



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204443218 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520037290. 7

(22) 申请日 2015. 01. 19

(73) 专利权人 高家林

地址 118100 辽宁省丹东市凤城市凤凰城中  
沿委九组 060046

(72) 发明人 高家林

(74) 专利代理机构 沈阳科苑专利商标代理有限  
公司 21002

代理人 许宗富

(51) Int. Cl.

A01F 29/02(2006. 01)

A01D 82/00(2006. 01)

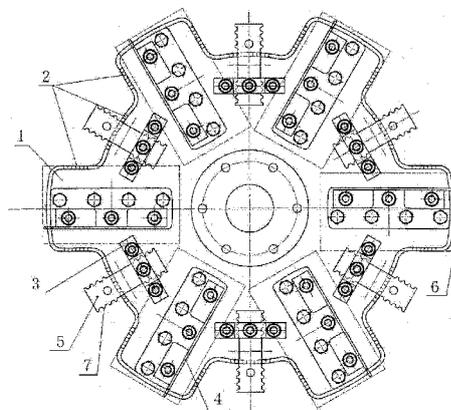
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种农机刀盘

(57) 摘要

本实用新型涉及一种农机刀具,具体地说是一种带辅助切割齿并且刀盘主体边缘均布有多个凹部的农机刀盘,包括刀盘主体、锤片和风扇叶,所述刀盘主体的边缘交替均匀设置有凹部和凸部,锤片设置于刀盘主体的凹部,风扇叶设置于刀盘主体的凸部,所述刀盘主体的凹部内以及锤片和风扇叶上均设有辅助切割齿,锤片通过锤片支架安装在刀盘主体上,锤片的自由端在刀盘主体边缘的凹部内摆动,风扇叶沿刀盘主体的径向设置,所述锤片和风扇叶设置于刀盘主体的同一侧,所述刀盘主体的另一侧设有刀片。本实用新型工作时物料易从刀盘主体上的凹部通过充满整个工作室,提高了物料加工效率,并通过设置辅助切割齿提高了物料加工的精细程度。



1. 一种农机刀盘,包括刀盘主体、锤片和风扇叶,其特征在于:刀盘主体(1)的边缘交替均匀设置有凹部和凸部,所述刀盘主体(1)的凹部内以及锤片(5)和风扇叶(4)上均设有辅助切割齿。

2. 根据权利要求1所述的农机刀盘,其特征在于:锤片(5)设置于刀盘主体(1)的凹部,风扇叶(4)设置于刀盘主体(1)的凸部。

3. 根据权利要求1或2所述的农机刀盘,其特征在于:刀盘主体(1)上的每个凹部的三侧边缘均设有辅助切割齿,每个锤片(5)的两侧均设有辅助切割齿,风扇叶(4)远离刀盘主体(1)轴心的一端设有辅助切割齿。

4. 根据权利要求1或2所述的农机刀盘,其特征在于:锤片(5)通过锤片支架(3)安装在刀盘主体(1)上,锤片(5)的自由端在刀盘主体(1)边缘的凹部内摆动。

5. 根据权利要求1或2所述的农机刀盘,其特征在于:风扇叶(4)沿刀盘主体(1)的径向设置。

6. 根据权利要求1所述的农机刀盘,其特征在于:所述锤片(5)和风扇叶(4)设置于刀盘主体(1)的同一侧,所述刀盘主体(1)的另一侧设有刀片(6)。

## 一种农机刀盘

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种农机刀具,具体地说是一种带辅助切割齿并且刀盘主体边缘均布有多个凹部的农机刀盘。

### 背景技术

[0002] 铡草机是粉碎秸秆类等饲料的常用农机具,铡草机工作时物料由沿水平方向设置的入料口进入到机身内的工作室中,并通过工作室与入料方向垂直的刀盘铡切粉碎,当物料由入料口进入工作室后,刀盘靠近入料口的一侧物料填充较饱满,但如图 3 所示,由于现有技术中的铡草机刀盘主体为圆形结构,物料在铡切时难以通过刀盘进入到刀盘远离入料口一侧的工作室中,刀盘远离入料口的一侧处于空转状态,这大大降低了铡草机的工作效率,另外现有技术中的刀盘边缘多为光滑边沿,刀盘上安装的锤片、风扇叶等部件边缘也为光滑边沿。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种应用于铡草机上的农机刀盘,物料易从刀盘主体上的凹部通过,且刀盘主体边缘以及锤片、风扇叶边缘设有辅助切割齿对物料揉丝,提高了物料加工效率和精细程度。

