



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202347773 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201120502555. 8

(22) 申请日 2011. 12. 06

(73) 专利权人 山东博拓塑业股份有限公司

地址 256102 山东省淄博市沂源县悦庄镇寨里村

(72) 发明人 孙锋

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212

代理人 耿霞

(51) Int. Cl.

E04F 13/075(2006. 01)

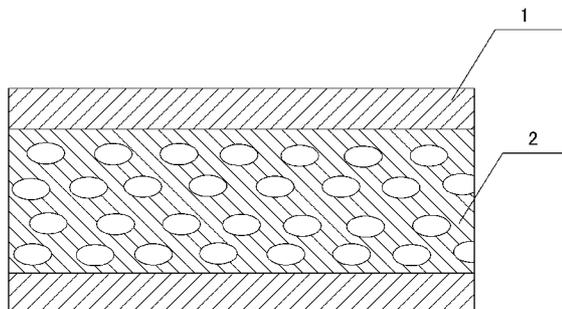
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

复合装饰板材

(57) 摘要

本实用新型涉及一种复合装饰板材,属于板材加工技术领域,其特点是:聚氯乙烯发泡基材层的上表面和下表面分别连接三聚氰胺面板层,聚氯乙烯发泡基材层与三聚氰胺面板层紧密粘合在一起。本实用新型既美观又具备阻燃、耐腐蚀、防水防潮,同时具有隔热、隔音等性能;不仅硬度高、强度高、免油漆、可钉可刨、便于加工;而且环保无污染,具备木材的各项加工性能。可代替木板、复合实木板,广泛应用于家装和家俱制作。



1. 一种复合装饰板材,包括基材层,其特征在于:聚氯乙烯发泡基材层的上表面和下表面分别连接三聚氰胺面板层,聚氯乙烯发泡基材层与三聚氰胺面板层紧密粘合在一起。

2. 根据权利要求1所述的复合装饰板材,其特征在于:所述的聚氯乙烯发泡基材层的厚度为5~30mm。

3. 根据权利要求1所述的复合装饰板材,其特征在于:所述的三聚氰胺面板层的厚度为1~3mm。

## 复合装饰板材

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种复合装饰板材,属于板材加工技术领域。

### 背景技术

[0002] 在传统家庭装饰或家具制作中,我们一般选用实木板或者复合实木板,但是这种板材在制作过程中,常常受到大量使用胶水、喷漆表面处理,以及材料本身为防变霉、防虫蚀用甲醛浸泡等污染,导致装饰过程及居住环境污染严重,市场急需环保优质的板材替代。

### 发明内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足,本实用新型要解决的技术问题是:提供一种环保、阻燃、不吸水发霉且无污染的复合装饰板材。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 所述的复合装饰板材,包括基材层,其特点在于:聚氯乙烯发泡基材层的上表面和下表面分别连接三聚氰胺面板层,聚氯乙烯发泡基材层与三聚氰胺面板层紧密粘合在一起。

[0006] 所述的聚氯乙烯发泡基材层是聚氯乙烯发泡板,板材密度 $\geq 0.5\text{g}/\text{cm}^3$ ,厚度为5~30mm。

[0007] 所述的三聚氰胺面板层是三聚氰胺面板,厚度在1~3mm之间,表面作仿木纹处理。

[0008] 本实用新型所具有的有益效果如下:

[0009] 本实用新型的基材层选用聚氯乙烯发泡板,在其上、下表面用三聚氰胺粘合剂,粘接三聚氰胺面板,面板作仿木纹处理,既美观又具备阻燃、耐腐蚀、防水防潮,同时具有隔热、隔音等性能;不仅硬度高、强度高、免油漆、可钉可刨、便于加工;而且环保无污染,具备木材的各项加工性能。可代替木板、复合实木板,广泛应用于家装和家具制作。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图;

