

17 sierpnia 1931 r.

B23p 17/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13845.

Vereinigte Stahlwerke Aktiengesellschaft
(Düsseldorf, Niemcy).

Kl. 49.12.

991, 17/04

Sposób wyrobu zaopatrzonych w żebra podkładek do zwrotnic.

Zgłoszono 31 października 1928 r.

Udzielono 21 maja 1931 r.

Pierwszeństwo: 12 listopada 1927 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu zaopatrzonych w żebra podkładek do zwrotnic i polega na tem, że zapomocą walcowania wytworzone zostają płaskowniki żelazne, zaopatrzone w żebro, które rozcina się na odcinki o długości, odpowiadającej szerokości podkładki, poczem te odcinki składa się odpowiednio po dwa lub więcej, zależnie od długości wytwarzanych podkładek z dwoma żebrami lub z większą ich liczbą, i spawa się dowolnym znanyim sposobem.

Na rysunku uwidoczniiona jest schematycznie podkładka, wykonana sposobem według wynalazku, a mianowicie na fig. 1 — w przekroju, a na fig. 2 — w rzucie poziomym.

Pojedyncze odcinki podkładki *a*, *b*, *c* są odcięte od płaskowników, odpowiednio wywalcowanych. Te odcinki spojone są ze sobą szwami *s*.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu zaopatrzonych w żebra podkładek do zwrotnic, znamieny tem, że płaskowniki żelazne, zaopatrzone w żebra, rozcina się na odcinki, które zostają odpowiednio złożone i spojone.

Vereinigte Stahlwerke
Aktiengesellschaft.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

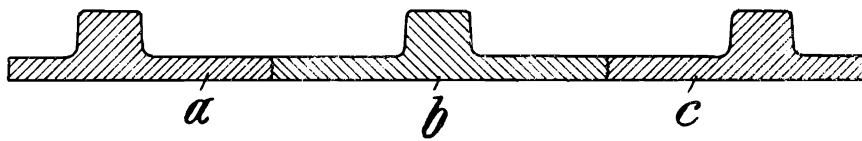


Fig. 2

