

Warszawa, 22 czerwca 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



C 21 d 1/72

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21542.

Kl. 18 c, 7/50.

Towarzystwo Starachowickich Zakładów Górniczych Spółka Akcyjna *)
(Starachowice, Polska).

Sposób ochrony powierzchni blachy i płyt przed nawęglaniem podczas procesu jednostronnego nawęglania (cementowania) ich dowolnym środkiem nawęglającym.

Zgłoszono 22 grudnia 1933 r.

Udzielono 20 maja 1935 r.

Nawęglania normalnie dokonywa się w warunkach, w których środek nawęglający lub powstający z niego gaz, pośredniczący w nawęglaniu, lub wprost gaz, użyty jako środek do nawęglania, ma swobodny dostęp do przedmiotu. W przypadku potrzeby ochrony pewnej części przedmiotu pokrywa się ją zazwyczaj warstwą bądź gliny, bądź azbestu, bądź wytwarza się elektrolitycznie lub innym sposobem powłoką metalową, np. z miedzi lub niklu. Wszelkie wyżej wspomniane sposoby ochrony przedmiotów przestrzennych dają się stosować z powodzeniem jedynie do nawęglania w czasach praktycznie dość krótkich. Poza tem sposoby te nie

dają dobrych wyników w przypadku jednostronnego nawęglania blachy lub płyt. Zwłaszcza wykazują one wady wtedy, gdy należy ochronić brzegi nawęglanych blach lub płyt. Długotrwałe, np. kilkudniowe nawęglanie przenika przez wszelkie środki chroniące, w praktyce dziś stosowane normalnie.

Wyżej opisanych wad nie posiada sposób chronienia nawęglanej blachy lub płyty płynnym metalem.

Metal łatwopłynny, jak np. ołów, pozostaje w temperaturach nawęglania 800 — 900° w stanie płynnym. Wobec tego, że ołów posiada znacznie większy ciężar właściwy od stali, nawęglane blachy lub płyty pływają

*) Właściciel patentu oświadczył, iż wynalazcą jest p. Władysław Wrażeń.

po kąpieli z płynnego ołowiu przy nieznacz-
nem tylko ich zanurzeniu.

Wobec tego środek nawęglający będzie
miał dostęp tylko do jednej strony przed-
miotu, t. j. strony, wolnej od płynnego me-
tal. Użycie płynnego metalu stanowi do-
stateczną ochronę przed nawęglającym
działaniem stosowanego środka. Ochro-
na taka może być stosowana do nawę-
glania zarówno przy użyciu środków sta-
łych, jak i gazowych. Powierzchnia przed-
miotu od strony, chronionej metalem, może
być w stanie dowolnym, jak np. pokryta
zendrą, lub czysta, pokryta powłoką spe-
cjalną lub też bez tej powłoki i t. d. Użyty
do tego sposobu chronienia stali przed nawę-
glaniem płynny ołów, ma tę wyższość nad
innymi metalami, że nie działa na przedmiot
nawęglany, a poza tem nie ulega zepsuciu,
t. j. przegrzaniu, mimo wysokich tempera-

tur nawęglania i długotrwałości stosowanych
procesów.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób ochrony powierzchni blachy lub
płyt stalowych podczas procesu jednostron-
nego nawęglania (cementowania) ich dowol-
nym środkiem nawęglającym, znamien-
ny tem, że w czasie nawęglania przedmiot stro-
ną, która ma być chroniona, pływa po roz-
topionym płynnym ołowiu, czystym lub z
małymi dodatkami innych metali.

Towarzystwo Starachowickich
Zakładów Górniczych
Spółka Akcyjna.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.