[0011] 图中:1、三聚氰胺面板层;2、聚氯乙烯发泡基材层。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述:

[0013] 如图1所示,所述的复合装饰板材,包括基材层,其特点在于:聚氯乙烯发泡基材层2的上表面和下表面分别连接三聚氰胺面板层1,聚氯乙烯发泡基材层2与三聚氰胺面板层1紧密粘合在一起。

[0014] 所述的聚氯乙烯发泡基材层2是聚氯乙烯发泡板,板材密度 $\geq 0.5\text{g}/\text{cm}^3$ ,厚度为5~30mm。

[0015] 所述的三聚氰胺面板层 1 是三聚氰胺面板,厚度在 1 ~ 3mm 之间,表面作仿木纹处理。

[0016] 本实用新型为一种新型复合装饰板材,基材选用聚氯乙烯发泡板,在其上、下表面用三聚氰胺粘合剂,粘接三聚氰胺面板,面板作仿木纹处理,既美观又具备阻燃、耐腐蚀、防水防潮,同时具有隔热、隔音等性能;不仅硬度高、强度高、免油漆、可钉可刨、便于加工;而且环保无污染,具备木材的各项加工性能。可代替木板、复合实木板,广泛应用于家装和家具制作。

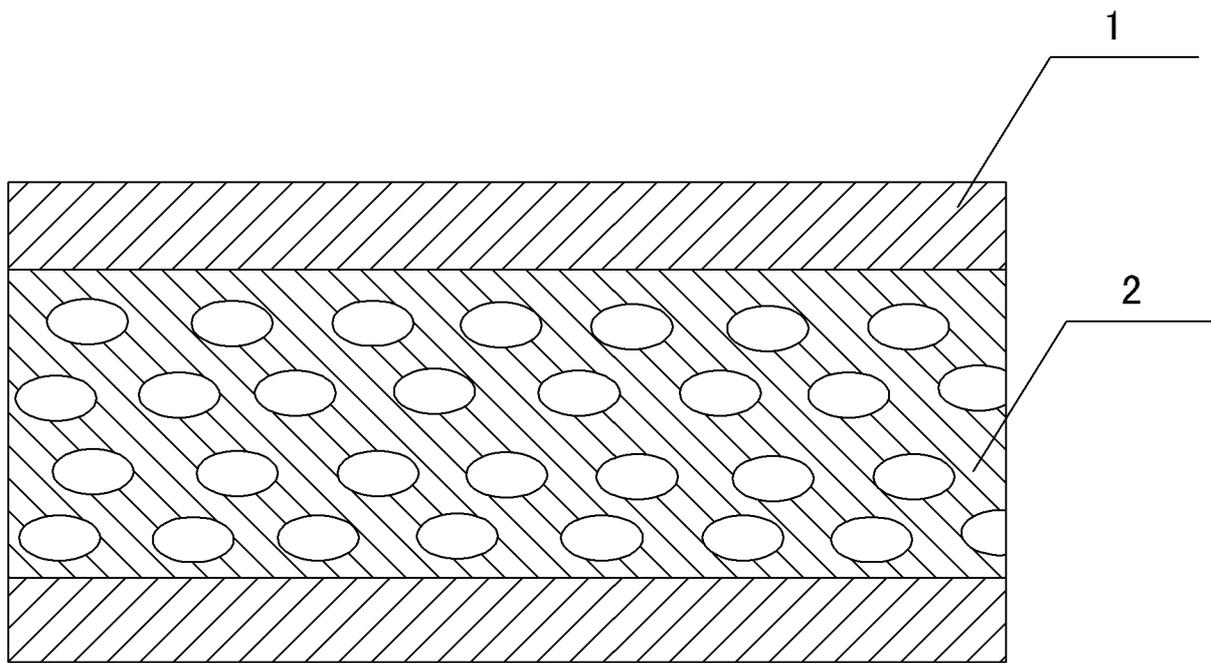


图 1