[0004] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种农机刀盘,包括刀盘主体、锤片和风扇叶,刀盘主体的边缘交替均匀设置有凹部和凸部,所述刀盘主体的凹部内以及锤片和风扇叶上均设有辅助切割齿。

[0006] 锤片设置于刀盘主体的凹部,风扇叶设置于刀盘主体的凸部。

[0007] 刀盘主体上的每个凹部的三侧边缘均设有辅助切割齿,每个锤片的两侧均设有辅助切割齿,风扇叶远离刀盘主体轴心的一端设有辅助切割齿。

[0008] 锤片通过锤片支架安装在刀盘主体上,锤片的自由端在刀盘主体边缘的凹部内摆动。

[0009] 风扇叶沿刀盘主体的径向设置。

[0010] 所述锤片和风扇叶设置于刀盘主体的同一侧,所述刀盘主体的另一侧设有刀片。

[0011] 本实用新型的优点与积极效果为:

[0012] 1、本实用新型的刀盘主体的边缘交替均匀设置有凹部和凸部,物料可由刀盘主体的凹部通过充满整个工作室,大大提高了铡草机的工作效率。

[0013] 2、本实用新型的刀盘主体边缘以及锤片和风扇叶上均设有辅助切割齿对物料揉丝,进一步提高了物料的加工的精细程度。

### 附图说明

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图,

[0015] 图 2 为图 1 中本实用新型的剖视图,

[0016] 图 3 为现有技术的刀盘主体结构示意图。

[0017] 其中,1 为刀盘主体,2 为辅助切割齿,3 为锤片支架,4 为风扇叶,5 为锤片,6 为刀片,7 为辅助切割齿,8 为辅助切割齿。

### 具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步详述。

[0019] 如图 1 所示,本实用新型包括刀盘主体 1、锤片支架 3、锤片 5、风扇叶 4 和刀片 6,其中刀盘主体 1 呈花瓣状,在所述刀盘主体 1 的边缘交替均匀设置有凹部和凸部,锤片 5 和风扇叶 4 设置于刀盘主体 1 的同一侧,刀片 6 安装在刀盘主体 1 的另一侧,多个锤片 5 通过锤片支架 3 安装在刀盘主体 1 上,且每个锤片 5 的自由端在刀盘主体 1 边缘的凹部内摆动,在刀盘主体 1 边缘的每个凸部均设有风扇叶 4,所述风扇叶 4 均沿刀盘主体 1 的径向设置,工作时物料可由刀盘主体 1 的凹部通过,大大提高加工效率。

[0020] 刀盘主体 1 上的每个凹部的三侧边缘均设有辅助切割齿 2,每个锤片 5 的两侧也均设有辅助切割齿 7,如图 2 所示,在风扇叶 4 远离刀盘主体 1 轴心的一端也设有辅助切割齿 8,刀盘主体 1 边缘以及锤片 5 和风扇叶 4 上的辅助切割齿大大提高了物料的加工质量和加工效率。

[0021] 本实用新型的工作原理为:

[0022] 本实用新型的刀盘主体 1 的边缘交替均匀设置有凹部和凸部,工作时物料可由刀盘主体 1 的凹部通过进入到刀盘主体 1 远离入料口一侧的工作室中,大大提高了加工效率,刀盘主体 1 边缘以及锤片 5 和风扇叶 4 上设有辅助切割齿对物料揉丝,提高了物料的加工的精细程度。

