(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 114312083 A
(43)申请公布日 2022.04.12

(21)申请号 202111475027.2

(22)申请日 2021.12.03

(71)申请人 北京特普丽装饰装帧材料有限公司
地址 102451 北京市房山区周口店镇东山口村北

(72)发明人 杨冀 李瑞锋 鲁波涛

(74)专利代理机构 北京路浩知识产权代理有限公司 11002
代理人 盛大文

(51)Int.Cl.
B41M 1/14(2006.01)
B41M 1/24(2006.01)
B41M 3/18(2006.01)
B41M 5/00(2006.01)
B44C 1/24(2006.01)
B44C 5/04(2006.01)

权利要求书1页 说明书6页 附图5页

(54)发明名称

一种温感智能壁纸及其制备方法

(57)摘要

本发明提供一种温感智能壁纸及其制备方法，所述温感智能壁纸的制备方法包括：1)向第一壁纸半成品中添加第一温感颜料，得到第二壁纸半成品；2)将第二颜料印刷至所述第二壁纸半成品上，得到第三壁纸半成品；所述第二颜料为非温感颜料和/或第二温感颜料；3)将所述第三壁纸半成品上的所述第一温感颜料和所述第二颜料进行定型，进行高温处理模压。本发明温感智能壁纸的制备改变了墙纸的花型颜色出厂时已经定型的现状，张贴上本发明墙纸后，墙面花型颜色将随温度变化，一年四季均呈现不同的颜色风格，该温感智能壁纸能够实现温感变色时，颜色更加灵动。

CN 114312083 A

1.一种温感智能壁纸的制备方法,其特征在于,包括:

1)向第一壁纸半成品中添加第一温感颜料,得到第二壁纸半成品;

2)将第二颜料印刷至所述第二壁纸半成品上,得到第三壁纸半成品;所述第二颜料为非温感颜料和/或第二温感颜料;

3)将所述第三壁纸半成品上的所述第一温感颜料和所述第二颜料进行定型,进行高温处理模压。

2.根据权利要求1所述的温感智能壁纸的制备方法,其特征在于,步骤2)中,所述印刷温度为50～180℃;优选的,所述印刷温度为70～150℃,观测温度为10～50℃。

3.根据权利要求1所述的温感智能壁纸的制备方法,其特征在于,所述第一温感颜料的质量浓度为0.5～2.5%;所述第二颜料的质量浓度为0.2～10%;和/或,所述第一温感颜料的颜色包括暖红、翡翠绿、ordinary黄、ordinary蓝、ordinary红、ordinary白、ordinary黑、温变大红、温变翠绿、温变红中的一种或多种;所述第二颜料的颜色包括暖红、翡翠绿、ordinary黄、ordinary蓝、ordinary红、ordinary白、ordinary黑、温变大红、温变翠绿、温变红中的一种或多种。

4.根据权利要求1所述的温感智能壁纸的制备方法,其特征在于,步骤2)中包括进行分版的步骤;优选的,所述分版包括:根据花型颜色设计采用叠色分版。

5.根据权利要求1所述的温感智能壁纸的制备方法,其特征在于,步骤3)中,采用远红外加热或热风加热的方式将所述第二壁纸半成品上的色墨进行定型,定型温度为20～220℃。

6.根据权利要求1所述的温感智能壁纸的制备方法,其特征在于,步骤3)中,所述高温处理模压的处理温度为120～220℃。

7.根据权利要求6所述的温感智能壁纸的制备方法,其特征在于,步骤3)中,采用红外加热或热风加热方式模压。

8.根据权利要求7所述的温感智能壁纸的制备方法,其特征在于,步骤3)中,通过红外加热方式或热风加热模压,设置模具参数使壁纸表面产生凸凹纹理。

9.一种温感智能壁纸,其特征在于,由权利要求1～8任一项所述温感智能壁纸的制备方法制得。

10.根据权利要求9所述的温感智能壁纸,其特征在于,所述温感智能壁纸的宽度为500～3000mm,所述温感智能壁纸表面具有凸凹纹理。

一种温感智能壁纸及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及墙纸技术领域，尤其涉及一种温感智能壁纸及其制备方法。

背景技术

[0002] 现有墙纸的情况：①不含聚氯乙烯(PVC)壁纸：以纯纸、无纺纸或无纺布等为基材，表面直接印刷或复合其它不含PVC的特殊材料后再印刷而成的装饰材料。②含聚氯乙烯(PVC)壁纸：以壁纸原纸、无纺纸、无纺布、网格纯棉布、化纤布或混纺布等为基材，表面涂布(刀涂、辊涂及网涂等所有涂布方式)、压延或复合满幅聚氯乙烯膜及含有PVC的特殊材料后，印刷、压花形成的装饰材料。设计过程中可根据压纹深浅确定PVC层的厚度。

