 20 3. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras según reivindicación 1, **caracterizada** porque los tornillos (2.1) de unión presentan una cabeza cónica (2.1.1).
4. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras según reivindicación 1, **caracterizada** porque la cabeza (2.1.1) del tornillo (2.1) dispone de un embellecedor (3) en cara vista del panel (2).
- 25 5. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras según reivindicación 1, **caracterizada** porque la tuerca (2.2) dispone de dos de sus paredes planas para la fijación del elemento en “U” (3).
6. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras según reivindicación 2, **caracterizada** porque los orificios (1.1) se encuentran rehundidos hacia el panel (2).
- 30 7. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras según reivindicación 2, **caracterizada** porque las pletinas (1) poseen sus alas en ángulo.
- 35 8. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras según reivindicación 1, **caracterizada** porque la pieza de conexión (5) tiene sus paredes extremas (5.2, 5.3) en ángulo.
9. Pieza de ensamblaje de paneles a estructuras según reivindicación 1, **caracterizada** porque la pieza de conexión (5) es de las que constan de una pinza articulada (5.1) en uno de sus extremos.

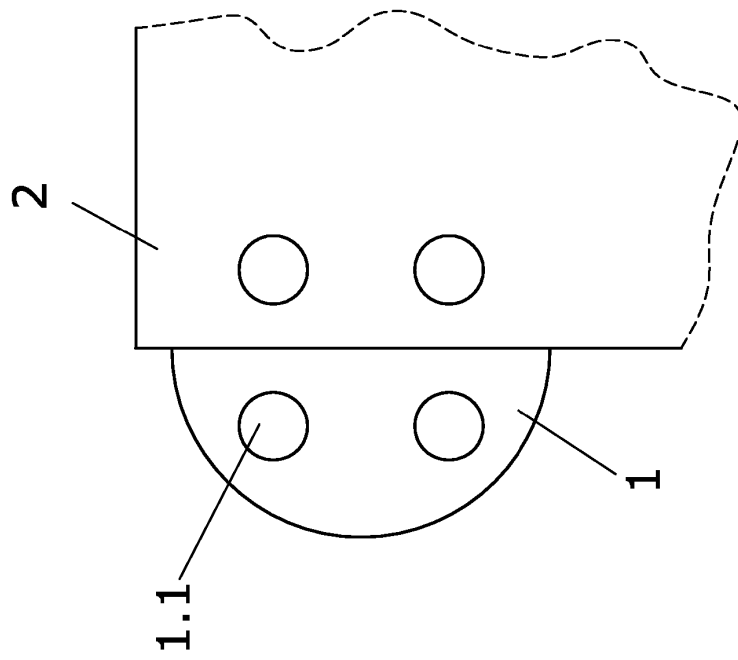


FIG. 1

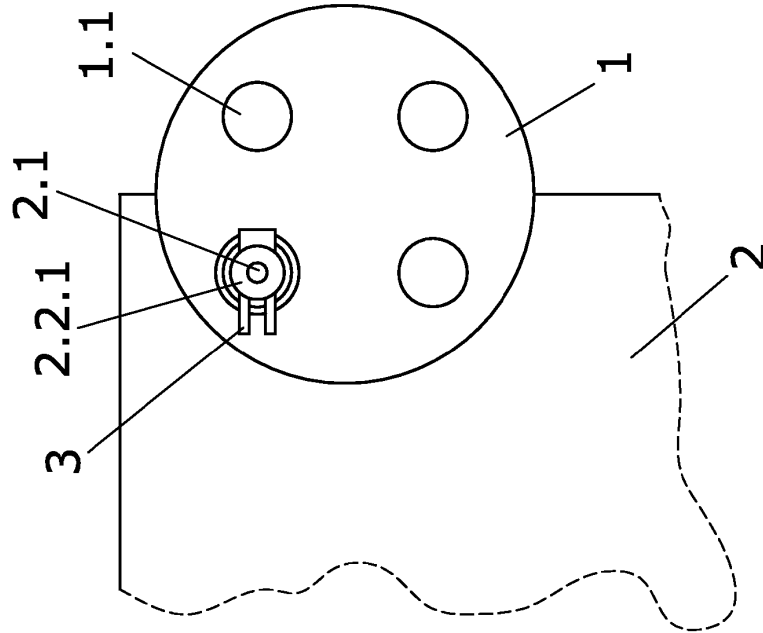


FIG. 2

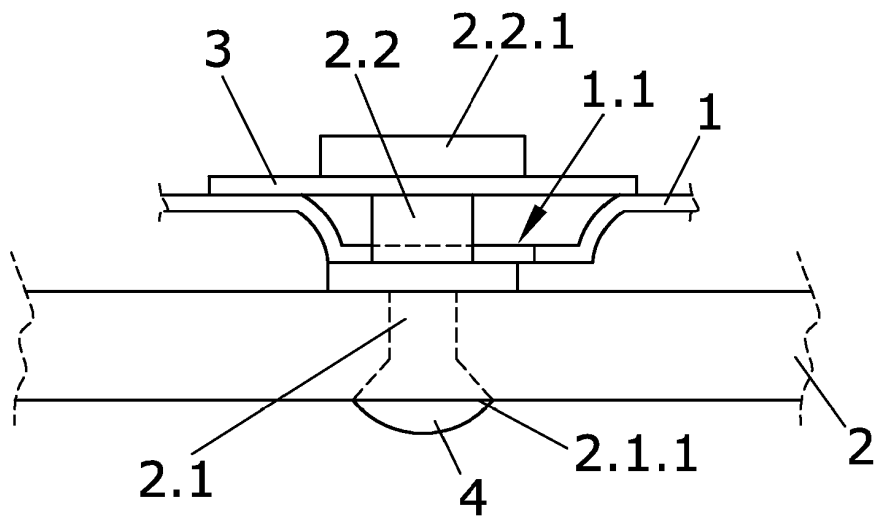


FIG.3

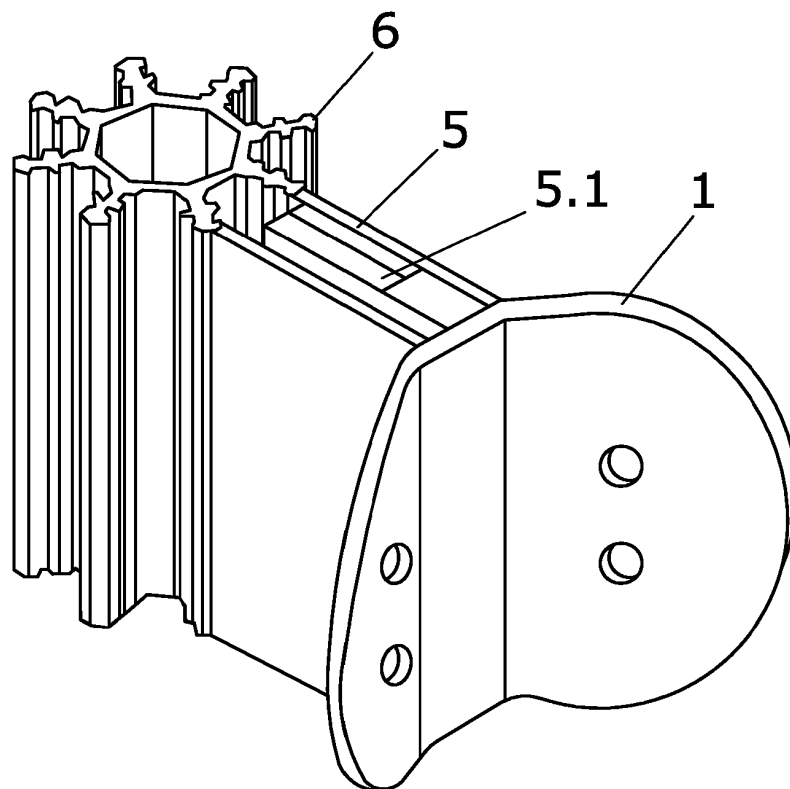


FIG.4

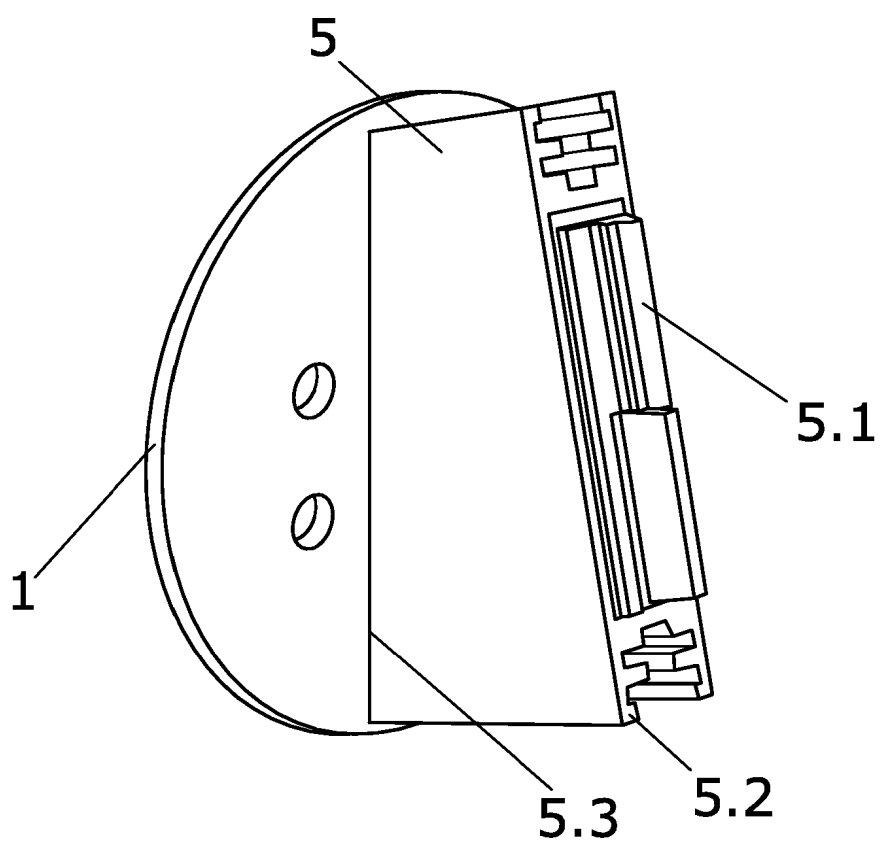


FIG.5