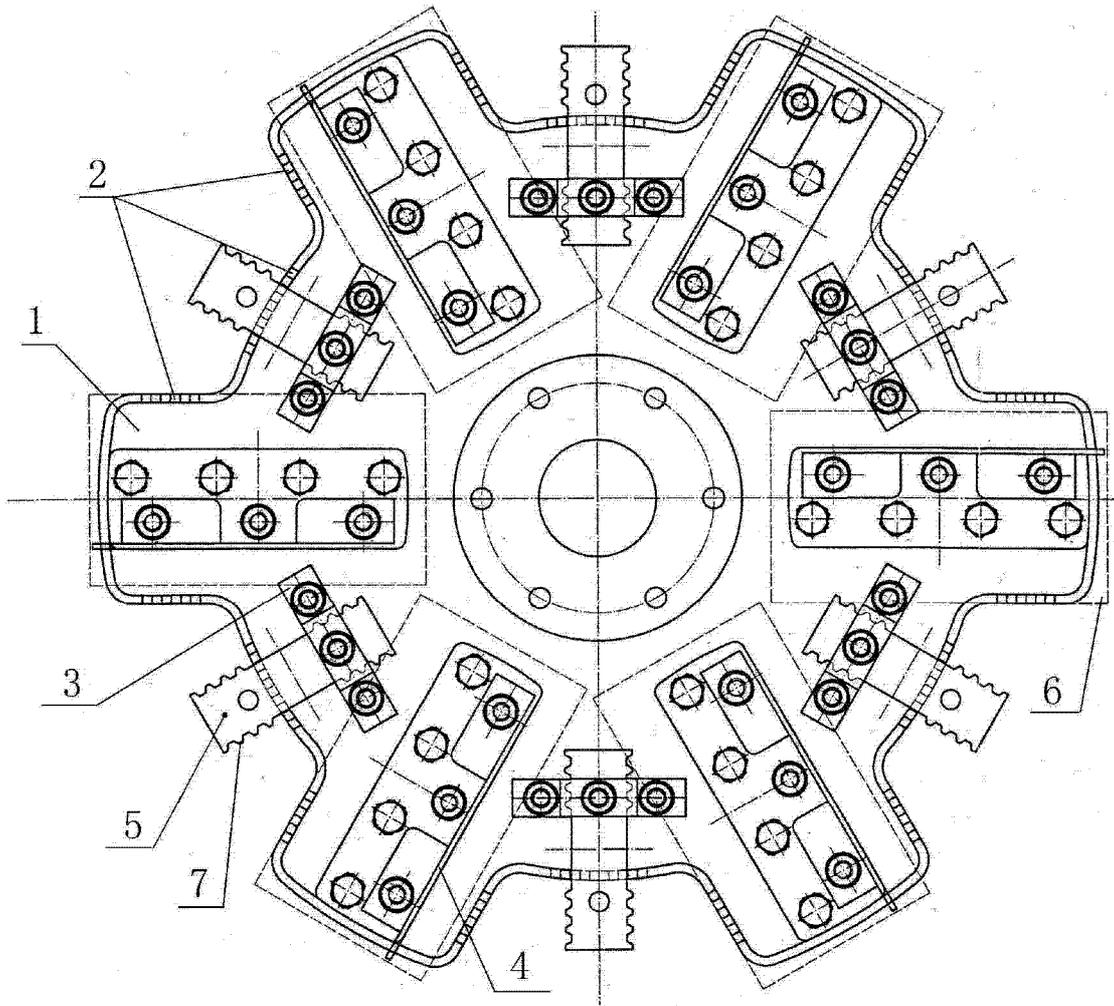


图 1

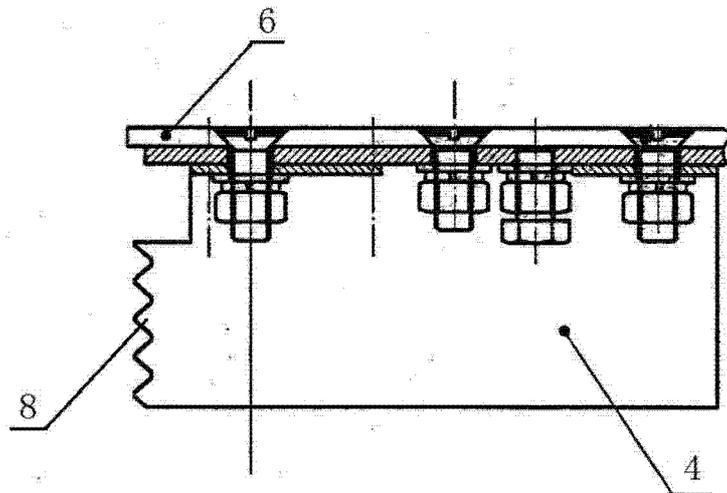