[0003] 现有的墙纸通常花型颜色出厂时已经定型，而提供一种新型壁纸改变此种现状是本领域亟待解决的问题。

发明内容

[0004] 为解决上述技术问题，本发明提供一种温感智能壁纸及其制备方法。本发明温感智能壁纸的制备改变了墙纸的花型颜色出厂时已经定型的现状，张贴上本发明墙纸后，墙面花型颜色将随温度变化，一年四季均呈现不同的颜色风格，本发明中采用的制备方法，能够实现温感变色时，颜色更加灵动。

[0005] 根据本发明，壁纸的制备工艺中摸索出不同颜料掺混变色颜料，呈现不同颜色效果需要大量的试验基础，但因其中加入了变色颜料，因此其配方难度成倍增加，同时如何结合合适的工艺应用到壁纸中也是亟待解决的难题。不同于标准颜色配方的‘潘通色卡’，本发明做的是“动态颜色”配方，通过不同颜色比例的添加，其在不同温度及光照下呈现不同的颜色，其工艺难度比潘通色卡难度大的多，另外加工成感温壁纸涉及到的工艺参数也有要求。

[0006] 具体的，本发明首先提供一种温感智能壁纸的制备方法，包括：

[0007] 1)向第一壁纸半成品中添加第一温感颜料，得到第二壁纸半成品；

[0008] 2)将第二颜料印刷至所述第二壁纸半成品上，得到第三壁纸半成品；所述第二颜料为非温感颜料和/或第二温感颜料；

[0009] 3)将所述第三壁纸半成品上的所述第一温感颜料和所述第二颜料进行定型，进行高温处理模压。

[0010] 本发明中，采用不同颜料的颜色掺混，色彩丰富多变，而且温感颜料随温度变化，使温感智能壁纸的颜色随温度变化更加丰富多彩。本发明采用的印刷方式，也可以实现局部变色效果，产品花样更加丰富多彩。

[0011] 根据本发明提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤2)中，所述印刷温度为50～180℃；优选的，所述印刷温度为70～150℃，观测温度为10～50℃。

[0012] 根据本发明提供的温感智能壁纸的制备方法，所述第一温感颜料的质量浓度为0.5～2.5％；所述第二颜料的质量浓度为0.2～10％；和/或，所述第一温感颜料的颜色包括

暖红、翡翠绿、ordinary黄、ordinary蓝、ordinary红、ordinary白、ordinary黑、温变大红、温变翠绿、温变红中的一种或多种;所述第二颜料的颜色包括暖红、翡翠绿、ordinary黄、ordinary蓝、ordinary红、ordinary白、ordinary黑、温变大红、温变翠绿、温变红中的一种或多种。

[0013] 根据本发明,优选的,颜料搭配包括但不限于:第一温感颜料为温变大红,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary黄,质量浓度为0.4%,所得复合效果在25℃时呈现奶黄色,升温至40℃时呈现ordinary黄;第一温感颜料为温变翠绿,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary黄,质量浓度为0.6%,所得复合效果在25℃时呈现果绿色,升温至40℃时呈现ordinary黄;第一温感颜料为温变大红,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary白,质量浓度为0.6%,所得复合效果在25℃时呈现凤仙粉,升温至40℃时呈现ordinary白;第一温感颜料为温变翠绿,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary白,质量浓度为0.6%,所得复合效果在25℃时呈现薄荷绿,升温至40℃时呈现ordinary白;第一温感颜料为温变大红,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary蓝,质量浓度为0.6%,所得复合效果在25℃时呈现天蓝色,升温至40℃时呈现ordinary蓝;第一温感颜料为温变翠绿,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary红,质量浓度为0.6%,所得复合效果在25℃时呈现古代紫,升温至40℃时呈现ordinary红;第一温感颜料为温变大红,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary黑,质量浓度为0.4%,所得复合效果在25℃时呈现暗粉色,升温至40℃时呈现ordinary黑;第一温感颜料为温变翠绿,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary黑,质量浓度0.6%,所得复合效果在25℃时呈现镍灰色,升温至40℃时呈现ordinary黑;第一温感颜料为温变翠绿,质量浓度2%时,第二颜料为ordinary黄,质量浓度为0.4%,所得复合效果在25℃时呈现柳绿色,升温至40℃时呈现ordinary黑;第一温感颜料为温变翠绿,质量浓度为2%时,第二颜料为ordinary红,质量浓度为0.4%,所得复合效果在25℃时呈现浅石英紫,升温至40℃时呈现ordinary红。

[0014] 本发明中,优选所述第一温感颜料与所述第二颜料的颜色不同;温感材料在不同的温度下呈现不同颜色的特性,要求在配制色墨时对印刷温度进行精细控制,同时色墨浓度对印刷颜色也有相当大的影响,因此色墨浓度也必须有非常精细的控制。不同浓度的温感颜料掺混不同浓度的普通颜料呈现的颜色变化幅度不一样,理论上有无数种颜色配比及颜色变化,本发明通过试验总结出几十种效果优异的常规家装用色颜色配比,记录其颜色变化曲线。一颜料为常规颜料,另一颜料为变色颜料,当其中一种颜料颜色发生变化时,其混合颜色会发生变化,例如:黄色温感颜料为随温度升高,颜色变浅至无色,以此种黄色添加到常规蓝色色墨里,该混合颜色会出现随温度升高逐渐由绿色变成蓝色的过程。

