



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202639534 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220241925. 1

(22) 申请日 2012. 05. 28

(73) 专利权人 江苏沪宝不锈钢有限公司

地址 225721 江苏省泰州市兴化市戴南镇振兴北路

(72) 发明人 朱其宝 朱雪君

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B23D 79/00 (2006. 01)

B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

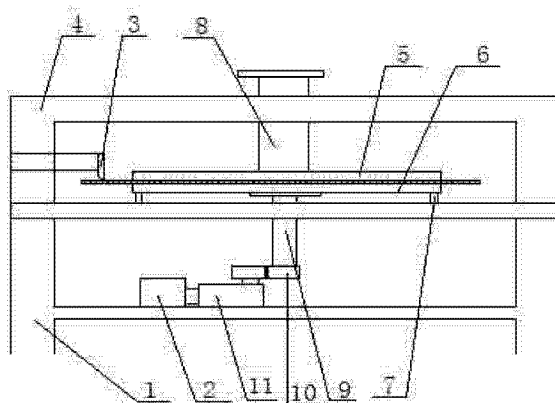
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种自动切圆机

(57) 摘要

本实用新型提供一种自动切圆机,包括机架、电机、切圆刀和固定架,所述机架的底部设有电机,所述机架的顶部设有固定架,所述固定架的侧面设有切圆刀,还包括压板装置,所述压板装置包括上压板和下压板,所述下压板设于所述机架上,所述下压板的上端设有所述上压板,所述下压板的下端设有凸轨,所述机架设有与所述凸轨相适配的凹轨,所述上压板固定连接有所述上转轴,所述上转轴螺纹穿过固定架,所述下压板固定连接有所述下转轴,所述下转轴螺纹穿过所述机架,所述下转轴设有转动轮;该种自动切圆机,结构设计合理,可有效地固定钢板,更准确便捷地对其进行钢板操作。该种自动切圆机,结构设计简单,生产成本较低,有效地提高了生产效益。



1. 一种自动切圆机,包括机架(1)、电机(2)、切圆刀(3)和固定架(4),所述机架(1)的底部设有电机(2),所述机架(1)的顶部设有固定架(4),所述固定架(4)的侧部设有切圆刀(3),其特征在于:还包括压板装置,所述压板装置包括上压板(5)和下压板(6),所述下压板(6)设于所述机架(1)上,所述下压板(6)的上端设有所述上压板(5),所述下压板(6)的下端设有凸轨(7),所述机架(1)设有与所述凸轨(7)相适配的凹轨,所述上压板(5)固定连接有上转轴(8),所述上转轴(8)螺纹穿过固定架(4),所述下压板(6)固定连接有下转轴(9),所述下转轴(9)螺纹穿过所述机架(1),所述下转轴(9)设有转动轮(10)。

2. 如权利要求1所述的一种自动切圆机,其特征在于:所述机架(1)还设有减速机(11),所述电机(2)连接所述减速机(11),所述减速机(11)连接所述转动轮(10)。

一种自动切圆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切圆机,尤其涉及一种自动切圆机。

背景技术

[0002] 在进行生产的过程中,经常需要对钢板进行切圆操作,但是,在对钢板进行切圆操作的过程中存在着如何稳定地固定钢板,以便于切圆刀更准确地进行切圆操作,从而减少切圆误差,提高生产效益,这是在钢板的生产和使用过程中应当要解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种自动切圆机解决现有技术中存在的如何稳定地固定钢板,以便于切圆刀更准确地进行切圆操作,从而减少切圆误差,提高生产效益的问题。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是:

[0005] 一种自动切圆机,包括机架、电机、切圆刀和固定架,所述机架的底部设有电机,所述机架的顶部设有固定架,所述固定架的侧部设有切圆刀,还包括压板装置,所述压板装置包括上压板和下压板,所述下压板设于所述机架上,所述下压板的上端设有所述上压板,所述下压板的下端设有凸轨,所述机架设有与所述凸轨相适配的凹轨,所述上压板固定连接有上转轴,所述上转轴螺纹穿过固定架,所述下压板固定连接有下转轴,所述下转轴螺纹穿过所述机架,所述下转轴设有转动轮。

