

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201446255 U

(45) 授权公告日 2010.05.05

(21) 申请号 200920043384. X

(22) 申请日 2009.07.10

(73) 专利权人 江苏省常州技师学院

地址 213017 江苏省常州市竹林北路 36 号

(72) 发明人 沈建峰 史巧凤 洪惠良 朱桂林

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 李红波

(51) Int. Cl.

B23B 29/22(2006.01)

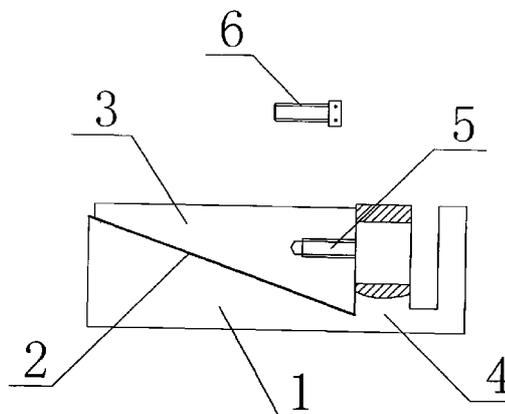
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

可微调的车刀夹具

## (57) 摘要

本实用新型涉及车刀夹具技术领域,尤其是一种可微调的车刀夹具。在这种夹具的底座上面是移动滑块,在移动滑块和底座之间是刻度线,刻度线与底座同斜度楔铁配合并且具有精确的刻线,移动滑块的右边是限位挡块,限位挡块和移动滑块的中间打油螺纹孔,带孔螺丝连接移动滑块和限位挡块。这种可微调的车刀夹具在装刀具的时候,刀具的高度可以由同斜度楔铁之间的移动来调节,底座上安装有精确的刻度线,刀具装进刀架时只需要微调就可以了,安装刀具的过程中不再需要使用垫刀片了,这样就避免由于累积误差导致的装夹精度的低下,实现调节高度的粗、精之分,便于得到精确的装夹位置。



1. 一种可微调的车刀夹具,包括底座(1),其特征在于:在所述的底座(1)上面设有移动滑块(3),在底座(1)和移动滑块(3)之间设有刻度线(2),在移动滑块(3)的右边设有限位挡块(4),在限位挡块(4)和移动滑块(3)内部设有螺纹孔(5),限位挡块(4)和移动滑块(3)之间用带孔螺丝(6)连接。

2. 如权利要求1所述的一种可微调的车刀夹具,其特征在于:所述的刻度线(2)与底座(1)同斜度楔铁配合并且具有精确的刻线。

## 可微调的车刀夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及车刀夹具技术领域,尤其涉及一种可微调的车刀夹具。

### 背景技术

[0002] 车床是主要用车刀对旋转的工件进行车削加工的机床。在车床上还可用钻头、扩孔钻、铰刀、丝锥、板牙和滚花工具等进行相应的加工。车床主要用于加工轴、盘、套和其他具有回转表面的工件,是机械制造和修配工厂中使用最广的一类机床。但是以前所使用的同类夹具为多片垫刀片进行累加调节高度,既费时又影响刀具高度的保证,同时还不能够很好的保证刀具原有的角度,特别是在频繁的更换刀具时,显得特别费时,严重影响生产效率的提升,并且在保管该夹具的过程中,经常会造成垫刀片丢失的现象,影响先进刀具的使用效果。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种可微调的车刀夹具。

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷,本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种可微调的车刀夹具,包括底座,在所述的底座的上方是移动滑块,底座和移动滑块之间设有一个与底座同斜度楔铁配合并且具有精确刻线的刻度,移动滑块的右边是限位挡块,移动滑块和限位挡块的内部设有螺纹孔,带孔螺丝连接移动滑块和限位挡块。

[0005] 本实用新型解决了背景技术中存在的缺陷,本实用新型的有益效果是:新型车刀夹具是由底座、移动滑块、限位挡块等部分组成。刀具的高度由同斜度楔铁的移动来调节,并且在底座上安装了精确的刻度线,以便在调节过程中方便的进行高度控制,待刀具装夹进刀架时只需要微调既可。限位挡块的作用是限制螺丝沿着其自身轴线的移动,螺丝可以随着落空上下在导轨内进行移动。这种刀具夹具可以不用原来的垫刀片,避免由于累积误差导致的装夹精度低下,而采用现有的两件配合,可以实现调节高度的精度。由于该夹具可有精确的刻度线,调节起来更加有目的性,实现调节高度的粗、精之分,便于得到精确的装夹位置。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型的优选实施例的结构示意图;

[0008] 其中:1、底座,2、刻度线,3、移动滑块,4、限位挡块,5、螺纹孔,6、带孔螺丝。

### 具体实施方式

[0009] 现在结合附图和优选实施例对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0010] 如图一是本实用新型的结构示意图,底座 1 的上面安装了移动滑块 3,在移动滑块 3 和底座 1 之间安装了一个与底座 1 同斜度楔铁配合并且具有精确的刻线的刻度线 2,在移动滑块 3 的右边是限位挡块 4,限位挡块 4 和移动滑块 3 中间有螺纹孔,带孔螺丝 6 连接移动滑块 3 和限位挡块 4。

[0011] 在安装好刀具后,刀具的高度可以由同斜度楔铁的移动来调节,并且在底座上安装有精确的刻度线 2,方便在调节过程中进行高度的控制,在道具装夹进刀架的时候只需要微调就可以。

[0012] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

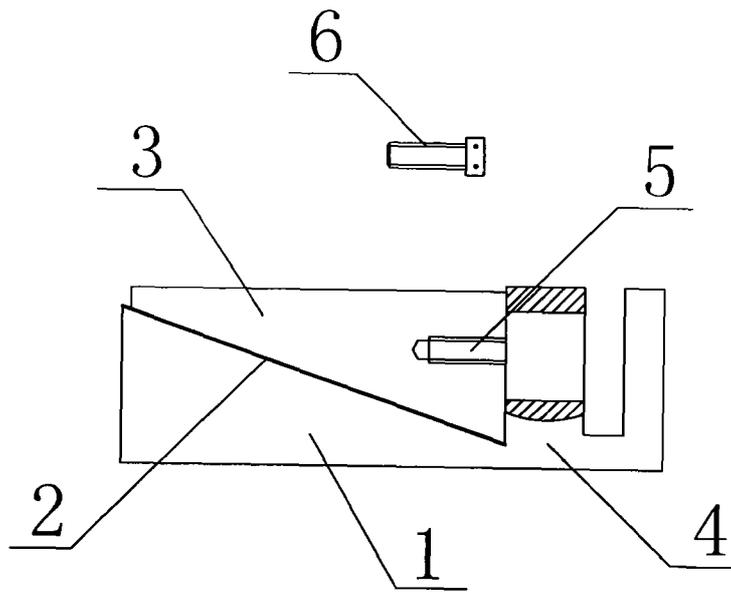


图 1