[0015] 根据本发明,优选的,颜料搭配包括但不限于:第一温感颜料为温变大红时,第二颜料为oridinary黄;第一温感颜料为温变翠绿时,第二颜料为oridinary黄;第一温感颜料为温变大红时,第二颜料为ordinary白;第一温感颜料为温变翠绿时,第二颜料为ordinary白;第一温感颜料为温变大红时,第二颜料为ordinary蓝;第一温感颜料为温变翠绿时,第二颜料为ordinary红;第一温感颜料为温变大红时,第二颜料为ordinary黑;第一温感颜料为温变翠绿时,第二颜料为ordinary黑;第一温感颜料为温变红时,第二颜料为oridinary黄;第一温感颜料为温变红时,第二颜料为ordinary蓝。本发明发现,采用以上优选颜料搭配能够使得第一温感颜料和第二颜料,混合颜色随温度变化层次极为丰富,产生协同美感。

[0016] 根据本发明提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤2)中包括进行分版的步骤；优选的，所述分版包括：根据花型颜色设计采用叠色分版。

[0017] 本发明中，采用根据花型颜色设计采用叠色分版，前一版花色印刷出来后，后一版花型和前一版花型有本分重叠。采用此种分板方法的好处包括能尽量减少温感颜料的配方，通过叠色出现不同的颜色变化效果。

[0018] 根据本发明提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤3)中，采用远红外加热或热风加热的方式将所述第二壁纸半成品上的色墨进行定型，定型温度为20～220℃，优选为50～180℃或120～220℃，比如可以是50～100℃、120～180℃、180～220℃等。采用以上加热方式及优选定性温度效果更佳。

[0019] 根据本发明提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤3)中，所述高温处理模压的处理温度为120～220℃，优选120～180℃。

[0020] 根据本发明提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤3)中，采用红外加热或热风加热方式模压。

[0021] 本发明中，因壁纸本身对颜色要求很高，半成品的制备需要经过高温处理，而温感材料本身对温度极其敏感，本发明通过温感材料配方同时控制生产工艺，能够更好的保证半成品颜色。

[0022] 根据本发明提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤3)中，通过红外加热或热风加热方式模压，设置模具参数使壁纸表面产生凸凹纹理。

[0023] 本发明中，不同的模压方式会导致不同的印刷效果，为保证完美的颜色变化梯度，本发明进行摸索配置发现，模压产生凹凸纹理效果最佳。

[0024] 本发明还提供一种温感智能壁纸，由所述温感智能壁纸的制备方法制得，所述温感智能壁纸的颜色随温度变化，所述颜色具有层次和/或色彩斑斓。

[0025] 本发明中，配色在实际应用过程中，通过各种不同温度，不同颜色，不同规格的颜料互相搭配，产生多种组合，该方法配制的颜色随温度及光线变化会有一定的变化，颜色不固定，属于“动态颜色”从而达到壁纸色彩的千变万化。

[0026] 根据本发明提供的温感智能壁纸，所述温感智能壁纸的宽度为500～3000mm，所述温感智能壁纸表面具有凸凹纹理。

[0027] 本发明的有益效果至少在于：本发明改变了墙纸的花型颜色出厂时已经定型的现状，张贴上本发明墙纸后，墙面花型颜色将随温度变化，一年四季均呈现不同的颜色分格，该温感智能壁纸能够实现温感变色时，颜色更加灵动。

附图说明

[0028] 为了更清楚地说明本发明或现有技术中的技术方案，下面对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作一简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0029] 图1为本发明提供的温感智能壁纸的颜料配色方式示意图；

[0030] 图2为本发明提供的温感智能壁纸的颜料配色方式示意图；

[0031] 图3为本发明提供的温感智能壁纸的颜料配色方式示意图；

[0032] 图4为本发明提供的温感智能壁纸的颜料配色方式示意图；

[0033] 图5为本发明提供的温感智能壁纸的颜料配色方式示意图。

具体实施方式

[0034] 为使本发明的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将对本发明中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0035] 实施例中未注明具体技术或条件者，按照本领域内的文献所描述的技术或条件，或者按照产品说明书进行。所用仪器等未注明生产厂商者，均为可通过正规渠道商购买得到的常规产品。所述方法如无特别说明均为常规方法，所述原材料如无特别说明均能从公开商业途径而得。实施例中未注明具体技术或条件者，按照本领域内的文献所描述的技术或条件，或者按照产品说明书进行。

[0036] 本发明实施例中，所采用的温感颜料(第一温感颜料及第二温感颜料)和第二颜料均为市售产品；温感颜料是由温感材料(电子转移型有机化合物体系)制备的。在不同温度下因电子转移使有机物分子结构发生变化，实现颜色转变，颜色艳丽且能实现从有色、无色之间的颜色变化，本发明采用的是微胶囊化的温感颜料，颗粒呈圆球状，平均直径为2～7微米。内部是温感材料，外部为厚0.2～0.5微米的外壳。

