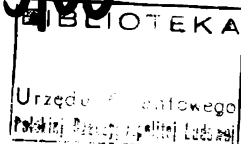


Opublikowano dnia 8 listopada 1962 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46367

Kl. 6 f, 3

Kl. internat. B 65 d

VEB Brauereimaschinenfabrik Halle *)

Halle, Niemiecka Republika Demokratyczna

Maszyna do obracania beczek

Patent trwa od dnia 10 lipca 1961 r.

Wynalazek dotyczy maszyny do obracania beczek.

Znane jest, że maszyny do obracania beczek są zaopatrzone w napęd, służący zarówno do transportu beczek jak i do ich obracania. Wskutek tego znane maszyny do obracania beczek są bardzo długie, ponieważ beczki podczas zabiegu obracania są jednocześnie transportowane. Długość takiej maszyny wynosi zwykle ponad 10 metrów, i w browarach wymagają odpowiednio do tego obszernego miejsca.

Zadaniem wynalazku jest więc stworzenie maszyny, która wykazywała zasadniczo nie-dużą długość. Przewidziano przy tym, że urządzenia do transportu i do obracania beczek wykonane są jako napędzane niezależnie

od siebie i podczas obracania beczek urządzenie transportujące zostaje wyłączone. Napęd urządzenia transportującego jak i wałków obracających beczkę następuje przy tym za pomocą niezależnych od siebie elementów napędzających, jak łańcuchy, pasy itp. Dzięki zastosowaniu takich oddzielnych napędów stało się możliwe podczas zabiegu obracania pozostawienie beczek w maszynie na jednym miejscu i dopiero po podaniu nowej beczki dalsze przetransportowanie ich o określony odcinek. Długość całkowita maszyny została wskutek tego skrócona o około jedną trzecią dotychczasowej długości, bez konieczności jakiegokolwiek zmiany wymaganego czasu trwania zabiegu obracania.

Wynalazek jest bliżej wyjaśniony na przedstawionym przykładzie wykonania.

Umieszczone w każdym przypadku parami wałki 1 do obracania beczek są wprowadzane

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Armin Berlin.

w ruch obrotowy za pomocą koła łańcuchowego 2. Koło łańcuchowe 3 służy do transportowania beczek wzdłuż urządzenia przetaczającego. Przy podaniu beczki 4 zostaje ona umieszczona na krążkach transportujących pomiędzy wałkami obracającymi 1, które są wprowadzane w obrót za pomocą napędu 2. Gdy nadchodzi następna beczka ze stacji smołującej, wtedy zostaje włączony napęd 3 i poprzednia beczka zostaje odtransportowana dalej o określony odcinek drogi, po czym napęd transportu zostaje wyłączony. Beczki są przy tym stale obracane bez względu na to, czy napęd transportu jest włączony, czy wyłączony. Proces ten powtarza się, ilekroć beczka zostanie podana na urządzenie przetaczające.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna do obracania beczek, znamienna tym, że urządzenie transportujące i urządzenie obracające zaopatrzone są w niezależne napędy, tak że podczas obracania beczek napęd transportowania jest wyłączany za pomocą sprzęgła.
2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że do transportowania i napędu krążków obracających stosowane są dwa odrębne elementy napędzające takie, jak łańcuchy, pasy itp.

VEB Brauereimaschinenfabrik
Halle

Zastępca: mgr inż. Adolf Towpik
rzecznik patentowy