图 2

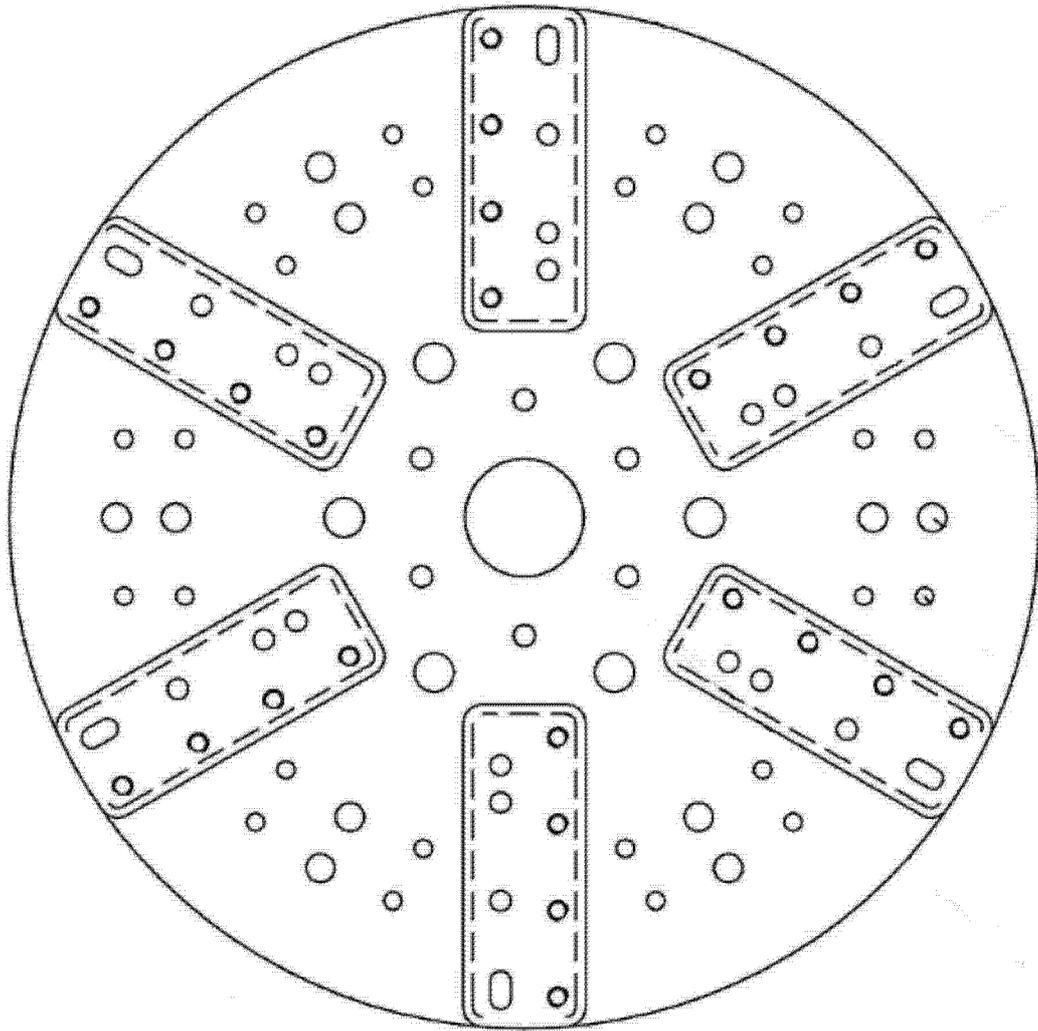


图 3