[0037] 本发明实施例提供一种温感智能壁纸的制备方法，包括：

[0038] 1)向第一壁纸半成品中添加第一温感颜料，得到第二壁纸半成品；

[0039] 2)将第二颜料印刷至所述第二壁纸半成品上，得到第三壁纸半成品；所述第二颜料为非温感颜料和/或第二温感颜料；

[0040] 3)将所述第三壁纸半成品上的所述第一温感颜料和所述第二颜料进行定型，进行高温处理模压。

[0041] 本发明实施例提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤2)中，所述印刷温度为50～180℃；优选的，所述印刷温度为70～150℃，观测温度为10～50℃。

[0042] 本发明实施例提供的温感智能壁纸的制备方法，所述第一温感颜料的质量浓度为0.5～2.5％；所述第二颜料的质量浓度为0.2～10％；和/或，所述第一温感颜料的颜色包括暖红、翡翠绿、ordinary黄、ordinary蓝、ordinary红、ordinary白、ordinary黑、温变大红、温变翠绿、温变红中的一种或多种；所述第二颜料的颜色包括暖红、翡翠绿、ordinary黄、ordinary蓝、ordinary红、ordinary白、ordinary黑、温变大红、温变翠绿、温变红中的一种或多种。

[0043] 本发明实施例优选的颜料搭配包括但不限于：第一温感颜料为温变大红，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary黄，质量浓度为0.4％，所得复合效果在25℃时呈现奶黄色，升温至40℃时呈现ordinary黄；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary黄，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现果绿色，升温至40℃时呈现ordinary黄；第一温感颜料为温变大红，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary白，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现凤仙粉，升温至40℃时呈现ordinary白；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary白，质量浓度为0.6％，所得复合

效果在25℃时呈现薄荷绿，升温至40℃时呈现ordinary白；第一温感颜料为温变大红，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary蓝，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现天蓝色，升温至40℃时呈现ordinary蓝；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary红，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现古代紫，升温至40℃时呈现ordinary红；第一温感颜料为温变大红，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary黑，质量浓度为0.4％，所得复合效果在25℃时呈现暗粉色，升温至40℃时呈现ordinary黑；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary黑，质量浓度0.6％，所得复合效果在25℃时呈现镍灰色，升温至40℃时呈现ordinary黑；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度2％时，第二颜料为ordinary黄，质量浓度为0.4％，所得复合效果在25℃时呈现柳绿色，升温至40℃时呈现ordinary黄；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary红，质量浓度为0.4％，所得复合效果在25℃时呈现浅石英紫，升温至40℃时呈现ordinary红。

[0044] 本发明实施例中优选所述第一温感颜料与所述第二颜料的颜色不同；温感材料在不同的温度下呈现不同颜色的特性，要求在配制色墨时对印刷温度进行精细控制，同时色墨浓度对印刷颜色也有相当大的影响，因此色墨浓度也必须有非常精细的控制。不同浓度的温感颜料掺混不同浓度的普通颜料呈现的颜色变化幅度不一样，理论上有无数种颜色配比及颜色变化，本发明实施例通过试验总结出几十种效果优异的常规家装用色颜色配比，记录其颜色变化曲线。一颜料为常规颜料，另一颜料为变色颜料，当其中一种颜料颜色发生变化时，其混合颜色会发生变化，例如：黄色温感颜料为随温度升高，颜色变浅至无色，以此种黄色添加到常规蓝色色墨里，该混合颜色会出现随温度升高逐渐由绿色变成蓝色的过程。

[0045] 本发明实施例提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤2)中包括进行分版的步骤；优选的，所述分版包括：根据花型颜色设计采用叠色分版。本发明实施例中，采用根据花型颜色设计采用叠色分版，前一版花色印刷出来后，后一版花型和前一版花型有本分重叠。

[0046] 本发明实施例提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤3)中，采用远红外加热的方式将所述第二壁纸半成品上的色墨进行定型，定型温度为20～220℃，优选为50～180℃或120～220℃。

[0047] 本发明实施例提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤3)中，所述高温处理模压的处理温度为120～220℃。

[0048] 本发明实施例提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤3)中，采用红外加热或热风加热方式模压。

[0049] 本发明实施例提供的温感智能壁纸的制备方法，步骤3)中，通过红外加热方式或热风加热模压，设置模具参数使壁纸表面产生凸凹纹理，优选采用红外加热方式效果更佳。

[0050] 本发明实施例还提供一种温感智能壁纸，由所述温感智能壁纸的制备方法制得，所述温感智能壁纸的颜色随温度变化，所述颜色具有层次和/或色彩斑斓。本发明实施例中，通过各种不同温度，不同颜色，不同规格的颜料互相搭配，产生多种组合，该方法配制的颜色随温度及光线变化会有一定的变化，颜色不固定，属于“动态颜色”从而达到壁纸色彩的千变万化。