[0006] 进一步改进在于:所述机架还设有减速机,所述电机连接所述减速机,所述减速机连接所述转动轮。

[0007] 本实用新型一种自动切圆机,通过电机带动减速机,继而带动下转轴,使得上压板和下压板转动,从而设在固定架侧部的切圆刀对上压板和下压板间的钢板进行切圆操作。转动上转轴可使上压板与下压板压紧,从而更稳固地固定钢板,以便于对其进行切圆操作。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种自动切圆机,结构设计合理,可有效地固定钢板,更准确便捷地对其进行钢板操作。该种自动切圆机,结构设计简单,生产成本较低,有效地提高了生产效益。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型实施例的结构示意图;

[0010] 其中:1-机架,2-电机,3-切圆刀,4-固定架,5-上压板,6-下压板,7-凸轨,8-上转轴,9-下转轴,10-转动轮,11-减速机。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施例。

[0012] 如图1所示,本实施例提供一种自动切圆机,包括机架1、电机2、切圆刀3和固定架4,所述机架1的底部设有电机2,所述机架1的顶部设有固定架4,所述固定架4的侧部

设有切圆刀 3,还包括压板装置,所述压板装置包括上压板 5 和下压板 6,所述下压板 6 设于所述机架 1 上,所述下压板 6 的上端设有所述上压板 5,所述下压板 6 的下端设有凸轨 7,所述机架 1 设有与所述凸轨 7 相适配的凹轨,所述上压板 5 固定连接有上转轴 8,所述上转轴 8 螺纹穿过固定架 4,所述下压板 6 固定连接有下转轴 9,所述下转轴 9 螺纹穿过所述机架 1,所述下转轴 9 设有转动轮 10,所述机架 1 还设有减速机 11,所述电机 2 连接所述减速机 11,所述减速机 11 连接所述转动轮 10。

[0013] 本实用新型一种自动切圆机,通过电机 2 带动减速机 11,继而带动下转轴 9,使得上压板 5 和下压板 6 转动,从而设在固定架 4 侧部的切圆刀 3 对上压板 5 和下压板 6 间的钢板进行切圆操作。转动上转轴 8 可使上压板 5 与下压板 6 压紧,从而更稳固地固定钢板,以便于对其进行切圆操作。

[0014] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种自动切圆机,结构设计合理,可有效地固定钢板,更准确便捷地对其进行钢板操作。该种自动切圆机,结构设计简单,生产成本较低,有效地提高了生产效益。

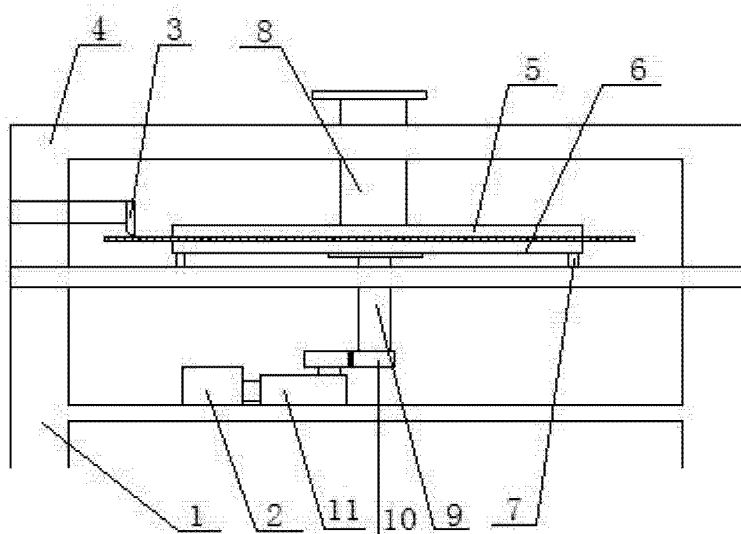


图 1