[0051] 本发明实施例提供的温感智能壁纸，所述温感智能壁纸的宽度为500～3000mm，所

述温感智能壁纸表面具有凸凹纹理。

[0052] 本实施例提供一种温感智能壁纸的制备方法，具体包括以下步骤：

[0053] 1、向第一壁纸半成品中添加第一温感颜料，得到第二壁纸半成品；

[0054] 2、配制不同温度区间的色墨体系即第二颜料，根据花型颜色设计采用叠色分版工艺，将第二颜料印刷至所述第二壁纸半成品上，得到第三壁纸半成品；使得前一版花色印刷出来后，后一版花型和前一版花型有本分重叠，减少温感颜料的配方，通过叠色出现不同的颜色变化效果；其中，印刷温度为70～150℃，观测温度为10～50℃。所述第二颜料为非温感颜料和/或第二温感颜料；优选第一温感颜料的质量浓度为1.5～2.5％；第二颜料的质量浓度为0.2～0.8％，本发明实施例中的温感智能壁纸的颜料配色方式如图1-5所示。优选的颜料搭配：第一温感颜料为温变大红，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary黄，质量浓度为0.4％，所得复合效果在25℃时呈现奶黄色，升温至40℃时呈现ordinary黄；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary黄，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现果绿色，升温至40℃时呈现黄；第一温感颜料为温变大红，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary白，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现凤仙粉，升温至40℃时呈现ordinary白；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary白，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现薄荷绿，升温至40℃时呈现ordinary白；第一温感颜料为温变大红，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary蓝，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现天蓝色，升温至40℃时呈现ordinary蓝；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary红，质量浓度为0.6％，所得复合效果在25℃时呈现古代紫，升温至40℃时呈现ordinary红；第一温感颜料为温变大红，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary黑，质量浓度为0.4％，所得复合效果在25℃时呈现暗粉色，升温至40℃时呈现ordinary黑；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary黑，质量浓度0.6％，所得复合效果在25℃时呈现镍灰色，升温至40℃时呈现ordinary黑；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度2％时，第二颜料为ordinary黄，质量浓度为0.4％，所得复合效果在25℃时呈现柳绿色，升温至40℃时呈现ordinary黄；第一温感颜料为温变翠绿，质量浓度为2％时，第二颜料为ordinary红，质量浓度为0.4％，所得复合效果在25℃时呈现浅石英紫，升温至40℃时呈现ordinary红。

[0055] 3、将所述第三壁纸半成品上的所述第一温感颜料和所述第二颜料通过远红外加热的方式定型，通过红外加热方式模压已经印刷完成的壁纸，使壁纸表面产生凸凹纹理，实现温感变色时，颜色更加灵动。定型和模压的处理温度均为120～220℃。

[0056] 本实施例制备的壁纸产品规格500～3000mm宽，高度根据房间高度定制，表面具有凸凹纹理，颜色随温度变化，所述颜色具有层次和/或色彩斑斓。

[0057] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本发明的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的精神和范围。

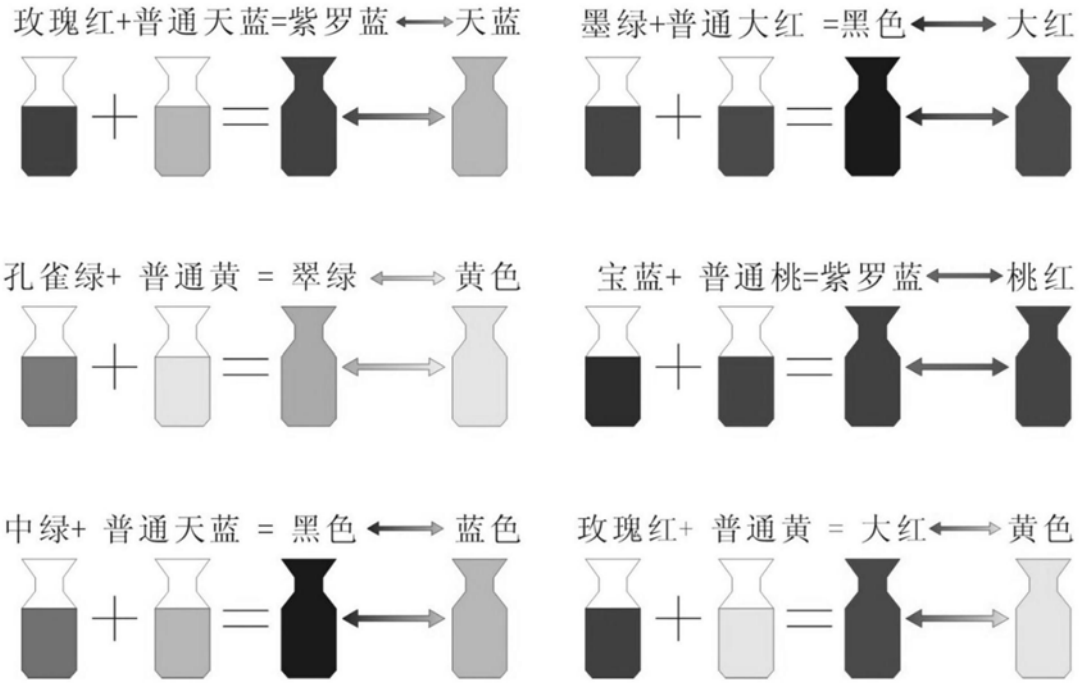

玫瑰红+普通天蓝=紫罗蓝⟷天蓝
墨绿+普通大红 =黑色⟷大红
孔雀绿+ 普通黄 = 翠绿⟷黄色
宝蓝+ 普通桃=紫罗蓝⟷桃红
中绿+ 普通天蓝 = 黑色⟷蓝色
玫瑰红+ 普通黄 = 大红⟷黄色

图1

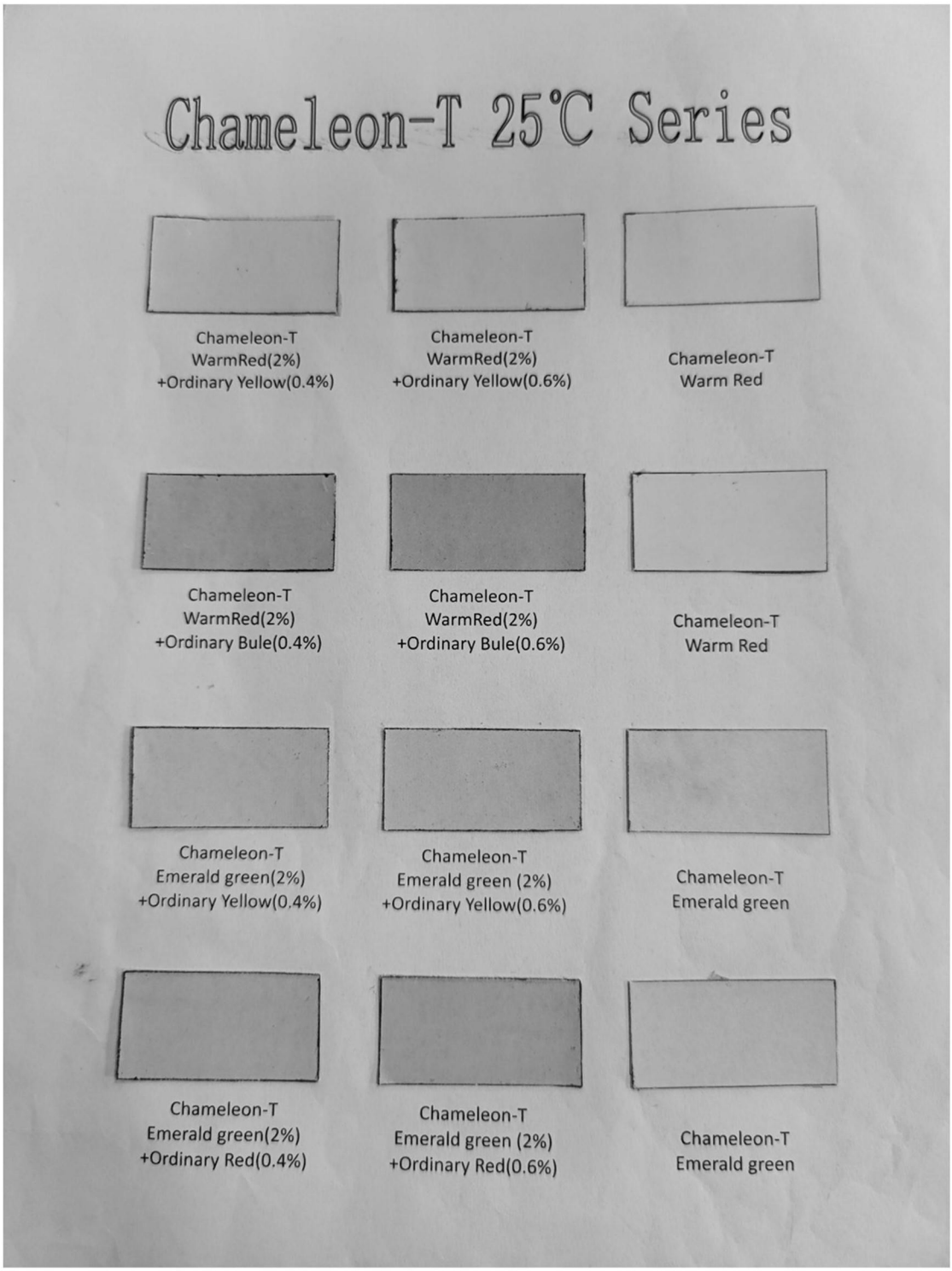

Chameleon-T 25℃ Series
Chameleon-T
WarmRed(2%)
+Ordinary Yellow(0.4%)
Chameleon-T
WarmRed(2%)
+Ordinary Yellow(0.6%)
Chameleon-T
Warm Red
Chameleon-T
WarmRed(2%)
+Ordinary Bule(0.4%)
Chameleon-T
WarmRed(2%)
+Ordinary Bule(0.6%)
Chameleon-T
Warm Red
Chameleon-T
Emerald green(2%)
+Ordinary Yellow(0.4%)
Chameleon-T
Emerald green (2%)
+Ordinary Yellow(0.6%)
Chameleon-T
Emerald green
Chameleon-T
Emerald green(2%)
+Ordinary Red(0.4%)
Chameleon-T
Emerald green (2%)
+Ordinary Red(0.6%)
Chameleon-T
Emerald green

图2


Chameleon-T 25 Series
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary White(0.4%)
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary White (0.6%)
Chameleon-T Warm Red
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary Black(0.4%)
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary Black (0.6%)
Chameleon-T Warm Red
Chameleon-T Emerald green(2%) +Ordinary White (0.4%)
Chameleon-T Emerald green (2%) +Ordinary White (0.6%)
Chameleon-T Emerald green
Chameleon-T Emerald green(2%) +Ordinary Black (0.4%)
Chameleon-T Emerald green (2%) +Ordinary Black (0.6%)
Chameleon-T Emerald green

图3

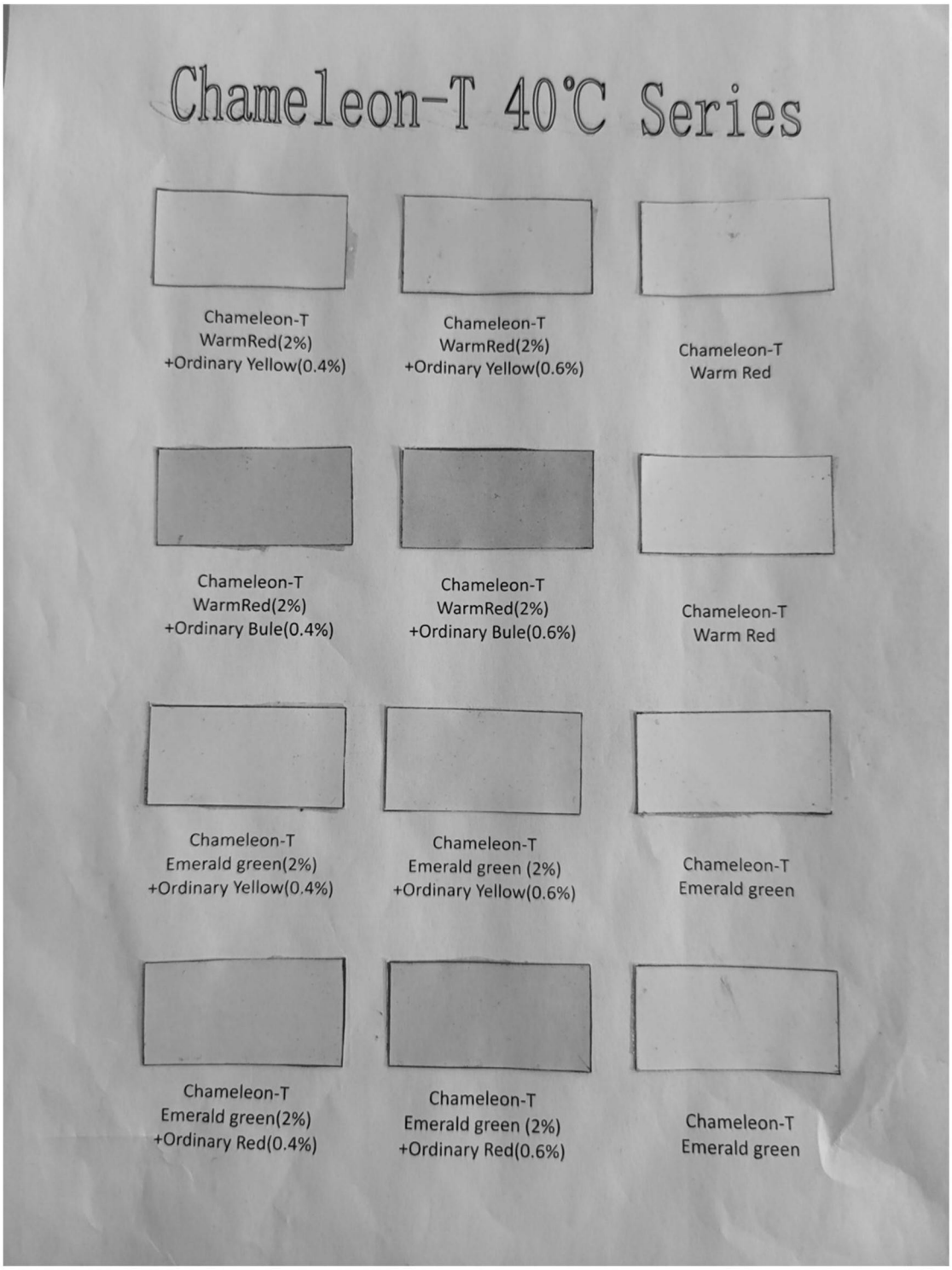

Chameleon-T 40℃ Series
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary Yellow(0.4%)
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary Yellow(0.6%)
Chameleon-T Warm Red
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary Bule(0.4%)
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary Bule(0.6%)
Chameleon-T Warm Red
Chameleon-T Emerald green(2%) +Ordinary Yellow(0.4%)
Chameleon-T Emerald green (2%) +Ordinary Yellow(0.6%)
Chameleon-T Emerald green
Chameleon-T Emerald green(2%) +Ordinary Red(0.4%)
Chameleon-T Emerald green (2%) +Ordinary Red(0.6%)
Chameleon-T Emerald green

图4

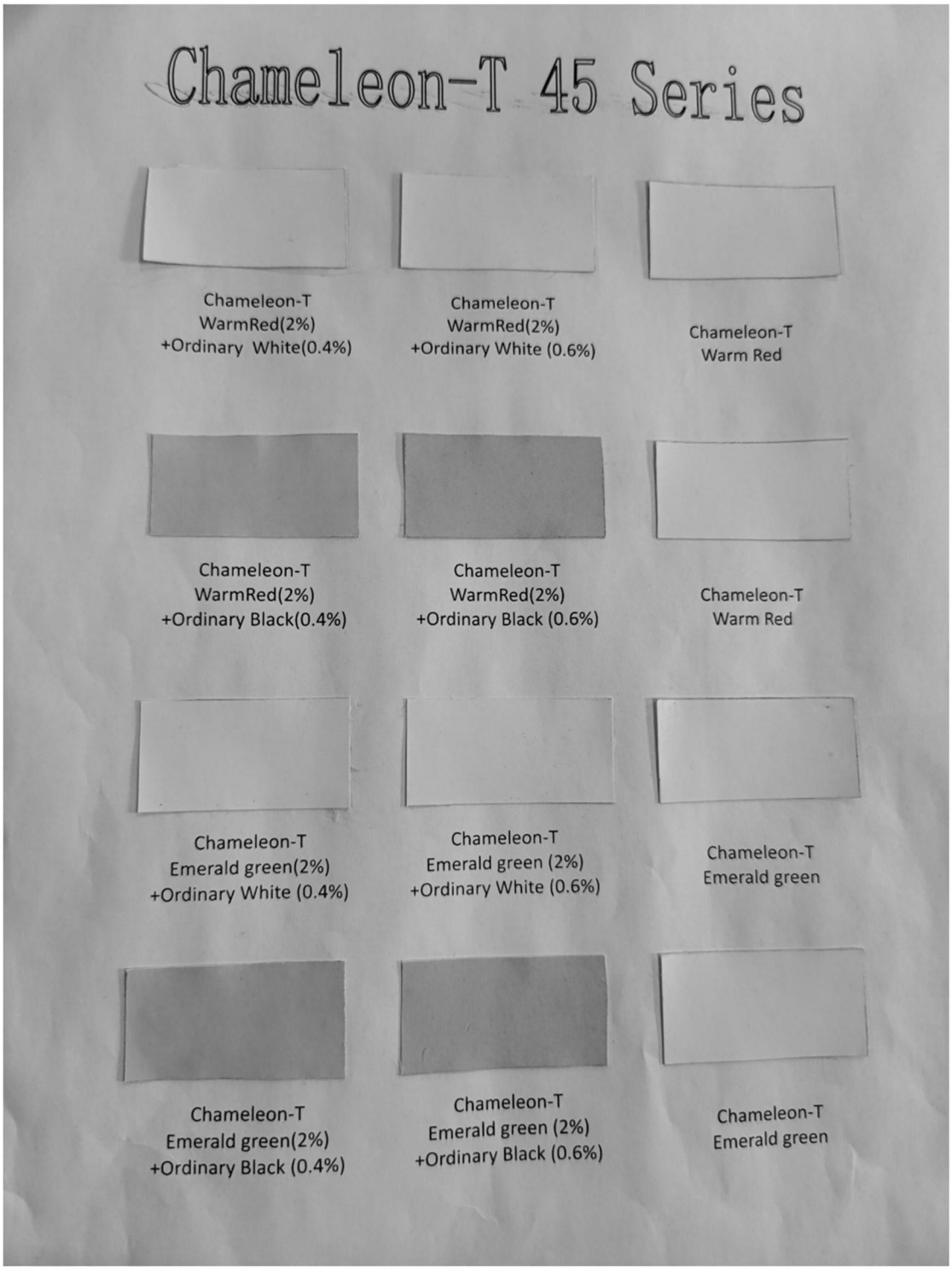

Chameleon-T 45 Series
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary White(0.4%)
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary White (0.6%)
Chameleon-T Warm Red
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary Black(0.4%)
Chameleon-T WarmRed(2%) +Ordinary Black (0.6%)
Chameleon-T Warm Red
Chameleon-T Emerald green(2%) +Ordinary White (0.4%)
Chameleon-T Emerald green (2%) +Ordinary White (0.6%)
Chameleon-T Emerald green
Chameleon-T Emerald green(2%) +Ordinary Black (0.4%)
Chameleon-T Emerald green (2%) +Ordinary Black (0.6%)
Chameleon-T Emerald green

图5